


Pulegge dentate per coppia elevata - S3M

Compatibili con il tipo S2M di Mitsubishi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere P.1465, per i tenditori dentati, vedere P.1431. Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere P.1449.




Tipo	Larghezza cinghia			Materiale		Trattamento superficie	Accessori
	6mm S3M060	10mm S3M100	15mm S3M150	Puleggia	Flangia		
HTPA	●	●	●	Lega di alluminio serie A2000	Lega di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
HTPB	●	●	●			Anodizzato nero	
HTPK	●	●	●			Anodizzato duro trasparente	
HTPN	●	●	●			Nichelatura chimica	
HTPT	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	-	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
HTPM	●	●	●			Ossido nero	
HTPP	●	●	●			Nichelatura chimica	
HTPS	●	●	-	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	-	EN 1.4301 Equiv.

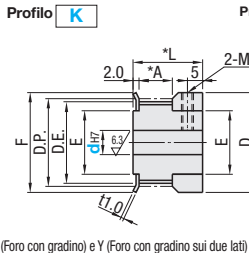
Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

\*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. \*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV -

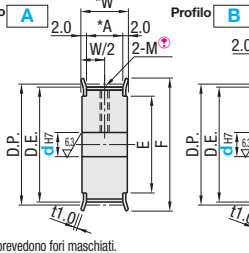
Profilo dente standard



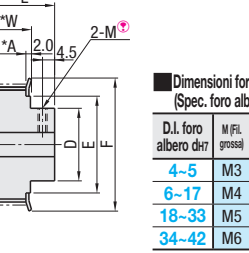
Profilo K



Profilo A



Profilo B



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

D.I. foro albero dH7	M (FL. grossa)	Accessori: Vite di fermo
4-5	M3	M3x3
6-17	M4	M4x3
18-33	M5	M5x4
34-42	M6	M6x5

Numero di denti/Dimensione		Numero di denti	
mm		14	15
D.P.	13.37	14.32	15.28
D.E.	12.61	13.56	14.52
D	16	18	20
F	16	18	20
E	10	11	13

Larghezza nominale cinghia/Dimensione		Numero di denti	
mm		14	15
A	7	11	17
W	11	15	21
L	19	23	29

Spec. foro albero

H Foro rotondo

P Foro rotondo + Maschiatura

N Foro sede chiavetta nuovo JS-Masch.

C Foro sede chiavetta vecchio JS-Masch.

V Foro con gradino

F Foro con gradino (fori svassati piani sul lato con mozzo)

Y Foro con gradino sui due lati

Senza fori maschiati o viti di fermo.

Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze. Specifica foro albero P non disponibile per profilo A con 22 o meno denti e larghezza nominale D60.

Per i dettagli delle dimensioni sede chiavetta, vedere P.1377. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiavetta 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiavetta Nuovo JS, specificare NK10.

Non applicabile al profilo K.

Senza fori maschiati o viti di fermo.

Applicabile solo al profilo B.

Senza fori maschiati o viti di fermo.

Applicabile solo al profilo A.

Diam. foro albero d +0.1/0.

Senza fori maschiati o viti di fermo.

Codice componente		Profilo puleggia	
Tipo	N. denti	A	
		Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezione	Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezione
Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	H Foro rotondo	H Foro rotondo
		V Foro con gradino	V Foro con gradino
Alluminio	S3M060	4, 5, 6	4, 5, 6
		4, 5, 6	4, 5, 6
		4-6, 6.35, 7	4-6, 6.35, 7
		4-6, 6.35, 7-11	4-6, 6.35, 7-11
		4-6, 6.35, 7-15	4-6, 6.35, 7-15
		4-6, 6.35, 7-19	4-6, 6.35, 7-19
		4-6, 6.35, 7-23	4-6, 6.35, 7-23
		4-6, 6.35, 7-27	4-6, 6.35, 7-27
		4-6, 6.35, 7-31	4-6, 6.35, 7-31
		4-6, 6.35, 7-35	4-6, 6.35, 7-35
Acciaio	S3M100	4, 5, 6	4, 5, 6
		4-6, 6.35, 7	4-6, 6.35, 7
		4-6, 6.35, 7-11	4-6, 6.35, 7-11
		4-6, 6.35, 7-15	4-6, 6.35, 7-15
		4-6, 6.35, 7-19	4-6, 6.35, 7-19
		4-6, 6.35, 7-23	4-6, 6.35, 7-23
		4-6, 6.35, 7-27	4-6, 6.35, 7-27
		4-6, 6.35, 7-31	4-6, 6.35, 7-31
		4-6, 6.35, 7-35	4-6, 6.35, 7-35
		4-6, 6.35, 7-39	4-6, 6.35, 7-39
Acciaio inox	S3M150	4, 5, 6	4, 5, 6
		4-6, 6.35, 7	4-6, 6.35, 7
		4-6, 6.35, 7-11	4-6, 6.35, 7-11
		4-6, 6.35, 7-15	4-6, 6.35, 7-15
		4-6, 6.35, 7-19	4-6, 6.35, 7-19
		4-6, 6.35, 7-23	4-6, 6.35, 7-23
		4-6, 6.35, 7-27	4-6, 6.35, 7-27
		4-6, 6.35, 7-31	4-6, 6.35, 7-31
		4-6, 6.35, 7-35	4-6, 6.35, 7-35
		4-6, 6.35, 7-39	4-6, 6.35, 7-39

Ordering Example

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

(Spec. foro albero: H, P, N, C) HTPA32S3M100 - A - C16

(Spec. foro albero: V, F) HTPA48S3M150 - A - V12 - Z26 - J17.0

(Spec. foro albero: Y) HTPA36S3M100 - A - Y10 - Q19 - R15 - S5 - T4

Numero di denti	Prezzo corpo						Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)					
	HTPA (x1.0)	HTPB, HTPK (x1.1)	HTPN (x1.2)	HTPT (x1.0)	HTPM (x1.05)	HTPP (x1.15)	HTPS (x1.0)	HTPA, HTPB, HTPK, HTPN	HTPT, HTPM, HTPP	HTPS		
14	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo A	Profilo A	Profilo A	Profilo A	Foro P	Foro C, V, F	Foro Y	Foro P	Foro C, V, F
15												
16												
18												
19												
20												
22												
24												
25												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
40												
44												
48												
50												
60												
72												

Alterations

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...ecc.)

HTPA60S3M100 - A - H16 - KSC25 - K4

Varianti	Angolo vite di fermo	Senza flangia	Flangia singola	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo in 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC Non applicabile al profilo K.	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: FC17

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. Codice d'ordine: BTC4-TL1.5. Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. TL<L-W.	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: BC6.5. Spec. foro albero H, V, F: 3≤BC≤L-W. Spec. foro albero P, N, C: M+3≤BC≤L-W. Non disponibile per profili K e A.	Codice d'ordine: TPC5. Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. M3, M4, M5, M6, M8.	Codice d'ordine: SLH10. Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Viti di fermo: SLH, M3x3, M4x3, M5x4, M6x5, 10.

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato): QTC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8. Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato): QFC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8. Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KSC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato): QSC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8. Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C.