

Due fori maschiati su un lato



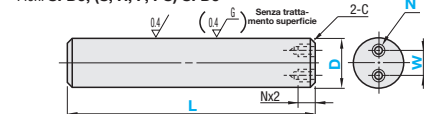
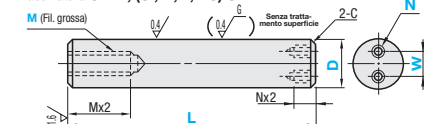
RoHS10

La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). **P.112**

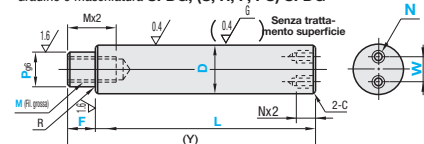
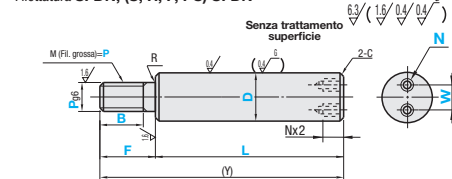
Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**

Tipo				Toll. D	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Pieni	Maschiatura	Gradino e maschiatura	Filettatura				
SFDJ	SFDT	SFDG	SFDN	g6	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva temprata a induzione P.112 EN 1.3505 Equiv. 58HRC~ EN 1.4125 Equiv. 56HRC~	Cromatura dura Durezza placatura: H/750 ~ Spessore placatura: 5µ o sup.
SSFJDJ	SSFSDT	SSFJDG	SSFJDN		EN 1.4125 Equiv.		
PSFDJ	PSFDT	PSFDG	PSFDN		EN 1.3505 Equiv.		

Pieni **SFDJ**, (S, R, P, PS) SFDJ

Maschiatura **SFDT**, (S , R, P, PS) **SFDT**

Gradino e maschiatura **SFDG**, (S, R, P, PS) **SFDG**

Filettatura **SFDN**, (S, R, P, PS) SFDN

■ **Pieni, maschiatura su un lato, gradino e maschiatura su un lato**

Codice componente			Incrementi di 1mm				Selezione						W specificabile in incr. di 1mm	Selezione N	(Y) Max	R	C									
Tipo			D	L (Pieni/Maschiatura)	L (Gradino e maschiatura)	F	P	M (Maschiatura)			M (Gradino e maschiatura)															
Pieni	Ma- schia- tura	Gradino e maschiatura	15	25~750	25~750	2x5xPx4	6-13	4	5	6	8	10	3	4	5	6	8	10	802	0.5 o inf.						
			16	30~800	25~800		6-14	4	5	6	8	10	3	4	5	6	8	10	856							
			18	30~900	25~900		8-16	4	5	6	8	10	12	3	4	5	6	8	10		964					
			20	30~1000	25~1000		8-17	4	5	6	8	10	12	3	4	5	6	8	10	1068	0.3 o inf.					
			SFDJ	SFDT	SFDG		25	35~1200	25~1198	8-22	4	5	6	8	10	12	16	3	4	5		6	8	10	1200	
			SSFDJ	SSFDT	SSFDDG		30	35~1500	25~1498	9-27	5	6	8	10	12	16	20	24	5	6		8	10	12	1500	
			PSFDJ	PSFDT	PSFDG		35	35~1500	25~1498	9-32	8	10	12	16	20	24	5	6	8	10	12	16	20	24	1500	1.0 o inf.
			40	50~1500	25~1498		11-37	10	12	16	20	24	30	6	8	10	12	16	20	24	30	1500				
			50	50~1500	25~1498		11-47	12	16	20	24	30	6	8	10	12	16	20	24	30	1500					

- Maschiatura  Non applicabile quando $Mx2.5+4+Nx2.5+4 \leq L$.
- Gradino e maschiatura  $P \geq M+3$  Non applicabile quando $Mx2.5+4+Nx2.5+4 \leq L$.

■ **Filettatura**

Codice componente		Incrementi di 1mm			Selezione		W specificabile in incred. di 1mm	Selezione N	(Y) Max	R	C
Tipo	D	L	F	B (Filettatura)	P						
Filettatura SFDN SSFDN PSFDN	15	25-750	2≤F≤Px5	B≤F-2 (Quando P=5, 6)	5 6 8 10 12	D-W-N≥4 W-N≥3	4 5 6 8 10 12	825	0.3 inf.	0.5 inf.	
	*16	25-800			5 6 8 10 12			880			
	18	25-900			5 6 8 10 12 16			990			
	*20	25-1000		B≤F-3 (Quando P=8, 10)	6 8 10 12 16			1100	1.0 inf.		
	25	25-1198			8 10 12 16 20 24			1200			
	*30	25-1498			8 10 12 16 20 24 24			1500			
	35	25-1498		B≤F-5 (Quando P≥12)	10 12 16 20 24 30			1500	0.5 inf.		
	40	25-1498			12 16 20 24 30			1500			
	50	25-1498			16 20 24 30			1500			
								⌀B≥Passox3			

