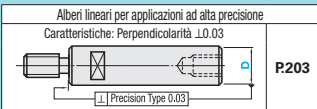


Alberi

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro con gola di scarico e sedi chiave/Con foro trasversale



- Per alberi lineari con perpendicolarità dell'estremità albero ad alta precisione ($\perp 0.03$), vedere P.203.
- Per alberi senza sedi chiave o foro trasversale, vedere P.145.

RoHS 10

⚡ La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate di sedi chiave, foro trasversale ed estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm) P.112

⚡ Le aree dei fori trasversali possono non rientrare nelle tolleranze D.E. a causa della deformazione indotta dalla ricottura.

⚡ Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza P.111

⚡ Caratteristiche placcatura LTBC P.128

Tipo						Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Con sedi chiave		Con foro trasversale						
Toll. D g6	Toll. D h5	Toll. D f8	Toll. D g6	Toll. D f8				
SAFZ	SFBU	-	SAHD	-	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva temp.a induzione P.112	Cromatura dura Durezza placcatura: HVT50 - Spessore placcatura: 5µ o sup. Placcatura LTBC	-
SSAFZ	SSFBU	-	SSAHD	-	EN 1.4125 Equiv.			
PSAFZ	PSFBU	-	PSAHD	-	EN 1.3505 Equiv.			
PSSAFZ	PSSFBU	-	PSSAHD	-	EN 1.4125 Equiv.			
RSAFZ	RSFBU	-	RSAHD	-	EN 1.3505 Equiv.			
-	-	PSAGZ	-	PSHGD	EN 1.1191 Equiv.	-	Cromatura dura Durezza placcatura: HVT50 - Spessore placcatura: 10µ o sup.	-
-	-	PSSAGZ	-	-	EN 1.4301 Equiv.	-	-	-

Con sedi chiave

Con foro trasversale (D≤30, L≤500)

Toll. D			
D	g6	h5	f8
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13			
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18			
20			
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

Codice componente			Incrementi di 1mm			Selezione M (Fil. grossa)		Selezione N (Fil. grossa)		Dim. sedi chiave		Dim. foro trasversale		Dim. fil. grossa gola di scarico	
Tipo			D	L	F					SC	W	H	d	M	Passo
(Con sedi chiave)	(Con sedi chiave)	(Con foro trasversale)	8	25-795		6		3 4 5		7	8			6	1.0
(Toll. g6)	(Toll. h5)	(Toll. g6)	10	25-795		6 8		3 4 5 6		8			3	8	1.25
SAFZ	SFBU	SAHD	12	25-995		6 8 10		4 5 6 8		10			4	10	1.5
SSAFZ	SSFBU	SSAHD	13	25-995		6 8 10 12		4 5 6 8		11			4	12	1.75
PSAFZ	PSFBU	PSAHD	15	25-995		6 8 10 12		4 5 6 8 10		13			6	16	2.0
PSSAFZ	PSSFBU	PSSAHD	16	25-1195		6 8 10 12		4 5 6 8 10		14			6	20	2.5
RSAFZ	RSFBU	RSAHD	18	25-1195		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		16			7	24	3.0
			20	25-1195		6 8 10 12 16		4 5 6 8 10 12		17			7	30	3.5
			25	25-1193		8 10 12 16 20 24		4 5 6 8 10 12 16		22			-	1500	
			30	25-1493		8 10 12 16 20 24		6 8 10 12 16 20		27			-	1500	
			35	25-1492		10 12 16 20 24 30		8 10 12 16 20 24		30			-	1500	
			40	40-1490		12 16 20 24 30		10 12 16 20 24 30		36			-	1500	
			50	50-1490		16 20 24 30		12 16 20 24 30		41			-	1500	

⚡ Per la lunghezza complessiva L si richiede Nc3sL.

Codice componente - L - F - M - N - SC - H

Example SAFZ20 - 277 - F25 - M10 - N12 - SC10 - H10

Codice componente - L - F - M (MMC, MMS) - N (NSC, ND) - SC - H - (LKC...ecc.)

SAFZ30 - 250 - F40 - M20 - N20 - SC10 - LKC

Dettagli varianti P.113

Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC ⚡ Non applicabile quando D-M≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. ⚡ L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
	SX	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 ⚡ Non applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX=Incrementi di 1mm ⚡ SC+SX+ℓ1x2<L ⚡ SX≥0 ⚡ Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, E=Incrementi di 1mm ⚡ FC≤3xD ⚡ Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 ⚡ E=0 o E≥2 ⚡ Non disponibile in combinazione con WFC.
	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Incrementi di 1mm ⚡ WFC≤3xD ⚡ Quando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 ⚡ A(E)=0 o A(E)≥2 ⚡ Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.

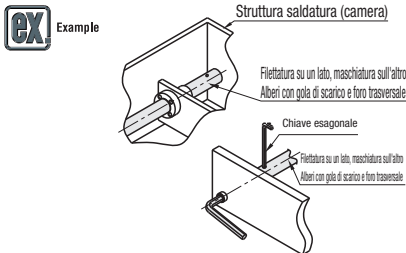
Varianti	Codice	Spec.
	RC	Sede vite di fermo a 90° in una posizione Codice d'ordine RC10 ⚡ Non applicabile Applicabile solo a D=10 ~ 30. ⚡ Non disponibile in combinazione con WRC.
	WRC	Sedi vite di fermo a 90° in due posizioni Codice d'ordine WRC10-Y10 ⚡ Non applicabile Applicabile solo a D=10 ~ 30. ⚡ Non disponibile in combinazione con RC. ⚡ Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.
	MMC MMS	Modifica in filettatura fine Codice d'ordine MMC14 (Modifica di M in MMC) MMS14 (Modifica di M in MMS)
	NSC	Modifica in maschiatura fine Codice d'ordine NSC14 (Modifica di N in NSC) ⚡ Non applicabile Applicabile a D=12 o sup.
	ND	Modifica la lunghezza effettiva della parte maschiata in Nx3. Codice d'ordine ND6 (Modifica N in ND) ⚡ Non applicabile Applicabile solo a D=8~30, N=6~20 ⚡ Maschiatura su un lato: NDx3.5+4zL.

⚡ Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero P.113

⚡ Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.

⚡ Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere P.112

Codice componente		Prezzo unitario																			
Tipo	D	Min L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951
		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
SAFZ	8																				
	10																				
	12																				
	13																				
	15																				
	16																				
	18																				
	20																				
	25																				
	30																				
SSAFZ	8																				
	10																				
	12																				
	13																				
	15																				
	16																				
	18																				
	20																				
	25																				
	30																				
PSAFZ	8																				
	10																				
	12																				
	13																				
	15																				
	16																				
	18																				
	20																				
	25																				
	30																				
PSSAFZ	8																				
	10																				
	12																				
	13																				
	15																				
	16																				
	18																				
	20																				
	25																				
	30																				



*Gli alberi con foro trasversale sono adatti per spazi di lavoro ristretti.