

Alberi lineari ad alta precisione

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro/Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro con sedi chiave

Adatti per montaggio di parti che richiedono alta precisione e alta precisione della perpendicolarità dell'estremità dell'albero ($\perp 0.03$).

Tipo		Toll. D	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Toll. D	
Senza sedi chiave	Con sedi chiave					D	g6
VFBD	VFAZ	g6	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione P.112 EN 1.4037 Equiv. EN 1.3505 Equiv. EN 1.4037 Equiv. EN 1.3505 Equiv.	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 - Spessore placcatura: 5µ o sup. Placcatura LTBC	5	-0.004
VSFBD	VSFAZ		6			-0.012	
VPFBD	VPFAZ		8			-0.005	
VPSFBD	VPSFAZ		10			-0.014	
VRBD	VRAZ		12			-0.006	
						13	-0.017
						15	-0.007
						16	-0.020
						18	
						25	
						30	

Senza sedi chiave

Con sedi chiave

La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). **P.112**

Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**

Caratteristiche placcatura LTBC **P.128**

Codice componente		Incrementi di 1mm				Selezione P (Fil. grossa)		Selezione N (Fil. grossa)		Dimensioni sedi chiave				Dim. fil. grossa	
Tipo	D	L	F	B				SC	W	ℓ1	(Y) Max	C	M	Passo	
(Senza sedi chiave)	5	25-296				3	2,6 3				300	0.2 o inf.	3	0.5	
(Con sedi chiave)	6	25-296				3 4	3		5		300		4	0.7	
(D5-30)	8	25-296				3 4 5 6	3 4 5		7	8	300		5	0.8	
	10	25-345				4 5 6 8	3 4 5 6		8		350		6	1.0	
	12	25-345				5 6 8 10	4 5 6 8		10		350		8	1.25	
	13	25-345				5 6 8 10	4 5 6 8		11		350	0.5 o inf.	10	1.5	
	15	25-345				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		13		350		12	1.75	
	16	25-345				5 6 8 10 12	4 5 6 8 10		14	10	350		16	2.0	
	18	25-345				5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		16		350		20	2.5	
	20	25-445				6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		17		450		25		
	25	25-445				8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16		22		450	1.0 o inf.	24	3.0	
	30	25-445				8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20		27	15	450				

Per la lunghezza complessiva L si richiede Nx3<L. Quando D=P, specificare F=B come dimensioni B. Tuttavia, nella produzione hanno priorità le dimensioni L e F e la dimensione B del prodotto sarà F - (Passo2).

Le estremità degli alberi possono avere fuori di centraggio.

Ordering Example: Codice componente - L - F - B - P - N - SC

VFAZ16 - 200 - F20 - B12 - P10 - N8 - SC10

VFBD12 - 277 - F20 - B12 - P8 - N5

Alterations: Codice componente - L - F - B - P (PMC, PMS) - N (NSC, ND) - SC - (LKC--ecc.)

VFAZ16 - 200 - F20 - B12 - P10 - N8 - SC10 - LKC

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Non applicabile quando D-P<2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. L<=200 CL<=0.03		WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Incrementi di 1mm WFC<=3xD Quando 1.5xD<WFC, 2WFC<L/2 A(E)=0 o A(E)>2 Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.
	SX	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Note sull'applicazione Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. Applicabile a D=6 o sup. SX=Incrementi di 1mm SC+SX+ℓ1<2<L SX<=0 Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.		PMC PMS	Modifica in filettatura fine Codice d'ordine PMC14 (Modifica di P in PMC) PMS14 (Modifica di P in PMS)
	NSC	Modifica in maschiatura fine Codice d'ordine NSC14 (Modifica di N in NSC) Note sull'applicazione Applicabile a D=12 o sup.		ND	Modifica la lunghezza effettiva della parte maschiata in Nx3. Codice d'ordine NDG (Modifica N in ND) Note sull'applicazione Applicabile solo a D=10-30, N=6-20 Maschiatura su un lato: NDx3.5+4<L
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, E=Incrementi di 1mm FC<=3xD Quando 1.5xD<FC, FC<L/2 E=0 o E>2 Non disponibile in combinazione con WFC.			

Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. **P.113**

Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.

Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario				
			Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 445
VFBD		5					
		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
VSFBD		5					
		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
VPFBD		5					
		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
VPSFBD		5					
		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
VRBD		5					
		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario				
			Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 445
VFAZ		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
VSFAZ		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
VPFAZ		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
VPSFAZ		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
VRAZ		6					
		8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					

