

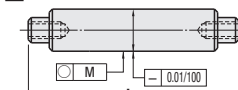
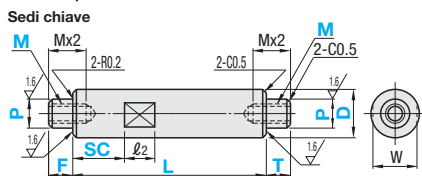
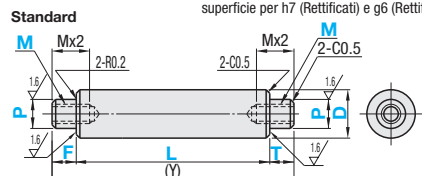
Gradino e maschiatura sui due lati



Tipo			Tolleranza		Materiale	Trattamento superficie
Standard	Sedi chiave	D	P			
①	SFRMH	SFRMHHS	h9 (Trattati a freddo)	h7	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRMH	PSFRMHHS			EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica
	SFRMH	SFRMHHS			-	-
②	SFRMGH	SFRMGHS	g6	h7	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRMGH	PSFRMGHS			EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica
	SFRMGH	SFRMGHS			-	-
③	SFRHH	SFRHHS	h7 (Rettificati)	h7	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRHH	PSFRHHS			EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica
	SFRHH	SFRHHS			-	-
④	SFRH	SFRHS	g6 (Rettificati)	g6	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRH	PSFRHS			EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica
	SFRH	SFRHS			-	-

📌 La rugosità della superficie della parte D per h9 (Trafilati a freddo) è $\frac{6.3}{\sqrt{}}$. La rugosità della superficie per h7 (Rettificati) e g6 (Rettificati) è $\frac{1.6}{\sqrt{}}$.

D, P	h6 (Trattati a freddo)	h7 (Rettificati)	g6 (Rettificati)
3.1-6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1-10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1-18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1-30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1-50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

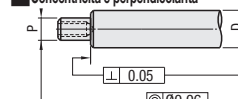


❗ Non applicabile a h9 (Trafilati a freddo).



D		Circularità M
sup. a	o inf.	
5	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

⚠ Non applicabile a h9 (Trafilati a freddo)



 Non applicabile a h9 (Trafilati a freddo).



Dimensione		Tolleranza
sup. a	o inf.	
2	6	± 0.1
6	30	± 0.2
30	120	± 0.3
120	400	± 0.5
400	800	± 0.8

①Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P h7 ②Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P g6

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		Selezione M (Grossa)		Incrementi di 1mm		W	ℓ ₂	(Y) max
Standard	Sedi chiave	D	L	F, T	P			SC Solo tipo con sedi chiave				
① Parte D h9/Parte P h7	① Parte D h9/Parte P h7	6	20.0~298.0		5	3			SC+2sL	5	8	300
SFRMHH	SFRMHHS	8	20.0~398.0			3	4 5			7		400
PSFRMHH	PSFRMHHS	10	20.0~498.0				4 5 6			8		500
SFRFMHH	SFRFMHHS	12	25.0~598.0				M+2sP<D	5 6 8		10		600
(D6 non disponibile per SFRFMHH.)	(D6 non disponibile per SFRFMHHS.)	15	25.0~698.0	2sF, TsPx5				5 6 8 10	13	700		
② Parte D h9/Parte P g6	② Parte D h9/Parte P g6	20	30.0~798.0					M+3sP<D	5 6 8 10 12	17	10	800
SFRMGH	SFRMGHS	25	30.0~798.0					5 6 8 10 12 16	22			
PSFRMGH	PSFRMGHS	30	30.0~798.0					M+4sP<D	8 10 12 16 20	27		
SSFRMGH	SSFRMGHS	35	40.0~798.0						8 10 12 16 20 24	30		15
(D6 non disponibile per SFRFMGH.)	(D6 non disponibile per SFRFMGHS.)											

③h7 (Rettificati)

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		Selezione M (Grossa)		Incrementi di 1mm		W	ℓ ₂	(Y) max					
Standard	Sedi chiave	D	L	F, T	P			SC	Solo tipo con sedi chiave								
SFRHH	SFRHHS	6	20.0~298.0	2≤F, T≤Px5	5	3			SC+2≤L SC=0 o SC≥1 ❗ Per SC≤Mx3-F (17), W-M≥2	5	8	300					
		8	20.0~398.0		3	4	5	6		7		300					
		10	20.0~498.0			4	5	6		8		500					
		12	25.0~598.0		Per M3 ~ M8		M+2≤P<D	5		6		8	600				
		15	25.0~698.0		Per M10 ~ 16			5		6		8	10	700			
PSFRHH	PSFRHHS	17	30.0~798.0		M+3≤P<D	5	6	8		10		12	13	10	800		
SSFRHH	SSFRHHS	20	30.0~798.0			5	6	8		10		12	14				
		25	30.0~798.0		Per M20 o M24		5	6		8		10	12			16	22
		30	30.0~798.0		M+4≤P<D	8	10	12		16		20	27				
		35	40.0~798.0		Per M30		8	10		12		16	20			24	30
		40	40.0~798.0	M+5≤P<D		12	16	20	24	30	36						
		50	40.0~798.0				16	20	24	30	41						

④q6 (Rettificati)

[illegible]

Quando $D-P(Q) \leq 2$, la smussatura C in corrispondenza del gradino è 0.2 o inferiore. $Mx4 \leq (Y)$ è richiesto per (Y). Quando (Y) è inferiore alla profondità della maschiatura, il foro pilota può essere passante.



