

Viti di trasmissione

Gradino su un lato/Doppio gradino su un lato

❖ Viti di trasmissione facilmente combinabili con unità di supporto MISUMI in P.791-792.

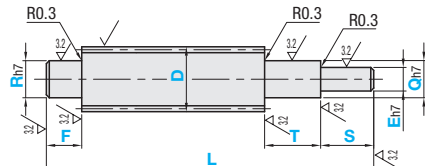


RoHS 10

Tipo				Materiale	Trattamento superficie
Filettatura destra	Filettatura sinistra	Filettatura destra e sinistra	Fil. dx/sx di precisione		
MTSRK	MTSLK	MTSWKA/B	MTSYKA/B	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
MTSBRK	MTSBLK	MTSBWKA/B	MTSBLK/B		
RMTSRK	RMTSLK	RMTSWKA/B	RMTSLK/B		
MTSTRK	MTSTLK			EN 1.4305 equiv.	

• Errore passo singolo $\pm 0.02\text{mm}$ - Errore passo cumulato $\pm 0.15/300\text{mm}$
 ☉ Tipo A o B disponibile per il tipo con filettatura destra e sinistra e per il tipo con filettatura destra e sinistra di precisione.

Filettatura destra/Filettatura sinistra

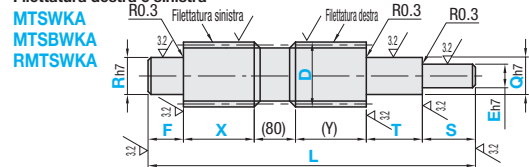


Porzione filettata incompleta del tipo con fil. destra e sinistra

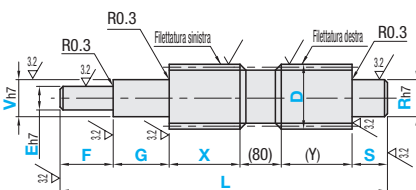


☉ La parte centrale tra filettatura destra e filettatura sinistra non è lavorata (circa 80mm) a causa della rullatura. Questa parte, ossia la parte dell'albero indicata con \bigcirc , non è utilizzabile. In caso si debba usare il centro dell'albero tra la filettatura destra e la filettatura sinistra, selezionare il tipo con filettatura destra e sinistra di precisione.

Filettatura destra e sinistra

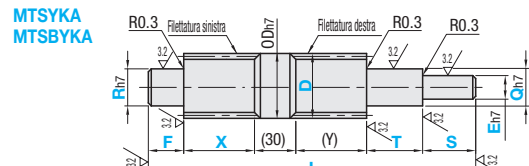


MTSWKB
MTSBWKB
RMTSWKB



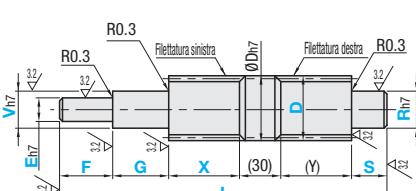
☉ Porzione filettata incompleta al centro (80mm) non utilizzabile.

Fil. dx/sx di precisione



☉ La parte $\emptyset D_{h7}$ -30mm include la porzione di filettatura incompleta con passo di circa 1.5 su entrambe le estremità (per un passo totale di circa 3).

MTSYKB
MTSGBK



Codice componente	Tipo	D	Incrementi di 1mm			V/Q/R	E	Fil. dx e sx/Fil. dx e sx di precisione	D	Passo P
			L	F, G, T, S	X					
(Filettatura destra) MTSRK MTSBRK RMTSRK MTSTRK	D $\leq 32, L \leq 1000$ (Acciaio inox)	12 14 16	80-1000		7 8 9 8 9 10 9 10 12			12 14 16	2 3	
(Filettatura sinistra) MTSLK MTSBLK RMTSLK MTSTLK	D $\leq 32, L \leq 1000$ (Acciaio inox)	18 20 22 25	150-1200		9 10 12 10 12 14 15 10 12 14 15			18 20 22 25	4 5	
(Filettatura destra e sinistra) MTSWKA/B MTSBWKA/B RMTSWKA/B	D $\leq 32, L \leq 1000$	32 38 36			14 15 16 17 20 14 15 16 17 20 25 17 20 25			32 38 36	6	
(Filettatura destra e sinistra di precisione) MTSYKA/B MTSGBK/B		40 50	200-1200		20 25 30 25 30 35 40			40 50	8	

