

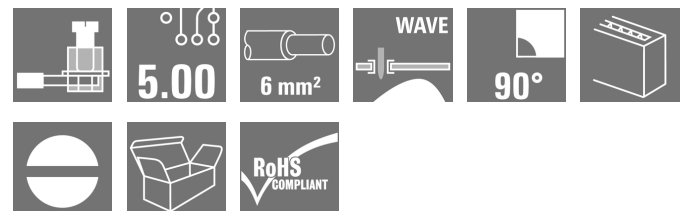
LL2N 5.00/06/90 3.2SN OR BX
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto


Morsetto per circuito stampato a più file con collaudato collegamento a staffa di serraggio nel passo 5,00 e 5,08 mm. Direzione d'uscita del conduttore a 90° Adatto per sezioni del cavo fino a 6,0 mm².

Dati generali per l'ordinazione

| | |
|--------------------|--|
| Versione | Morsetti per circuito stampato, 5.00 mm, Numero di poli: 6, 90°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, arancione, Collegamento a vite, Campo di sezioni, max. : 6 mm ² , Box |
| Nr.Cat. | 1934320000 |
| Tipo | LL2N 5.00/06/90 3.2SN OR BX |
| GTIN (EAN) | 4032248590896 |
| CPZ | 50 Pezzo |
| Parametri prodotto | IEC: 500 V / 32.5 A / 0.5 - 6 mm ² UL: 300 V / 20 A / AWG 26 - AWG 12 |
| Imballaggio | Box |

Data di creazione 16 marzo 2023 12.34.43 CET

LL2N 5.00/06/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e pesi

| | | | |
|---------------------|------------|----------------------|------------|
| Profondità | 21,99 mm | Profondità (pollici) | 0,866 inch |
| Posizione verticale | 31,12 mm | Altezza (pollici) | 1,225 inch |
| Altezza minima | 31,12 mm | Larghezza | 18,15 mm |
| Larghezza (pollici) | 0,715 inch | Peso netto | 10,611 g |

Temperature

| | | | |
|--------------------------------|--------|--------------------------------|--------|
| Temperatura d'esercizio , min. | -50 °C | Temperatura d'esercizio , max. | 120 °C |
|--------------------------------|--------|--------------------------------|--------|

Parametri del sistema

| | | | |
|---|----------------------------|---|----------------------------|
| Famiglia prodotti | OMNIMATE Signal - Serie LL | Tecnica di collegamento cavi | Collegamento a vite |
| Proprietà, punto di serraggio | WireReady | Montaggio su circuito stampato | Collegamento a saldare THT |
| Direzione d'uscita del conduttore | 90° | Passo in mm (P) | 5 mm |
| Passo in pollici (P) | 0,197 inch | Numero di poli | 6 |
| Numero di serie di poli | 2 | assemblabile da parte del cliente | Sì |
| quantità di file | 2 | Numero massimo di poli ordinabili per fila | 24 |
| Lunghezza spina a saldare (l) | 3,2 mm | Dimensioni del codolo a saldare | 0,75 x 0,9 mm |
| Diametro foro di equipaggiamento (D) | 1,3 mm | Tolleranza diametro di equipaggiamento (D) | + 0,1 mm |
| Numero di codoli a saldare per polo | 1 | Lama cacciavite | 0,6 x 3,5 |
| Lama cacciavite norma | DIN 5264 | Coppia di serraggio, min. | 0,5 Nm |
| Coppia di serraggio, max. | 0,6 Nm | Vite di serraggio | M 3 |
| Lunghezza di spellatura | 6 mm | L1 in mm | 17,5 mm |
| L1 in pollici | 0,689 inch | Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470 | IP 20 |
| Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106 | sicurezza per le dita | Grado di protezione | IP20 |

Dati del materiale

| | | | |
|---|-------------------|--|-----------|
| Materiale isolante | Wemid (PA) | Colori | arancione |
| Tabella dei colori (simile) | RAL 2000 | Gruppo materiali isolanti | I |
| Comparative Tracking Index (CTI) | ≥ 600 | Classe d'infiammabilità UL 94 | V-0 |
| Materiale dei contatti | Lega di rame | Superficie dei contatti | stagnato |
| Rivestimento | 4-6 µm SN | Tipo di stagnatura | opaco |
| Struttura a strati del collegamento a saldare | 4...6 µm Sn opaco | Temperatura di magazzinaggio, min. | -40 °C |
| Temperatura di magazzinaggio, max. | 70 °C | Temperatura d'esercizio , min. | -50 °C |
| Temperatura d'esercizio , max. | 120 °C | Campo della temperatura di montaggio, min. | -25 °C |
| Campo della temperatura di montaggio, max. | 120 °C | | |

Conduttori adatti al collegamento

| | |
|--|----------------------|
| Campo di sezioni, min. | 0,08 mm ² |
| Campo di sezioni, max. | 6 mm ² |
| Sezione di collegamento cavo AWG, min. | AWG 26 |
| Sezione di collegamento cavo AWG, max. | AWG 12 |
| rigido, min. H05(07) V-U | 0,5 mm ² |

