

Alberi lineari ad alta precisione

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro con gola di scarico/Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro con gola di scarico e sedi chiave

■Adatti per montaggio di parti che richiedono alta precisione e alta precisione della perpendicolarità dell'estremità dell'albero ($\perp 0.03$).



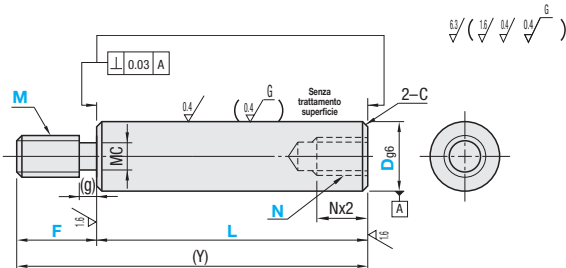
RoHS10

- La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate dell'estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva+circa 10mm). **P.112**
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**
- Caratteristiche placcatura LTBC **P.128**

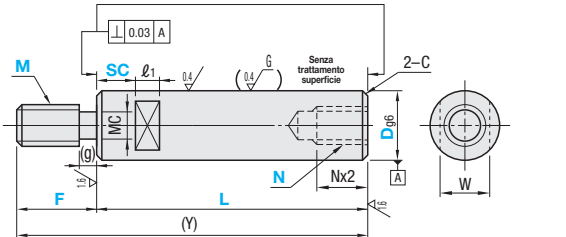
Tipo		Toll. D	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Senza sedi chiave	Con sedi chiave				
VAFD	VAFZ	g6	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione P.112 EN 1.3505 Equiv. 58HRC~ EN 1.4125 Equiv. 56HRC~ EN 1.3505 Equiv.	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 5µ o sup. Placcatura LTBC
VSAFD	VSAFZ		EN 1.4125 Equiv.		
VPAFD	VPAFZ		EN 1.3505 Equiv.		
VPSAFD	VPSAFZ		EN 1.4125 Equiv.		
VRFD	VRFZ		EN 1.3505 Equiv.		

Toll. D	
D	g6
8	-0.005
10	-0.014
12	-0.006 -0.017
13	
15	
16	-0.007 -0.020
18	
20	
25	
30	

Senza sedi chiave



Con sedi chiave



Codice componente		Incrementi di 1mm		Selezione M (Fil. grossa)	Selezione N (Fil. grossa)	Dimensioni sedi chiave		(Y) Max	C
Tipo	D	L	F			SC	W		
(Senza sedi chiave) (Con sedi chiave) VAFD VAFZ VSAFD VSAFZ VPAFD VPAFZ VPSAFD VPSAFZ VRFD VRFZ	8	25-295	5≤F≤Mx3 F-g≥Passox3	6	3 4 5	SC-Incrementi di 1mm SC+ℓ1≤L SC≥0 Dettagli delle sedi chiave P.112	7	8	300
	10	25-345		6 8	3 4 5 6		8	8	350
	12	25-345		6 8 10	4 5 6 8		10	10	350
	13	25-345		6 8 10	4 5 6 8		11	11	350
	15	25-345		6 8 10 12	4 5 6 8 10		13	13	350
	16	25-345		6 8 10 12	4 5 6 8 10		14	14	350
	18	25-345		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		16	16	350
	20	25-445		6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12		17	17	450
	25	25-445		8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16		22	22	450
	30	25-445		8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20		27	15	450



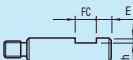
Dim. fil. grossa gola di scarico			
M	Passo	MC	(g)
6	1.0	4.2	2
8	1.25	6.0	3
10	1.5	7.7	3
12	1.75	9.4	4
16	2.0	13.0	4
20	2.5	16.4	5
24	3.0	19.6	5
30	3.5	25.0	5

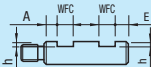




Per la lunghezza complessiva L si richiede Nx3≤L. Le estremità degli alberi possono avere forti di centraggio.

