

Tipi di trattamento superficie

Nome		Durezza Durezza (HV)	Adesivo Spessore (µm)	Applicabile Materiali	Esempio	Scopo, caratteristiche	Riferimento
Zincatura		–	3~20	Acciaio	Piastra sottile, filo	·Antiruggine, prezzo contenuto. ·Aspetto estetico scarso.	–
Cromatura		–	1~2	Acciaio	Piastre Bulloni e dadi.	·Antiruggine, prezzo contenuto. ·Idoneità per produzione di massa. ·Aspetto estetico scarso, ma può sostituire la nichelatura.	–
Cromatura lucida		–	1~2	Acciaio	–		
Cromatura trivalente		–	1~2	Acciaio	Bulloni e dadi	·Antiruggine, prezzo contenuto. ·Non contiene cromo esavalente.	–
Nichelatura		–	–	Acciaio Rame Ottone	–	·Miglioramento della resistenza alla corrosione ed effetto decorativo ·La cromatura presenta una maggiore resistenza alla corrosione nell'atmosfera. ·Aspetto migliore rispetto alla placcatura Classe 3.	·Placcatura a base rame secondo necessità. ·Non applicabile a rientranze profonde.
Placcatura Classe 1		500	5~20			–	·Materiale...Lucidatura...Placcatura...Lucidatura
Placcatura Classe 3						–	·Materiale...Placcatura
Placcatura con finitura satinata		–	–			·Resistenza alla fatica. ·I difetti minori non hanno conseguenze.	·Materiale...Finitura satinata... Placcatura
Nichelatura chimica		500	Specificabile	Acciaio Acciaio inox Rame	Parti non idonee per la nichelatura.	·Costo circa 10 volte superiore rispetto alla nichelatura. ·Facile controllo dello spessore della pellicola. ·Alta resistenza alla corrosione e all'abrasione. ·Fornisce conduttività ai materiali non metallici	–
Placcatura Kanigen		Fino a 1000		Lega di alluminio Vetro Plastica	Parti temprate dopo la placcatura.	·Stesse caratteristiche della nichelatura chimica. ·Temprabile mediante trattamento termico dopo la placcatura.	
Cromatura		–	–	Acciaio Rame Ottone	–	·Aspetto lucido ·Buona resistenza alla corrosione ·Superfici di scorrimento cromate tendono ad aderire tra loro. ·Aspetto migliore rispetto alla placcatura Classe 3.	·Nichelatura secondo necessità. ·Non applicabile a rientranze profonde.
Placcatura Classe 1		500	5~20			–	·Materiale...Lucidatura...Placcatura...Lucidatura
Placcatura Classe 3						–	·Materiale...Placcatura
Placcatura con finitura satinata		–	–			·Resistenza alla fatica. ·I difetti minori non hanno conseguenze.	·Materiale...Finitura satinata... Placcatura
Cromatura dura		1000	10~30		Camicie di cilindri	·Eccellente resistenza alla corrosione. ·Costo maggiore rispetto ad altre cromature.	·Materiale...Placcatura (Placcatura Classe 3)
Ossido nero (Annerimento)		–	–	Acciaio	Bulloni Dadi Strumenti	·Rivestimento base. ·Aspetto (lucido). ·Arrugginisce più facilmente del Tuffride	·Ossido nero generico
Placcatura LTBC		–	1~2	Acciaio Rame Acciaio inox	Componenti che richiedono elevata precisione, componenti che richiedono una resistenza alla corrosione maggiore dell'ossido nero.	·Prestazioni antiruggine a lungo termine. ·Elevata resistenza alla corrosione. ·Pellicola ultrasottile.	·Trattamento preliminare a bassa temperatura. Nessun effetto termico sul materiale grezzo. Parti accoppiate con plastiche, gomma, ecc.
Anodizzazione	Trasparente	–	3~5	Lega di alluminio	–	·Resistenza alla corrosione e all'abrasione. ·Conduttività elettrica assente. ·Termoresistenza	·Alcuni pezzi anodizzati sono colorati mediante minuscoli fori nella pellicola ossidata dura formata sulla superficie.
	Nero	–	5~10				

Colori apparenti del trattamento superficie

			
			