 D>P



Ordering Example	Codice componente	-	L	-	F	-	B	-	P	-	M	-	W	-	N
	SFDJ20	-	75										W10		N4
	SFDT20	-	525								M8		W7		N4
	SFDG20	-	400		F25				P16		M10		W12		N4
	SFDN20	-	500		F30		B20		P16				W8		N4

Dim. fil. grossa		Dim. fil. grossa	
M	Passo	M	Passo
3	0.5	12	1.75
4	0.7	16	2.0
5	0.8	20	2.5
6	1.0	24	3.0
8	1.25	30	3.5
10	1.5		

⚠ Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**

Varianti	Modifica tolleranza dimensione L	Maschiatura fine	Filettatura fine																																																																																																																																								
																																																																																																																																											
Codice	LKC	MSC	PMC, PMS																																																																																																																																								
Spec.	Modifica la tolleranza L. Codice d'ordine LKC ↗ L=200→L±0.03 200≤L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1 ↗ Dimensione L specificabile in incrementi di 0.1mm per LKC. ✗ Non applicabile quando D-P≥2.	Modifica le maschiature in maschiature fini come da tabella riportata sotto. Codice d'ordine MSC14 ↗ Applicabile al tipo con maschiatura. ↗ Specificare le dimensioni M con MSC. ↗ Dimensione M = MSC. ✗ Non applicabile al tipo con gradino e maschiatura. <table border="1" data-bbox="611 1719 760 1819"><thead><tr><th colspan="2"></th><th colspan="4">MSC</th></tr></thead><tbody><tr><td>15-16</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>25-35</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>40</td><td></td><td>10</td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>50</td><td></td><td></td><td>12</td><td>14</td><td>18</td></tr><tr><td>Passo</td><td>1.0</td><td>1.25</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr></tbody></table>			MSC				15-16	8	10	12			18	8	10	12			20	8	10	12	14		25-35	8	10	12	14	18	40		10	12	14	18	50			12	14	18	Passo	1.0	1.25	1.5			Modifica le filettature in filettature fini come da tabella riportata sotto. (PMC è per i passi fil. fine del dado cuscinetto.) (PMS è per i passi fil. fine del cilindro.) Codice d'ordine PMC17 ↗ Applicabile solo al tipo con filettatura. ↗ Specificare le dimensioni P con PMC (PMS). ↗ La dim. P è uguale alla dim. PMC (PMS). <table border="1" data-bbox="957 1719 1221 1819"><thead><tr><th colspan="2"></th><th colspan="4">PMC</th><th colspan="2">PMS</th></tr></thead><tbody><tr><td>15</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td>10 12</td></tr><tr><td>18</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td></td><td>10 12 14</td></tr><tr><td>20</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>25</td><td>6</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>30</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>35</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>10 12 14 18</td></tr><tr><td>40</td><td>12</td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>12 14 18</td></tr><tr><td>50</td><td></td><td>15</td><td>17</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>14 18</td></tr><tr><td>Passo</td><td>0.5 0.75</td><td>1.0</td><td>1.5</td><td>0.25</td><td>1.5</td><td></td><td></td></tr></tbody></table>			PMC				PMS		15	5	6	8	10	12		10 12	18	5	6	8	10	12		10 12 14	20	5	6	8	10	12	15	10 12 14 18	25	6	8	10	12	15	17	10 12 14 18	30	8	10	12	15	17	20	10 12 14 18	35	8	10	12	15	17	20	10 12 14 18	40	10	12	15	17	20	25	10 12 14 18	40	12	15	17	20	25	30	12 14 18	50		15	17	20	25	30	14 18	Passo	0.5 0.75	1.0	1.5	0.25	1.5		
			MSC																																																																																																																																								
15-16	8	10	12																																																																																																																																								
18	8	10	12																																																																																																																																								
20	8	10	12	14																																																																																																																																							
25-35	8	10	12	14	18																																																																																																																																						
40		10	12	14	18																																																																																																																																						
50			12	14	18																																																																																																																																						
Passo	1.0	1.25	1.5																																																																																																																																								
		PMC				PMS																																																																																																																																					
15	5	6	8	10	12		10 12																																																																																																																																				
18	5	6	8	10	12		10 12 14																																																																																																																																				
20	5	6	8	10	12	15	10 12 14 18																																																																																																																																				
25	6	8	10	12	15	17	10 12 14 18																																																																																																																																				
30	8	10	12	15	17	20	10 12 14 18																																																																																																																																				
35	8	10	12	15	17	20	10 12 14 18																																																																																																																																				
40	10	12	15	17	20	25	10 12 14 18																																																																																																																																				
40	12	15	17	20	25	30	12 14 18																																																																																																																																				
50		15	17	20	25	30	14 18																																																																																																																																				
Passo	0.5 0.75	1.0	1.5	0.25	1.5																																																																																																																																						