

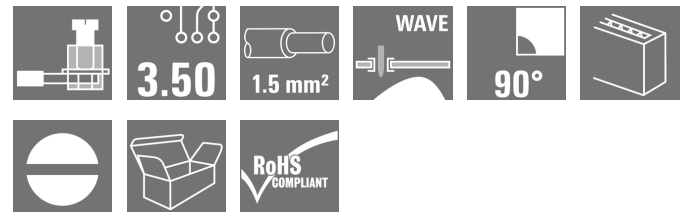
**LM2N 3.50/06/90 3.2SN GY BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Illustrazione del prodotto**

Come da figura

Morsetto per circuito stampato piccolo e compatto o a più piani con il collaudato collegamento a staffa di serraggio nel passo 3,5 mm. Adatto per sezioni del cavo fino a 1,5 mm<sup>2</sup>.

**Dati generali per l'ordinazione**

Versione	Morsetti per circuito stampato, 3.50 mm, Numero di poli: 6, 90°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, grigio sasso, Collegamento a vite, Campo di sezioni, max. : 2.08 mm <sup>2</sup> , Box
Nr.Cat.	<a href="#">1120020000</a>
Tipo	LM2N 3.50/06/90 3.2SN GY BX
GTIN (EAN)	4032248901005
CPZ	100 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 320 V / 13 A / 0.5 - 1.5 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 10 A / AWG 28 - AWG 14
Imballaggio	Box

Data di creazione 14 marzo 2023 22.55.02 CET

## LM2N 3.50/06/90 3.2SN GY BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dati tecnici

## Dimensioni e pesi

Profondità	16,75 mm	Profondità (pollici)	0,659 inch
Posizione verticale	27,3 mm	Altezza (pollici)	1,075 inch
Altezza minima	24,1 mm	Larghezza	12,85 mm
Larghezza (pollici)	0,506 inch	Peso netto	4,65 g

## Temperature

Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	100 °C
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

## Parametri del sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie LM	Tecnica di collegamento cavi	Collegamento a vite
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT	Direzione d'uscita del conduttore	90°
Passo in mm (P)	3,5 mm	Passo in pollici (P)	0,138 inch
Numero di poli	6	Numero di serie di poli	2
assemblabile da parte del cliente	Sì	quantità di file	2
Numero massimo di poli ordinabili per fila	24	Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm
Dimensioni del codolo a saldare	1,0 x 0,6 mm	Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,3 mm
Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm	Numero di codoli a saldare per polo	1
Lama cacciavite norma	DIN 5264	Coppia di serraggio, min.	0,2 Nm
Coppia di serraggio, max.	0,2 Nm	Vite di serraggio	M 2
Lunghezza di spellatura	5 mm	L1 in mm	7 mm
L1 in pollici	0,276 inch	Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20
Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita	Grado di protezione	IP20
Resistenza di passaggio	3,60 mΩ		

## Dati del materiale

Materiale isolante	PA	Colori	grigio sasso
Tabella dei colori (simile)	RAL 7032	Gruppo materiali isolanti	I
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 600	Classe d'infiammabilità UL 94	V-2
Materiale dei contatti	Lega di rame	Superficie dei contatti	stagnato
Rivestimento	1-3 μm Ni, 4-6 μm SN	Tipo di stagnatura	opaco
Struttura a strati del collegamento a saldare	1.5...3 μm Ni / 4...6 μm Sn opaco	Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C
Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C	Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C
Temperatura d'esercizio , max.	100 °C	Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C
Campo della temperatura di montaggio, max.	100 °C		

## Conduttori adatti al collegamento

Campo di sezioni, min.	0,08 mm <sup>2</sup>
Campo di sezioni, max.	2,08 mm <sup>2</sup>
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 28
Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 14
rigido, min. H05(07) V-U	0,5 mm <sup>2</sup>

Data di creazione 14 marzo 2023 22.55.02 CET

## LM2N 3.50/06/90 3.2SN GY BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

## Dati tecnici

rigido, max. H05(07) V-U	1,5 mm <sup>2</sup>
Flessibile, min. H05(07) V-K	0,5 mm <sup>2</sup>
Flessibile, max. H05(07) V-K	1,5 mm <sup>2</sup>
con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, min.	0,5 mm <sup>2</sup>
con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, max.	0,75 mm <sup>2</sup>
Calibro a tampone secondo EN 60999 a 2,4 mm x 1,5 mm x b; ø	

Conduttore innestabile	Sezione trasversale per il collegamento del conduttore	Tipo con cablaggio di precisione		
		nominale	0,75 mm <sup>2</sup>	
	terminale	Lunghezza di spellatura	nominale	8 mm
		Terminale consigliato	<a href="#">H0,75/12 W</a>	

Testo di riferimento La lunghezza dei terminali deve essere scelta a seconda del prodotto e della tensione nominale., Il diametro esterno del collare isolante non dovrebbe essere più largo del passo (P)


## Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	13 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	12 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	11 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	10 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	320 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	160 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	160 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	2,5 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	2,5 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	2,5 kV	Portata transitoria	3 x 1s mit 72 A

## Dati di dimensionamento secondo CSA

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	10 A	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	10 A
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 28	Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 14

## Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (UR)		N° certificato (UR)	E60693
Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	10 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 28	Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 14
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

**LM2N 3.50/06/90 3.2SN GY BX**
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

**Dati tecnici**
**Imballaggio**

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	155 mm
Larghezza VPE	64 mm	Altezza VPE	38 mm

**Classificazioni**

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

**Nota importante**

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi</li> </ul>

**Omologazioni**

Omologazioni



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Sito web UL
N° certificato (UR)	E60693

**Download**

Cataloghi	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Brochure	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a>

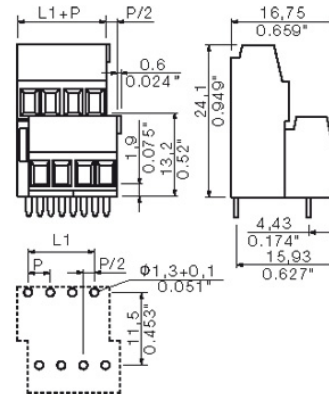
**LM2N 3.50/06/90 3.2SN GY BX**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

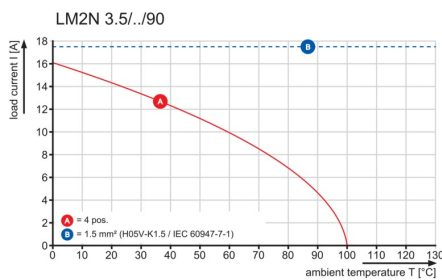
www.weidmueller.com

**Disegni**

**Dimensional drawing**



**Graph**



## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.