Alberi

Filettatura sui due lati con sedi chiave/Con foro trasversale

Alberi lineari per applicazioni ad alta precisione

Caratteristiche: Perpendicolarità ⊥0.03, Concentricità CM-HS

P.207

■Per alberi lineari con perpendicolarità dell'estremità albero ad alta precisione (⊥ 0.03), vedere **P.207**.

■Per alberi con sedi chiave o foro trasversale, vedere **P.153.**

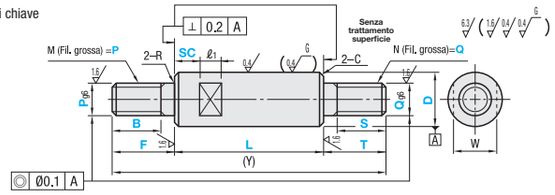
RoHS10

- La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate di sedi chiave, foro trasversale ed estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). **P.112**
- Le aree dei fori trasversali possono non rientrare nelle tolleranze D.E. a causa della deformazione indotta dalla ricottura.
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**
- Caratteristiche placcatura LTBC **P.128**

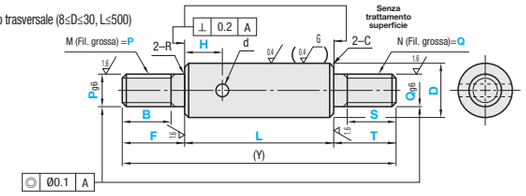
Tipo: Con sedi chiave – Toll. D g6	Con sedi chiave – Toll. D h5	Con sedi chiave – Toll. D f8	Con foro trasversale – Toll. D g6	Con foro trasversale – Toll. D f8	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
SFAU	SFUU	-	SFHM	-	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione **P.112** EN 1.3505 Equiv. 58HRC~ EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	-
SSFAU	SSFUU	-	SSFHM	-	EN 1.4037 Equiv.		Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 5µ o sup.
PSFAU	PSFUU	-	PSFHM	-	EN 1.3505 Equiv.		
PSSFAU	PSSFUU	-	PSSFHM	-	EN 1.4037 Equiv.		
RSFAU	-	-	RSFHM	-	EN 1.3505 Equiv.		Placcatura LTBC
-	-	PSFGU	-	PSGHM	EN 1.1191 Equiv.	-	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 10µ o sup.
-	-	PSSFGU	-	-	EN 1.4301 Equiv.		

Toll. D		
D	g6	h5	f8
6	-0.004 / -0.012	0 / -0.005	-0.010 / -0.028
8	-0.005 / -0.014	0 / -0.006	-0.013 / -0.035
10			
12	-0.006 / -0.017	0 / -0.008	-0.016 / -0.043
13			
15			
16			
18			
20	-0.007 / -0.020	0 / -0.009	-0.020 / -0.053
25			
30			
35	-0.009 / -0.025	0 / -0.011	-0.025 / -0.064
40			
50			

Con sedi chiave



Con foro trasversale (8≤D≤30, L≤500)



Codice componente – Tipo	D	L	F, T	B, S	P, Q	SC	W	ℓ1	H	d	(Y) Max	R	C
(Con sedi chiave) (Toll. D g6) SFAU SSFAU PSFAU PSSFAU RSFAU (D≤30, L≤500, Ymax≤800) (Toll. D f8) PSGHM	6	25~596	2≤F≤Px5 2≤T≤Qx5	(Quando P≤6) B≤F-2 (Quando P=8, 10) B≤F-3 (Quando P≥12) B≤F-5 (Quando Q≤6) S≤T-2 (Quando Q=8, 10) S≤T-3 (Quando Q≥12) S≤T-5 (Senza filettatura) B=0 S=0 (B, S=Passox3)	3 4 5	SC=Incrementi di 1mm SC+ℓ1≤L SC≥0 Dettagli delle sedi chiave **P.112**	5	8	H=Incrementi di 1mm L≥H+d/2+2 H≥d/2+2	-	600	0.3 o inf.	0.5 o inf.
	8	25~796			3 4 5 6		7			3	800		
	10	25~796			4 5 6 8		8				800		
	12	25~996			5 6 8 10		10				1000		
	13	25~996			5 6 8 10 12		11			4	1000		
	15	25~996			5 6 8 10 12		13				1000		
	16	25~1196			5 6 8 10 12		14	10			1200		
	18	25~1196			5 6 8 10 12 16		16			6	1200		
	20	25~1196			6 8 10 12 16		17				1200		
	25	25~1196			8 10 12 16 20 24		22			7	1200		1.0 o inf.
	30	25~1496			8 10 12 16 20 24		27	15			1500		
	35	25~1496			10 12 16 20 24 30		30			-	1500	0.5 o inf.	
	40	25~1496			12 16 20 24 30		36	20			1500		
	50	25~1496			16 20 24 30		41				1500		

Dim. fil. grossa M	Passo
3	0.5
4	0.7
5	0.8
6	1.0
8	1.25
10	1.5
12	1.75
16	2.0
20	2.5
24	3.0
30	3.5

Filettatura non applicata quando B=0 o S=0.

