Pulegge dentate senza lasco - S8M

Compatibili con il tipo S8M di Mitsuboshi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

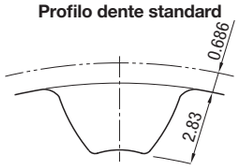
■**Caratteristiche**: pulegge dentate con lasco notevolmente ridotto rispetto alle pulegge convenzionali.
Non sono richieste cinghie dentate speciali. Per le cinghie dentate, P.1465, P.1469.

Tipo	Larghezza cinghia 15mm S8M150	25mm S8M250	30mm S8M300	40mm S8M400	M Materiale *1 Puleggia	Flangia	S Trattamento superficie	A Accessori *1 Viti di fermo
BLPA	●	●	●	●	Duralluminio extra super Lega di alluminio	Lega di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
BLPK	●	●	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
BLPN	●	●	●	●			Nichelatura chimica	
BLPT	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	-	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
BLPM	●	●	●	●			Ossido nero	
BLPP	●	●	●	●			Nichelatura chimica	

Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

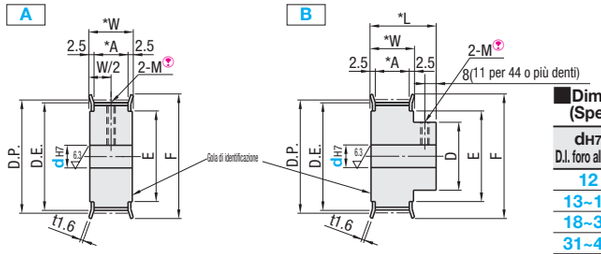
*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.
*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV ~

Profilo dente standard



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.
(Passo: 8.0mm)

•Profilo puleggia



■**Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)**

dH7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.
Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

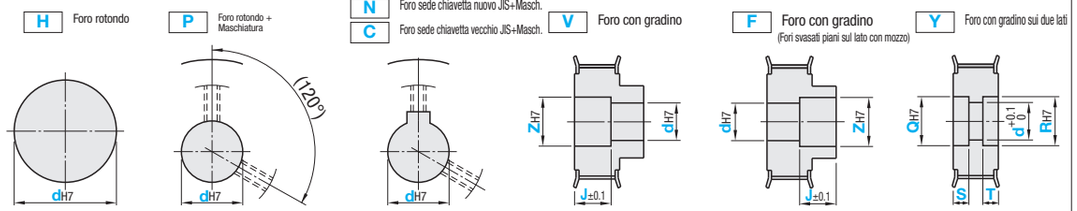
■**Numero di denti/Dimensione**

mm	Numero di denti 18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
D.P.	45.84	48.38	50.93	53.48	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
D.E.	44.46	47.01	49.56	52.10	54.65	59.74	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.39	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42
D	32	35	36	40	41	46	48	51	55	60	63	70	75	80	85	90	100	100	100
F	52	55	58	61	61	67	70	74	80	87	87	95	99	104	111	119	127	135	160
E	36	40	40	45	45	50	56	58	60	67	67	75	80	84	90	100	105	115	140

■**Larghezza nominale cinghia/Dimensione**

mm	Nominale S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17.0	28.0	33.0	44.0
W	22.0	33.0	38.0	49.0
L. Numero di denti 18~40	37.0	48.0	53.0	64.0
L. Numero di denti 44~60	42.0	53.0	58.0	69.0

• Spec. foro albero Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.



Senza fori maschiati o viti di fermo.
Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.
Per i dettagli delle dimensioni sede chiavetta, vedere P.1377.
Senza fori maschiati o viti di fermo.
Applicabile solo al profilo B. Senza fori maschiati o viti di fermo.
Applicabile solo al profilo A. Diam. foro albero d +0.1/0 Senza fori maschiati o viti di fermo.

Codice componente: Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Profilo puleggia A: H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N, C Sede chiavetta + Masch.	V Foro con gradino: V	Z Z-d≥2	J (Incrementi di 0.1mm)	Y Gradino sui due lati: Y	Q, R Q(R)-d≥2	S, T	Profilo puleggia B: H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N, C Sede chiavetta + Masch.	V, F Foro con gradino: V, F	Z Z-d≥2	J (Incrementi di 0.1mm)
				A: Specifiche foro albero (~): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare									B: Specifiche foro albero (~): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare					
Alluminio BLPA BLPK BLPN	18	S8M150	A	12~28	12~26	12~26	12~26	14~28	3.0≤J≤W-3.0	12~26	14~28	3~23 S+T≤W-3	12~28	12~22	12~20	12~26	14~28	3.0≤J≤L-3.0
	19			12~32	12~28	12~28	12~30	14~32		12~30	14~32		12~31	12~25	12~20	12~29	14~31	
	20			12~32	12~30	12~30	12~30	14~32		12~30	14~32		12~32	12~26	12~22	12~30	14~32	
	21			12~37	12~32	12~32	12~35	14~37		12~35	14~37		12~36	12~30	12~24	12~34	14~36	
	22			12~37	12~34	12~34	12~35	14~37		12~35	14~37		12~37	12~30	12~25	12~35	14~37	
	24			12~42	12~40	12~40	12~40	14~42		12~40	14~42		12~42	12~34	12~28	12~40	14~42	
	25	S8M250		12~48	12~40	12~40	12~46	14~48		12~46	14~48		12~44	12~36	12~28	12~42	14~44	
	26			14~50	14~45	14~45	14~48	16~50		14~48	16~50		14~47	14~39	14~31	14~45	16~47	
	28			14~52	14~48	14~48	14~50	16~52		14~50	16~52		14~51	14~43	14~35	14~49	16~51	
	30			14~59	14~50	14~50	14~57	16~59		14~57	16~59		14~56	14~46	14~38	14~54	16~56	
Acciaio BLPT BLPM BLPP	32	S8M300	B	14~59	14~55	14~50	14~57	16~59		14~57	16~59		14~59	14~49	14~45	14~57	16~59	
	34			16~67	16~60	16~50	16~65	18~67		16~65	18~67		16~66	16~56	16~48	16~64	18~66	
	36	S8M400		16~72	16~65	16~50	16~70	18~72		16~70	18~72		16~71	16~61	16~50	16~69	18~71	
	38			16~76	16~65	16~50	16~74	18~76		16~74	18~76		16~76	16~65	16~50	16~74	18~76	
	40			20~80	20~65	20~50	20~80	22~82		20~75	22~82		20~80	20~65	20~50	20~79	22~81	
	44			20~80	20~65	20~50	20~80	22~92		20~75	22~92		20~80	20~65	20~50	20~80	22~86	
	48			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	
	50			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	
	60			20~80	20~65	20~50	20~80	22~95		20~75	22~95		20~80	20~65	20~50	20~80	22~95	

