

**RJ45MP R1D 3.3E4G/Y TY****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Le prese trasmettitore RJ45 (magnetiche) per applicazioni gigabit (1000Base-T) con compensazione integrata controbilanciano attivamente l'accoppiamento induttivo e capacitivo e permettono di risparmiare spazio sul circuito stampato.

L'assortimento prodotti include i seguenti modelli:

- 90° orizzontale e 180° verticale
- Con gancio verso l'alto / gancio verso il basso
- Processi di saldatura THT, THR o SMD
- Ampia gamma di forme diverse, anche con LED integrati e linguette per contatto schermato
- Velocità di trasmissione fino a 1 Gbps
- Versione con imballaggio in vassoio (TY) o su rotolo (Tape-on-Reel, RL)
- Compatibile con connettore RJ45 modulare secondo ANSI / TIA-1096-A e IEC 60603
- Rigidità dielettrica  $\geq 1500$  V AC RMS (valore di picco 2250 V AC) secondo IEEE 802.3
- Rigidità dielettrica  $\geq 1500$  V AC (valore di picco)  $\geq 1500$  V DC secondo IEC 60603
- Conforme ai requisiti IEEE 802.3 (1000Base-T, 1 Gbps, IEEE 802.3ab o 100Base-Tx, 100 Mbps, IEEE 802.3u)

Caratteristiche e vantaggi:

- Intervallo di temperatura ampliato da  $-40$  °C a  $+85$  °C per massime prestazioni

- Strato dorato rinforzato ( $30\mu$ ) per una migliore protezione anticorrosione
- La distanza di almeno 0,3 mm assicura una perfetta saldatura

**Dati generali per l'ordinazione**

Versione	Connettore per circuito stampato, Trasformatore jack RJ45, 100 MBit/s, POE, Collegamento a saldare THT/THR, 90°, Opzione Latch: basso, Numero di poli: 10, Vassoio (montaggio manuale)
Nr.Cat.	<a href="#">2661700000</a>
Tipo	RJ45MP R1D 3.3E4G/Y TY
GTIN (EAN)	4050118675160
CPZ	120 Pezzo
Imballaggio	Vassoio (montaggio manuale)

## RJ45MP R1D 3.3E4G/Y TY

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Dati tecnici

## Dimensioni e pesi

Peso netto 8,125 g

## Temperature

Temperatura d'esercizio , min. -40 °C Temperatura d'esercizio , max. 85 °C

## Specifiche di sistema

Angolo di uscita	90°	Categoria di prestazione	100 MBit/s, POE
Cicli di inserimento	750	Dimensioni del codolo a saldare	ottagonale
Famiglia prodotti	OMNIMATE Data - Jack trasformatore RJ45	Grado di protezione	IP20
Lunghezza spina a saldare (l)	3,3 mm	Montaggio su circuito stampato	Collegamento a saldare THT/THR
Numero di poli	10	Opzione Latch	basso
Passo in mm (P)	1,27 mm	Passo in pollici (P)	0,05 inch
Processo di saldatura	Saldatura Reflow, Saldatura manuale, Saldatura ad onda	Schermatura	contatto schermatura a 360°
Tipo di collegamento	Collegamento a saldare	Tolleranza della posizione del codolo a saldare	± 0,15 mm
Velocità di trasmissione	100 MBit/s, POE		

## Caratteristiche elettriche

Corrente nominale	350 mA	PoE / PoE+	conforme alla norma IEEE 802.3af
Resistenza contro l'isolamento	≥ 500 MΩ	Rigidità dielettrica contatto-contatto	1000 V DC
Rigidità dielettrica contatto-schermo	1500 V DC	Tensione nominale	57 V

## Dati del materiale

Materiale isolante	PA 9T	Colori	nero
Tabella dei colori (simile)	RAL 9011	Resistenza contro l'isolamento	≥ 500 MΩ
Moisture Level (MSL)	1	Classe d'infiammabilità UL 94	V-0
Materiale dei contatti	Fosforo bronzo	Superficie dei contatti	Ni/Au
Temperatura d'esercizio , min.	-40 °C	Temperatura d'esercizio , max.	85 °C

## Imballaggio

Imballaggio	Vassoio (montaggio manuale)	Lunghezza VPE	317 mm
Larghezza VPE	193 mm	Altezza VPE	67 mm

## Classificazioni

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

## Omologazioni

ROHS Conforme

**RJ45MP R1D 3.3E4G/Y TY****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

**Download**

---

Omologazione/Certificato/Documento di conformità	<a href="#">Certificate of Compliance</a>
Dati ingegneristici	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Cataloghi	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>

---

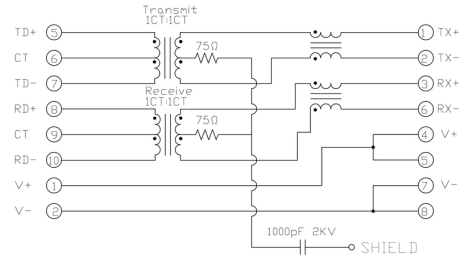
**RJ45MP R1D 3.3E4G/Y TY**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

