

TMS 5.00/02/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

**Dati generali per l'ordinazione**

Nr.Cat.	2650950000
Tipo	TMS 5.00/02/90 3.0SN GN BX
GTIN (EAN)	4050118636024
CPZ	350 Pezzo
Parametri prodotto	IEC: 630 V / 15 A / 0.2 - 2.5 mm ² UL: 300 V / 15 A / AWG 30 - AWG 12
Imballaggio	Box

TMS 5.00/02/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Dimensioni e pesi**

Peso netto	1,663 g
------------	---------

Temperature

Temperatura d'esercizio , min.	-40 °C	Temperatura d'esercizio , max.	105 °C
--------------------------------	--------	--------------------------------	--------

Parametri del sistema

Famiglia prodotti	OMNIMATE basic - Serie TMS	Tecnica di collegamento cavi	Collegamento a vite
Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT	Direzione d'uscita del conduttore	90°
Passo in mm (P)	5 mm	Passo in pollici (P)	0,197 inch
Numero di poli	2	Numero di serie di poli	1
quantità di file	1	Lunghezza spina a saldare (l)	3 mm
Dimensioni del codolo a saldare	0,7 x 0,9 mm	Diametro foro di equipaggiamento (D)	1,4 mm
Numero di codoli a saldare per polo	1	Lama cacciavite	0,6 x 3,5
Coppia di serraggio, min.	0,5 Nm	Coppia di serraggio, max.	0,55 Nm
Vite di serraggio	M 3	Lunghezza di spellatura	6 mm
L1 in mm	5 mm	L1 in pollici	0,197 inch
Grado di protezione	IP20		

Dati del materiale

Materiale isolante	PA	Colori	verde pallido
Tabella dei colori (simile)	RAL 6021	Gruppo materiali isolanti	I
Classe d'infiammabilità UL 94	V-O	Materiale dei contatti	Lega di rame
Superficie dei contatti	stagnato	Tipo di stagnatura	opaco
Temperatura di magazzinaggio, min.	-40 °C	Temperatura di magazzinaggio, max.	70 °C
Temperatura d'esercizio , min.	-40 °C	Temperatura d'esercizio , max.	105 °C

Conduttori adatti al collegamento

Campo di sezioni, min.	0,2 mm ²	Campo di sezioni, max.	2,5 mm ²
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 30	Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 12
rigido, min. H05(07) V-U	0,2 mm ²	rigido, max. H05(07) V-U	2,5 mm ²
Flessibile, min. H05(07) V-K	0,2 mm ²	Flessibile, max. H05(07) V-K	2,5 mm ²
con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, min.	0,2 mm ²	con terminale AEH con collare DIN 46 228/4, max.	2,5 mm ²
con terminale, DIN 46228 pt 1, min.	0,2 mm ²	con terminale a norma DIN 46 228/1, max.	2,5 mm ²

Dati di dimensionamento secondo IEC

Corrente di dimensionamento, numero minimo di poli (Tu=20 °C)		Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	630 V
	15 A		
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	400 V	Tensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	250 V
Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura II/2	4 kV	Tensione di dimensionamento con classe di sovratensione/grado di lordura III/2	4 kV
Sovratensione nominale con classe di sovratensione/grado di lordura III/3	4 kV		

Foglio dati

TMS 5.00/02/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici

Dati di dimensionamento sec. UL 1059

Istituto (cURus)



N° certificato (cURus)

E60693

Tensione nominale (Gruppo B / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo B / UL 1059)	15 A
Sezione di collegamento cavo AWG, min.	AWG 30
Riferimento ai valori di omologazione	Le specifiche indicano i valori massimi, per i dettagli fare riferimento al certificato di conformità.

Tensione nominale (Gruppo D / UL 1059)	300 V
Corrente nominale (Gruppo D / UL 1059)	10 A
Sezione di collegamento cavo AWG, max.	AWG 12

Imballaggio

Imballaggio	Box
Larghezza VPE	135 mm

Lunghezza VPE	170 mm
Altezza VPE	50 mm

Classificazioni

ETIM 6.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
ECLASS 9.1	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01

ETIM 7.0	EC002643
ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 12.0	27-46-01-01