Data di creazione 16 marzo 2023 12.34.43 CET

LL2N 5.00/06/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

| | |
|---|---------------------|
| rigido, max. H05(07) V-U | 6 mm ² |
| Flessibile, min. H05(07) V-K | 0,5 mm ² |
| Flessibile, max. H05(07) V-K | 4 mm ² |
| con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, min. | 0,5 mm ² |
| con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, max. | 2,5 mm ² |
| con terminale, DIN 46228 pt 1, min. | 0,5 mm ² |
| con terminale a norma DIN 46 228/1, max. | 2,5 mm ² |
| Calibro a tampone secondo EN 60999 a 2,8 mm x 2,4 mm; 3,0 mm x b; ø | |

| Conduttore innestabile | Sezione trasversale per il collegamento del conduttore | Tipo con cablaggio di precisione | |
|--|--|----------------------------------|----------------------------|
| | | nominale | 0,5 mm ² |
| terminale | | Lunghezza di spellatura | nominale 8 mm |
| | | Terminale consigliato | H0.5/12 OR |
| | | Lunghezza di spellatura | nominale 6 mm |
| | | Terminale consigliato | H0.5/6 |
| Sezione trasversale per il collegamento del conduttore | | Tipo con cablaggio di precisione | |
| | | nominale | 0,75 mm ² |
| terminale | | Lunghezza di spellatura | nominale 8 mm |
| | | Terminale consigliato | H0.75/12 W |
| | | Lunghezza di spellatura | nominale 6 mm |
| | | Terminale consigliato | H0.75/6 |
| Sezione trasversale per il collegamento del conduttore | | Tipo con cablaggio di precisione | |
| | | nominale | 1 mm ² |
| terminale | | Lunghezza di spellatura | nominale 8 mm |
| | | Terminale consigliato | H1.0/12 GE |
| | | Lunghezza di spellatura | nominale 6 mm |
| | | Terminale consigliato | H1.0/6 |

Testo di riferimento La lunghezza dei terminali deve essere scelta a seconda del prodotto e della tensione nominale., Il diametro esterno del collare isolante non dovrebbe essere più largo del passo (P)

Dati di dimensionamento secondo IEC

| | | | |
|--|------------------------|--|------------------|
| Testato secondo lo standard | IEC 60664-1, IEC 61984 | Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C) | 32,5 A |
| Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C) | 26 A | Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C) | 27,5 A |
| Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C) | 22 A | Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2 | 500 V |
| Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2 | 320 V | Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3 | 250 V |
| Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2 | 4 kV | Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2 | 4 kV |
| Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3 | 4 kV | Portata transitoria | 3 x 1s mit 120 A |


LL2N 5.00/06/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati di dimensionamento secondo CSA

| | | | |
|--|--|--|----------------|
| Istituto (CSA) |  | N° certificato (CSA) | 200039-1202191 |
| Tensione nominale (Gruppo B / CSA) | 300 V | Tensione nominale (Gruppo D / CSA) | 300 V |
| Corrente nominale (Gruppo B / CSA) | 20 A | Corrente nominale (Gruppo D / CSA) | 10 A |
| Sezione di collegamento cavo AWG, min. | AWG 26 | Sezione di collegamento cavo AWG, max. | AWG 12 |
| Riferimento ai valori di omologazione | Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità. | | |

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

| | | | |
|--|--------|--|--------|
| Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059) | 300 V | Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059) | 300 V |
| Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059) | 20 A | Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059) | 10 A |
| Sezione di collegamento cavo AWG, min. | AWG 26 | Sezione di collegamento cavo AWG, max. | AWG 12 |

Imballaggio

| | | | |
|---------------|-------|---------------|--------|
| Imballaggio | Box | Lunghezza VPE | 224 mm |
| Larghezza VPE | 70 mm | Altezza VPE | 60 mm |


Classificazioni

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ETIM 6.0 | EC002643 | ETIM 7.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 | ECLASS 9.0 | 27-44-04-01 |
| ECLASS 9.1 | 27-44-04-01 | ECLASS 10.0 | 27-44-04-01 |
| ECLASS 11.0 | 27-46-01-01 | ECLASS 12.0 | 27-46-01-01 |

Nota importante

| | |
|----------------|--|
| Conformità IPC | Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta. |
| Note | <ul style="list-style-type: none"> Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi |

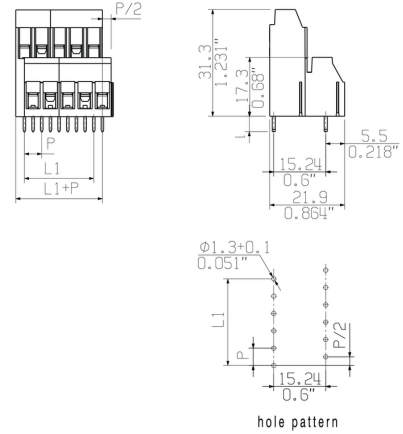
Omologazioni

| | |
|--------------|---|
| Omologazioni |  |
| ROHS | Conforme |

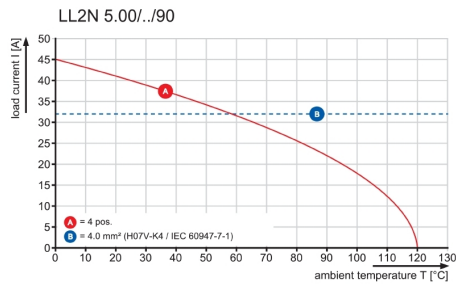
Download

| | |
|---------------------|--|
| Dati ingegneristici | CAD data – STEP |
| Cataloghi | Catalogues in PDF-format |

Dimensional drawing



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.