

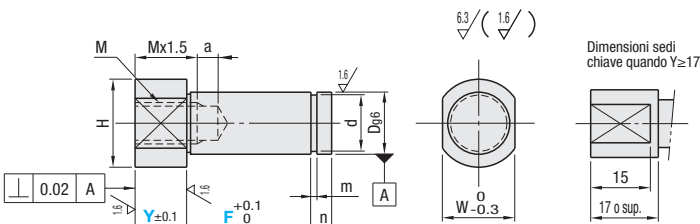
# Alberi a sbalzo

## Attacco a vite con gola per anello di sicurezza

### Standard



Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie
FXHA	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PFXHA	EN 1.1191 equiv.	Nichelatura chimica
SFXHA	EN 1.4301 equiv.	-



Questo tipo può avere fuori di centraggio a seconda delle dimensioni.

Codice componente		Dg6		Incrementi di 1mm		M (Gros-sa)	H	W	d		m	n	Prezzo unitario		
Tipo	N.			Y	F				Dim. rif.	Tolleranza			FXHA	PFXHA	SFXHA
FXHA PFXHA SFXHA	6	6	-0.004 -0.012	2-60	5-100	M 3	10	8	5	+0.075 0	0.7	2			
	6A	6	-0.004 -0.012			M 3	14	12							
	8	8	-0.005 -0.014			M 4	12	10	7	+0.090 0	0.9	3			
	8A	8	-0.005 -0.014			M 4	16	14							
	10	10	-0.006 -0.017			M 6	15	13	9.6	0 -0.090	1.15	4			
	10A	10	-0.006 -0.017			M 6	20	17							
	12	12	-0.007 -0.020			M 8	17	14	11.5	0 -0.110	1.35	5			
	13	13	-0.007 -0.020			M 8	18	15	12.4						
	15	15	-0.007 -0.020			M 10	20	17	14.3						
	16	16	-0.007 -0.020			M 10	21	18	15.2						
	17	17	-0.007 -0.020			M 10	23	20	16.2						
	18	18	-0.007 -0.020			M 10	23	20	16.2						
	20	20	-0.007 -0.020	4-75	10-150	M 12	26	24	19	0 -0.210	1.65	5			
	20A	20	-0.007 -0.020			M 8	26	24	19						
	22	22	-0.007 -0.020			M 16	28	26	21						
	22A	22	-0.007 -0.020			M 12	28	26	21						
	25	25	-0.007 -0.020			M 16	31	27	23.9						
	25A	25	-0.007 -0.020			M 12	31	27	23.9						
	30	30	-0.007 -0.020			M 20	36	32	28.6						
	30A	30	-0.007 -0.020			M 16	36	32	28.6						

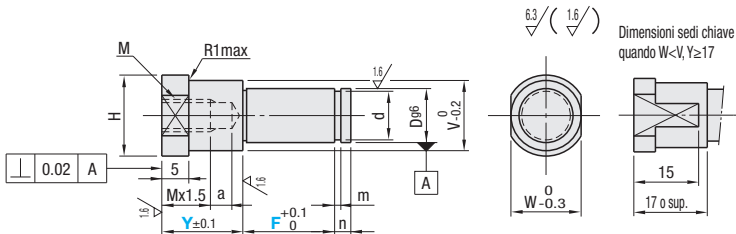
M	a
M 3~M10	5
M12~M20	7

Quando (Mx1.5)+a≥Y+F, il foro pilota per M è passante.  
Quando Mx1.5≥Y+F, anche M è passante.

### Con gradino



Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie
FXJA	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PFXJA	EN 1.1191 equiv.	Nichelatura chimica
SFXJA	EN 1.4301 equiv.	-



Questo tipo può avere fuori di centraggio a seconda delle dimensioni.

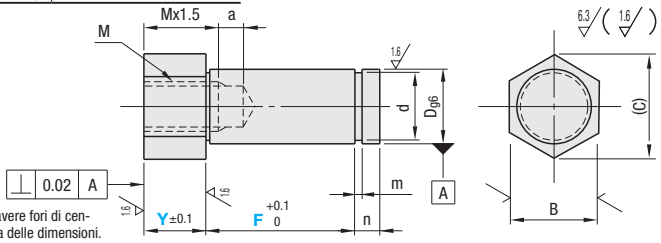
Codice componente		Dg6		Incrementi di 1mm		M (Gros-sa)	a	V	H	W	d		m	n	Prezzo unitario		
Tipo	N.			Y	F						Dim. rif.	Tolleranza			FXJA	PFXJA	SFXJA
FXJA PFXJA SFXJA	6	6	-0.004 -0.012	7-60	5-100	M 3		8	10	8	5	+0.075 0	0.7	2			
	6A	6	-0.004 -0.012			M 3		12	14	12							
	8	8	-0.005 -0.014			M 4		10	12	10	7	+0.090 0	0.9	3			
	8A	8	-0.005 -0.014			M 4		14	16	14							
	10	10	-0.006 -0.017			M 6		13	15	13	9.6	0 -0.090	1.15	4			
	12	12	-0.007 -0.020			M 8		15	17	14	11.5	0 -0.110	1.35	5			
	13	13	-0.007 -0.020			M 8		16	18	15	12.4						
	15	15	-0.007 -0.020			M 10		18	20	17	14.3						
	16	16	-0.007 -0.020			M 10		19	21	18	15.2						
	17	17	-0.007 -0.020			M 10		20	22	19	16.2						
	18	18	-0.007 -0.020			M 10		21	23	20	17						
	20	20	-0.007 -0.020	7-75	10-100	M 12		24	26	24	19	0 -0.210	1.65	5			
	20A	20	-0.007 -0.020			M 8		24	26	24	19						
	22	22	-0.007 -0.020			M 12		26	28	26	21						
	22A	22	-0.007 -0.020			M 8		26	28	26	21						
	25	25	-0.007 -0.020			M 16		29	31	27	23.9						
	25A	25	-0.007 -0.020			M 12		29	31	27	23.9						
	30	30	-0.007 -0.020			M 20		34	36	32	28.6						
	30A	30	-0.007 -0.020			M 16		34	36	32	28.6						

