Giunti a dischi Per servomotori

A morsetto con coppia ultra elevata (A disco doppio)

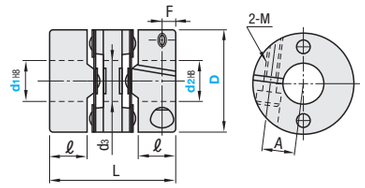
Confronto con prodotti simili | Velocità di rotazione max: 3,500~6,000giri/min

RoHS10

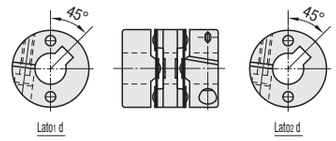
Tipo	Parti	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK	Corpo principale	Alluminio pressofuso	Nichelatura chimica	Vite a esagono incassato
	Disco	Acciaio inox	-	
	Vite	EN 1.7220 Equiv.	Ossido nero	

Le tolleranze per d_1 e d_2 si intendono prima della spaccatura.

Foro standard
MCSLC



Foro sede chiavetta
MCSLCLK ($d_1$su un solo lato)
MCSLCRK ($d_2$su un solo lato)
MCSLCWK (d_1, $d_2$sui oue lati)



Codice componente Tipo	D	Selezione d_1, d_2 ($d_1 \le d_2$) Tipo con fori sede chiavetta selezionabile per diametro 6 o sup.	d3	L	ℓ	A	F	Vite morsetto M	Vite morsetto Coppia di serraggio (N·m)	Prezzo unitario MCSLC	MCSLCLK MCSLCRK	MCSLCWK
A morsetto MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK	16	*4 5 6	6.8	23.2	7	5	3	M2.5	1			
	20	*4 5 6 6.35 7 8	8.1	26	7.5	6.5	3.7					
	25	*5 6 6.35 7 8 9.53 10	10.4	30.2	9	8.5	4	M3	1.7			
	32	8 9.53 10 11 12 14	15	41	12.4	10	6	M4	2.5			
	40	8 9.53 10 11 12 14 15 16 18	19.5	47	15.5	13.1	7.8	M5	7			
	50	14 15 16 18 20 22 24	25	53	18	16.7	9	M6	12			

Per d_1, d_2 *, utilizzare con coppia di carico pari o inferiore al 50% del valore indicato in tabella per prevenire slittamenti.

Valori caratteristici

Codice componente Tipo	D	Coppia ammessa (N·m)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento laterale (mm)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Fattore di compensazione	Massa (g)
MCSLC MCSLCLK MCSLCRK MCSLCWK	16	0.9	2	0.15	450	6000	2.7×10^{-7}	±0.2	5~10	10
	20	1.3			700	5500	8.0×10^{-7}			16
	25	2.8			950	5000	2.5×10^{-6}	±0.3		30
	32	5			1100	4000	6.6×10^{-6}	±0.4		62
	40	9		0.2	2800	3800	1.9×10^{-5}	±0.5		110
	50	16			3400	3500	5.0×10^{-5}	±0.6		220

I valori di disallineamento laterale, angolare e assiale illustrati sono intesi per manifestazioni singole di ognuno dei fenomeni. In caso di disallineamenti multipli simultanei, il valore massimo ammesso per ciascuno è ridotto a 1/2.
Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere P.1061 · 1062.

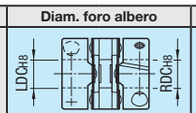
Ordering Example

Codice componente	-	Diam. foro albero d1	-	Diam. foro albero d2
MCSLC40	-	10	-	15
MCSLCWK40	-	10	-	12

Alterations

Codice componente	-	Diam. foro albero d1 (LDC)	-	Diam. foro albero d2 (RDC)		
MCSLC40	-	LDC9.5	-	RDC10.5		
MCSLCWK40	-	8	-	10	-	KRH4

Servizio Express non disponibile.

Varianti	Diam. foro albero	Larghezza sede chiav.
Spec.	 Incrementi di 0.1mm; CODICE D'ORDINE LDC7.8 RDC9.3	Larghezza sede chiav. (b) modificata come da tabella seguente. CODICE D'ORDINE KLH4 KRH4
Codice	LDC (Albero sinistro) RDC (Albero destro)	KLH (Albero sinistro) KRH (Albero destro)

D	LDC, RDC
16	4~6
20	4~8
25	5~10
32	8~14
40	8~18
50	14~24

Diam. foro albero d1, d2	KLH, KRH (b) Diam. riferimento	KLH, KRH (b) Tolleranza	t Diam. riferimento	t Tolleranza
8	2	±0.0125	1.0	+0.1 0
10	4	±0.0150	1.8	
12	5		2.3	
22	8	±0.0180	3.3	+0.2 0

Non combinabile con varianti di modifica foro albero (LDC, RDC).
Applicabile solo al tipo con fori sede chiavetta.

