

Alberi

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro con sedi chiave/Con foro trasversale



P201

Per alberi lineari con perpendicolarità dell'estremità albero ad alta precisione ($\perp 0.03$), vedere [P201](#).

Per alberi senza sedi chiave o foro trasversale, vedere [P141](#).



RoHS 10

La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate di sedi chiave, foro trasversale ed estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva ~ circa 10mm). [P112](#)

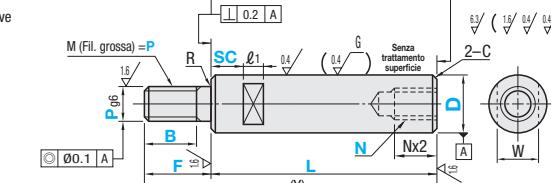
Le aree dei fori trasversali possono non rientrare nelle tolleranze D.E. a causa della deformazione indotta dalla ricottura.

Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilinearità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza [P111](#)

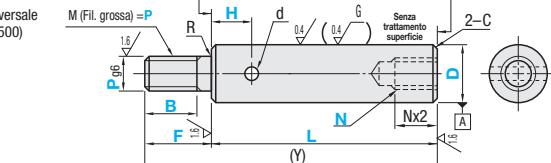
Caratteristiche placcatura LTBC [P128](#)

Tipo		Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Toll. D			
Con sedi chiave	Con foro trasversale				D	g6	h5	f8
Toll. D g6	Toll. D h5	Toll. D f8	Toll. D g6	Toll. D f8	6	-0.004	0	-0.010
SFAZ	SFZU	-	SFZH	-	8	-0.012	-0.005	-0.028
SSFAZ	SSFZU	-	SSFZH	-	10	-0.005	0	-0.013
PSFAZ	PSFZU	-	PSFZH	-	12	-0.014	-0.006	-0.035
PSSFAZ	PSSFZU	-	PSSFZH	-	13	-0.006	0	-0.016
RSFAZ	-	-	RSFZH	-	15	-0.017	-0.008	-0.043
-	-	PSGGZ	-	PSGZH	16	-0.007	0	-0.020
-	-	PSSGGZ	-	EN 1.1191 Equiv.	20	-0.020	-0.009	-0.053
				EN 1.4301 Equiv.	25	-0.009	0	-0.025
					30	-0.025	-0.011	-0.064
					35			
					40			
					50			

Con sedi chiave



Con foro trasversale



Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezione P (Fil. grossa)		Selezione N (Fil. grossa)		Dim. sedi chiave	Dim. foro trasversale	(Y)	R	C	Dim. fil. grossa
Tipo	D	L	F	B	SC	W	l1	H	d	Max	M Passo
(Con sedi chiave)	(Con foro trasversale)		6	25-598	(Quando D>P)		3	4 5 6	3	600	3 0.5
	8≤D≤30, L≤500		8	25-798	4 5 6 8		7	8	800	4 0.7	
Tolleranza D g6 (Tolleranza D h5)	10-25-798		10	25-798	5 6 8 10 12		8	10	1000	5 0.8	
SFAZ	SFZU	SFZH	12	25-998	5 6 8 10 12		10	11	1000	6 1.0	
SSFAZ	SSFZU	SSFZH	15	25-998	5 6 8 10 12		11	12	1200	8 1.25	
PSFAZ	PSFZU	PSFZH	18	25-1198	5 6 8 10 12 16		13	14	1200	10 1.5	
PSSFAZ	PSSFZU	PSSFZH	20	25-1198	5 6 8 10 12 16		14	15	1200	12 1.75	
RSFAZ	RSFZH	(0≤30≤500)	25	25-1198	6 8 10 12 16 20		15	16	1200	16 2.0	
(Toll. D 18)	30-25-1498		30	25-1498	6 8 10 12 16 20		16	17	1200	20 2.5	
PSGGZ	PSGZH	(Toll. D 8)	35	25-1498	8 10 12 16 20 24 30		17	18	1500	24 3.0	
PSSGGZ	-	35-25-1498	40	40-1498	10 12 16 20 24 30		18	19	1500	30 3.5	
	50-50-1498		50	50-1498	12 16 20 24 30		19	20	1500	40 4.0	
					12 16 20 24 30		20	21	1500	50 4.5	

Per la lunghezza complessiva L si richiede L>3sL. Quando D=P, specificare F=B come dimensioni B. Tuttavia, nella produzione hanno priorità le dimensioni L e F e la dimensione B del prodotto sarà F-(Passox2).

Ordering Example: Codice componente - L - F - B - P - N - SC - H

SFAZ20 - 277 - F25 - B12 - P10 - N12 - SC10

SSFZH20 - 277 - F25 - B12 - P10 - N12 - H10

Alterations Codice componente - L - F - B - P (PMC, PMS) - N (NSC) - SC - H - (LKC...ecc.)

SFAZ30 - 250 - F40 - B30 - P10 - N10 - SC10 - LKC

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Non applicabile quando D-P≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. L<200 ...L±0.03 200≤L<500 ...L±0.05 L≥500 ...L±0.1		RC	Sede vite di fermo a 90° in una posizione Codice d'ordine RC10 Note sull'applicazione: Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con WRC.
	SC	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Note sull'applicazione: Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX-Incrementi di 1mm SX+SC+SC+L≤1.5xL SC+SC+SC+L≤1.5xL Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.		WRC	Sedi vite di fermo a 90° in due posizioni Codice d'ordine WRC10-Y10 Note sull'applicazione: Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con RC. Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, E-Incrementi di 1mm FC≤3xD Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 E=0 o E≥2 Non disponibile in combinazione con WFC.		PMC	Modifica in filettatura fine Codice d'ordine PMC14 (Modifica di P in PMC) PMS14 (Modifica di P in PMS)
	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC, A, E-Incrementi di 1mm WFC≤3xD Quando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 o A(E)≥2 Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.		NSC	Modifica in maschiatura fine Codice d'ordine NSC14 (Modifica N in NSC) Applicabile a D=12 o sup.
				ND	Modifica la lunghezza effettiva della parte maschiata in Nx3. Codice d'ordine ND6 (Modifica N in ND) Note sull'applicazione: Applicabile solo a D=6~30, N=6~20. Maschiatura su un lato: NDx3.5+4=L
					Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. P113
					Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.
					Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere P112
					Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. P113

Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. [P113](#)

Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.

Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere [P112](#)

Codice componente	Prezzo unitario	Prezzo unitario														
		Tipo	D	Min L i 50	L51 i 100	L101 i 150	L151 i 200	L201 i 300	L301 i 400	L351 i 500	L401 i 600	L501 i 700	L701 i 800	L751 i 900	L801 i 1000	L1001 i 1200
SFAZ	6															
SFZU	8															
SFZH	10															
	12															
	13															
	15															
	16															
	18															
	20															
	25															
	30															
	35															
	40															
	50															

Codice componente	Prezzo unitario	Prezzo unitario		
-------------------	-----------------	-----------------	--	--