Quando W<V, le sedi chiave W coincidono con il diam. esterno V. Quando (Mx1.5)+a≥Y+F, il foro pilota per M è passante. Quando Mx1.5≥Y+F, anche M è passante.

### Con esagono



Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie
LXHA	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PLXHA	EN 1.1191 equiv.	Nichelatura chimica
SLXHA	EN 1.4301 equiv.	-

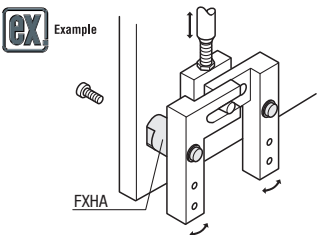


Questo tipo può avere fuori di centraggio a seconda delle dimensioni.

Codice componente		Dg6		Incrementi di 1mm		M (Gros-sa)	a	B	(C)	d	Tolleranza	m	n	Prezzo unitario		
Tipo	N.			Y	F					Dim. rif.				LXHA	PLXHA	SLXHA
LXHA PLXHA SLXHA	6	6	-0.004 -0.012	2-60	5-100	M 3		8	9.2	5	+0.075 0	0.7	2			
	8	8	-0.005 -0.014			M 4		10	11.5	7	+0.090 0	0.9	3			
	10	10	-0.006 -0.017			M 6		13	15.0	9.6	0 -0.090	1.15	4			
	12	12	-0.007 -0.020			M 8		14	16.2	11.5	0 -0.110	1.35	5			
	13	13	-0.007 -0.020			M 8		17	19.6	12.4						
	15	15	-0.007 -0.020			M 10		19	21.9	14.3						
	16	16	-0.007 -0.020			M 10		24	27.7	15.2						
	17	17	-0.007 -0.020			M 10		27	31.2	16.2						
	18	18	-0.007 -0.020			M 10		27	31.2	17						
	20	20	-0.007 -0.020			M 12		32	36.9	19	0 -0.210	1.65	5			
	22	22	-0.007 -0.020			M 16				21						
	25	25	-0.007 -0.020			M 12				23.9						
	25A	25	-0.007 -0.020			M 16				23.9						
	30	30	-0.007 -0.020			M 20				28.6						
	30A	30	-0.007 -0.020			M 16				28.6						

Quando (Mx1.5)+a≥Y+F, il foro pilota per M è passante. Quando Mx1.5≥Y+F, anche M è passante.

Ordering Example	Codice componente	-	Y	-	F
	FXHA12	-	5	-	F15
	PLXHA10	-	20	-	F35



Alterations	Codice componente	-	Y	-	F	-	(YKC, WSC, APC, SET)
	FXHA15	-	20	-	F22	-	APC

Varianti	Tolleranza dimensione Y	Quattro sedi chiave	Aggiunge un foro pilota	Dimensioni sedi chiave	Aggiunge un intaglio	Dimensione Y	Kit di anelli di sicurezza
	YKC	WSC	APC	FW	MM	YC	
Codice	YKC	WSC	APC	FW	MM	YC	SET
Spec.	Modifica la tolleranza della dimensione Y in ±0.05. Applicabile a tutti i tipi. Codice d'ordine YKC	Modifica da due sedi chiave a quattro sedi chiave. Applicabile ai tipi standard e con gradino. Codice d'ordine WSC	Aggiunge un foro pilota alla sede dell'albero. Applicabile a tutti i tipi. Per 8A e 12A, la prof. del foro pilota è 2mm. Codice d'ordine APC	Applica la modifica alle dim. della sede chiave. Incrementi di 1mm Codice d'ordine FW3 Quando FW=0, le sedi chiave non sono lavorate. Applicabile ai tipi standard e con gradino.	Aggiunge un intaglio a D. Codice d'ordine MM L'intaglio non sarà allineato alle sedi allineato alle sedi Codice d'ordine YC10.8	Aumenta la dimensione Y per incrementi. Incrementi di 0.1mm Codice d'ordine YC10.8	Anello di sicurezza applicabile a ciascun diametro albero incluso. Codice d'ordine SET Applicabile a tutti i tipi. Profilo anello di sicurezza N.=6, 8: anello di sicurezza E N.=10 ~ 30A: anello di sicurezza C Materiale anello di sicurezza Alberi a sbalzo Materiale Trattamento superficie Materiale EN 1.1191 Ossido nero Acciaio per molle equiv. Nichelatura chimica EN 1.4301 (CSP) equiv.