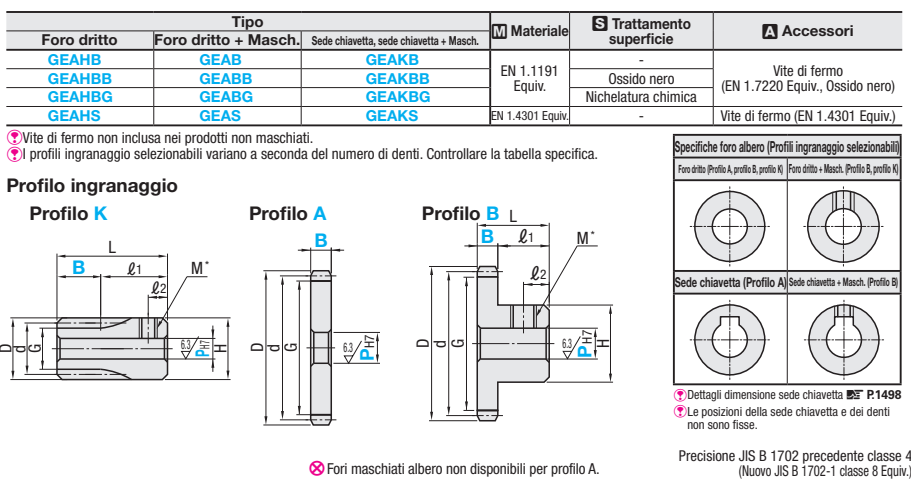
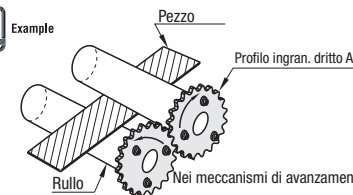


sono disponibili il tipo standard e il tipo sottile.

[illegible]

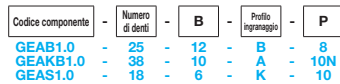
La larghezza del seno viene calcolata come 10mm.



Rullo Nei meccanismi di avanzamento pezz

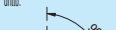
Codice componente		Numero di denti	B	Profilo ingranaggio	Diam. foro albero P ₁₇ (Incrementi di 1mm)		Diam. esterno d	Diam. D	Diam. fondo G	H	L	L ₁	L ₂	M Grossi	Resistenza alla flessione		Prezzo unitario									
Tipo	Modulo				Foro dritto + Masch.										Sede chiave- vetta, sede chiavetta + Masch.	EN 1.1191 Equiv.		EN 1.4301 Equiv.		Foro dritto		Foro dritto + Masch.			Sede chiave- vetta + Masch.	
		GEAHB	GEAHH	GEAHG	GEAHS	GEAB	GEABB	GEABG	GEAS	GEAKB	GEAKBB	GEAKBG	GEAKS													
Foro dritto (Profilo A, profilo B, profilo K) GEAHB GEAHHB GEAHBG GEAHS	1.0	*14	6	8	K	6-10		14	16	11.5	16	25	19 (B-B)	4	M4	1.92	-					-	-	-	-	-
		*15				6-12	-	15	17	12.5	17					2.15	1.23					-	-	-	-	-
		*16				8-12		16	18	13.5	18					2.38	1.36					-	-	-	-	-
		*17					17	19	14.5	19	2.62					-			-	-	-	-	-	-	-	
		*18					18	20	15.5	20	2.86					1.63							-	-	-	-
		*19				6-10	8N	19	21	16.5	16					3.09	1.77									
		*20					20	22	17.5		3.34					1.91										
		*21					21	23	18.5		3.59					2.05										
		*22				6-12	8N, 10N	22	24	19.5	18					3.85	2.19									
		*23					23	25	20.5		4.09					-			-	-	-	-	-	-	-	
		*24					24	26	21.5	20	4.35					2.48										
		*25					25	27	22.5		4.61					2.63										
Foro dritto + Masch. (Profilo B, profilo K) GEAB GEABB GEABG GEAS	1.0	*26	6	A	6-15	8N-12N	26	28	23.5	22	28	8 (B-B)	4	M4	4.87	2.78										
		*27					27	29	24.5	24					5.13	-			-	-	-	-	-	-		
		*28					28	30	25.5	24					5.41	3.09										
		*29					29	31	26.5	26					5.65	3.23										
		*30					30	32	27.5	25					5.92	3.38										
		*31					31	33	28.5	26					6.16	3.52										
		*32					32	34	29.5	25					6.42	3.66										
		*33					33	35	30.5	26					6.67	3.80										
		*34					34	36	31.5	28					7.01	-			-	-	-	-	-	-	-	
		*35					35	37	32.5	25					7.28	4.15										
		*36					36	38	33.5	25					7.51	4.29										
		*37					37	39	34.5	26					7.76	4.43										
Sede chiave- vetta (Profilo A) (☹ 19 o più denti) Sede chiave- vetta + Masch. (Profilo B) (☹ 19 o più denti) GEAKB GEAKBB GEAKBG GEAKS	1.0	*38	6	A	8-17	8N-15N	38	40	35.5	28	10	5	M5	8.08	-			-	-	-	-	-	-	-		
		*39					39	41	36.5					26	8.59	4.90										
		*40					40	42	37.5					26	9.14	5.22										
		*41					41	43	38.5					27	9.69	5.54										
		*42					42	44	39.5					28	10.24	5.86										
		*43					43	45	40.5					28	10.79	6.18										
		*44					44	46	41.5					28	11.34	6.50										
		*45					45	47	42.5																	

