

Perni folli

Scanalatura dritta

Bombati

| Applicazione | Tipo | | Materiale | Accessori |
|------------------------------|------------|--------------|------------------|------------------------------------------------------------------|
| | Con tenuta | Senza tenuta | | |
| Uso generico | CFUR | CFU | EN 1.3505 Equiv. | 1 dado esag. (EN 1.1191 Equiv. acciaio al carbonio, ossido nero) |
| | CFURS | CFUS | | |
| A basso prod. di particolate | CFURC | - | EN 1.4125 Equiv. | Dado a testa esagonale 1 pz. (EN 1.4301 Equiv.) |

Con tenuta **Senza tenuta**

R250 (d5) R500 (d6~10)

Il foro di rabbocco grasso è presente solo sulla testa.
Temp. di esercizio: 80°C o inferiore

RoHS 10

| Codice componente | | D (Selezionabile) | MxPasso | B | B1 | L | d1 | l | r | f (Min) | Prezzo unitario | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------|-------------------|---------|---------|----|----|----|-----|-----|---------|-----------------|-------|---------|-----|------|----|---|----|----|----|--------|---------|
| Tipo | Tolleranza dh7 | | | | | | | | | | CFUR | CFURS | CFURC | CFU | CFUS | | | | | | | |
| (Con tenuta) | 5 | 0 | 13 | 5x0.8 | 9 | 10 | 23 | 3.1 | 7.5 | 0.5 | 9.7 | | | | | | | | | | | |
| | 6 | -0.012 | | | | | | | | | | 16 | 6x1.0 | 11 | 12 | 28 | 4 | 9 | 11 | | | |
| | 8 | -0.012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 19 | 8x1.25 | 11 |
| (Senza tenuta) | 10 | 0 | 22 | 10x1.25 | 12 | 13 | 36 | 4 | 13 | 1 | 15 | | | | | | | | | | | |
| | 10 | -0.015 | | | | | | | | | | 26 | 10x1.25 | 12 | 13 | 36 | 4 | 13 | 1 | 15 | | |
| | 10 | -0.015 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 | 10x1.25 |

⚠ Gli standard per le misure da d12 a 20 sono stati modificati in esagono incassato su testa e filettatura. Per il nuovo codice componente, vedere P.1044. ⚠ Per le prestazioni dei perni folli, vedere la Tabella 1 a P.1043.

Piatti

| Applicazione | Tipo | | Materiale | Accessori |
|------------------------------|------------|--------------|------------------|------------------------------------------------------------------|
| | Con tenuta | Senza tenuta | | |
| Uso generico | CFFR | CFR | EN 1.3505 Equiv. | 1 dado esag. (EN 1.1191 Equiv. acciaio al carbonio, ossido nero) |
| | CFFRS | CFRS | | |
| A basso prod. di particolate | CFFRC | - | EN 1.4125 Equiv. | Dado a testa esagonale 1 pz. (EN 1.4301 Equiv.) |

Con tenuta **Senza tenuta**

R250 (d5) R500 (d6~10)

Il foro di rabbocco grasso è presente solo sulla testa.
Temp. di esercizio: 80°C o inferiore

RoHS 10

| Codice componente | | D (Selezionabile) | MxPasso | B | B1 | L | d1 | l | r | f (Min) | Prezzo unitario | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------|-------------------|---------|---------|----|----|----|-----|-----|---------|-----------------|-------|---------|-----|------|----|---|----|----|----|--------|---------|
| Tipo | Tolleranza dh7 | | | | | | | | | | CFFR | CFFRS | CFFRC | CFR | CFRS | | | | | | | |
| (Con tenuta) | 5 | 0 | 13 | 5x0.8 | 9 | 10 | 23 | 3.1 | 7.5 | 0.5 | 9.7 | | | | | | | | | | | |
| | 6 | -0.012 | | | | | | | | | | 16 | 6x1.0 | 11 | 12 | 28 | 4 | 9 | 11 | | | |
| | 8 | -0.012 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 19 | 8x1.25 | 11 |
| (Senza tenuta) | 10 | 0 | 22 | 10x1.25 | 12 | 13 | 36 | 4 | 13 | 1 | 15 | | | | | | | | | | | |
| | 10 | -0.015 | | | | | | | | | | 26 | 10x1.25 | 12 | 13 | 36 | 4 | 13 | 1 | 15 | | |
| | 10 | -0.015 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26 | 10x1.25 |

⚠ Gli standard per le misure da d12 a 20 sono stati modificati in esagono incassato su testa e filettatura. Per il nuovo codice componente, vedere P.1044. ⚠ Per le prestazioni dei perni folli, vedere la Tabella 1 a P.1043.

Ordering Example
Codice componente - D
CFUR10 - 22

Perni folli

Con foro maschiato per ingrassatore

Caratteristiche: fori maschiati per ingrassatori. Ingrassatori facili da fissare, adatti per l'uso laddove sia richiesta una mandata di olio continua.

Bombati

| Applicazione | Tipo | | Materiale | Accessori |
|--------------|------------|--------------|------------------|------------------------------------------------------------------|
| | Con tenuta | Senza tenuta | | |
| Uso generico | CFURT | - | EN 1.3505 Equiv. | 1 dado esag. (EN 1.1191 Equiv. acciaio al carbonio, ossido nero) |
| | CFURT | - | | |

Con tenuta

R500 (d6~18) R1000 (d20)

Ingrassatore avvitabile.

