

SL 5.08HC/20/180F 4.5SN LTGY BX**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto

Come da figura

Strisce di connettori maschio in plastica rinforzata con fibra di vetro con uscita per il conduttore diritta, ottimizzate per il processo di saldatura ad onda. La variante con flangia (F) può essere avvitata nel rispettivo contattore o nel circuito stampato. Grazie all'impiego della flangia a saldare (LF) non è necessario alcun ulteriore avvitamento al circuito stampato. In questo modo i punti di saldatura sono protetti contro le sollecitazioni meccaniche. Tutte le strisce di connettori maschio possono essere codificate manualmente oppure essere ordinate già precodificate. HC = High Current (a corrente forte).

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, Flangia, Collegamento a saldare THT/THR, 5.08 mm, Numero di poli: 20, 180°, Lunghezza spina a saldare (l): 4.5 mm, stagnato, grigio, Box
Nr.Cat.	1981360000
Tipo	SL 5.08HC/20/180F 4.5SN LTGY BX
GTIN (EAN)	4032248676644
CPZ	12 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 400 V / 27.5 A UL: 300 V / 18.5 A
Subballaggio	Box

Data di Creazione 16 marzo 2023 18.08.51 CET

SL 5.08HC/20/180F 4.5SN LTGY BX
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici
Dimensioni e pesi

Profondità	8,5 mm	Profondità (pollici)	0,335 inch
Posizione verticale	16,5 mm	Altezza (pollici)	0,65 inch
Altezza minima	12 mm	Larghezza	111,6 mm
Larghezza (pollici)	4,394 inch	Peso netto	7,91 g

Temperature

Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	100 °C
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie BL/SL 5.08		
Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato		
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT/THR		
Passo in mm (P)	5,08 mm		
Passo in pollici (P)	0,2 inch		
Angolo di uscita	180°		
Numero di poli	20		
Numero di codoli a saldare per polo	1		
Lunghezza spina a saldare (l)	4,5 mm		
Tolleranza della lunghezza del codolo a saldare	0 / -0,3 mm		
Dimensioni del codolo a saldare	d = 1,2 mm, ottagonale		
L1 in mm	96,52 mm		
L1 in pollici	3,8 inch		
quantità di file	1		
Numero di serie di poli	1		
Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita a connettore non innestato/per il dorso della mano a connettore innestato		
Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20 innestato / IP 10 non innestato		
Grado di protezione	IP20		
Resistenza di passaggio	≤5 mΩ		
Codificabile	Sì		
Cicli di inserimento	25		
Forza di innesto/polo, max.	9 N		
Forza d'estrazione/polo, max.	7 N		
Coppia di serraggio	Tipo di coppia	Vite di montaggio, Circuito stampato	
	Informazioni sull'utilizzo	Coppia di serraggio	min. 0,15 Nm max. 0,2 Nm
		Vite consigliata	Codice articolo PTSC KA 2.2X4.5 WN1412

SL 5.08HC/20/180F 4.5SN LTGY BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati del materiale

Materiale isolante	PA GF	Colori	grigio
Tabella dei colori (simile)	RAL 7035	Gruppo materiali isolanti	IIIa
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 175	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale dei contatti	CuMg	Superficie dei contatti	stagnato
Struttura a strati del collegamento a saldare	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco	Struttura a strati del connettore maschio	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn opaco
Temperatura di magazzino, min.	-40 °C	Temperatura di magazzino, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio, min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio, max.	100 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-30 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	100 °C


Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	27,5 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	19 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	21 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	16,5 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	400 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	320 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	250 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	4.000 V	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	4 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	4 kV		

Dati di dimensionamento secondo CSA

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	300 V
Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	18,5 A		

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (cURus)		N° certificato (cURus)	E60693
Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	18,5 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.		