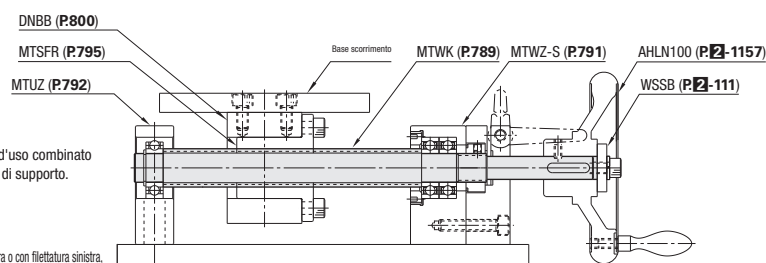
☉ Per la filettatura destra e sinistra di precisione, le dimensioni D disponibili sono 14, 16, 20, 25, 28 e 32. ☉ Per la combinazione con indicatori di posizione, le dimensioni Q e V standard sono 8 - 20. ☉ P.811, 812

☉ Dimensioni D, 22, 36, 40 e 50 non applicabili all'acciaio inox. Dimensioni D 25, 28 e 32 applicabili solo con filettatura destra.



Example

Unità di trasferimento base di scorrimento



☉ Per la combinazione di unità di supporto per viti di trasmissione con filettatura destra o con filettatura sinistra, si consiglia di ordinare le Viti di trasmissione - Per unità di supporto per viti di trasmissione P.789.



Ordering Example	Codice componente	-	L	-	F	-	R	-	T	-	Q	-	S	-	E	-	X
	MTSRK16	-	456	-	F37	-	R10	-	T20	-	Q12	-	S10	-	E9	-	X150
	MTSWKA16	-	456	-	F37	-	R10	-	T20	-	Q12	-	S10	-	E9	-	X150
	Codice componente	-	L	-	F	-	E	-	G	-	V	-	S	-	R	-	X
	MTSBWKB20	-	582	-	F10	-	E10	-	G15	-	V12	-	S25	-	R15	-	X200

☉ Il prezzo unitario per prodotto è pari al prezzo in tabella moltiplicato per il moltiplicatore.
 Prezzo in tabella x Moltiplicatore = Prezzo unitario

Filettatura destra/Filettatura sinistra

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario					
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSRK Prezzo in tabella	12							
	14							
	16							
	18							
MTSBRK Prezzo in tabella x1.1	20							
	22							
	25							
	28							
MTSLK Prezzo in tabella x1.02	32							
	36							
	40							
MTSBLK Prezzo in tabella x1.12	40							
	50							

Filettatura destra e sinistra

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario					
			Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSWKA/B Prezzo in tabella	12							
	14							
	16							
	18							
MTSBWKA/B Prezzo in tabella x1.12	20							
	22							
	25							
	28							
	32							
	36							
	40							
	50							



Alterations	Codice componente	-	L	-	F	-	R	-	T	-	Q	-	S	-	E	-	X
	MTSRK16	-	456	-	F37	-	R10	-	T20	-	Q12	-	S10	-	E9	-	MR4

