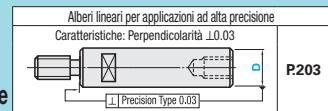


# Alberi

**Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro con gola di scarico e sedi chiave/Con foro trasversale**



D | P.2

■ Per alberi lineari con perpendicolarità dell'estremità albero ad alta precisione ( $\perp 0.03$ ), vedere  P.203

■ Per alberi senza sedi chiave o foro trasversale, vedere  P.145



RoHS1

La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate di sedi chiave, foro trasversale ed estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm).  **P.112**

Le aree dei fori trasversali possono non rientrare nelle tolleranze D.E. a causa della deformazione indotta dalla ricottura.

• Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità,

perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza  P111

Caratteristiche placcatura LTBC P.128

Tipo			Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Con sedi chiave		Con foro trasversale			
Toll. D g6	Toll. D h5	Toll. D f8	Toll. D g6	Toll. D f8	
SAFZ	SFBU	-	SAHD	-	EN 1.3505 Equiv.
SSAFZ	SSFBU	-	SSAHD	-	EN 1.4125 Equiv.

Prof. effettiva tempa a induzione **P112**

<b>PSAFZ</b>	<b>PSFBU</b>	-	<b>PSAHD</b>	-	EN 1.3505 Equiv.	-	EN 1.3505 Equiv.	-	EN 1.3505 Equiv.	56HRC
<b>PSAFZA</b>	<b>PSFSBU</b>	-	<b>PSAAHD</b>	-	EN 1.4125 Equiv.	-	EN 1.4125 Equiv.	-	EN 1.4125 Equiv.	56HRC
<b>RSAFZ</b>	-	-	<b>RSAAHD</b>	-	EN 1.3505 Equiv.	-	EN 1.3505 Equiv.	-	EN 1.3505 Equiv.	56HRC
-	-	-	<b>PSAGZ</b>	-	<b>PSHGD</b>	-	<b>EN 1.1191 Equiv.</b>	-	<b>EN 1.1191 Equiv.</b>	Piaccatura LTBC
-	-	-	<b>PSSAGZ</b>	-	-	-	EN 1.4301 Equiv.	-	EN 1.4301 Equiv.	Cromatura dura Durata piaccatura: 4H750 - Spessore piaccatura: 10 µ o sup.

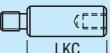
Toll. D			
D	g6	h5	f8
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13			
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18			
20			
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

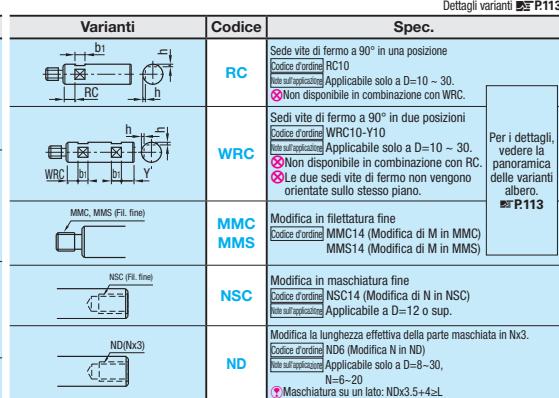
Per la lunghezza complessiva | si richiede Nx3



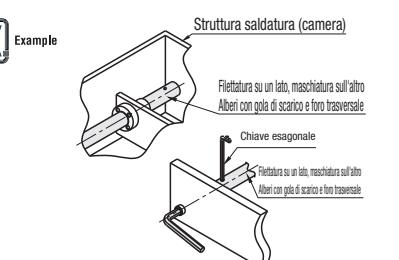
Ordering example	Codice componente	L	F	M	N	SC	H
SAFZ20 2014R00	- 277 -	- F25 -	- M10 -	- N12 -	- SC10 -		
	277	F55		N16		U16	

 Alterations  Codice componente - L - F - M (MMC, M  
SAFZ30 - 250 - F40 - M20

Varianti	Codice	Spec.
 LKC	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC ☒ Non applicabile quando D-M≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. ① L<200 → L±0.03 200<L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
 SX	SX	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 ☒ Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX=Incrementi di 1mm ① SX+SC+Lx1x2<L ② SX=L ☒ Le due sedi di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.
 FC	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, E=Incrementi di 1mm ① FC≤3x30 ② Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 ③ E=0 o E=2 ☒ Non disponibile in combinazione con WFC.
 WFC	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC,A,E=Incrementi di 1mm ① WFC=3x30 ② Quando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 ③ A(E)=0 o A(E)=2 ☒ Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazioni con FC.



Dettagli varianti P.113



Gli alberi con foro trasversale sono adatti per spazi di lavoro ristretti.