

Pulegge dentate per coppia elevata - S8M

Compatibili con il tipo S8M di Mitsubishi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

■ Per le pulegge senza lasco, vedere P1407. ■ Per le cinghie dentate per coppia elevatissima, vedere P1469. Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere P1465. Per le pulegge dentate senza chiave per coppia elevata, vedere P1435. Per i tenditori dentati, vedere P1451.

Tipo	Larghezza cinghia				Materiale *1		Trattamento superficiele	Accessori *1 Viti di fermo		
	15mm	25mm	30mm	40mm	Puleggia	Flangia				
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400						
HTPA	●	●	●	●	Duralluminio extra super Lega di alluminio	Lega di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.		
HTPB	●	●	●	●			Anodizzato nero			
HTPK	●	●	●	●			Anodizzato duro trasparente *2			
HTPN	●	●	●	●			Nichelatura chimica			
HTPT	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	-	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)		
HTPM	●	●	●	●			Ossido nero			
HTPP	●	●	●	●			Nichelatura chimica			

* Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV -

Profilo dente standard

Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo: 8.0mm)

Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.
1 t=2.0 per pulegge a 72 denti. (Flangia lavorata)
2 spec. foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

Profilo puleggia

Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

dH7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale			
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17	28	33	44
W	22	33	38	49
L. Numero di denti (18-40)	37	48	53	64
L. Numero di denti (44-72)	42	53	58	69

Spec. foro albero Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

H Foro rotondo

P Foro rotondo + Maschiatura

N Foro sede chiave nuovo JIS+Masch.

C Foro sede chiave vecchio JIS+Masch.

V Foro con gradino

F Foro con gradino (Fori svassati piani sul lato con mozzo)

Y Foro con gradino sui due lati

Codice componente			Profilo puleggia	Profilo puleggia													
Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo		A						B							
				Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare						Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare							
				H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N, C Sede chiave- ta + Masch.	V Foro con gradino		Y Gradino sui due lati		H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N, C Sede chiave- ta + Masch.	V, F Foro con gradino			
			V	Z-d=2	J (Incrementi di 0.1mm)	Y	Q, R Q(R)-d=2	S, T				V, F	Z-d=2	J (Incrementi di 0.1mm)			
Alluminio	18		A	12-28	12-26	12-26	12-26	14-28		12-26	14-28		12-28	12-22	12-20	12-26	14-28
	19			12-32	12-28	12-28	12-30	14-32		12-30	14-32		12-31	12-25	12-20	12-29	14-31
	20			12-32	12-30	12-30	12-30	14-32		12-30	14-32		12-32	12-26	12-22	12-30	14-32
	21			12-37	12-32	12-32	12-35	14-37		12-35	14-37		12-36	12-30	12-24	12-34	14-36
	22			12-37	12-34	12-34	12-35	14-37		12-35	14-37		12-37	12-30	12-25	12-35	14-37
	24			12-42	12-40	12-40	12-40	14-42		12-40	14-42		12-42	12-34	12-28	12-40	14-42
	25			12-48	12-40	12-40	12-46	14-48		12-46	14-48		12-44	12-36	12-28	12-42	14-44
	26	S8M150		14-50	14-45	14-45	14-48	16-50		14-48	16-50		14-47	14-39	14-31	14-45	16-47
	28			14-52	14-48	14-48	14-50	16-52		14-50	16-52		14-47	14-43	14-35	14-49	16-51
	30	S8M250		14-59	14-50	14-50	14-57	16-59		14-57	16-59		14-56	14-46	14-38	14-54	16-56
Acciaio	32	S8M300	14-59	14-55	14-50	14-57	16-59		14-57	16-59		14-59	14-49	14-45	14-57	16-59	
	34		16-67	16-60	16-50	16-65	18-67		16-65	18-67		16-66	16-56	16-48	16-64	18-66	
	36	S8M400	16-72	16-65	16-50	16-70	18-72		16-70	18-72		16-71	16-61	16-50	16-69	18-71	
	38		16-76	16-65	16-50	16-74	18-76		16-74	18-76		16-76	16-65	16-50	16-74	18-76	
	40		20-80	20-65	20-50	20-80	22-82		20-75	22-82		20-80	20-65	20-50	20-79	22-81	
	44		20-80	20-65	20-50	20-80	22-92		20-75	22-92		20-80	20-65	20-50	20-80	22-86	
	48		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	
	50		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	
	60		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	
	72		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95		20-75	22-95		20-80	20-65	20-50	20-80	22-95	

⊗ Diam. foro albero 13, 14, 17 o 21-50 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example

(Spec. foro albero: H, P, N, C) HTPA36S8M250 - A - H65

(Spec. foro albero: V, F) HTPA30S8M300 - B - V20 - Z38 - J23.0

(Spec. foro albero: Y) HTPA40S8M250 - A - Y30 - Q62 - R47 - S16 - T9

Numero di denti	Prezzo corpo																Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)		
	HTPA (x1.0)		HTPB, HTPK (x1.1)		HTPN (x1.2)		HTPT (x1.0)		HTPM (x1.05)		HTPP (x1.15)								
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Foro P	Foro N,C,V,F	Foro Y
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
24																			
25																			
26																			
28																			
30																			
32																			
34																			
36																			
38																			
40																			
44																			
48																			
50																			
60																			
72																			

Alterations

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90~ecc.)

HTPA60S8M250 - A - H65 - KSC80 - K8

Varianti	Angolo vite di fermo	Senza flangia	Flangia singola	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) [Codice d'ordine] NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) [Codice d'ordine] RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] FC17 Note sull'applicazione FC≤(D.E.)+1 FC≤F-2 Nessun trattamento superficie sulla circonferenza della flangia.

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno [Codice d'ordine] BTC15-TL4 Note sull'applicazione Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. TL<L-W	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] BC6.5 Note sull'applicazione Spec. foro albero H, V, F: 3≤BC≤L-W Spec. foro albero P, N, C: M+3≤BC≤L-W Non disponibile per profilo A.	[Codice d'ordine] TPC5 Note sull'applicazione Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. M TPC M4 M5 M5 M4, M6 M6 M5, M8 M8 M6, M10 M10 M8	[Codice d'ordine] SLH10 Note sull'applicazione Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Viti di fermo SLH M4x3 5, 8 M5x4 6, 10 M6x5 10 M8x6 10, 12 M10x8 12, 15

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KTC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione M K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KFC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione M K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KSC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione M K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C.

Foro passante KTC (3 punti) Foro maschiato QTC 3-K passante 3-M

Foro passante KFC (4 punti) Foro maschiato QFC 4-K passante 4-M

Foro passante KSC (6 punti) Foro maschiato QSC 6-K passante 6-M

Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" P.1378.