

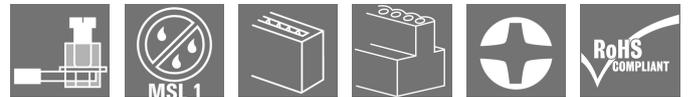
LHZ-SMT L 1.5SN BK BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto**Naturalmente il sistema CH20M è concepito fin nei minimi dettagli anche per le interfacce di periferica**

Dal punto di vista delle opzioni costruttive, di elaborazione, maneggevolezza, affidabilità e sicurezza, i morsetti per circuito stampato sono pratici quanto il sistema nel suo complesso.

La tecnica di collegamento raggiunge livelli altissimi in tutte le discipline:

- **100% sicuro** grazie alla protezione dita
- **100% efficiente** grazie alla compatibilità reflow
- **100% risparmio di tempo e di denaro** in fase di installazione: la testa della vite "Multi-Tool", veloce e universale, garantisce un contatto sicuro, un utilizzo intuitivo e meno spese. Altre funzioni, quali la tecnologia "Wire ready", consentono invece una riduzione delle spese di cablaggio, con un aumento della soddisfazione da parte dei clienti

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Morsetti per circuito stampato, Elemento di collegamento sinistro, Blocco progettare, chiuso lateralmente, Collegamento a saldare THT/THR, Numero di poli: 1, Lunghezza spina a saldare (l): 1.5 mm, stagnato, nero, Box
Nr.Cat.	1137870000
Tipo	LHZ-SMT L 1.5SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248919741
CPZ	306 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 500 V / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 10 A / AWG 26 - AWG 14
Imballaggio	Box

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e pesi

Profondità	23,49 mm	Profondità (pollici)	0,925 inch
Posizione verticale	16,98 mm	Altezza (pollici)	0,669 inch
Larghezza	6 mm	Larghezza (pollici)	0,236 inch
Lunghezza	23,5 mm	Lunghezza (pollici)	0,925 inch
Peso netto	2,27 g		

Temperature

Temperatura d'esercizio , min.	-40 °C	Temperatura d'esercizio , max.	120 °C
Temperatura d'esercizio continuo, max.	120 °C		

Parametri del sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Housing - Serie CH20M6	Tipo di collegamento	Collegamento a vite
Tecnica di collegamento cavi	Collegamento a vite	Direzione d'uscita del conduttore	90°
Numero di poli	1	quantità di file	1
Numero di serie di poli	1	Grado di protezione	IP20
Lunghezza di spellatura	6 mm	Coppia di serraggio, min.	0,4 Nm
Coppia di serraggio, max.	0,5 Nm	Vite di serraggio	M 3
Lama cacciavite	0,6 x 3,5	Lama cacciavite norma	DIN 5264

Dati del materiale

Materiale isolante	LCP	Colori	nero
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011	Gruppo materiali isolanti	IIIa
Comparative Tracking Index (CTI)	175 ≤ CTI < 400	Moisture Level (MSL)	1
Classe d'infiammabilità UL 94	V-0	Superficie dei contatti	stagnato
Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C	Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio , min.	-40 °C	Temperatura d'esercizio , max.	120 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	120 °C

Conduttori adatti al collegamento

Campo di sezioni, min.	0,13 mm ²	Campo di sezioni, max.	2,5 mm ²
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 26	Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 14
rigido, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	rigido, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
Flessibile, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	Flessibile, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, min.	0,25 mm ²	con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
con terminale, DIN 46228 pt 1, min.	0,2 mm ²	Testo di riferimento	La lunghezza dei terminali deve essere scelta a seconda del prodotto e della tensione nominale., Il diametro esterno del collare isolante non dovrebbe essere più largo del passo (P)

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	13 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	13 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	500 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	320 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	250 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	4 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	4 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	4 kV		

Dati di dimensionamento secondo CSA

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	10 A	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	10 A
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 26	Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 14

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (cURus)		N° certificato (cURus)	E60693
Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	10 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 26	Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 14
Distanza in aria, min.	1,6 mm	Distanza superficiale, min.	2,4 mm
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

Dati del materiale

Classe d'infiammabilità UL 94	V-0	Comparative Tracking Index (CTI)	175 ≤ CTI < 400
Gruppo materiali isolanti	IIIa	Materiale isolante	LCP

Dati generali

Colori	nero	Grado di protezione	IP20
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011		

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Nota importante**

Conformità IPC

Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.

Omologazioni

Omologazioni



ROHS Conforme

UL File Number Search Sito web UL

N° certificato (cURus) E60693

Download

Omologazione/Certificato/Documento di conformità

[Declaration of the Manufacturer](#)

Dati ingegneristici

[CAD data – PCB Reference Layout](#)

[CAD data – STEP](#)

Cataloghi

[Catalogues in PDF-format](#)

Brochure

[FL ANALO.SIGN.CONV. EN](#)

[MB DEVICE MANUF. EN](#)

[FL MACHINE SAFETY EN](#)

[FL 72H SAMPLE SER EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

[PO OMNIMATE EN](#)

