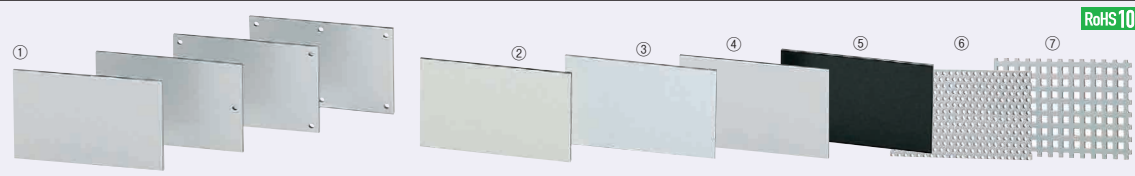


# Pannelli di copertura

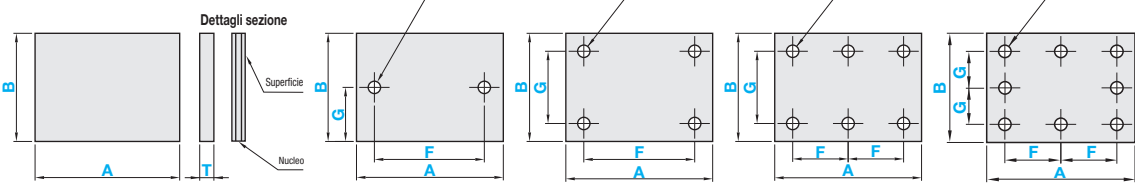


- Standard**
- HFPAL** (Colore argento; spessore 3mm)
  - HFPALT** (Antistatici; spessore 3mm)
  - HFPSTW** (Piastre bianche; spessore 3mm)
  - HFPSLW** (Colore argento; spessore 5mm)
  - HFPSTB** (Colore nero; spessore 3mm)
  - HFPAPA** (Perforati, fori rotondi; spessore 3mm)
  - HFPAPB** (Perforati, fori quadrati; spessore 3mm)

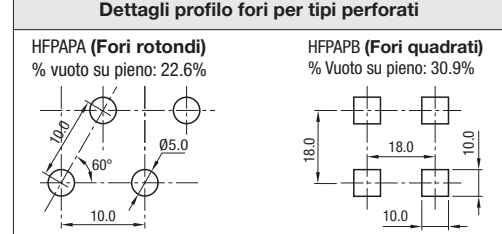
Codice componente	Materiale		Verniciatura	Colore superficie	Temperatura di esercizio
	Nucleo	Superficie			
① HFPAL	Schiuma di polietilene nera a bassa densità	EN AW-3004 equiv.	Laminato in poliestere	Argento	0~80°C
② HFPALT	Schiuma di polietilene nera a bassa densità	EN AW-3004 equiv.	Laminato elettrostatico in poliestere	Avorio	
③ HFPSTW	Schiuma di polietilene bianca a bassa densità	EN 1.0330 equiv.	Laminato in poliestere per piastre bianche	Bianco	
④ HFPSLW	Schiuma di polietilene bianca a bassa densità	EN AW-3004 equiv.	Laminato in poliestere	Argento*	
⑤ HFPSTB	Schiuma di polietilene nera a bassa densità	EN AW-1100 equiv.	Laminato in poliestere nero	Nero	
⑥ HFPAPA	Schiuma di polietilene nera a bassa densità	EN AW-3004 equiv.	Laminato in poliestere	Argento	
⑦ HFPAPB	Schiuma di polietilene nera a bassa densità	EN AW-3004 equiv.	Laminato in poliestere	Argento	

Con lavoraz. fori 2 fori **2H** 4 fori **4H** 6 fori **6H** 8 fori **8H**

\* Notare le differenze di tonalità tra HFPSTW e HFPAL.



- Trattamento antistatico non applicato alle estremità e ai fori trapanati di HFPALT.
- Il colore di HFPSTW è bianco lucido su un lato e bianco opaco sull'altro.
- A≥B (A≤B applicabile anche ai tipi perforati.)
- Posizioni fori e superficie di taglio non specificabili.
- HFPAPA e HFPAPB disponibili solo nel tipo standard.



Condizioni di lavorazione fori rotondi:  $a \geq 5$ ,  $b \geq 2.5$

Standard di precisione • Tolleranza dimensione T  $\pm 0.3$   
• Tolleranza A, B  $\pm 1.0$

**Standard**

Codice componente	T	Incrementi di 1mm	
		A	B
HFPAL HFPALT HFPSTW HFPSTB HFPAPA HFPAPB	3	50-1800	50-900
HFPSTW HFPSLW	5		