Per d10 o inferiori, i fori maschiati per gli ingrassatori sono lavorati solo sulla testa.
Temp. di esercizio: 80°C o inferiore

RoHS 10

| Codice componente | | D (Selezionabile) | MxPasso | B | B1 | L | d1 | l | l1 | r | f (Min) | M1 (per ingrassatore) | Prezzo unitario |
|-------------------|----------------|-------------------|---------|---------|------|------|----|----|----|-----|---------|-----------------------|-----------------|
| Tipo | Tolleranza dh7 | | | | | | | | | | | | |
| CFURT | 6 | 0 | 16 | 6x1.0 | 11 | 12 | 28 | 9 | - | 0.5 | 11 | M6x0,75 | |
| | 8 | 0 | | | | | | | | | | | |
| | 10 | -0.015 | 22 | 10x1.25 | 12 | 13 | 36 | 13 | - | 1 | 15 | | |
| | | | 26 | | | | | | | | | | |
| | 12 | 0 | 30 | 12x1.5 | 14 | 15 | 40 | 3 | 14 | 6 | 20 | | |
| | | | 32 | | | | | | | | | | |
| | 16 | -0.018 | 35 | 16x1.5 | 18 | 19.5 | 52 | - | 18 | 8 | 24 | | |
| | | | 18 | | | | | | | | | | |
| | 18 | 0 | 40 | 18x1.5 | 20 | 21.5 | 58 | - | 20 | - | 26 | | |
| | | | 20 | | | | | | | | | | |
| 20 | -0.021 | 52 | 20x1.5 | 24 | 25.5 | 66 | 4 | 22 | 9 | 36 | PT1/8 | | |

⚠ Per le prestazioni dei perni folli, vedere la Tabella 1 a P.1043.

Piatti

| Applicazione | Tipo | | Materiale | Accessori |
|--------------|------------|--------------|------------------|------------------------------------------------------------------|
| | Con tenuta | Senza tenuta | | |
| Uso generico | CFFRT | - | EN 1.3505 Equiv. | 1 dado esag. (EN 1.1191 Equiv. acciaio al carbonio, ossido nero) |
| | CFFRT | - | | |

Con tenuta

Ingrassatore avvitabile.

Per d10 o inferiori, i fori maschiati per gli ingrassatori sono lavorati solo sulla testa.
Temp. di esercizio: 80°C o inferiore

RoHS 10

| Codice componente | | D (Selezionabile) | MxPasso | B | B1 | L | d1 | l | l1 | r | f (Min) | M1 (per ingrassatore) | Prezzo unitario |
|-------------------|----------------|-------------------|---------|---------|------|------|----|----|----|-----|---------|-----------------------|-----------------|
| Tipo | Tolleranza dh7 | | | | | | | | | | | | |
| CFFRT | 6 | 0 | 16 | 6x1.0 | 11 | 12 | 28 | 9 | - | 0.5 | 11 | M6x0,75 | |
| | 8 | 0 | | | | | | | | | | | |
| | 10 | -0.015 | 22 | 10x1.25 | 12 | 13 | 36 | 13 | - | 1 | 15 | | |
| | | | 26 | | | | | | | | | | |
| | 12 | 0 | 30 | 12x1.5 | 14 | 15 | 40 | 3 | 14 | 6 | 20 | | |
| | | | 32 | | | | | | | | | | |
| | 16 | -0.018 | 35 | 16x1.5 | 18 | 19.5 | 52 | - | 18 | 8 | 24 | | |
| | | | 18 | | | | | | | | | | |
| | 18 | 0 | 40 | 18x1.5 | 20 | 21.5 | 58 | - | 20 | - | 26 | | |
| | | | 20 | | | | | | | | | | |
| 20 | -0.021 | 52 | 20x1.5 | 24 | 25.5 | 66 | 4 | 22 | 9 | 36 | PT1/8 | | |

⚠ Per le prestazioni dei perni folli, vedere la Tabella 1 a P.1043.

Ingrassatore

Varianti

Codice GA (1 pz.), GA2 (2 pz.) GB (1 pz.), GB2 (2 pz.) GC (1 pz.), GC2 (2 pz.)

Spec.

| M1(d) | H | L | B |
|---------|------|---|----|
| M6x0,75 | 13.5 | 5 | 7 |
| PT1/8 | 20 | 9 | 10 |

Ingrassatore applicabile incluso. Codice d'ordine GA

| M1(d) | H | L | B |
|---------|------|---|----|
| M6x0,75 | 16.5 | 5 | 8 |
| PT1/8 | 21.5 | 8 | 10 |

Ingrassatore applicabile incluso. Codice d'ordine GB

| M1(d) | H | L | B |
|---------|------|---|----|
| M6x0,75 | 17.5 | 5 | 8 |
| PT1/8 | 21.5 | 8 | 10 |

Ingrassatore applicabile incluso. Codice d'ordine GC

* Il disegno 1 illustra il profilo della porzione filettata per PT1/8.

Materiale: Ottone da taglio (EN CW614N Equiv.) Trattamento superficie: Nichelatura

Ordering Example
Codice componente - D
CFURT12 - 30

Alterations
Codice componente - D - (GA, GB, GC)
CFURT12 - 30 - GA