


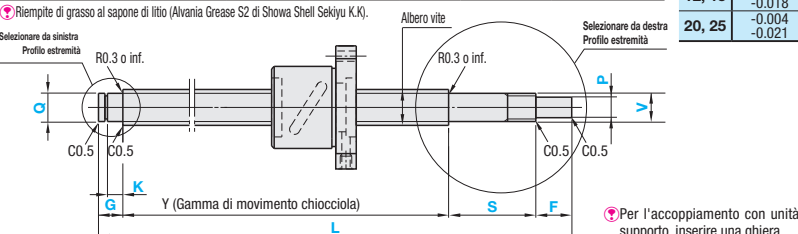
# Viti a ricircolo di sfere rullate - Estremità albero configurabili

Grado di precisione C10



Tipo di chiocciola	Tipo	Albero vite			Chiocciola			V	Tolleranza
		Materiale	Durezza	Trattamento superficiale	Materiale	Durezza	Trattamento superficiale		
Chiocciola standard	FBSSR	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione 56 ~ 62HRC	Fosfatizzazione	EN 1.7264 Equiv.	Cementazione 58~62HRC	LTBC Cromatura (Alberi vite 8 e 10 trattati con fosfatizzazione)	6	-0.002 -0.007
	FBSSZ							8	-0.002 -0.008
								10	-0.002 -0.015
								12, 15	-0.003 -0.018
								20, 25	-0.004 -0.021

\* Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).  
 \* Per l'accoppiamento con unità di supporto, inserire una ghiera.



Profilo estremità albero Sx (lato supporto)		Profilo estremità albero Dx (lato supporto)	
<b>A</b> Nessuna lavorazione su estremità albero Con foro di centraggio	<b>B</b> Lavorazione con gradino Con foro di centraggio	<b>A</b> Nessuna lavorazione su estremità albero Con foro di centraggio	<b>J</b> Lavorazione estremità con doppio gradino V-P≥2
<b>C</b> Gradino singolo, gola per anello di sicurezza K<G	<b>D</b> Gradino singolo, foro maschiato sull'estremità N×2 K<G	<b>K</b> Doppio gradino, sede chiave V-P≥2	<b>M</b> Doppio gradino, foro maschiato sull'estremità V-P≥2
<b>E</b> Gradino singolo, gola per anello di sicurezza, foro maschiato sull'estremità K<G	<b>F</b> Gradino singolo, sedi chiave H, J, C, J, C, J, C JC+J<G	<b>N</b> Doppio gradino, una sede SC<F 2<F-SC V-P≥2	<b>P</b> Doppio gradino, sedi a 90° SC<F 2<F-SC V-P≥2
<b>G</b> Gradino singolo, estremità quadrata Y<G 2<G-Y	<b>H</b> Lavorazione estremità con doppio gradino Y<G 2<G-Y	<b>R</b> Doppio gradino, estremità quadrata X<F 2<F-X V-P≥2	<b>S</b> Doppio gradino, foro maschiato, estremità quadrata X<F 2<F-X V-P≥2

\* Per dimensioni e specifiche delle chiocciola, vedere le pagine di ciascun prodotto. Diam. albero 8 P689, 10 P695, 12 P701, 14 P701, 15 P707, 20 P713, 25 P719, 28 P723, 32 P723.  
 \* Quando si combinano il profilo estremità sinistra F, G e il profilo estremità destra K, N, P, R, S, non è presente una relazione di fase angolare.

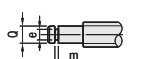
Codice componente - L - F - P - S - V - U - C - KC - E - SC - X - Z - G - Q - K - N - J - JC - H - Y - W - R - (RLC, SZC)  
 FBSSZJ2010 - 1200 - F36 - P12 - S60 - V15 - U15 - G20 - Q15 - N10 - RLC

Variante	Codice	Spec.
Orientamento chiocciola invertito (Albero sinistro / Albero destro)	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. Codice d'ordine RLC
Sedi chiave sul lato fisso	SZC	Aggiunge sedi chiave sull'estremità dell'albero lato destro. Codice d'ordine SZC * I cuscinetti a sfere cadranno se la chiocciola interseca le sedi chiave.

