

Pulegge dentate - T10

Per le cinghie dentate, vedere P.1470, per le cinghie dentate lunghe, vedere P.1473. Per le pulegge dentate senza chiave, vedere P.1441. Per i tenditori dentati, vedere P.1455.

Tipo	Larghezza cinghia						Materiale *		Trattamento superficie	Accessori *
	15mm	20mm	30mm	40mm	50mm	Puleggia	Flangia			
TTPA	●	●	●	●	●	●	●	A2000	●	
TTPB	●	●	●	●	●	●	●	Legia di alluminio	●	
TTPK	●	●	●	●	●	●	●	Anodizzato trasparente	●	
TTPN	●	●	●	●	●	●	●	Anodizzato nero	●	
TTPM	●	●	●	●	●	●	●	Anodizzato duro trasparente	●	
TTPP	●	●	●	●	●	●	●	Nichelatura chimica	●	
TTPA	●	●	●	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	●	
TTPB	●	●	●	●	●	●	●	EN 1.0330 Equiv.	●	
TTPK	●	●	●	●	●	●	●	Ossido nero	●	
TTPN	●	●	●	●	●	●	●	Nichelatura chimica	●	
TTPM	●	●	●	●	●	●	●		●	
TTPP	●	●	●	●	●	●	●		●	

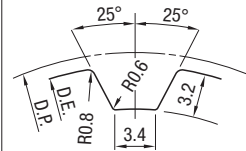
* Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV ~

RoHS 10

Profilo dente standard



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo: 10.0mm)

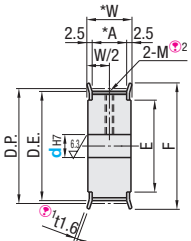
Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.

1 = 2.0 per pulegge a 34, 50 e 60 denti. (Flangia lavorata)

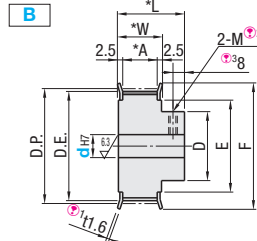
2 specifiche foro albero H (Foro rotondo) e V/F (Foro con gradino) non prevedono fori maschiati. (L-W)/2 per T10400 e T10500.

Profilo puleggia

A



B



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

dH7	M (Fil. grossa)	Accessori:
8-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

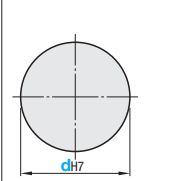
Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti																			
	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
D.P.	38.20	44.56	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	82.76	89.13	95.49	101.86	108.23	114.59	127.32	140.06	152.79	159.15	190.99
D.E.	36.35	42.70	45.90	49.05	55.45	61.80	68.15	74.55	77.70	80.90	87.25	93.65	100.00	106.40	112.75	125.45	138.20	150.95	157.30	189.10
D	-	32	33	37	40	47	50	60	63	63	70	75	85	90	95	100	100	100	100	100
F	40	48	52	58	61	67	80	87	87	95	104	111	115	123	135	152	160	170	200	
E	27	35	36	40	45	50	60	67	67	75	84	90	95	102	115	130	140	150	175	

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

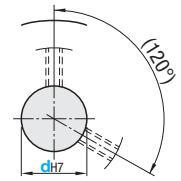
Spec. foro albero

H Foro rotondo



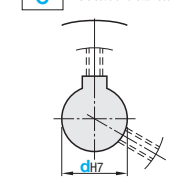
Senza fori maschiati o viti di fermo.

P Foro rotondo + Maschiatura



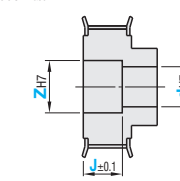
Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.

N Foro sede chiave nuovo JIS+Masch.



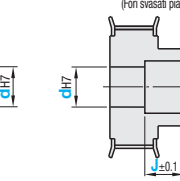
Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P.1377. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiave 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiave Nuovo JIS, specificare NK10.

C Foro sede chiave vecchio JIS+Masch.



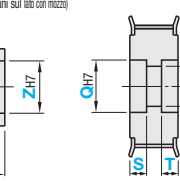
Senza fori maschiati o viti di fermo.

V Foro con gradino



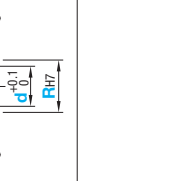
Applicabile solo al profilo B.

F Foro con gradino (Fori svassati piani sul lato con mezzo)



Applicabile solo al profilo A. Diam. foro albero d + 0.1/0. Senza fori maschiati o viti di fermo.

Y Foro con gradino sui due lati



Applicabile solo al profilo A. Diam. foro albero d + 0.1/0. Senza fori maschiati o viti di fermo.

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale					
	T10150	T10200	T10250	T10300	T10400	T10500
A	17	22	27	32	43	53
W	22	27	32	37	48	58
L Numero di denti 12-40	37	42	47	52	61	70
L Numero di denti 44-60	37	42	52	57	63	70

Numero di denti	Prezzo corpo												Addobbo lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)										
	TTPA (x1.0)		TTPB, TTPK (x1.1)		TTPN (x1.2)		TTPT (x1.0)		TTPM (x1.05)		TTPP (x1.15)		Foreo P	Foreo L	Foreo Y								
	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B											
12																							
14																							
15																							
16																							
18																							
20																							
22																							
24																							
25																							
26																							
28																							
30																							
32																							
34																							
36																							
40																							
44																							
48																							
50																							
60																							



Alterations TTPA36T10250 - A - H40 - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...ecc.) - KSC80 - K10

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) [Codice d'ordine] NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) [Codice d'ordine] RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] FC17

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno [Codice d'ordine] BTC12-TL3	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] BC6.5	[Codice d'ordine] TPC5	[Codice d'ordine] SLH10

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine] KTC20-K5.0	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine] KFC20-K5.0	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine] KSC20-K5.0

Ordering Example

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T
 (Spec. foro albero: H, P, N, C) TTPA14T10500 - A - NK10
 (Spec. foro albero: V, F) TTPA48T10500 - B - V20 - Z38 - J23.5
 (Spec. foro albero: Y) TTPA24T10250 - A - Y25 - Q37 - R37 - S7 - T7