Imballaggio

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	35 mm
Larghezza VPE	130 mm	Altezza VPE	150 mm

SL 5.08HC/20/180F 4.5SN LTGY BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Nota importante

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	<ul style="list-style-type: none"> • A richiesta contatti con superfici dorate • Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli • Diametro del foro di equipaggiamento D = 1,4+0,1 mm • Diametro del foro di saldatura D = 1,5 + 0,1 mm, da 9 poli • P su disegno = passo • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. • Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi

Omologazioni

Omologazioni



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Sito web UL
N° certificato (cURus)	E60693

Download

Omologazione/Certificato/Documento di conformità	CB Certificate CB Testreport
Notifica modifica prodotto	20221202 Addition of insertion chamfers on the mating face of the SL 5.08HC 20221202 Ergänzung von Einführschrägen am Steckgesicht bei der SL 5.08HC
Cataloghi	Catalogues in PDF-format
Brochure	FL DRIVES EN FL DRIVES DE

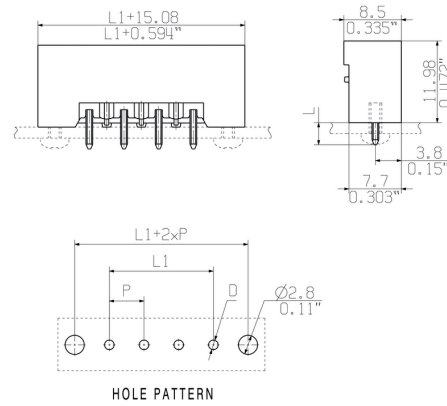
SL 5.08HC/20/180F 4.5SN LTGY BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