Conformità ambientale del prodotto

REACH SVHC	Lead 7439-92-1
SCIP	e8ca8b50-189f-4e0d-bdaa-5c8b34abe5bd

Nota importante

Note	<ul style="list-style-type: none"> • Non compatibile con il portafoglio prodotti OMNIMATE • P su disegno = passo • Corrente nominale relativa alla sezione nominale e al numero min. di poli • I dati di dimensionamento si riferiscono ai singoli componenti. Per le distanze in aria e superficiali rispetto agli altri componenti, fare riferimento alle relative norme in funzione dell'applicazione. • Nel caso di un terminale a due poli, quando si esegue il serraggio della vite, è necessario tenere fermo il corpo isolante contro il terminale. • Stoccaggio a lungo termine del prodotto con una temperatura media di 50 °C e una umidità media del 70%, 36 mesi
------	---

Omologazioni



Omologazioni	
ROHS	Conforme
UL File Number Search	Sito web UL

N° certificato (cURus)

E60693

TMS 5.00/02/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergsstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dati tecnici**Download**

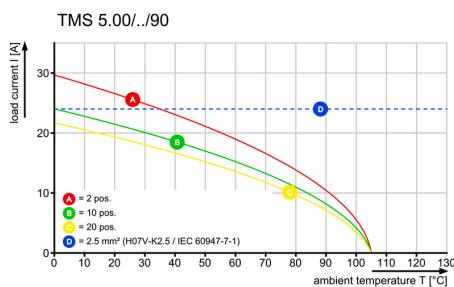
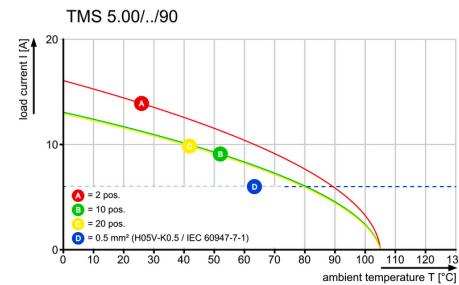
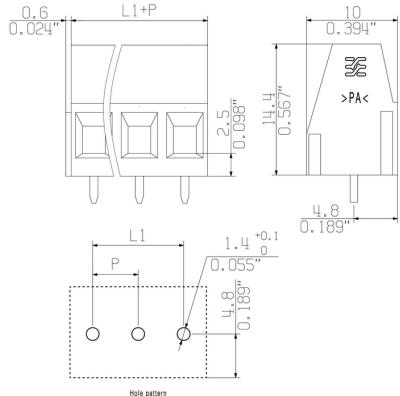
Cataloghi

[Catalogues in PDF-format](#)

TMS 5.00/02/90 3.0SN GN BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

Disegni

Wave Solder Profile

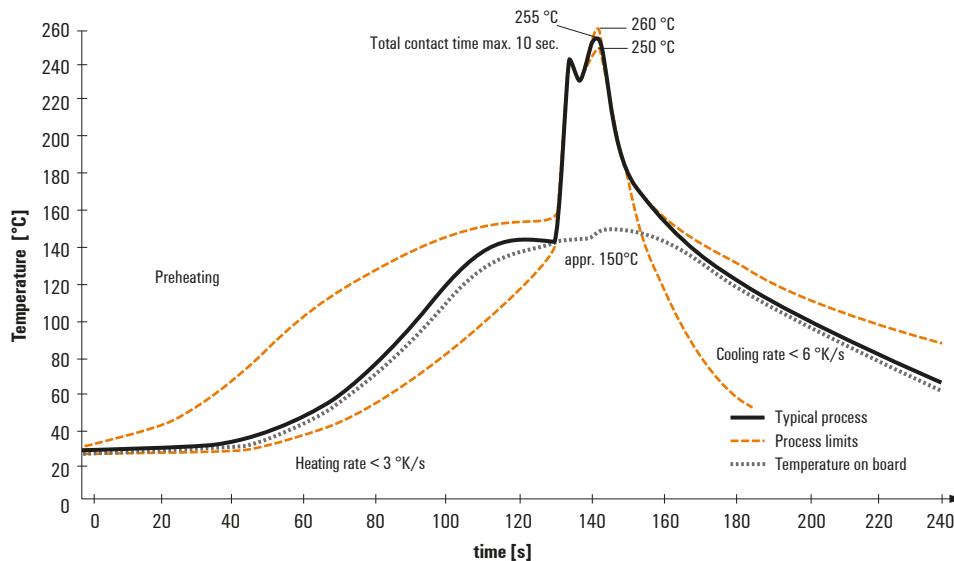
Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergsstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.