

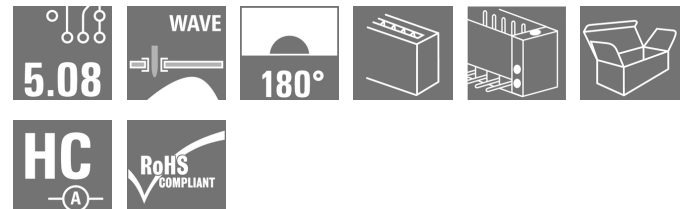
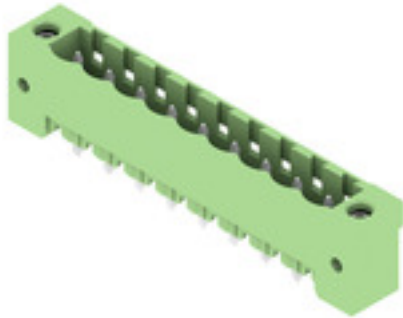
SL 5.08HC/09/180F 3.2SN GN BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto

Strisce di connettori maschio in plastica rinforzata con fibra di vetro con uscita per il conduttore diritta, ottimizzate per il processo di saldatura ad onda. La variante con flangia (F) può essere avvitata nel rispettivo contatore o nel circuito stampato. Grazie all'impiego della flangia a saldare (LF) non è necessario alcun ulteriore avvitamento al circuito stampato. In questo modo i punti di saldatura sono protetti contro le sollecitazioni meccaniche. Tutte le strisce di connettori maschio possono essere codificate manualmente oppure essere ordinate già precodificate. HC = High Current (a corrente forte).

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, Flangia, Collegamento a saldare THT, 5.08 mm, Numero di poli: 9, 180°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, verde pallido, Box
Nr.Cat.	1401970000
Tipo	SL 5.08HC/09/180F 3.2SN GN BX
GTIN (EAN)	4050118204230
CPZ	30 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 400 V / 24 A UL: 300 V / 18.5 A
Suballaggio	Box
Data di Creazione	15 marzo 2023 10.20.42 CET

SL 5.08HC/09/180F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e pesi

Profondità	8,5 mm	Profondità (pollici)	0,335 inch
Posizione verticale	15,2 mm	Altezza (pollici)	0,598 inch
Altezza minima	12 mm	Larghezza	55,72 mm
Larghezza (pollici)	2,194 inch	Peso netto	4,073 g

Temperature

Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	100 °C
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08		
Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato		
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT		
Passo in mm (P)	5,08 mm		
Passo in pollici (P)	0,2 inch		
Angolo di uscita	180°		
Numero di poli	9		
Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm		
Tolleranza della lunghezza del codolo a saldare	+0,1 / -0,3 mm		
Dimensioni del codolo a saldare	d = 1,2 mm, ottagonale		
Dimensioni del codolo a saldare = tolleranza d	0 / -0,03 mm		
L1 in mm	40,64 mm		
L1 in pollici	1,6 inch		
quantità di file	1		
Numero di serie di poli	1		
Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita a connettore non innestato/per il dorso della mano a connettore innestato		
Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20 innestato / IP 10 non innestato		
Grado di protezione	IP20		
Resistenza di passaggio	≤5 mΩ		
Cicli di inserimento	25		
Forza di innesto/polo, max.	10 N		
Forza d'estrazione/polo, max.	7,5 N		
Coppia di serraggio	Tipo di coppia	Vite di montaggio, Circuito stampato	
	Informazioni sull'utilizzo	Coppia di serraggio	min. 0,15 Nm
			max. 0,2 Nm
		Vite consigliata	Codice articolo PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

Dati del materiale

Materiale isolante	PA GF	Colori	verde pallido
Tabella dei colori (simile)	RAL 6021	Gruppo materiali isolanti	II
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 550	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale dei contatti	CuMg	Superficie dei contatti	stagnato
Struttura a strati del collegamento a saldare	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco	Struttura a strati del connettore maschio	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco
Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C	Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	100 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	100 °C

Data di creazione 15 marzo 2023 10.20.42 CET

SL 5.08HC/09/180F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici


Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	24 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	19 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	21 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	16,5 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	400 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	320 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	250 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	4.000 V	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	4 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	4 kV		

Dati di dimensionamento secondo CSA

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	18,5 A	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	18,5 A

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (cURus)		N° certificato (cURus)	E60693
Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	18,5 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

Imballaggio

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	34 mm
Larghezza VPE	115 mm	Altezza VPE	165 mm

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

SL 5.08HC/09/180F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Nota importante

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	<ul style="list-style-type: none">• Altre varianti su richiesta• A richiesta contatti con superfici dorate• Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli• P su disegno = passo• I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione.• Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi

Omologazioni

Omologazioni



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Sito web UL
N° certificato (cURus)	E60693

Download

Omologazione/Certificato/Documento di conformità	CB Certificate CB Testreport
Cataloghi	Catalogues in PDF-format
Brochure	FL DRIVES EN FL DRIVES DE

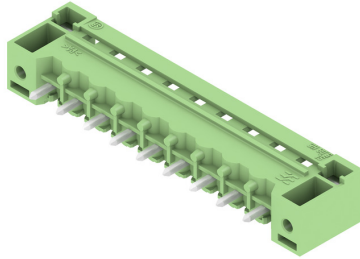
SL 5.08HC/09/180F 3.2SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

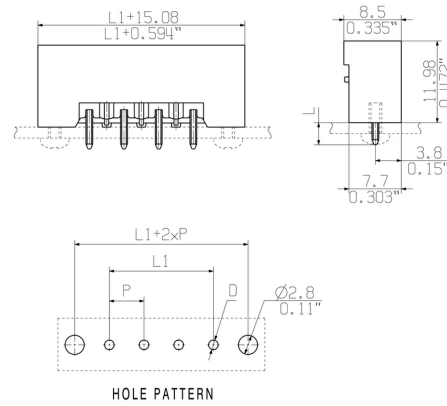
www.weidmueller.com

Disegni

Illustrazione del prodotto



Dimensional drawing



Vantaggi del prodotto

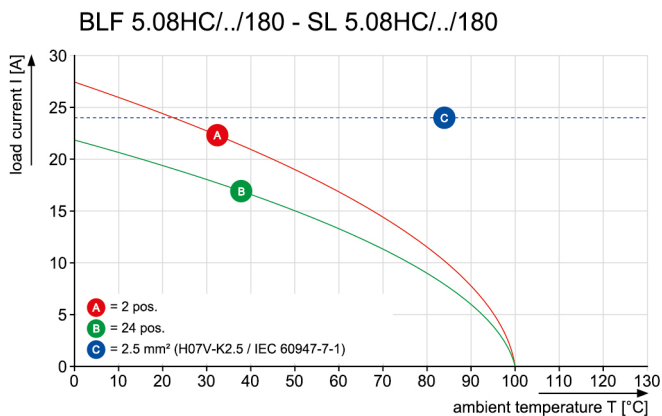


Safe power transmission
 Proven properties

Graph



Graph



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.