

# Pulegge dentate - T5

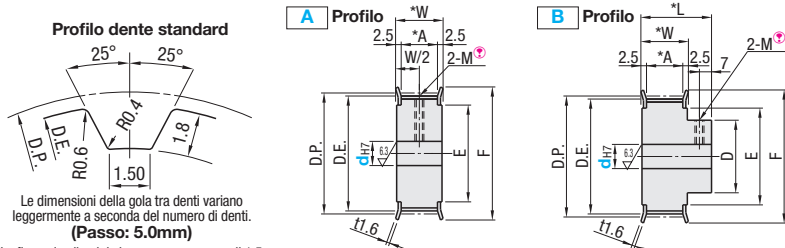
Per le cinghie dentate, vedere P.1470, per le cinghie dentate lunghe, vedere P.1473. Per le pulegge dentate senza chiave, vedere P.1439. Per i tenditori dentati, vedere P.1455.



Tipo	Larghezza cinghia				M Materiale *1		S Trattamento superficie	A Accessori *1
	10mm	15mm	20mm	25mm	Puleggia	Flangia		
TTPA	●	●	●	●	2000 Legia di alluminio	Legia di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
TTPB	●	●	●	●			Anodizzato nero	
TTPK	●	●	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
TTPN	●	●	●	●			Nichelatura chimica	
TTPM	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
TTPP	●	●	●	●			Nichelatura chimica	

\*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. \*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV ~

### Profilo puleggia



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

Numero di denti	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
5	M3	M3x3
6-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6

Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.  
Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

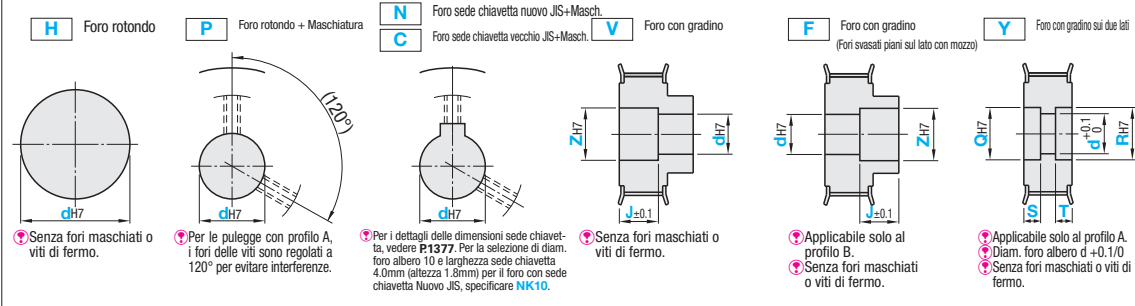
### Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti																			
	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
D.P.	19.10	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	18.25	21.45	23.05	24.60	27.80	31.00	34.25	37.40	39.00	40.60	43.75	46.95	50.10	53.25	56.45	62.85	69.20	75.55	78.75	94.65
D	-	14	15	17	19	19	24	27	27	31	32	33	37	40	40	47	50	60	63	75
F	24	26	28	32	33	36	40	45	45	48	48	52	55	61	61	67	74	83	87	99
E	12	16	18	20	22	24	27	30	30	35	35	36	40	45	45	50	58	63	67	80

### Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale		
	T5100	T5150	T5200
A	11	17	22
W	16	22	27
L	28	34	39

### Spec. foro albero



Codice componente	Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia															
				A							B								
				Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare							Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare								
				H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N C Sede chiave + Masch.	V V Foro con gradino	Z Z-ds2	Y Y Gradino sui due lati	Q Q R	R R ds2	S, T	H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N C Sede chiave + Masch.	V, F V, F Foro con gradino	Z Z-ds2	J J	
				5, 6, 6.35, 7, 8	5, 6, 6.35, 7, 8	8, 10, NK10	5, 6, 7, 8	-	5, 6, 7, 8	-	-	-	5, 6, 6.35, 7-10	5, 6, 6.35, 7-10	8, 10, NK10	5-8	7-10	-	-

Diam. foro albero 8, 11, 13, 14, 17, 21-45 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

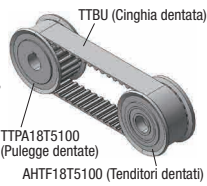
(Spec. foro albero: H, P, N, C) TTPA18T5100 - A - NK10

(Spec. foro albero: V, F) TTPA30T5200 - A - V10 - Z23 - J16.0

(Spec. foro albero: Y) TTPA48T5150 - A - Y25 - Q42 - R37 - S9 - T7



È possibile selezionare una combinazione di questi esempi d'uso sul Web. Dettagli della procedura di selezione P.87



Numero di denti	Prezzo corpo												Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)		
	TTPA (x1.0)		TTPB, TTPK (x1.1)		TTPN (x1.2)		TTPM (x1.05)		TTPP (x1.15)		T5250		Foro P	Foro C, V, F	Foro Y
	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B			
12															
14															
15															
16															
18															
20															
22															
24															
25															
26															
28															
30															
32															
34															
36															
40															
44															
48															
50															
60															

Alterations

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90 ecc.)

TTPA25T5100 - A - H10 - QSC18 - M4

Variante	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle vite sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC RFC LFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: FC17 FC2(D.E.)+1 FC3(F-2) Nessun trattamento superficie sulla circonferenza della flangia.

Variante	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritengo	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle vite di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritengo. Codice d'ordine: BTC6-TL2.5	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: BC6.5 BC/2 Spec. foro albero H, V, F: 3<BC<L-W Spec. foro albero P, N, C: M+3<BC<L-W Non disponibile per profilo A.	Codice d'ordine: TPC5 M M3 M3 M4 M4 M3, M5 M5 M4, M6 M6 M5, M8 M8 M6	Codice d'ordine: SLH10 Viti di fermo SLH M3x3 6 M4x3 5, 8 M5x4 6, 10 M6x5 10 M8x6 10, 12

Variante	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione X: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione X: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KSC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione X: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8

Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" P.1378.