

Lamiere perforate

Circolari standard/Circolari a bordo pieno

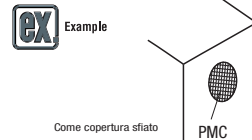
Tipo		M Materiale	S Trattamento superficie
Standard	A bordo pieno	EN 1.0330 equiv.	Nichelatura
PMC	PMCF	EN 1.4301 equiv.	-
PMCU	PMCUF	-	-

PMCF, PMCUF
 • Un bordo dello stesso materiale è saldato a punti sul tipo standard (PMC, PMCU).
 • PMCUF è decapato in acido dopo la saldatura a punti.
 • Posizione dei fori sui bordi non specificabile.

PMC, PMCU
 • Posizioni fori e superficie di taglio non specificabili.

Codice componente	Incrementi di 1mm A	Selezione T				P	% Vuoto su pieno
		PMC, PMCF		PMCU, PMCUF			
Standard PMC PMCU	1	0.5	0.8	0.5	0.8	2	22.6
	2	0.5	0.8	1.0	1.0	3	40.2
	3					5	32.6
	4	1.0	1.2	1.6	1.0	7	29.6
	5					8	35.4

Ordering Example
 Codice componente - A - T - C
 PMC4 - 280 - 1.0
 PMCF4 - 200 - 1.2 - 10



A	PMC					PMCU					
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	
30-100	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2
101-200											
201-300											

A	PMCF					PMCUF					
	D1	D2	D3	D4	D5	D1	D2	D3	D4	D5	
50-100	T0.5	T0.8	T1.0	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2	T1.6	T1.0	T1.2
101-200											
201-300											

Alterations
 Codice componente - A - T - C - (XC, XAC, XWC, DRC, NC, NAC, NWC)
 PMC1 - 100 - 0.8 - XC9 - Q60
 PMCF4 - 200 - 1.2 - 10 - NC4.5

• Varianti XC, XAC e XWC applicabili solo alle misure D1 e D2.

Varianti	4, 6 fori di montaggio	8 fori di montaggio	Lavoraz. fori	4, 6 fori di montaggio	8 fori di montaggio
		• 4 fori di montaggio: XC 		• Standard • A bordo pieno 	• 4 fori di montaggio: NC
	• 6 fori di montaggio: XAC 			• 6 fori di montaggio: NAC 	
Codice	XC, XAC	XWC	DRC	NC, NAC	NWC
Spec.	XC, XAC = Selezione diam. fori Q = Incrementi di 1mm Codice d'ordine XC4.5-Q30 XAC5.5-Q50 Tabella selezione diam. fori XC 4.5 5.5 6.5 9 XAC 4.5 5.5 6.5 9 • XC+10 ≤ Q ≤ A-XC-6 • XAC+20 ≤ Q ≤ A-XAC-6 • Applicabile solo al tipo standard. • Diam. foro XC 9 applicabile a A ≥ 50. • XAC applicabile a A ≥ 50.	XWC = Selezione diam. fori Q = Incrementi di 1mm Tabella selezione diam. fori XWC 4.5 5.5 6.5 9 • XWC+20 ≤ Q ≤ A-XWC-6 • Applicabile solo al tipo standard. • Applicabile quando A ≥ 50	* Aggiunge un foro passante centrale. DRC = Incrementi di 1mm Codice d'ordine DRC40 • Standard • 20 ≤ DRC ≤ A-30 • Combinazione di XC, XAC, XWC non possibile. • A bordo pieno • 20 ≤ DRC ≤ A-2C-30 • Applicabile quando A ≥ 50	NC, NAC = Selezione diam. fori Codice d'ordine NC4.5 NAC6.5 Tabella selezione diam. fori C d 10 4.5 5.5 15 4.5 5.5 6.5 9 20 4.5 5.5 6.5 9 • Applicabile solo al tipo a bordo pieno.	NWC = Selezione diam. fori Codice d'ordine NWC9 Tabella selezione diam. fori C d 10 4.5 5.5 15 4.5 5.5 6.5 9 20 4.5 5.5 6.5 9 • Applicabile solo al tipo a bordo pieno.

Lamiere perforate

A L/A U

Tipo		M Materiale	S Trattamento superficie
A L	A U	EN 1.0330 equiv.	Nichelatura
PMSL	PMSU	EN 1.4301 equiv.	-
PMUL	PMUU	-	-

• Posizione dei fori sulla superficie di taglio non specificabile. La sezione curva non sempre presenta dei fori.

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T		P	% Vuoto su pieno
		PMSL	PMUL		
Standard PMSL PMUL	1	0.5	0.8	2	22.6
	2	0.5	0.8 1.0	3	40.2

Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione T		P	% Vuoto su pieno
		PMSU	PMUU		
Standard PMSU PMUU	1	0.5	0.8	2	22.6
	2	0.5	0.8 1.0	3	40.2

Ordering Example
 Codice componente - A - B - L - T
 PMUL2 - 100 - 50 - 200 - 1.0
 Codice componente - W - H - L - T
 PMSU1 - 120 - 60 - 200 - 0.8

A	L	PMSL			PMUL		
		D1	D2	T1.0	D1	D2	T1.0
30-50	30-100	T0.5	T0.8	T1.0	T0.5	T0.8	T1.0
	101-200						
	201-300						
51-100	30-100						
	101-200						
	201-300						
101-150	30-100						
	101-200						
	201-300						
151-200	30-100						
	101-200						
	201-300						

W	L	PMSU			PMUU		
		D1	D2	T1.0	D1	D2	T1.0
60-100	30-100						
	101-200						
	201-300						
101-150	30-100						
	101-200						
	201-300						
151-200	30-100						
	101-200						
	201-300						

Alterations
 • A L
 Codice componente - A - B - L - T - (XC, XWC, XTC)
 PMSL1 - 100 - 70 - 200 - 0.8 - XC4.5-F45-G15
 • A U
 Codice componente - W - H - L - T - (XWC, XTC)
 PMSU2 - 120 - 60 - 85 - 1.0 - XWC4.5-F25-G10

Varianti	2 fori di montaggio	4 fori di montaggio	6 fori di montaggio
Codice	XC	XWC	XTC
Spec.	* Aggiunge 2 fori di montaggio. XC = Selezione diam. fori F, G = Incrementi di 1mm Codice d'ordine XC4.5-F45-G15 XC 4.5 5.5 6.5 9 • XC+6 ≤ F ≤ L-XC-6 • A L • XWC+3 ≤ G ≤ (A(B)-T)-XWC/2-6 • Applicabile solo al tipo A L.	* Aggiunge 4 fori di montaggio. XWC = Selezione diam. fori F, G = Incrementi di 1mm Codice d'ordine XWC4.5-F55-G12 XWC 4.5 5.5 6.5 9 • XWC+6 ≤ F ≤ L-XWC-6 • A U • XWC+3 ≤ G ≤ (H-T)-XWC/2-6 • Applicabile solo al tipo A U.	* Aggiunge 6 fori di montaggio. XTC = Selezione diam. fori F, G = Incrementi di 1mm Codice d'ordine XTC5.5-F25-G15 XTC 4.5 5.5 6.5 9 • XTC+6 ≤ F ≤ L-XTC-2-3 • A L • XTC+3 ≤ G ≤ (A(B)-T)-XTC/2-6 • A U • XTC/2+3 ≤ G ≤ (H-T)-XTC/2-6

• A causa della curvatura eseguita dopo la lavorazione dei fori, i fori ① e ② potrebbero non essere nella stessa posizione.