

SLAD 04/90 3.2SN GN

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Illustrazione del prodotto



Come da figura

Connettori maschio a due piani, angolati, codificabili, con stabilità dimensionale e con protezione integrata contro gli inserimenti errati della famiglia di connettori Unimate Range. Disponibili in versione chiusa o aperta. Nella variante chiusa si possono montare blocchetti di fissaggio. I codoli a saldare da 3,2 mm sono ottimizzati per la saldatura ad onda. Confezionati in scatole di cartone.

Dati generali per l'ordinazione

Versione	Connettore per circuito stampato, Connettore maschio, aperto lateralmente, Collegamento a saldare THT, 5.08 mm, Numero di poli: 4, 90°, Lunghezza spina a saldare (l): 3.2 mm, stagnato, verde pallido, Box
Nr.Cat.	2462830000
Tipo	SLAD 04/90 3.2SN GN
GTIN (EAN)	4050118477603
CPZ	50 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 400 V / 10 A UL: 300 V / 10 A

Subballaggio Box
Data di Creazione 16 marzo 2023 18.20.53 CET

SLAD 04/90 3.2SN GN

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dimensioni e pesi

Peso netto 3,8 g

Temperature

Temperatura d'esercizio , min. -50 °C Temperatura d'esercizio , max. 120 °C

Specifiche di sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE Signal - Serie BLA/SLA 5.08	Tipo di collegamento	Collegamento al circuito stampato
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT	Passo in mm (P)	5,08 mm
Passo in pollici (P)	0,2 inch	Angolo di uscita	90°
Numero di poli	4	Numero di codoli a saldare per polo	1
Lunghezza spina a saldare (l)	3,2 mm	Dimensioni del codolo a saldare	d = 1,2 mm, ottagonale
Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,3 mm	Tolleranza diametro di equipaggiamento (D)	+ 0,1 mm
L1 in mm	5,08 mm	L1 in pollici	0,2 inch
Numero di serie di poli	2	Protezione da contatto accidentale DIN VDE 57 106	sicurezza per le dita a connettore non innestato/ per il dorso della mano a connettore innestato
Protezione da contatto accidentale secondo DIN VDE 0470	IP 20 innestato / IP 10 non innestato	Resistenza di passaggio	9,00 mΩ
Codificabile	Sì	Cicli di inserimento	25
Forza d'estrazione/polo, max.	2 N		

Dati del materiale

Materiale isolante	PBT GF	Colori	verde pallido
Tabella dei colori (simile)	RAL 6021	Gruppo materiali isolanti	IIIa
Comparative Tracking Index (CTI)	≥ 200	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale dei contatti	CuSn	Superficie dei contatti	stagnato
Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C	Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio , min.	-50 °C	Temperatura d'esercizio , max.	120 °C
Campo della temperatura di montaggio, min.	-25 °C	Campo della temperatura di montaggio, max.	120 °C

Dati di dimensionamento secondo IEC

Testato secondo lo standard	IEC 60664-1, IEC 61984	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)	10 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu=20 °C)	7 A	Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=40 °C)	8,5 A
Corrente di dimensionamento, numero massimo di poli (Tu = 40°C)	6 A	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	400 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	320 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	250 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	4 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	4 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	4 kV	Portata transitoria	3 x 1s mit 70 A

SLAD 04/90 3.2SN GN**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Dati di dimensionamento secondo CSA**

Tensione nominale (Gruppo B / CSA)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / CSA)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / CSA)	10 A	Corrente nominale (Gruppo D / CSA)	7 A

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V	Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	10 A	Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A

Imballaggio

Imballaggio	Box	Lunghezza VPE	170 mm
Larghezza VPE	95 mm	Altezza VPE	40 mm

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Nota importante

Conformità IPC	Conformità: i prodotti sono sviluppati, prodotti e forniti secondo standard e normative internazionali riconosciuti, sono conformi alle caratteristiche indicate nel foglio dati e soddisfano le caratteristiche decorative in accordo con IPC-A-610 "Classe 2". Ulteriori richieste relative al prodotto potranno essere valutate su richiesta.
Note	<ul style="list-style-type: none"> Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi

Omologazioni

ROHS	Conforme
------	----------

Download

Cataloghi	Catalogues in PDF-format
Brochure	FL DRIVES EN FL DRIVES DE

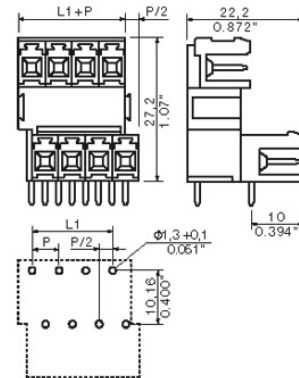
SLAD 04/90 3.2SN GN

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Disegni

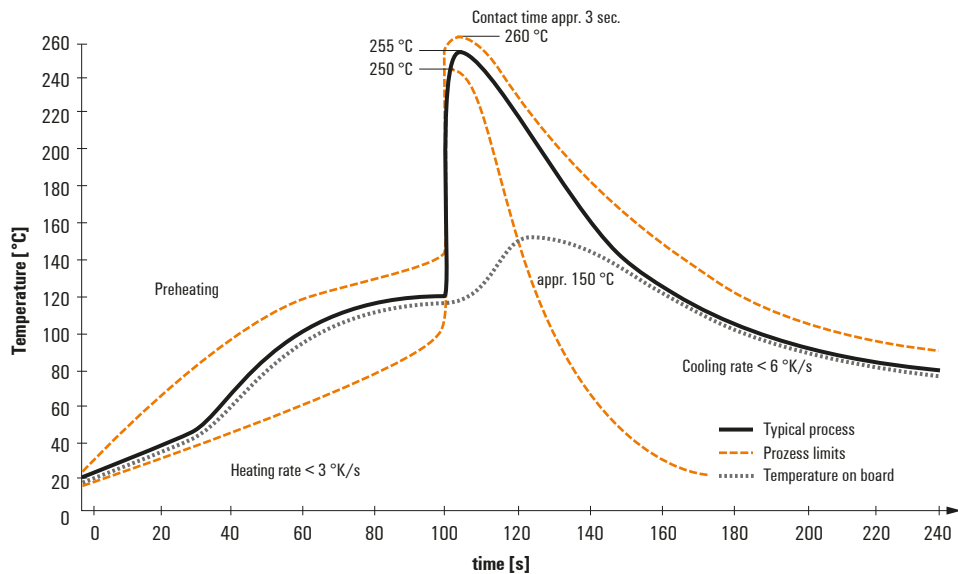
Dimensional drawing



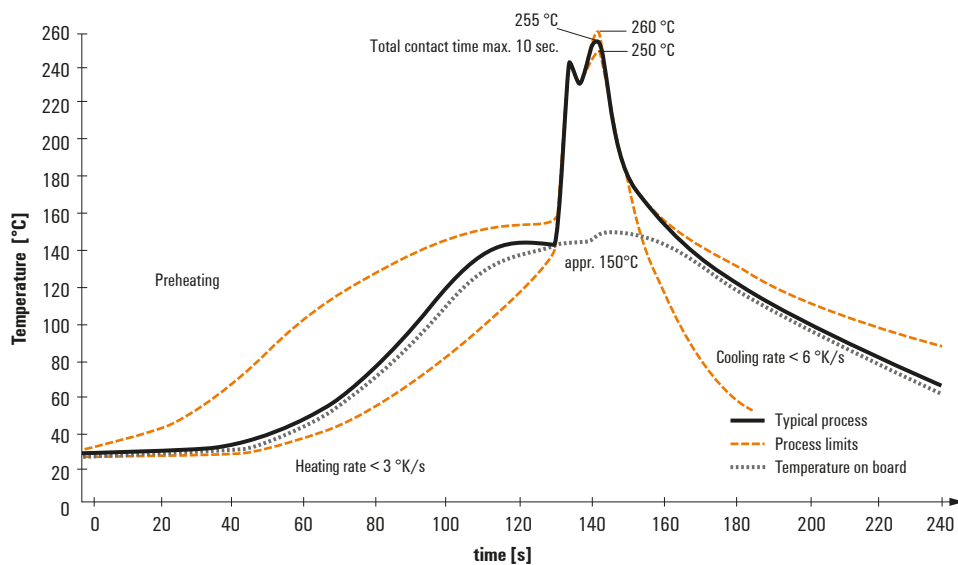
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klängenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.