Varianti	Lavorazione sede	Gola per anello di sicurezza	Sedi chiave	Maschiatura grossa	Filettatura	Smussatura quadrata	Sede chaviatta																																																								
Codice	FE (parte E) FR (parte R)	AR (parte R) AE (parte E)	SE (parte E) SR (parte R)	MR (parte R) ME (parte E)	BQ (parte Q) BV (parte V) BR (parte R)	ZE (parte E) ZR (parte R)	KQ (parte Q) KV (parte V) KE (parte E) KR (parte R)																																																								
Spec.	FE, FR, FW, FY Incrementi di 0.5mm FE=Lavorazione su parte E FR=Lavorazione su parte R Codice d'ordine: FRS-FW10-FY1	AR, AE=Incrementi di 0.1mm AR(AE) \leq S(F)+T(G)-m-n Per i valori m, n, vedere la tabella sotto. (Per il valore m, considerare la tolleranza.) Codice d'ordine: AE13.3 AR=Lavorazione su parte R AE=Lavorazione su parte E	SE, SW, SY=Incrementi di 1mm SE=Lavorazione su parte E SR=Lavorazione su parte R Codice d'ordine: SE3-SW10-SY7	MR=Lavorazione su parte R ME=Lavorazione su parte E Codice d'ordine: MR24 R, E ME, MR (Gamma di selezione) 5, 6 3 7, 8 3, 4 9, 10 3, 4, 5 11-12 3, 4, 5, 6 13-15 3, 4, 5, 6, 8 16-24 3, 4, 5, 6, 8, 10 25-30 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16 31-39 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20 40 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30	☉ Non applicabile quando Q, V, R = 7, 9, 16. ☉ BQ, BV, BR=Mmx3 ☉ BQ, BV, BR=Passox3 ☉ BQ, BV, BR=F3, T6-Passox3 BQ=Lavorazione su parte Q BV=Lavorazione su parte V BR=Lavorazione su parte R Codice d'ordine: BR20	WA=Incrementi in mm ZE=Lavorazione su parte E ZR=Lavorazione su parte R Codice d'ordine: ZE12-W10-A8 ☉ Applicabile a una sola dimensione, E o R. ☉ Combinazione sullo stesso albero possibile solo con lavorazione di fori maschili. Per le condizioni di lavorazione, vedere P.787. ☉ 5<A<20 ☉ S(F)=A-2 ☉ ZR=A-specificabile, ZR-W ☉ ZE=E-specificabile, ZE-W	KQ, KV, KE=Incrementi di 0.1mm KQ=Lavorazione su parte Q KV=Lavorazione su parte V KE=Lavorazione su parte E KR=Lavorazione su parte R Codice d'ordine: KQ8-C10 ☉ Applicabile a una sola dimensione, Q, V, E o R ☉ Specificare che la dim. C non deve essere inferiore a 1. <table border="1"> <tr><th colspan="4">Dimensione sede chaviatta</th></tr> <tr><td>Dim. estr.</td><td>b1</td><td>t1</td><td>f1</td></tr> <tr><td>applicabilità (mm)</td><td>Dimensione (mm)</td><td>Tolleranza (mm)</td><td>Tolleranza (mm)</td></tr> <tr><td>Q, V, E, R</td><td>Dimensione (mm)</td><td>Tolleranza (mm)</td><td>Tolleranza (mm)</td></tr> <tr><td>8-10</td><td>2</td><td>-0.004</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>-0.009</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>11-14</td><td>8-10</td><td>0</td><td>+0.1</td></tr> <tr><td>13-17</td><td>5</td><td>0</td><td>3.0</td></tr> <tr><td>15-19</td><td>10-14</td><td>-0.030</td><td>3.5</td></tr> <tr><td>18-22</td><td>6</td><td>0</td><td>4.0</td></tr> <tr><td>23-30</td><td>8</td><td>0</td><td>4.0</td></tr> <tr><td>26-30</td><td>15-24</td><td>-0.036</td><td>5.0</td></tr> <tr><td>31-35</td><td>22-28</td><td>0</td><td>+0.2</td></tr> <tr><td>36-40</td><td>26-30</td><td>0</td><td>-0.40</td></tr> </table>	Dimensione sede chaviatta				Dim. estr.	b1	t1	f1	applicabilità (mm)	Dimensione (mm)	Tolleranza (mm)	Tolleranza (mm)	Q, V, E, R	Dimensione (mm)	Tolleranza (mm)	Tolleranza (mm)	8-10	2	-0.004	1.2	13-17	5	-0.009	1.8	11-14	8-10	0	+0.1	13-17	5	0	3.0	15-19	10-14	-0.030	3.5	18-22	6	0	4.0	23-30	8	0	4.0	26-30	15-24	-0.036	5.0	31-35	22-28	0	+0.2	36-40	26-30	0	-0.40
Dimensione sede chaviatta																																																															
Dim. estr.	b1	t1	f1																																																												
applicabilità (mm)	Dimensione (mm)	Tolleranza (mm)	Tolleranza (mm)																																																												
Q, V, E, R	Dimensione (mm)	Tolleranza (mm)	Tolleranza (mm)																																																												
8-10	2	-0.004	1.2																																																												
13-17	5	-0.009	1.8																																																												
11-14	8-10	0	+0.1																																																												
13-17	5	0	3.0																																																												
15-19	10-14	-0.030	3.5																																																												
18-22	6	0	4.0																																																												
23-30	8	0	4.0																																																												
26-30	15-24	-0.036	5.0																																																												
31-35	22-28	0	+0.2																																																												
36-40	26-30	0	-0.40																																																												

☉ Specificare come variante la posizione ad almeno 2mm dalla parte con gradino. (Per i dettagli, vedere P.787)
 ☉ Non specificare sullo stesso albero più varianti che possano sovrapporsi nella direzione di rotazione. (Per i dettagli, vedere P.787)
 ☉ Quando si combinano lavorazione sede, sedi chiave, smussatura quadrata e sede chaviatta, gli orientamenti sono casuali. (Per i dettagli, vedere P.787)
 ☉ Quando si aggiungono più varianti, è necessario prevedere un gioco di almeno 2mm tra l'una e l'altra. (Per i dettagli, vedere P.787)