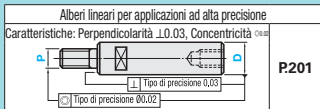


# Alberi

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro con sedi chiave/Con foro trasversale



- Per alberi lineari con perpendicolarità dell'estremità albero ad alta precisione ( $\perp 0.03$ ), vedere **P.201**.
- Per alberi senza sedi chiave o foro trasversale, vedere **P.141**.

**RoHS10**

Con sedi chiave

Con foro trasversale  
(8≤D≤30, L≤500)

Codice componente		Incrementi di 1mm				Selezione		Selezione		Dim. sedi chiave		Dim. foro trasversale		(Y)	R	Dim. fil. grossa		
	Tipo	D	L	F	B	P (Fil. grossa)		N (Fil. grossa)		SC	W	Δ1	H	d	Max	M	Passo	
(Con sedi chiave)	(Con foro trasversale)	6	25-598			3 4 5 6		3		5	7			600	3	0.5	3	0.5
		8	25-798			3 4 5 6 8		3 4 5		7	8			800	4	0.7	4	0.7
		10	25-798			4 5 6 8 10		3 4 5 6		8				800	5	0.8	5	0.8
		12	25-998			5 6 8 10 12		4 5 6 8		10				1000	6	1.0	6	1.0
(Tolleranza D g6)	(Tolleranza D h5)	13	25-998			5 6 8 10 12		4 5 6 8		11				1000	8	1.25	8	1.25
		15	25-998			5 6 8 10 12		4 5 6 8 10		13				1200	10	1.5	10	1.5
		16	25-1198			5 6 8 10 12 16		4 5 6 8 10		14				1200	12	1.75	12	1.75
		18	25-1198			5 6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		16				1200	16	2.0	16	2.0
(Tolleranza D g6)	(Tolleranza D h5)	20	25-1198			6 8 10 12 16 20		4 5 6 8 10 12		17				1200	20	2.5	20	2.5
		25	25-1198			8 10 12 16 20 24		4 5 6 8 10 12 16		22				1200	24	3.0	24	3.0
		30	25-1498			8 10 12 16 20 24 30		6 8 10 12 16 20 24		27				1500	30	3.5	30	3.5
		40	40-1498			10 12 16 20 24 30		8 10 12 16 20 24 30		36				1500				
(Toll. D h8)	PSGGZ	50	50-1498			12 16 20 24 30		10 12 16 20 24 30		41				1500				
						16 20 24 30		12 16 20 24 30		40				1500				

Per la lunghezza complessiva L si richiede Nx3L. Quando D=P, specificare F=B come dimensioni B. Tuttavia, nella produzione hanno priorità le dimensioni L e F e la dimensione B del prodotto sarà F (Passo2).

Ordering Example  
Codice componente - L - F - B - P - N - SC - H  
SFAZ20 - 277 - F25 - B12 - P10 - N12 - SC10 - H10  
SSFZ20 - 277 - F25 - B12 - P10 - N12 - SC10 - H10

Alterations  
Codice componente - L - F - B - P (PMC, PMS) - N (NSC) - SC - H - (LKC...ecc.)  
SFAZ30 - 250 - F40 - B30 - P10 - N10 - SC10 - H10 - LKC

Dettagli varianti **P.113**

Varianti	Codice	Spec.
	<b>LKC</b>	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Non applicabile quando D-P≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
	<b>SX</b>	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Note sull'applicazione Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX=Incrementi di 1mm SC+SX+Δ1x2<L SX≥0 Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con WFC.
	<b>FC</b>	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, E=Incrementi di 1mm FC≤3xD Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 E=0 o E≥2 Non disponibile in combinazione con WFC.
	<b>WFC</b>	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Incrementi di 1mm WFC≤3xD Quando 1.5xD-WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 o A(E)≥2 Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.

Varianti	Codice	Spec.
	<b>RC</b>	Sede vite di fermo a 90° in una posizione Codice d'ordine RC10 Note sull'applicazione Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con WRC.
	<b>WRC</b>	Sedi vite di fermo a 90° in due posizioni Codice d'ordine WRC10-Y10 Note sull'applicazione Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con RC. Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.
	<b>PMC PMS</b>	Modifica in filettatura fine Codice d'ordine PMC14 (Modifica di P in PMC) PMS14 (Modifica di P in PMS)
	<b>NSC</b>	Modifica in maschiatura fine Codice d'ordine NSC14 (Modifica N in NSC) Note sull'applicazione Applicabile a D=12 o sup.
	<b>ND</b>	Modifica la lunghezza effettiva della parte maschiata in Nx3. Codice d'ordine ND6 (Modifica N in ND) Note sull'applicazione Applicabile solo a D=6~30, N=6~20 Maschiatura su un lato: NDx3.5+Δ2L

- Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. **P.113**
- Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.
- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**

Codice componente		Prezzo unitario															
Tipo	D	Min L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
SFAZ SFZU SFZH	6																
	8																
	10																
	12																
	13																
	15																
	16																
	18																
	20																
	25																
SSFAZ SSFZU SSFZH	6																
	8																
	10																
	12																
	13																
	15																
	16																
	18																
	20																
	25																
PSFAZ PSFZU PSFZH	6																
	8																
	10																
	12																
	13																
	15																
	16																
	18																
	20																
	25																
PSSFAZ PSSFZU PSSFZH	6																
	8																
	10																
	12																
	13																
	15																
	16																
	18																
	20																
	25																
PSGGZ PSGGZ	6																
	8																
	10																
	12																
	13																
	15																
	16																
	18																
	20																
	25																

Codice componente		Prezzo unitario						
Tipo	D	Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L401
		50	100	150	200	300	400	500
RSFAZ RSFZH	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							

Codice componente		Prezzo unitario						
Tipo	D	Min L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
		100	200	400	600	800	1000	1200
PSGGZ PSGGZ	6							
	8							
	10							
	12, 13							
	15, 16							
	18, 20							
	25							
	30							
	35							
	40							