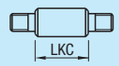
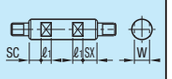
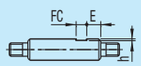
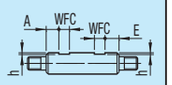
Ordering Example

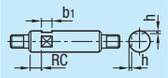
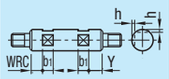
Codice componente	L	F	B	P	T	S	Q	SC	H
SFHM15	300	F28	B16	P6	T17	S12	Q12		H8

Alterations

Codice componente	L	F	B	P (PMC, PMS)	T	S	Q (QMC, QMS)	SC	H	(LKC…ecc.)
SFAU30	300	F40	B30	P20	T50	S40	Q16	SC10		LKC

Dettagli varianti **P.113**

Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Non applicabile quando D-P(Q)≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. L<200 ···L±0.03 200≤L<500 ···L±0.05 L≥500 ···L±0.1
	SX	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Note sull'applicazione Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX=Incrementi di 1mm SC+SX+ℓ1x2<L SX≥0 L-ℓ-due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. D W ℓ1: 6 5 8; 8 7; 10 8; 12 10; 13 11; 15 13; 16 14 — 10 D W ℓ1: 18 16 8; 20 17 10; 25 22; 30 27; 35 30 15; 40 36; 50 41 20
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, E=Incrementi di 1mm FC≤3xD Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 E=0 o E≥2 Non disponibile in combinazione con WFC. D h: 6~18 1; 20~40 2; 50 3
	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Incrementi di 1mm WFC≤3xD Quando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 o A(E)≥2 Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC. D h: 6~18 1; 20~40 2; 50 3

Varianti	Codice	Spec.
	RC	Sede vite di fermo a 90° in una posizione Codice d'ordine RC10 Note sull'applicazione Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con WRC.
	WRC	Sedi vite di fermo a 90° in due posizioni Codice d'ordine WRC10-Y10 Note sull'applicazione Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con RC. Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.
	PMC PMS QMC QMS	Modifica in filettatura fine Codice d'ordine PMC14 (Modifica di P in PMC) PMS14 (Modifica di P in PMS) QMC14 (Modifica di Q in QMC) QMS14 (Modifica di Q in QMS)

Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero. **P.113**

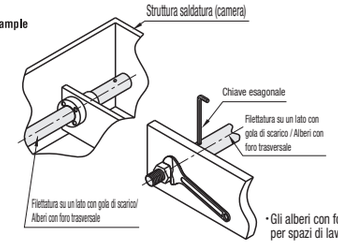
- Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. **P.113**
- Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. **P.114**
- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**

Codice componente – Tipo	D	Prezzo unitario: Min L ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 250	L251 ~ 300	L301 ~ 350	L351 ~ 400	L401 ~ 450	L451 ~ 500	L501 ~ 550	L551 ~ 600	L601 ~ 650	L651 ~ 700	L701 ~ 750	L751 ~ 800	L801 ~ 850	L851 ~ 900	L901 ~ 950	L951 ~ 1000	L1001 ~ 1100	L1101 ~ 1200	L1201 ~ 1300	L1301 ~ 1400	L1401 ~ 1496
SFAU SFUU SFHM	6													-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
SSFAU SSFUU SSFHM	6													-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSFAU PSFUU PSFHM	6													-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									
PSSFAU PSSFUU PSSFHM	6													-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12																					-	-	-	-	-
	13																					-	-	-	-	-
	15																					-	-	-	-	-
	16																							-	-	-
	18																							-	-	-
	20																							-	-	-
	25																							-	-	-
	30																									
	35																									
	40																									
	50																									

Codice componente – Tipo	D	Prezzo unitario: Min L ~ 50	L51 ~ 100	L101 ~ 150	L151 ~ 200	L201 ~ 300	L301 ~ 400	L401 ~ 500
RSFAU RSFHM	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							

Codice componente – Tipo	D	Prezzo unitario: Min L ~ 100	L101 ~ 200	L201 ~ 400	L401 ~ 600	L601 ~ 800	L801 ~ 1000	L1001 ~ 1200	L1201 ~ 1496
PSFGU PSGHM	6					-	-	-	-
	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								
PSSFGU	6					-	-	-	-
	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								

Example



・Gli alberi con foro trasversale sono adatti per spazi di lavoro ristretti.