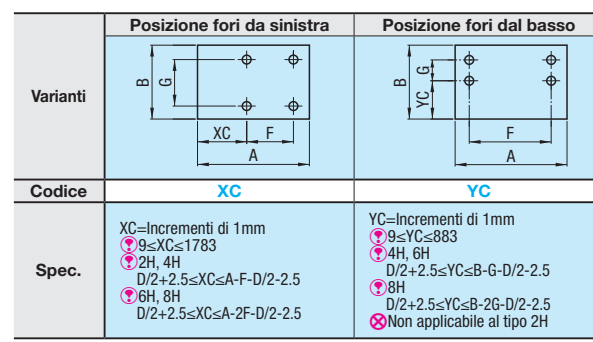
**Con lavorazione fori**

Codice componente	Tipo	Nominale	T	Incrementi di 1mm		Incrementi di 1mm		Diametro foro D
				A	B	F	G	
HFPAL HFPALT HFPSTW HFPSTB		2H 4H 6H 8H	3	50-1800	50-900	9-1791	9-895	3.5
			9-895			9-891	4.5	
			9-445			5.5		
			7					
HFPSTW HFPSLW		2H 4H 6H 8H	5			9-1791	9-895	3.5
						9-895	9-891	4.5
						9-445	5.5	
						7		

Ordering Example: Standard  
Codice componente - T - A - B  
HFPAL - 3 - 600 - 400

Con lavoraz. fori  
Codice componente - T - A - B - F - G - Diametro foro D  
HFPAL4H - 3 - 800 - 600 - 700 - 500 - D7

Alterations: Codice componente - T - A - B - F - G - Diametro foro D - (X, C, Y, C)  
HFPAL4H - 3 - 100 - 80 - 50 - 60 - D7 - XC10



## Addebito lavorazione fori

Tipo foro	Addebito lavorazione fori
2H	
4H	
6H	
8H	

## Standard

Il prezzo di HFPSTW viene calcolato moltiplicando il prezzo unitario € per il moltiplicatore materiale 1.3.

(Es.) Codice componente - T - A - B >>>  
HFPSTW - 3 - 800 - 500

(Prezzo unitario) x (Moltiplicatore materiale) = Prezzo unitario tipo standard

Il prezzo del tipo con lavorazione fori si calcola sommando al prezzo unitario del tipo standard l'addebito per la lavorazione dei fori.

(Es.) Codice componente - T - A - B - F - G - Diametro foro D >>>  
HFPAL4H - 3 - 500 - 400 - F240 - G160 - D3.5

(Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) =

Codice componente	T	A	Prezzo unitario										
			B										
			50~100	101~200	201~300	301~400	401~500	501~600	601~700	701~800	801~900		
HFPAL (Colore argento; spessore 3mm)	3	50~100											
		101~200											
		201~300											
		301~400											
		401~500											
		501~600											
		601~700											
		701~800											
		801~900											
		901~1000											
HFPSTW (Piastra bianca) Moltiplicatore materiale (x1.3)	3	1001~1100											
		1101~1200											
		1201~1300											
		1301~1400											
		1401~1500											
		1501~1600											
		1601~1700											
		1701~1800											
		HFPSTB (Colore nero)	3	50~100									
				101~200									
201~300													
301~400													
401~500													
501~600													
601~700													
701~800													
801~900													
901~1000													
HFPSTW (Colore argento; spessore 5mm)	5	1001~1100											
		1101~1200											
		1201~1300											
		1301~1400											
		1401~1500											
		1501~1600											
		1601~1700											
		1701~1800											
		HFPALT (Antistatici)	3	50~100									
				101~200									
201~300													
301~400													
401~500													
501~600													
601~700													
701~800													
801~900													
901~1000													
HFPAPA (Perforati, fori rotondi)	3	1001~1100											
		1101~1200											
		1201~1300											
		1301~1400											
		1401~1500											
		1501~1600											
		1601~1700											
		1701~1800											
		HFPAPB (Perforati, fori quadrati)	3	50~100									
				101~200									
201~300													
301~400													
401~500													
501~600													
601~700													
701~800													
801~900													
901~1000													

## Valori caratteristici

Elemento	Unità	①	②	③	⑤	⑥	⑦	④
Densità superficiale	(kg/m <sup>2</sup> )	2.6	3.5	4	2.6	2	1.8	3.4
Spessore	mm	3.0			5.0			
Precisione spessore	mm	±0.3			±0.5			
Resilienza Izod	N·cm/cm <sup>2</sup>	147			110			

## Proprietà vernice della superficie (①-⑦)

Proprietà vernice della superficie	Standard	Standard	Standard
Resistenza agli acidi	5% HCl	Standard	Standard
Resistenza agli alcali	5% NaOH	Standard	Standard
Resistenza agli oli	Olio volatile per 10 giorni	Standard	Standard
Resistenza ai vapori salini	5% NaCl 35°C 1000 ore	Standard	Standard
Resistenza all'umidità	Umidità 95% Temperatura 50°C 1000 ore	Standard	Standard
Resistenza all'esposizione alla luce	Esposizione in ambiente esterno per 3 anni	Standard	Buona