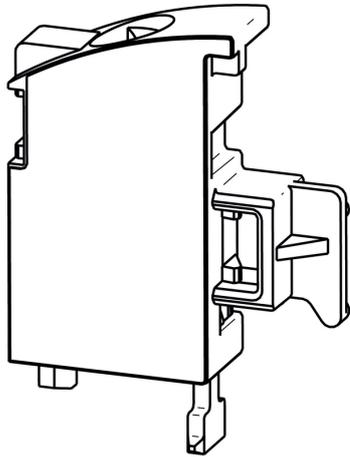
Foglio dati

LHZ-SMT L 1.5SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

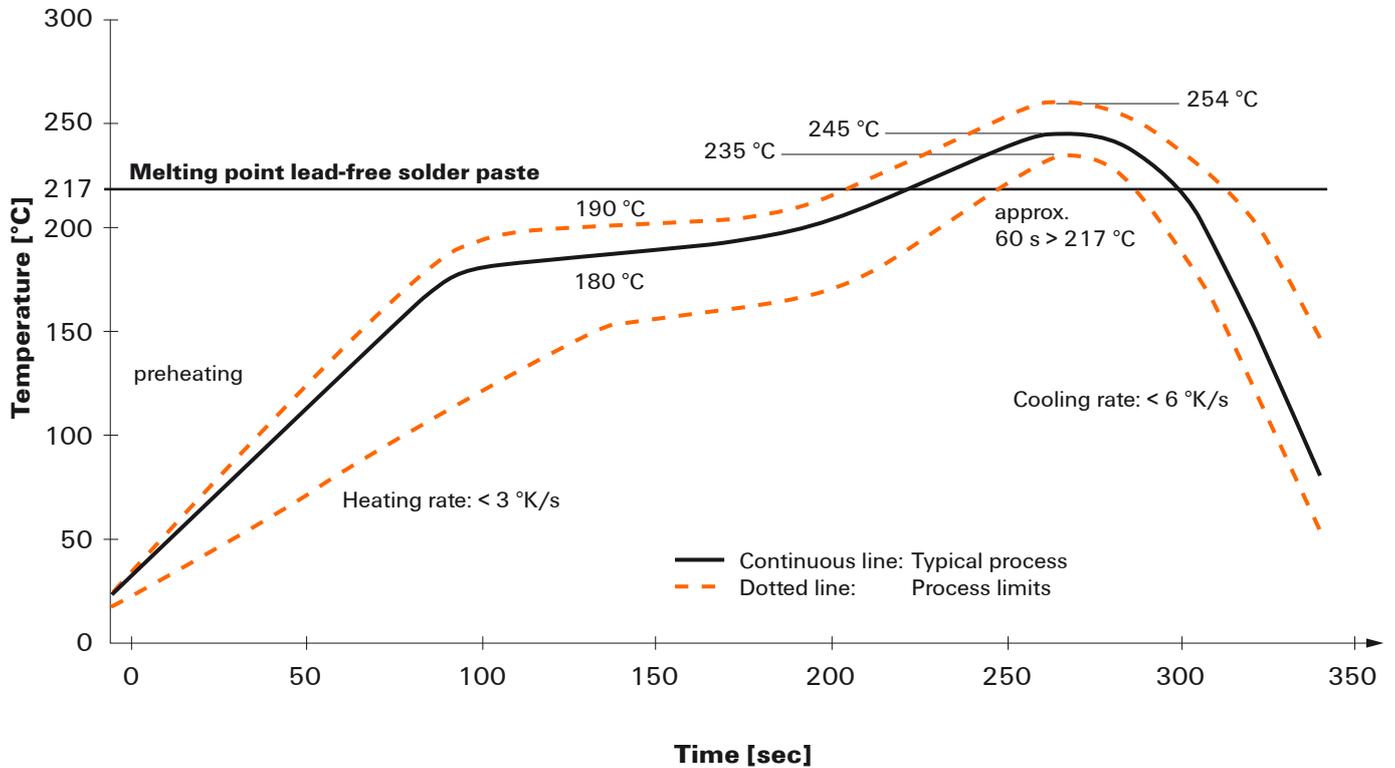
www.weidmueller.com

Disegni



Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.

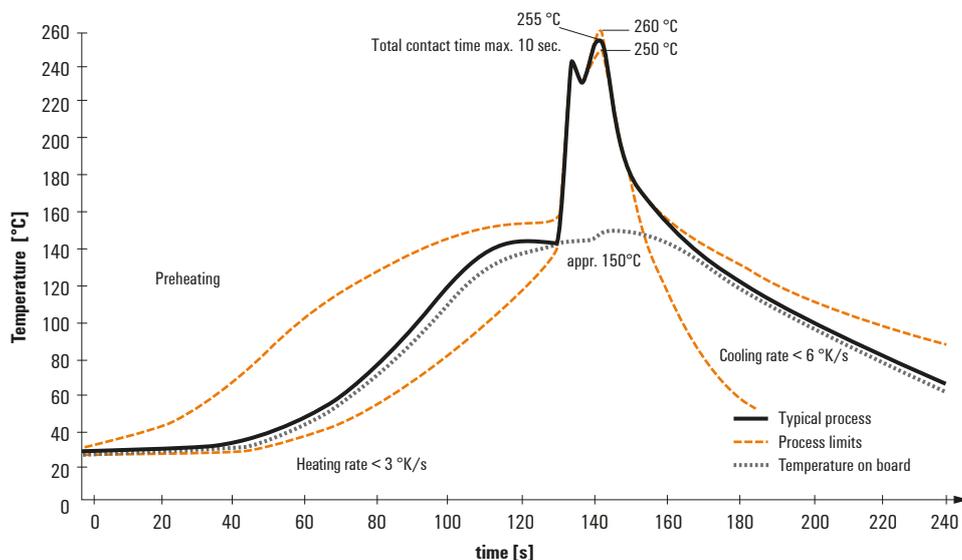
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.