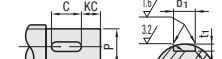
Diam. albero	Z	ZC	S	φ
8	4	4	5	18
10	5	5	8	20
12	5	5	8	20
14	5	7	10	22
15	5	7	10	22
20	6	9	16	25
25	7	10	18	27
28	8	11	21	29
32	9	13	27	32

\* Indica l'area di tempra incompleta.

**■ Dettagli gola anello di sicurezza**



**■ Dettagli sede chiave**



Q	Tolleranza e	m <sup>+0.14</sup>
6	5.7	0
8	7.6	-0.06
10	9.6	-0.09
12	11.5	0
15	14.3	-0.11
20	19	0
25	23.9	-0.21

Dimensione sede chiave					
Albero e diam. for applicati		Tolleranza (N9)		Tolleranza	
Dim. riferimento	Dim. riferimento	Dim. riferimento	Dim. riferimento	r1	r1
6, 7	2	-0.004	1.2	0.08	
8-10	3	-0.029	1.8	0.16	
11, 12	4	0	2.5	+0.1	
13-17	5	-0.030	3.0	0	
18-22	6	0	3.5	+0.2	
23	8	-0.036	4.0	0	

**■ Dettagli lavorazione quadrata**

Q(P)	M	Passo
6-10	5-8	0.75
11-14	8-10	1.0
15-19	10-14	1.0
20-25	14-20	1.0

**■ Dettagli V (Fil. fine)**

Q(P)	M	Passo
6	6	0.75
8	8	1.0
10	10	1.0
12	12	1.0
15	15	1.0
20	20	1.0
25	25	1.5

Grado di precisione	Codice componente		Incrementi di 1mm	Incrementi di 1mm	Selezione		Incrementi di 1mm	Selezione						
	Tipo	Lato supporto			V	E (Fil. grossa)		Q	N (Fil. grossa)					
C10	FBSSR FBSSZ	A B C D E F G H J K M N P R S	L	F P S U C KC SC X Z	V	E (Fil. grossa)	G K J C H Y R W	Q	N (Fil. grossa)					
										08 02	100-400	6		
										08 04	100-380	6		
										10 02	150-585	8		
										10 04	150-600	8		
										10 10	150-585	8		
										12 04	150-800	8 10		
										12 10	150-800	8 10		
										14 05	150-800	8 10		
										15 05	150-1200	10 12		
										15 10	200-1200	10 12 15		
										15 20	200-2000	10 12 15		
										20 05	200-2000	15 20		
										20 10	250-2000	15 20		
										20 20	200-2000	15 20		
										25 05	200-2000	20 25		
										25 10	300-2000	20 25		
										25 25	300-2000	20 25		
										28 06	200-2000	20 25		
										32 10	300-2000	20 25		
										32 32	300-2000	20 25		

\* Misure 0804, 1002 e 1010 non disponibili per FBSSZ. \* E≤P-4 \* N≤Q-4  
 \* Quando V=6, P=4 Quando V≥8, P=V-2

Codice componente - L - F - P - S - V - U - C - KC - E - SC - X - Z - G - Q - K - N - J - JC - H - Y - W - R  
 FBSSRAA1004 - 450  
 FBSSZJ2010 - 1200 - F36 - P12 - S60 - V15 - U15 - G20 - Q15 - N10

Diam. albero	Pas-so	Prezzo unitario materiale 1 ~ 4 pz. Profilo estr. sinistra: A Profilo estr. destra: A															
		FBSSR							FBSSZ								
		Min L-200	201-400	401-600	601-800	801-1000	1001-1200	1201-1500	1501-2000	Min L-200	201-400	401-600	601-800	801-1000	1001-1200	1201-1500	1501-2000
08	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Diam. albero	Pas-so	Prezzo unitario lavorazione albero lato sinistro 1 ~ 4 pz.								Prezzo unitario lavorazione albero lato destro 1 ~ 4 pz.							
		B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	R	S		
08	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
08	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
14	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
28	06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
32	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

\* Avvertenza: non far avanzare le chiocciola oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle viti. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.  
 \* Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere rullate, vedere P2223 e P2224.  
 \* Per le unità di supporto, vedere P753-P778.  
 \* Per le staffe per chiocciola, vedere P780.