Diam. foro albero 13, 14, 17 o 21~50 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example

	Codice componente	-	Profilo puleggia	-	Spec. foro albero, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spec. foro albero: H, P, N, C)	BLPA40S8M150	-	A	-	N30												
(Spec. foro albero: V, F)	BLPK60S8M400	-	B	-	F40	-	Z60	-	J25.0								
(Spec. foro albero: Y)	BLPA20S8M250	-	A	-	Y15					-	Q20	-	R23	-	S3	-	T15

Numero di denti	Prezzo corpo: BLPA (x1.0) BLPK (x1.1) BLPN (x1.2) S8M150 Profilo A	S8M150 Profilo B	S8M250 Profilo A	S8M250 Profilo B	S8M300 Profilo A	S8M300 Profilo B	S8M400 Profilo A	S8M400 Profilo B	BLPT (x1.0) BLPM (x1.05) BLPP (x1.15) S8M150 Profilo A	S8M150 Profilo B	S8M250 Profilo A	S8M250 Profilo B	S8M300 Profilo A	S8M300 Profilo B	S8M400 Profilo A	S8M400 Profilo B	Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +) Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y
18																			
19																			
20																			
21																			
22																			
24																			
25																			
26																			
28																			
30																			
32																			
34																			
36																			
38																			
40																			
44																			
48																			
50																			
60																			

Alterations: Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90···ecc.)
BLPA36S8M250 - A - H65 - NFC

Varianti	Angolo vite di fermo	Senza flangia	Flangia singola	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze. (90°)	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine RFC RFC LFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine FC17 Note sull'applicazione FC≥(D. E.)+1 FC≤F-2 Nessun trattamento superficie sulla circonferenza della flangia. FC F

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. Codice d'ordine BTC12-TL3. Note sull'applicazione: Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. LT<L-W. TL, dFr, BTC ≥3, D	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine BC6.5. Note sull'applicazione: Spec. foro albero H, V, F: 3≤BC≤L-W. Spec. foro albero P, N, C: M+3≤BC≤L-W. Non disponibile per profilo A. BC/2, BC	Codice d'ordine TPC5. Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.	Codice d'ordine SLH10. Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.

M	TPC
M4	M5
M5	M4, M6
M6	M5, M8
M8	M6, M10
M10	M8

Viti di fermo	SLH
M4x3	5, 8
M5x4	6, 10
M6x5	10
M8x6	10, 12
M10x8	12, 15

Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" P.1378.

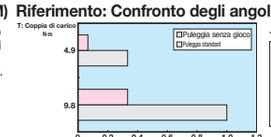
Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KTC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato) QTC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3,M4,M5,M6,M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C. Foro passante KTC Foro maschiato QTC (3 punti) 3–K passante 3-M	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KFC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato) QFC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3,M4,M5,M6,M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti. Foro passante KFC Foro maschiato QFC (4 punti) 4–K passante 4-M	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KSC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato) QSC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3,M4,M5,M6,M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C. Foro passante KSC Foro maschiato QSC (6 punti) 6–K passante 6-M

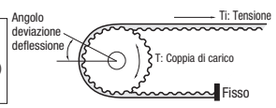
Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" P.1378.

■**Caratteristiche delle pulegge senza lasco (S8M)**

- Le pulegge senza lasco presentano un lasco inferiore rispetto al tipo convenzionale, per l'impiego in meccanismi con elevata precisione di posizionamento.
- Il lasco è sensibilmente inferiore rispetto alle pulegge S8M standard. (La quantità di riduzione dipende dall'applicazione.)
- Da utilizzare con cinghie dentate normali S8M.

Riferimento: Confronto degli angoli di deviazione tra pulegge senza lasco e pulegge standard



<Condizioni di prova>

Tipo cinghia : S8M
Larghezza cinghia : 25mm
Misura puleggia: 30 denti (D.P.76.39mm)
Tensione Ti : 382N