Ordering Example
Codice componente - L - F - M - N - SC
VPAFD20 - 300 - F25 - M16 - N12

Alterations
Codice componente - L - F - M (MMC, MMS) - N (NSC, ND) - SC - (LKC-ecc.)
VAFZ30 - 250 - F40 - M20 - N20 - SC10 - LKC

Dettagli varianti **P.113**

Varianti	Codice	Spec.																																																
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L <u>Codice d'ordine</u> LKC ⊗ Non applicabile quando $D-M \leq 2$. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. ⦿ $L \leq 200$ $CL \pm 0.03$																																																
	SX	Secondo set di sedi chiave <u>Codice d'ordine</u> SX15 <u>Note sull'applicazione</u> Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX=Incrementi di 1mm ⦿ $SC+SX+\ell_1 \times 2 < L$ ⦿ $SX \geq 0$ ⊗ Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. <table><tr><th>D</th><th>W</th><th>ℓ_1</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ_1</th></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>11</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>8</td><td>30</td><td>27</td><td>15</td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>18</td><td>16</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	D	W	ℓ_1	D	W	ℓ_1	8	7	8	20	17	10	10	8	8	25	22	11	12	10	8	30	27	15	13	11	10				15	13	10				16	14					18	16				
D	W	ℓ_1	D	W	ℓ_1																																													
8	7	8	20	17	10																																													
10	8	8	25	22	11																																													
12	10	8	30	27	15																																													
13	11	10																																																
15	13	10																																																
16	14																																																	
18	16																																																	
	FC	Sede vite di fermo in una posizione <u>Codice d'ordine</u> FC10-E8 <u>Note sull'applicazione</u> FC, E=Incrementi di 1mm FC $\leq 3 \times D$ ⦿ Quando $1.5 \times D < FC$, $FC \leq L/2$ ⦿ $E=0$ o $E \geq 2$ ⊗ Non disponibile in combinazione con WFC. <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8-18</td><td>1</td></tr><tr><td>20-30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	8-18	1	20-30	2																																										
D	h																																																	
8-18	1																																																	
20-30	2																																																	

Varianti	Codice	Spec.						
	WFC	<p>Sedi vite di fermo in due posizioni <u>Codice d'ordine</u> WFC8-A8-E4 <u>Note sull'applicazione</u></p> <p>WFC, A, E=Incrementi di 1mm</p> <ul style="list-style-type: none">WFC≤3xDQuando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2A(E)=0 o A(E)≥2Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC. <table><tr><th>D</th><th>h</th></tr><tr><td>8-18</td><td>1</td></tr><tr><td>20-30</td><td>2</td></tr></table>	D	h	8-18	1	20-30	2
D	h							
8-18	1							
20-30	2							
<p>MMC, MMS (Fil. fine)</p>  <p>NSC (Fil. fine)</p> 	MMC MMS	<p>Modifica in filettatura fine <u>Codice d'ordine</u> MMC14 (Modifica di M in MMC) MMS14 (Modifica di M in MMS)</p> <p>Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti di P.113</p>						
	NSC	<p>Modifica in maschiatura fine <u>Codice d'ordine</u> NSC14 (Modifica di N in NSC) <u>Note sull'applicazione</u> Applicabile a D=12 o sup.</p>						
	ND	<p>Modifica la lunghezza effettiva della parte maschiata in Nx3. <u>Codice d'ordine</u> ND6 (Modifica N in ND) <u>Note sull'applicazione</u> Applicabile solo a D=10-30, N=6-20 Maschiatura su un lato: MDx3.5+4≥L</p>						

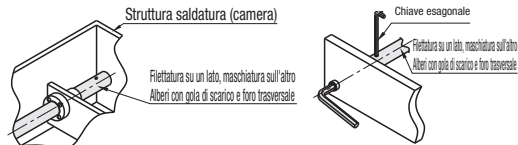
- Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. **P.113**
- Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.
- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**

Codice componente		Prezzo unitario				
Tipo	D	Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 445
VAFD	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VSAFD	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPAFD	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPSAFD	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VRFD	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					

Codice componente		Prezzo unitario				
Tipo	D	Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 445
VAFZ	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VSAFZ	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPAFZ	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPSAFZ	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VRFZ	8					-
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					



Example



Gli alberi con foro trasversale sono adatti per spazi di lavoro ristretti.