

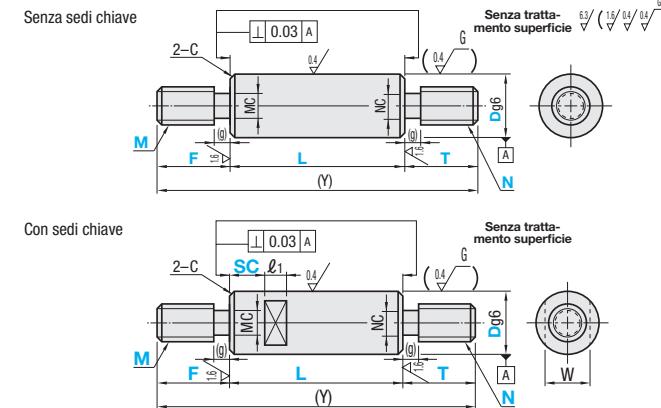
Alberi lineari ad alta precisione

Filettatura sui due lati con gole di scarico/Filettatura sui due lati con gole di scarico e sedi chiave

■ Adatti per montaggio di parti che richiedono alta precisione e alta precisione della perpendicolarità dell'estremità dell'albero ($\perp \pm 0.03$).



Tipo	Toll. D	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Senza sedi chiave	Con sedi chiave			
VAFM	VAFU	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione	-
VSAFM	VSAFU	EN 1.4125 Equiv.	P.112	
VPAFM	VPAFU	EN 1.3505 Equiv.	Cromatura dura	
VPSAFM	VPSAFU	EN 1.4125 Equiv.	Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 5µ o sup.	
VRFM	VRFU	EN 1.3505 Equiv.	EN 1.3505 Equiv. 58HRC ~ EN 1.4125 Equiv. 56HRC ~	Piaccatura LTBC



- La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). **P.112**
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**
- Caratteristiche piaccatura LTBC **P.128**

Codice componente		Incrementi di 1mm			Selezione		Dimensioni sedi chiave			Dim. fil. grossa gola di scarico			
Tipo	D	L	F, T	M, N (Fil. grossa)	SC	W	l ₁	(Y) Max	C	M	Passo	MC NC	(g)
(Senza sedi chiave) (Con sedi chiave)	8	25-290	5≤F≤Mx3 5≤T≤Nx3	6	7	8	300	0.5 o inf.	0.5 o inf.	6	1.0	4.2	2
	10	25-340		6 8	8	8	350			8	1.25	6.0	3
	12	25-340		6 8 10	10	8	350			10	1.5	7.7	
	13	25-340		6 8 10	11	8	350			12	1.75	9.4	
	15	25-340		6 8 10 12	13	8	350			16	2.0	13.0	
	16	25-340		6 8 10 12	14	10	350			20	2.5	16.4	
	18	25-340		6 8 10 12 16	16	8	350			24	3.0	19.6	5
	20	25-440		6 8 10 12 16	17	8	450			30	3.5	25.0	
	25	25-440		6 8 10 12 16 20	22	8	450						
	30	25-440		6 8 10 12 16 20 24	27	15	450						

Le estremità degli alberi possono avere fori di centraggio.

Ordering Example Codice componente - L - F - M - T - N - SC
VAFU20 - 200 - F30 - M10 - T20 - N18 - SC8

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Non applicabile quando D-M(N)≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. T≤200 CL±0.03		WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni D h 8-18 1 20-30 2 Codice d'ordine WFC8-A8-E4 A, E-Incrementi di 1mm WFC≤3x Quando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A=0 o A(E)≥2 Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.
	SX	Seconda set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Note sul'applicazione Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX-Incrementi di 1 mm SC+SX+L≤x≤L SX>0 Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.		MMC MMS NMC NMS	Modifica in filettatura fine Codice d'ordine MMC14 (Modifica di M in MMC) MMS14 (Modifica di M in MMS) NMC14 (Modifica di N in NMC) NMS14 (Modifica di N in NMS)
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-E8 FC, A-Incrementi di 1mm FC≤3x Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 A=0 o A≥2 Non disponibile in combinazione con WFC.			

Codice componente		Prezzo unitario				
Tipo	D	Min L ~ 50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~440
VAFM	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VSAFM	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPAFM	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPSAFM	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VRFM	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					

Codice componente		Prezzo unitario				
Tipo	D	Min L - 50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~440
VAFU	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VSAFU	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPAFU	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VPSAFU	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30					
VRFU	8					
	10					
	12					
	13					
	15					
	16					
	18					
	20					
	25					
	30		</			