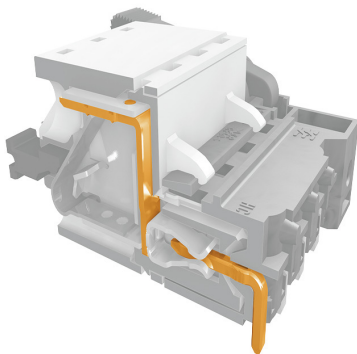
www.weidmueller.com

Disegni

Dimensional drawing

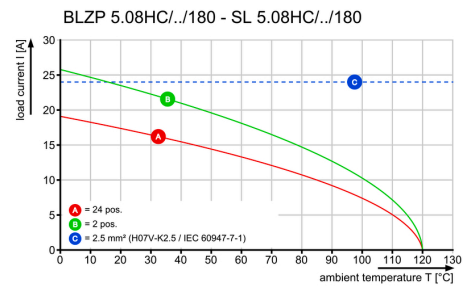


Vantaggi del prodotto

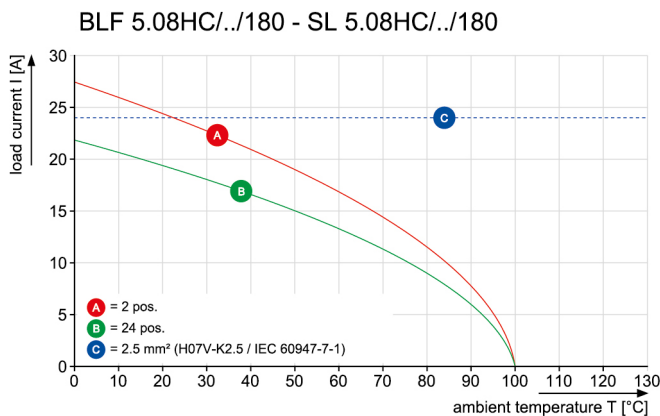


Safe power transmission
 Proven properties

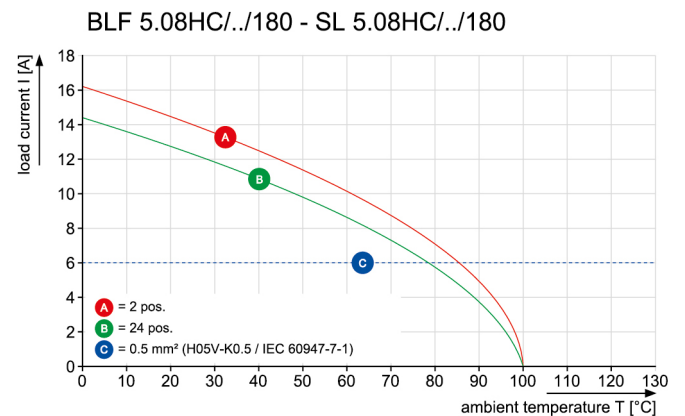
Graph



Graph



Graph



Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

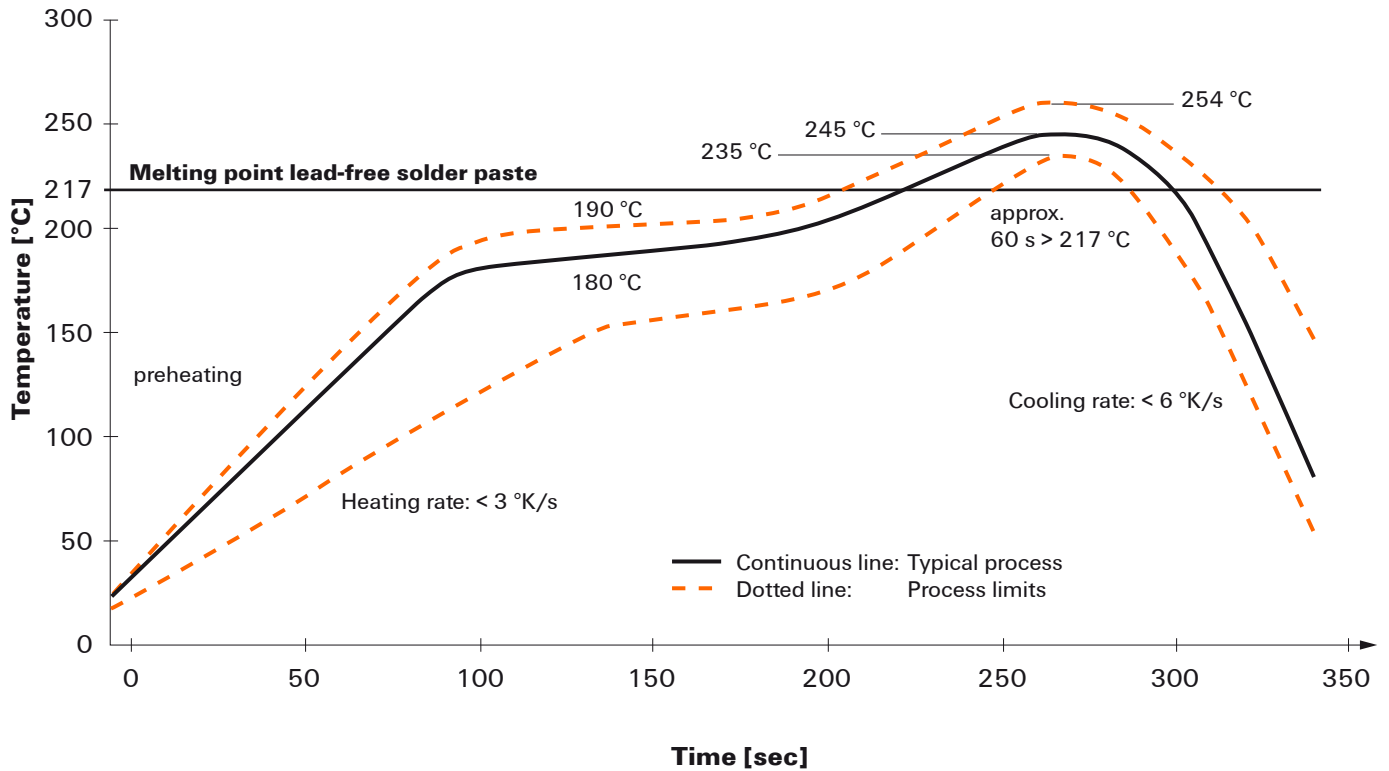
When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

Recommended reflow soldering profile

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com



Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically $\leq +3\text{K/s}$. In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at $\geq -6\text{K/s}$ solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.