

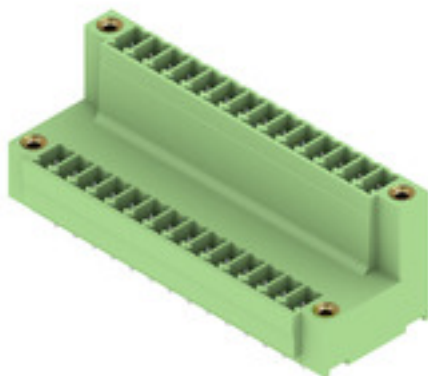
SCDV 3.81/28/180F 3.2SN GN BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto

Connettore maschio a due piani SCDV per il processo di saldatura ad onda.

- Consente l'impiego di due interfacce sulla stessa superficie e in un unico ciclo di lavoro.
- Direzione d'uscita: 180°; (verticale)
- Collegamenti su due livelli sfalsati e per un libero accesso ad ogni fila.
- Spazio per siglatura e codifica.
- Confezionati in scatole di cartone.

I connettori Weidmüller nel passo 3,81 mm (0,15 pollici) hanno un layout compatibile con i connettori più diffusi e offrono uno spazio per equipaggiamento e codifica.

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, Flangia, Collegamento a saldare THT, 3.81 mm, Numero di poli: 28, 180°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, verde pallido, Box
Nr.Cat.	1035280000
Tipo	SCDV 3.81/28/180F 3.2SN GN BX
GTIN (EAN)	4032248764051
CPZ	20 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 320 V / 17.5 A UL: 300 V / 10 A
Imballaggio	Box

Data di creazione 7 marzo 2023 0.50.36 CET

SCDV 3.81/28/180F 3.2SN GN BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Dimensioni e pesi**

Profondità	22,7 mm	Profondità (pollici)	0,894 inch
Posizione verticale	25,1 mm	Altezza (pollici)	0,988 inch
Altezza minima	21,9 mm	Larghezza	63,73 mm
Larghezza (pollici)	2,509 inch	Peso netto	17,55 g

Temperature

Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	120 °C
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie BC/SC 3.81		
Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato		
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT		
Passo in mm (P)	3,81 mm		
Passo in pollici (P)	0,15 inch		
Angolo di uscita	180°		
Numero di poli	28		
Numero di codoli a saldare per polo	1		
Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm		
Tolleranza della lunghezza del codolo a saldare	+0,02 / -0,2 mm		
Dimensioni del codolo a saldare	d = 1,0 mm, ottagonale		
Dimensioni del codolo a saldare = tolleranza d	0 / -0,03 mm		
Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,2 mm		
Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm		
L1 in mm	49,53 mm		
L1 in pollici	1,95 inch		
quantità di file	2		
Numero di serie di poli	2		
Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita a connettore non innestato/per il dorso della mano a connettore innestato		
Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20 innestato / IP 10 non innestato		
Resistenza di passaggio	≤5 mΩ		
Codificabile	Sì		
Forza di innesto/polo, max.	7,5 N		
Forza d'estrazione/polo, max.	5,5 N		
Coppia di serraggio	Tipo di coppia	Vite di montaggio, Circuito stampato	
	Informazioni sull'utilizzo	Coppia di serraggio	min. 0,1 Nm
			max. 0,15 Nm
		Vite consigliata	Codice articolo PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

SCDV 3.81/28/180F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati del materiale

Materiale isolante	PA GF	Colori	verde pallido
Tabella dei colori (simile)	RAL 6021	Gruppo materiali isolanti	II
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 550	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale dei contatti	Lega di rame	Superficie dei contatti	stagnato
Temperatura di magazzino, min.	-40 °C	Temperatura di magazzino, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio, min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio, max.	120 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	120 °C

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	17,5 A
Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	17 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	320 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	160 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	160 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	2,5 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	2,5 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	2,5 kV	Portata transitoria	3 x 1s mit 76 A

Dati di dimensionamento secondo CSA

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	11 A	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	11 A

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	10 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A

Imballaggio

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	25 mm
Larghezza VPE	135 mm	Altezza VPE	270 mm

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Conformità ambientale del prodotto

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	bf6d7a85-f544-4ef5-9f0d-e42877c7f5e6

SCDV 3.81/28/180F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Nota importante

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	• Altre varianti su richiesta • Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. • P su disegno = passo • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. • Per un ulteriore supporto meccanico per i connettori maschio con flangia a vite (...F), consigliamo un pressacavo supplementare con viti di fissaggio (vite per lamiera ISO 1481-ST 2,2x4,5 C o IO 7049-ST 2,2x4,5 C – vedi Accessori). Pressacavo consentito soltanto prima della saldatura. • Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi

Omologazioni

Omologazioni



ROHS

Conforme

Download

Omologazione/Certificato/Documento di conformità	Declaration of the Manufacturer
Cataloghi	Catalogues in PDF-format
Brochure	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL BUILDING SAFETY EN FL APPL LED LIGHTING EN FL INDUSTR.CONTROLS EN FL MACHINE SAFETY EN FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL BASE STATION EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN

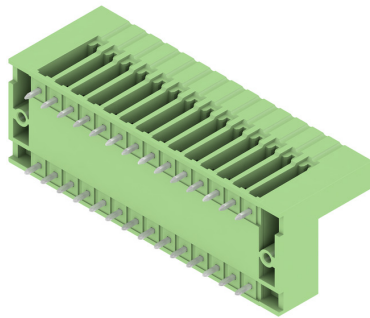
SCDV 3.81/28/180F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

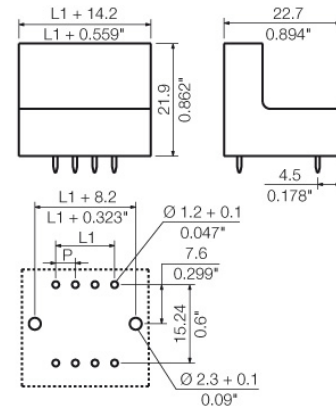
www.weidmueller.com

Disegni

Illustrazione del prodotto



Dimensional drawing



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.