

SL 7.62HP/09/270G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

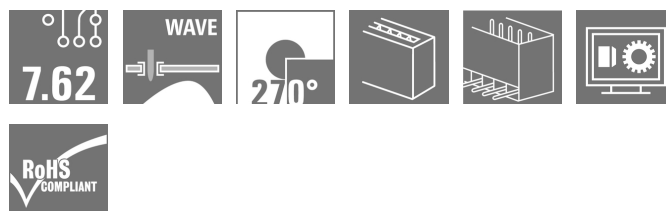
Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto



Come da figura

Power on board - 100% di sicurezza, 100% di integrazione, 100% di ottimizzazione dei costi:

La soluzione compatta e razionale per applicazioni UL-600V nel range di potenza inferiore, fino a 12 kVA.

- 29 A a 400 V (IEC)
 - 20 A a 300 V (UL)
 - Profilo d'accoppiamento a compartimento singolo
 - Campo di serraggio: 0,08 - 4 mm² / AWG 28 - 12
- Predisposizione all'approvazione dell'apparecchio:
- Soddisfa i requisiti per 600 V secondo UL 508 / UL840.
 - Soddisfa i crescenti requisiti di protezione contro i contatti accidentali secondo la norma IEC68100-5-1 La dieta dimagrante per i dispositivi a più stadi: riducete le dimensioni ed i costi nel range di potenza inferiore per i grandi volumi, senza compromettere l'approvazione! Connettore maschio, angolo di uscita 270°

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, chiuso lateralmente, Collegamento a saldare THT, 7.62 mm, Numero di poli: 9, 270°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, arancione, Box
Nr.Cat.	1472560000
Tipo	SL 7.62HP/09/270G 3.2SN OR BX
GTIN (EAN)	4050118317695
CPZ	50 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 630 V / 27.5 A UL: 300 V / 20 A
Imballaggio	Box

SL 7.62HP/09/270G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e pesi

Profondità	11,75 mm	Profondità (pollici)	0,463 inch
Posizione verticale	11,6 mm	Altezza (pollici)	0,457 inch
Altezza minima	8,4 mm	Peso netto	5,65 g

Temperature

Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	100 °C
Temperatura d'esercizio continuo, min.	-25 °C	Temperatura d'esercizio continuo, max.	100 °C

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Power - Serie BL/SL 7.62HP	Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT	Passo in mm (P)	7,62 mm
Passo in pollici (P)	0,3 inch	Angolo di uscita	270°
Numero di poli	9	Numero di codoli a saldare per polo	1
Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm	Dimensioni del codolo a saldare	1,0 x 1,0 mm
Dimensioni del codolo a saldare = tolleranza d	+0,01 / -0,03 mm	Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,3 mm
Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm	L1 in mm	60,96 mm
L1 in pollici	2,4 inch	quantità di file	1
Numero di serie di poli	1	Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita a connettore innestato
Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20 innestato	Codificabile	Sì
Cicli di inserimento	25		

Dati del materiale

Materiale isolante	PA GF	Colori	arancione
Tabella dei colori (simile)	RAL 2000	Gruppo materiali isolanti	II
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 500	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale dei contatti	Lega di rame	Superficie dei contatti	stagnato
Struttura a strati del collegamento a saldare	2...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco	Struttura a strati del connettore maschio	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco
Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C	Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	100 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	100 °C

SL 7.62HP/09/270G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	27,5 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	27,5 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	25 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	22 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	630 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	500 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	400 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	6 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	6 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	4 kV	Portata transitoria	3 x 1s mit 180 A
Distanza in aria, min.	6,5 mm	Distanza superficiale, min.	8,1 mm

Dati di dimensionamento secondo CSA

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	300 V	Tensione nominale (Gruppo C / CSA)	300 V
Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	600 V	Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	20 A
Corrente nominale (Gruppo C / CSA)	20 A	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	5 A

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (cURus)		N° certificato (cURus)	E60693
Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo C / UL 1059)	300 V
Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	600 V	Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	20 A
Corrente nominale (Gruppo C / UL 1059)	20 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	5 A
Distanza in aria, min.	6,5 mm	Distanza superficiale, min.	11,2 mm
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

Imballaggio

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	127 mm
Larghezza VPE	82 mm	Altezza VPE	64 mm

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

SL 7.62HP/09/270G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Nota importante

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	• Altre varianti su richiesta • A richiesta contatti con superfici dorate • Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli • P su disegno = passo • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. • Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi

Omologazioni

Omologazioni



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Sito web UL
N° certificato (cURus)	E60693

Download

Omologazione/Certificato/Documento di conformità	Declaration of the Manufacturer
Dati ingegneristici	CAD data – STEP
Dati ingegneristici	WSCAD
Cataloghi	Catalogues in PDF-format
Brochure	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL HEATING ELECTR EN FL APPL INVERTER EN FL_BASE_STATION_EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN

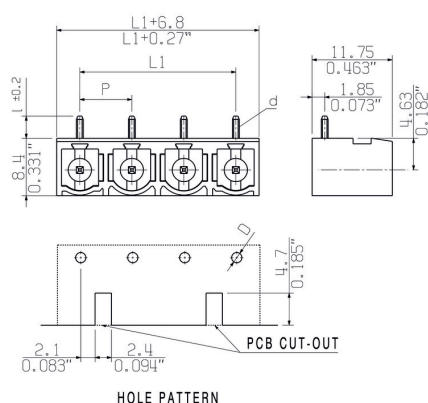
SL 7.62HP/09/270G 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Disegni

Dimensional drawing



Customer drawing

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 16
D-32758 Detmold
Germany
Fon: +49 5231 14-0
Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

We reserve the right to make technical changes.