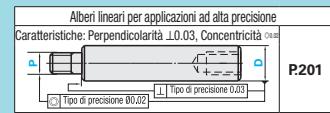


Alberi

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro



■ Per alberi lineari con perpendicolarità dell'estremità albero ad alta precisione ($\perp 0.03$), vedere  P20

■ Per alberi con sedi chiave/foro trasversale, vedere P.143



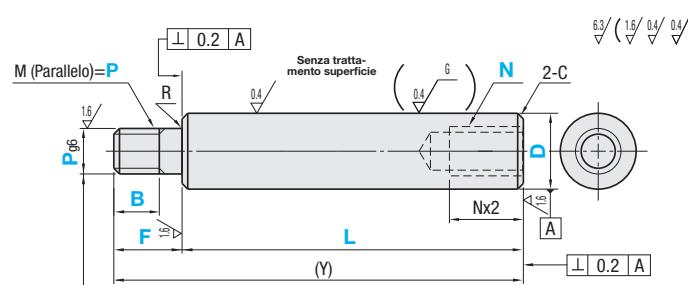
RoHS1

La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). **P112**

Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilinearità, perpendicolarità, concentricità

e variazioni della durezza P.111

Tipo			Materiale	Durezza	S
Toll. D g6	Toll. D h5	Toll. D f8			Trattamento superf.
SFAD	SFUD	-	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempora a induzione SP112	
SSFAD	SSFUD	-	EN 1.4125 Equiv.	EN 1.3505 Equiv.	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750
PSFAD	PSFUD	-	EN 1.3505 Equiv.	EN 1.3505 Equiv.	Spessore placcatura: 5µ s o più
PSSFAD	PSSFUD	-	EN 1.4125 Equiv.	EN 1.4125 Equiv.	Placcatura LBC
RSFAD	-	-	EN 1.3505 Equiv.	-	
-	-	PSFGD	EN 1.1191 Equiv.	-	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 -
-	-	PSCFD	EN 1.1191 Equiv.	-	



Toll D			
D	g6	h5	f8
4			-
5	-0.004	0	-0.010
	-0.012	-0.005	-0.028
6			
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13	-0.006	0	-0.016
15	-0.017	-0.008	-0.043
16			
20			
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

Codice componente		Incrementi di 1mm				Selezione P (Fil. grossa)		Selezione N (Fil. grossa)		(Y) Max	R	C	Dim. fil. grossa	
Tipo	D	L	F	B									M	Passo
(Tolleranza D g6) (Tolleranza D h5)	4	25-298			(Quando P≤6)	3 4	2			300	0.2 o inf.	0.2 o inf.	3	0.5
	5	25-398				3 4 5	2.6 3			400			4	0.7
	6	25-598				3 4 5 6	3			600			5	0.8
	8	25-798				3 4 5 6 8	3 4 5			800			6	1.0
	10	25-998				4 5 6 8 10	3 4 5 6			800			8	1.25
	12	25-998				5 6 8 10 12	4 5 6 8			1000			10	1.5
	13	25-998				5 6 8 10 12	4 5 6 8			1000			12	1.75
	15	25-998				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10			1000			16	2.0
	16	25-1198				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10			1200			20	2.5
	18	25-1198				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12			1200			24	3.0
(D≤30 L≤500)	20	25-1198				6 8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12			1200			30	3.5
	25	25-1198			(Senza filettatura)	8 10 12 16 20 24	4 5 6 8 10 12 16			1200				
	30	25-1498				8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20			1500				
	35	25-1498				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24			1500				
	40	40-1498				12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30			1500				
(Tolleranza D f8)	50	50-1498			(B≥Passo3)	16 20 24 30	12 16 20 24 30			1500				
	25	25-1198				8	4 5 6 8 10 12 16							
	30	25-1498				8	10 12 16 20 24 30							
	35	25-1498				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24							
	40	40-1498				12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30							
(PSFGD PSSFGD)	50	50-1498				16 20 24 30	12 16 20 24 30			1500				
	25	25-1198				8	4 5 6 8 10 12 16							
	30	25-1498				8	10 12 16 20 24 30							
	35	25-1498				10 12 16 20 24 30	8 10 12 16 20 24							
	40	40-1498				12 16 20 24 30	10 12 16 20 24 30							

Per la lunghezza complessiva L si richiede $Nx3 \leq L$.

Quando D=P, specificare F=B come dimensione B. Tuttavia, nella produzione hanno priorità le dimensioni L e F e la dimensione B del prodotto sarà F-(Passox2)



Dettagli varianti  P.113

Varianti	Codice	Spec.																																																
	LKC	<p>Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC ☒ Non applicabile quando D-P≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC</p> <p>⌚ L<200 ...L±0.03 200≤L<500 ...L±0.05 L≥500 ...L±0.1</p>																																																
	WSC	<p>Sedi chiave in due posizioni Codice d'ordine WSC12-X8 <small>Note sul applicazione</small> Applicabile a D=6 o sup. WSC, X=Incrementi di 1mm ⌚ WSC+X+L>x2<L ⌚ WSC(X)≥0 ☒ Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td>8</td><td>18</td><td>16</td><td>11</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>11</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>11</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>8</td><td>30</td><td>27</td><td>11</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>8</td><td>35</td><td>30</td><td>11</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td>11</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td><td>50</td><td>41</td><td>11</td></tr> </tbody> </table>	D	W	ℓ1	D	W	ℓ1	6	5	8	18	16	11	8	7	8	20	17	11	10	8	8	25	22	11	12	10	8	30	27	11	13	11	8	35	30	11	15	13	10	40	36	11	16	14	10	50	41	11
D	W	ℓ1	D	W	ℓ1																																													
6	5	8	18	16	11																																													
8	7	8	20	17	11																																													
10	8	8	25	22	11																																													
12	10	8	30	27	11																																													
13	11	8	35	30	11																																													
15	13	10	40	36	11																																													
16	14	10	50	41	11																																													
	FC	<p>Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, E-Incrementi di 1mm ⌚ FC≤3xD ⌚ Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 ⌚ E=0 o E≥2 ☒ Non disponibile in combinazione con WFC.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>4~5</td><td>0</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	h	4~5	0	6~18	1	20~40	2	50	3																																						
D	h																																																	
4~5	0																																																	
6~18	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	
	WFC	<p>Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC, A, E-Incrementi di 1mm ⌚ WFC≤3xD ⌚ Quando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 ⌚ A(E)=0 o A(E)≥2 ☒ Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. <small>Note non disponibile in combinazione con FC.</small></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>4~5</td><td>0</td></tr> <tr><td>6~18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20~40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table>	D	h	4~5	0	6~18	1	20~40	2	50	3																																						
D	h																																																	
4~5	0																																																	
6~18	1																																																	
20~40	2																																																	
50	3																																																	