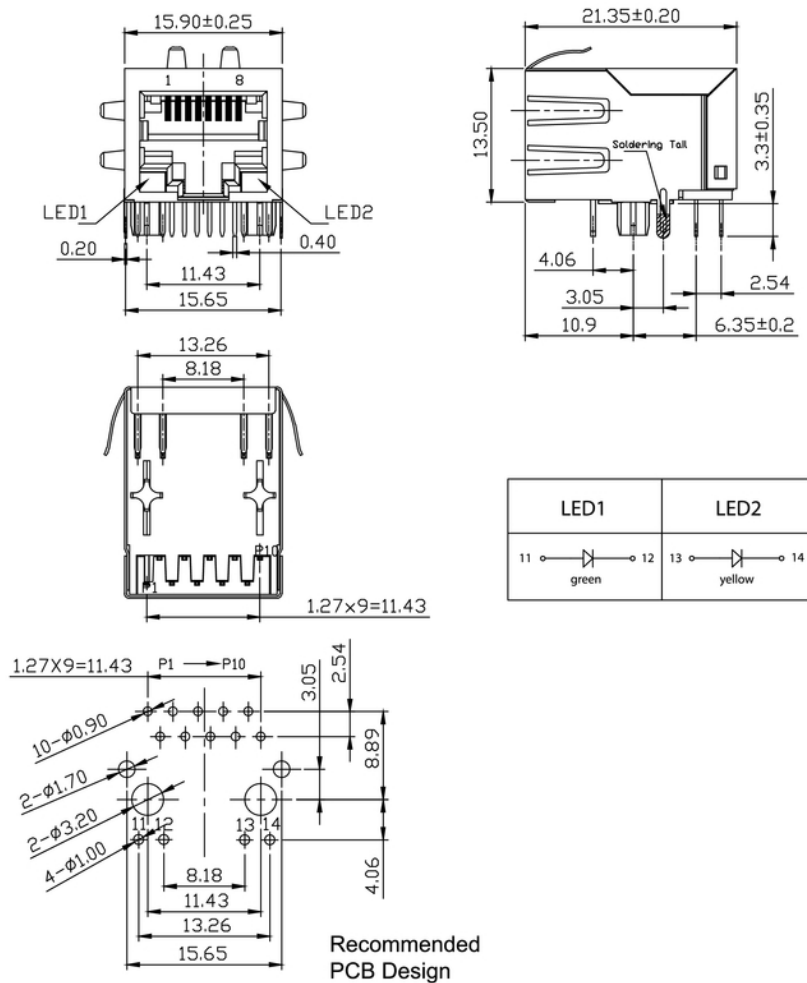
**Disegni**

**Cablaggio**



100 Mbit/s & PoE

**Dimensional drawing**



**RJ45MP R1D 3.3E4G/Y TY**

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

**Disegni**

Code	Value	Description
RJ45	G1	RJ45G1
R	R	R
1	1	1
U	U	U
3.2	3.2	3.2
E	E	E
4	4	4
GY/GY	GY/GY	GY/GY
TY	TY	TY
<b>RJ45G1 R1U 3.2E4G/Y TY</b>		
<b>Packaging</b>	<b>TY</b>	Tray in box (manual assembly)
	<b>RL</b>	Tape on Reel (automated assembly)
<b>LED</b>	<b>Y/G</b>	Yellow/Green
	<b>G/Y</b>	Green/Yellow (standard)
	<b>GY/GY</b>	Green-Yellow/Green-Yellow
	<b>O/G</b>	Orange/Green
	<b>R/O</b>	Red/Orange
	<b>...</b>	... (further combinations possible)
	<b>N</b>	without LED
<b>Contact surface thickness</b>	<b>4</b>	1 = 3µ", 2 = 6µ", 3 = 15µ", 4 = 30µ", 5 = 50µ"
<b>EMI tabs (ground fingers)</b>	<b>E</b>	E = with EMI tabs
	<b>N</b>	N = without EMI tabs
<b>Solder Pin length</b>	<b>3.2</b>	3.2 mm
	<b>1.6</b>	1.6 mm
	<b>D</b>	SMD
<b>Direction, latch style</b>	<b>U</b>	Horizontal (90°, side entry), latch up
	<b>D</b>	Horizontal (90°, side entry), latch down
	<b>V</b>	Vertical (180°, top entry)
	<b>Y</b>	Diagonal (45°), latch up
<b>Number of Ports</b>	<b>1</b>	1 Port
	<b>12; 14; ...</b>	multi ports side by side, Multiport
	<b>21; 41; ...</b>	multi ports about each other, Multilevel
<b>Assembly on PCB</b>	<b>R</b>	Through Hole Reflow - THR
	<b>S</b>	Soldering process: Wave or Reflow soldering
	<b>S</b>	Surface Mount Technology - SMT
	<b>T</b>	Soldering process: Reflow soldering
	<b>T</b>	Through Hole Technology - THT
	<b>T</b>	Soldering process: Wave
<b>Performance Category</b>	<b>C5</b>	Category 5
	<b>C6</b>	Category 6
	<b>C6A</b>	Category 6A
	<b>C5e</b>	Category 5e
	<b>M</b>	10/100 Mbit
	<b>G1</b>	10/100/1000 Mbit
	<b>G10</b>	10 Gbit
	<b>U</b>	Unshielded
	<b>MP</b>	10/100 Mbit with POE
	<b>MP+</b>	10/100 Mbit with POE+

Type codes

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.

## Recommended reflow soldering profile

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com



### Reflow soldering profile

The perfect soldering profile for SMT Surface Mount Technology is one the most exiting question in SMT production. But there are more than one correct answer: The diagram of temperature-on-time is related to processing features of solder paste and to maximum load of components.

We have to consider the following parameters:

- Time for pre heating
- Maximum temperature
- Time above melting point
- Time for cooling
- Maximum heating rate
- Maximum cooling rate

We recommend a typical solder profile with associated process limits. With preheating components and board are prepared smoothly for the solder phase. Heating rate is typically  $\leq +3\text{K/s}$ . In parallel the solder paste is ‚activated‘. The time above melting point of 217°C the paste gets liquid and components and boards begin to connect. The maximum temperature of 245°C to 254°C should stay between 10 and 40 seconds. In the cooling phase at  $\geq -6\text{K/s}$  solder is cured. Board and components cool down while avoiding cold cracks.