Ordering Example

① Parte D h9/Parte P h7
③ h7 (Rettificati) con sede chiave

Codice componente	L	F	P	T	M	SC
SFRMH30	250	F30	P28	T30	M20	
SSFRMH30	200	F25	P18	T25	M10	SC20

①Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P h7 ②Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P g6

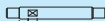
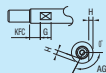
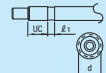
[illegible]

③h7 (Rettificati) ④q6 (Rettificati)

[illegible]

Alterations

Alterations Codice componente - L - F - P - T - M - SC - (KC, WKC, FC...ecc.).
SSFRMGHS25 - 300 - F15 - P18 - T15 - M10 - SC30 - LKC

	Sede chiavetta	Sede vite di fermo	2 sedi vite ferro (Angolo spec.)	Gola per camma	Tolleranza dimensione L	Concentricità																																					
Varianti	• 1 sede chiavetta: KC  • 2 sedi chiavetta: WKC 	• 1 sede vite di fermo: FC  • 2 sedi vite di fermo: WFC 																																									
Codice	KC, WKC	FC, WFC	KFC	UC	LKC	CKC																																					
Spec.	KC: aggiunge una sede chiavetta. <u>Codice d'ordine</u> KC50-A10 WKC: aggiunge due sedi chiavetta. <u>Codice d'ordine</u> WKC50-K40-E10 ‡ KC, A, WKC, C, K, E = Incrementi di 1mm ‡ A, E, C=100 ‡ Per i dettagli sede chiavetta, vedere PA20. ‡ Se sono necessarie 3 sedi chiavetta, utilizzare sia KC che WKC. ‡ Quando la posizione della sede chiavetta è a meno di 1mm dalla superficie finale, R non viene applicato. Es. 	FC: aggiunge 1 sede vite di fermo. <u>Codice d'ordine</u> FC10-G3 WFC: aggiunge 2 sedi vite di fermo. <u>Codice d'ordine</u> WFC10-J3-W10-V3 ‡ FC, G, WFC, J, W, V = Incrementi di 1mm ‡ G, J, V=50 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6-17</td><td>1</td></tr><tr><td>18-40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3	Aggiunge una sede vite di fermo all'angolo desiderato rispetto al piano di riferimento (0°). KFC, G= Incrementi di 1mm AG = Incrementi di 15° ‡ G=50 <u>Codice d'ordine</u> KFC10-G3-AG90 <table><tr><th>D</th><th>H</th></tr><tr><td>6-17</td><td>1</td></tr><tr><td>18-40</td><td>2</td></tr><tr><td>50</td><td>3</td></tr></table> ‡ Nella combinazione con altre varianti, può verificarsi una differenza angolare di ±2 gradi nella posizione o nella linea centrale neutra.	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3	Aggiunge una gola camma spaccata. UC = Incrementi di 1mm <u>Codice d'ordine</u> UC10 ‡ UC+ℓ1≤L ‡ UC≥1 ‡ Non applicabile a D13 o superiore. <table><tr><th>D</th><th>d</th><th>ℓ1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>9</td><td>7</td><td>4</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td>5</td></tr><tr><td>12</td><td>10</td><td>5</td></tr></table>	D	d	ℓ1	6	5	4	9	7	4	10	8	5	12	10	5	LKC: modifica la tolleranza della dimensione L. <u>Codice d'ordine</u> LKC ‡ L<500→±0.05 ‡ L500→±L±0.1	CKC: modifica la concentricità in (0.02). <u>Codice d'ordine</u> CKC ‡ Applicabile entro l'intervallo di dimensioni L nella tabella sotto. ‡ Non applicabile alla parte D di hé (trattati a freddo). <table><tr><th>D</th><th>Lmax</th></tr><tr><td>6-22</td><td>450</td></tr><tr><td>25-50</td><td>600</td></tr></table>	D	Lmax	6-22	450	25-50	600
D	H																																										
6-17	1																																										
18-40	2																																										
50	3																																										
D	H																																										
6-17	1																																										
18-40	2																																										
50	3																																										
D	d	ℓ1																																									
6	5	4																																									
9	7	4																																									
10	8	5																																									
12	10	5																																									
D	Lmax																																										
6-22	450																																										
25-50	600																																										

ex Example

