Piastre di serraggio per cinghie dentate

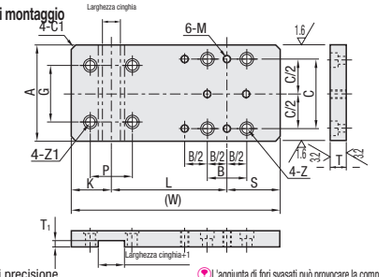
Kit piastre di montaggio per guide lineari

■Queste piastre di serraggio facilitano il montaggio di unità di trasmissione a cinghia su una guida lineare.

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	Numero di fori di montaggio pezzo
TBLG	EN AW-5052 Equiv.	Anodizzato trasparente	6

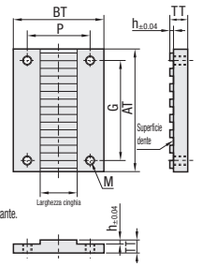
A Accessori	M Materiale	Q.tà	Pagina del catalogo
Piastre di serraggio per cinghie dentate	EN AC-51400-T5 Equiv.	1	Pagina corrente, in basso
Viti a testa extra bassa (per montaggio cinghia): CBSTS	EN 1.4301 Equiv.	4	P.-195

① Piastra di montaggio



② Piastra di serraggio per cinghie dentate

* Vedere la tabella delle specifiche per le piastre di serraggio per cinghie dentate (in fondo alla pagina).

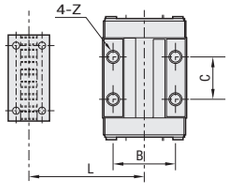


■Standard di precisione
- Planarità: 0.4 o inf. per 1000mm
- Tolleranza spessore piastra Spessore 6: ±0.04
  Spessore 8: ±0.05

L'aggiunta di fori svasati può provocare la comparsa di segni nell'area circostante. Questo fenomeno non influisce sull'uso effettivo.

Una gola anti-sovrapressione impedisce il serraggio eccessivo della cinghia.

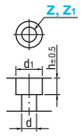
Schema di conformità dimensioni



Combinazioni consigliate		
Tipo	Tipo cinghia	Guida lineare applicabile
TBLG	S3M	Guida lineare in scala ridotta
	S5M	Guida lineare in scala ridotta, guida lineare per carico medio
	T5	
	XL	
	L	Guida lineare per carico medio, guida lineare per carico pesante
	S8M	

Foro svasato

Z, Z1



Z1: Dimensione svasatura sul lato di attacco cinghia

Dimensione	Diam. nominale vite Z1		
	3	4	5
Z1h	2	2	2
Z1d	3.5	4.5	5.5
Z1d1	6.5	8.5	9.5

Z: Dimensione svasatura sul lato di spinta guida

Dimensione	Diam. nominale vite Z			
	3	4	5	6
Zh	3.5	4.5	5.5	6.5
Zd	3.5	4.5	5.5	6.5
Zd1	6.5	8.0	9.5	11.0

Metodo di selezione

1.: Specificare tipo e larghezza della cinghia.
2.: Specificare le dimensioni A (larghezza piastra), L (distanza dal centro tra guida lineare e cinghia dentata) e S (profondità della piastra di serraggio verso il centro della guida lineare).
3.: Specificare le dimensioni B/C (passo fori di montaggio per la guida lineare) e Z (diam. nominale svasatura per vite di montaggio guida lineare). Specificare la vite a esagono incassato da inserire nel foro di montaggio (foro svasato) della guida lineare.
Viti di montaggio guida lineare non incluse.

Esempio d'ordine

Codice componente	-	A	-	L	-	S	-	B	-	C	-	Z
TBLGXL050	-	50	-	100	-	24	-	35	-	35	-	6

① Piastra di montaggio

Tipo	Cinghie applicabili		Dimensione configurabile (Incrementi di 1mm)						Dimensione fissa							
			Piastra			Foro di montaggio guida lineare			Lato guida		Lato cinghia					
	Tipo cinghia	Larghezza nominale	A	L	S	B	C	Z (Foro svasato)	T	M (Foro maschiato)	P	G	K	Z1 (Foro svasato) nominale vite	T1	(Riferimento) Larghezza cinghia
TBLG	XL	025	36~90	50~250	11~45	12~60	12~50	3, 4, 5, 6	T: 6 (Per Z=3, 4) T: 8 (Per Z=5, 6)	M=Z	13	25	12	4	2.1	6.4
		031									14		12.5			7.9
		037									16		13			9.5
		050									20		15			12.7
	L	050	66~125	55~250	15~45	17~60	17~50	5, 6			21	50	16	5	3.3	12.7
		075									27		19			19.1
		100									34		23			25.4
		150									46		29			38.1
	S3M	060	25~90	30~150	11~45	12~28	12~35	3, 4, 5, 6			11	15	10	3	1.9	6
		100									15		12.5			10
		150									20		15			15
	S5M	100	37~100	50~250	15~45	17~60	17~50	5, 6			17	25	13	4	3.1	10
		150									22		16			15
		250									32		21			25
	S8M	150	56~150	60~250	15~45	17~60	17~50	5, 6			23	40	17	5	4.7	15
		250									33		22			25
		300									38		25			30
		400									48		30			40
	T5	100	35~100	50~250	11~45	12~60	12~50	3, 4, 5, 6			17	25	13	4	2.2	10
		150									22		16			15
		200									27		19			20
		250									32		21.5			25

