

Pulegge dentate - T2.5

È ora disponibile il tipo con diametro piccolo.

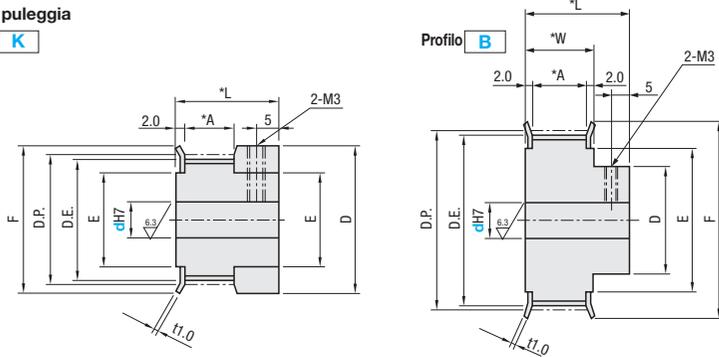
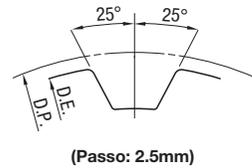
Tipo	Larghezza cinghia	M Materiale *1		S Trattamento superficie	A Accessori *1
	7mm	Puleggia	Flangia		
TTPA	T2.5	Legia di alluminio serie A2000	Legia di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

Profilo puleggia

Profilo **K**

Profilo dente standard



Le specifiche foro albero H (Foro rotondo) e V/F (Foro con gradino) non prevedono fori maschiati.

Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti																		
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
D.P.	11.14	11.94	12.73	14.32	15.92	17.51	19.10	19.89	20.69	22.28	23.87	25.46	27.06	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	47.75
D.E.	10.60	11.40	12.20	13.80	15.40	17.00	18.55	19.35	20.15	21.75	23.35	24.95	26.55	28.10	31.30	34.50	37.70	39.25	47.25
D	14	14	14	18	21	12	12	12	12	14	14	16	16	16	18	24	26	28	30
F	14	14	14	18	20	22	25	25	25	28	28	30	32	32	35	44	44	44	50
E	8	8	8	11	13	14	16	16	16	18	18	20	23	23	25	28	28	32	38

Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

D.I. foro albero dh7	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
4, 5	M3	M3x3
6-14	M4	M4x3

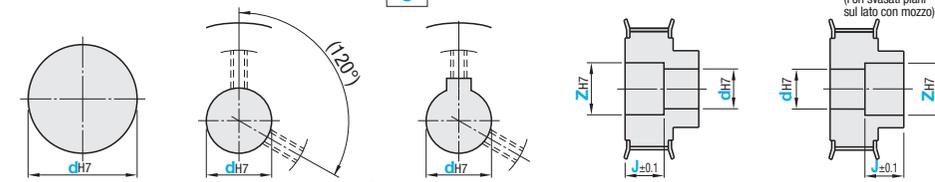
Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale
	T25070
A (Profilo K)	6
A (Profilo B)	8
W (Profilo K)	10
W (Profilo B)	12
L	20

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

- H** Foro rotondo
- P** Foro rotondo + Maschiatura
- C** Foro sede chiave vecchio JIS-Masch.
- V** Foro con gradino
- F** Foro con gradino (Fori svasati piani sul lato con mozzo)



Senza fori maschiati o viti di fermo.

Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P1377. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiave 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiave Nuovo JIS, specificare NK10.

Senza fori maschiati o viti di fermo.

Applicabile solo al profilo B. Senza fori maschiati o viti di fermo.

Codice componente			Profilo puleggia						
Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare					
				H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N, C Sede chiave + Masch.	V, F Foro con gradino		
Alluminio TTPA	14	T25070	K	4	4				
	15			4	4				
	16			4, 5	4, 5				
	18			4, 5	4, 5				
	20			5, 6, 6.35	5, 6, 6.35				
	22			5, 6, 6.35	5, 6, 6.35		5, 6	7, 8	2.0 ≤ J ≤ 2.0
	24			5, 6, 6.35	5, 6, 6.35		5, 6	7, 8	
	25			5, 6, 6.35	5, 6, 6.35		5, 6	7, 8	
	26			5, 6, 6.35	5, 6, 6.35		5, 6	7, 8	
	28			5, 6, 6.35	5, 6, 6.35		5, 6	7, 8	
	30			5, 6, 6.35	5, 6, 6.35		5-8	7-10	
	32			5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8	5-10	7-12	
	34			5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8	5-10	7-12	
	36			5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8	5-13	7-15	
	40			5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8	5-14	7-16	
	44			6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7-10	8, 10, NK10	6-14	8-16	
	48			6, 6.35, 7-12	6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11, 12	6-14	8-16	
	50			6, 6.35, 7-12	6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11, 12	6-22	8-24	
	60			6, 6.35, 7-14	6, 6.35, 7-14	8, 10, NK10, 11-14	6-24	8-26	

Diam. foro albero 8, 11, 13, 14 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example (Spec. foro albero: H, P, N, C) TTPA18T25070 - K - P4 (Spec. foro albero: V, F) TTPA60T25070 - B - V15 - Z20 - J8

Numero di denti	Prezzo corpo EN AW-2017 Equiv. (Anodizzato trasparente)	Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)		
	T25070	Foro P	Foro N, C	Foro V, F
14				
15				
16				
18				
20				
22				
24				
25				
26				
28				
30				
32				
34				
36				
40				
44				
48				
50				
60				

Alterations TTPA40T25070 - B - P5 - Z - J - (KC90...ecc.) - FC33

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo in 90°.	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC Non applicabile al profilo K.	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: FC17 Note sull'applicazione: FC2(D, E)+1 FC3F-2 Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia.

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	TPC	SLH
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Codice d'ordine: TPC5 Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.	Codice d'ordine: SLH10 Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.

Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" (P1378).