Dimensione sede chiavetta

Diam. foro albero d1, d2	b Diam. riferimento	b Tolleranza	t Diam. riferimento	t Tolleranza	Diam. nominale chiavetta bxh
6~7.9	2	±0.0125	1.0	+0.1 0	2x2
8~10	3		1.4		3x3
10.1~12	4	±0.0150	1.8		4x4
12.1~17	5		2.3		5x5
17.1~22	6		2.8		6x6
22.1~24	8	±0.0180	3.3	+0.2 0	8x7

Giunti a dischi Per servomotori

A morsetto/vite di fermo con coppia ultra elevata (A disco doppio)

Confronto con prodotti simili | Velocità di rotazione max: 10,000giri/min

Pagina con prodotti simili P.1063

Caratteristiche: modello per usi generici con eccellente flessibilità ed elevata rigidità. Il modello dal prezzo più basso nella gamma di giunti a dischi MISUMI per servomotori.

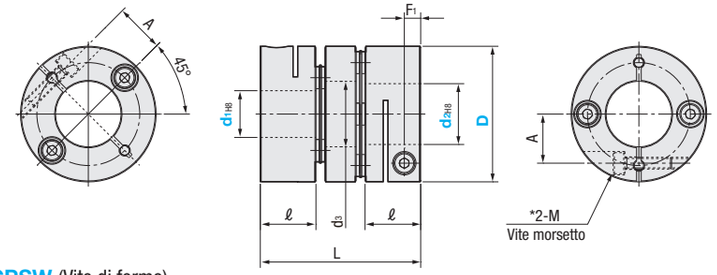
A morsetto

Con vite di fermo

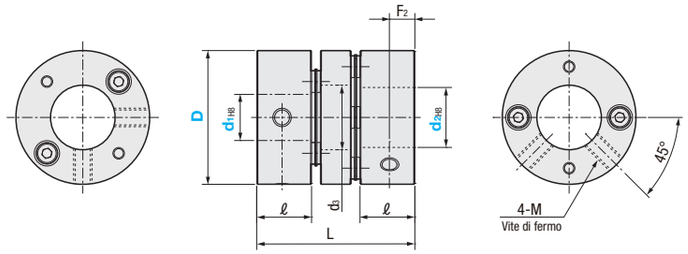
TIPO	M Materiale Corpo principale	Disco	Vite morsetto/ Vite di fermo	S Trattamento superficie Corpo principale	Vite morsetto/ Vite di fermo	A Accessori
GCPW	Lega di alluminio	Acciaio inox	EN 1.7220 Equiv.	Anodizzato trasparente	Ossido nero	Vite morsetto
GCPSW						Vite di fermo

Le tolleranze per d_1 e d_2 si intendono prima della spaccatura.
*I fori maschiati per le viti morsetto possono essere passanti per alcune misure.

GCPW (A morsetto)



GCPSW (Vite di fermo)



Codice componente Tipo	D	Selezione d_1, d_2 ($d_1 \le d_2$)	d3	L	ℓ	F1	F2	A	Vite morsetto M	Vite morsetto Coppia di serraggio (N·m)	Vite di fermo M	Vite di fermo Coppia di serraggio (N·m)	Prezzo unitario GCPW	GCPSW
A morsetto GCPW Vite di fermo GCPSW	20	4 5 6 6.35 8	8.5	28.8	11	3.5	5.5	6.4	M2.5	1.0	M3	0.7		
	26	5 6 6.35 8 10 11	11.5	34.1	11.9	3.5	5.5	9						
	29	5 6 6.35 8 10 11 12 14	14.5	34.3	11.9	3.5	5.5	10.5			M4	1.7		
	33	6 8 10 11 12 14 15 16	16.5	40	13	4	6.5	12	M3	1.5				
	39	8 10 11 12 14 15 16 18	19	49.4	16	4.75	8	14	M4	3.5	M5	4.0		

Valori caratteristici

Codice componente Tipo	D	Coppia ammessa (N·m)	Angolo ammesso (°)	Disallineamento laterale ammesso (mm)	Rigidità torsionale statica (N·m/rad)	Velocità massima (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Fattore di compensazione	Massa (g) GCPW	GCPSW
GCPW GCPSW	20	1	2	0.1	550	10000	1.1×10^{-6}	±0.20	2	19	19
	26	2		0.15	700		3.3×10^{-6}	±0.20		31	33
	29	3		0.15	1200		5.5×10^{-6}	±0.30		43	44
	33	5		0.2	1500		1.1×10^{-5}	±0.40		60	65
	39	8		0.25	3350		2.7×10^{-5}	±0.50		113	118

I valori di costante molla di torsione statica, momento di inerzia e massa si riferiscono ai casi con diametro albero massimo.
Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere P.1061, 1062.

Coppia di slittamento albero (N·m)

Quando la coppia di slittamento è inferiore alla coppia ammessa, utilizzare nella gamma della coppia di slittamento.

Codice componente Tipo	D	d1,d2 4	5	6	6.35	8	10	11	12	14	15	16	18
GCPW GCPSW	20	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	-	-	-	-	-	-	-
	26	-	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0	2.0	-	-	-	-	-
	29	-	1.0	1.5	2.0	2.5	2.5	3.0	3.0	3.0	-	-	-
	33	-	-	2.5	-	2.5	3.5	3.5	4.0	5.0	5.0	5.0	-
	39	-	-	-	-	5.5	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0

Ordering Example

Codice componente	-	Diam. foro albero d1	-	Diam. foro albero d2
GCPW29	-	10	-	14