W=L+K+S
A-C-Zd1≥2
L-B-P/2-Z1d1/2-M/2≥1
B(C)-Zd1-M≥2
S-B/2-Zd1/2≥1
L≥A

② Piastra di serraggio per cinghie dentate

Accessori											
Piastre di serraggio per cinghie dentate										Vite a testa extra bassa	
Tipo cinghia	Larghezza nominale	Larghezza cinghia	AT	BT	TT	h	P	G	M	Per T6	Per T8
XL	025	6.4	36	24	6	1.30	13	25	M4	CBSTS4-10	CBSTS4-12
	031	7.9		25			14				
	037	9.5		26			16				
	050	12.7		30			20				
L	050	12.7	66	32	8	2.05	21	50	M5	-	CBSTS5-12
	075	19.1		38			27				
	100	25.4		46			34				
	150	38.1		58			46				
S3M	060	6	21	18	4	1.25	11	15	M3	CBSTS3-8	CBSTS3-10
	100	10		22			15				
	150	15		28			20				
S5M	100	10	35	26	6	2.00	17	25	M4	-	CBSTS4-12
	150	15		32			22				
	250	25		42			32				
S8M	150	15	56	34	8	3.00	23	40	M5		CBSTS5-14
	250	25		44			33				
	300	30		50			38				
	400	40		60			48				
T5	100	10	35	26	6	1.40	17	25	M4	CBSTS4-10	CBSTS4-12
	150	15		32			22				
	200	20		38			27				
	250	25		43			32				

Ordering Example

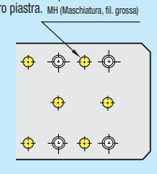
Codice componente	-	A	-	L	-	S	-	B	-	C	-	Z
TBLGXL050	-	50	-	100	-	24	-	35	-	35	-	6

Codice componente			Z (T)	Prezzo unitario							
				A							
				~50			51~100			101~150	
				L							
Tipo	Tipo cinghia	Larghezza nominale		30~100	101~175	176~250	51~100	101~175	176~250	101~175	176~250
TBLG	XL	025	3, 4 (T=6)							-	-
		031								-	-
		037								-	-
		050								-	-
	S3M	060				-			-	-	-
		100				-			-	-	-
		150				-			-	-	-
	T5	100								-	-
		150								-	-
		200								-	-
		250								-	-
	XL	025	5, 6 (T=8)							-	-
		031								-	-
		037								-	-
		050								-	-
	L	050		-	-	-					
		075		-	-	-					
		100		-	-	-					
		150		-	-	-					
	S3M	060				-			-	-	-
		100				-			-	-	-
		150				-			-	-	-
	S5M	100								-	-
		150								-	-
		250								-	-
	S8M	150		-	-	-					
		250		-	-	-					
		300		-	-	-					
		400		-	-	-					
	T5	100								-	-
		150								-	-
		200								-	-
		250								-	-

Alterations

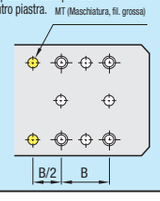
Codice componente	-	A	-	L	-	S	-	B	-	C	-	Z	-	(MH, MT)
TBLGXL050	-	50	-	100	-	24	-	35	-	35	-	6	-	MT2

Variante	Modificato il diam. dei fori maschiati sul lato di attacco della guida lineare	Modifica il diametro di ognuno dei due fori maschiati a centro piastra
Codice	MH	MT
Spec.	Modifica il diam. dei fori maschiati dal valore M (Dim. Z) in tabella al valore MH. Quando si combinano MH e MT, MT viene applicata in 2 punti a centro piastra. MH viene applicata in 4 punti su porzioni diverse dal centro piastra. B(C)-Zd1-MH≥2	Modifica il diametro di 2 dei 6 fori maschiati sul lato di attacco guida lineare a centro piastra nel valore MT corrispondente in tabella. Quando si combinano MH e MT, MT viene applicata in 2 punti a centro piastra. MH viene applicata in 4 punti su porzioni diverse dal centro piastra. B(C)-Zd1-MT≥2



M (Dim. Z)	MH
3	2, 4, 5
4	3, 5, 6
5	3, 4, 6
6	4, 5

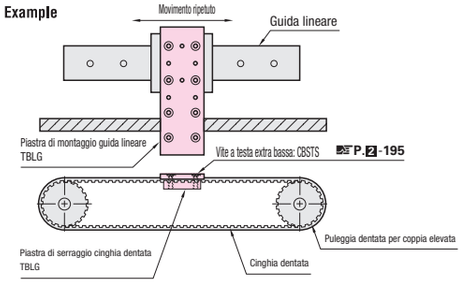
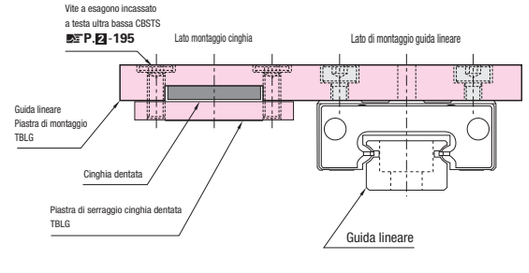
Codice d'ordine
MH3



M (Dim. Z)	MT
3	2, 4
4	2, 3
5	2, 3, 4
6	2, 3, 4

Codice d'ordine
MT2

Example



■Esempio di montaggio