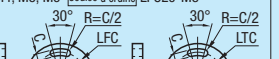
La larghezza del dente viene calcolata come ogni:



❗ Quando il profilo ingranaggio non è specificato, al numero di denti 12 ~ 18 corrisponde il profilo K, a 19 ~ 120 il profilo B.



Varianti	Vite di fermo	Dimensione foro maschiato	Foro con gradino	Foro con gradino sui due lati					
Codice	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH					
Spec.	KC90:aggiunge un'altra vite di fermo a 90°. KC120:aggiunge un'altra vite di fermo a 120°. ⊗ Non applicabile al profilo A. ⊗ Non applicabile al tipo con foro dritto.	Cambia la dimensione del foro maschiato. Codice d'ordine TPC4 ⊗ Non applicabile al profilo A. ⊗ Non applicabile al tipo con foro dritto. ⊕ L1-L2-TPC/2	Cambia i fori albero in fori con gradino. ⊗ Non applicabile al profilo K. (Z: Incrementi di 1mm J: Incrementi di 0.1mm) Codice d'ordine DHL-Z20-J4.0 ⊕ Applicabile solo al tipo con foro dritto.	Cambia i fori albero in fori con gradino sui due lati. ⊗ Non applicabile al profilo K. (Q,R,S: Incrementi di 1mm) Codice d'ordine WDH-Q10-R10-S3-T3 ⊕ Applicabile solo al tipo con foro dritto.					
									
									
		<table><tr><td>M</td><td>TPC</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3 M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4 M6</td></tr></table>	M	TPC	M4	M3 M5	M5	M4 M6	⊖ DHL: P=2z≤G-4, 2z≤B-3 ⊕ Profilo A: P=2z≤G-4, 2z≤L1 ⊕ Profilo B: P=2z≤G-4, 2z≤L-3
M	TPC								
M4	M3 M5								
M5	M4 M6								

Varianti	Foro assoluto laterale		Foro passante laterale		Foro maschiato laterale											
Codice	LFC, LTC		KFC, KTC		QFC, QTC											
	Lavora dei fori assoluti sulla superficie laterale (30°). (LFC, LTC: Incrementi di 1mm) ♥ Applicabile solo al profilo A. ♥ $P+K+4 \leq LFC(TC) \leq G-C-4$		Lavora dei fori passanti sulla superficie laterale. (KFC, KTC: Incrementi di 1mm, K: Incrementi di 0.5mm) ♥ Applicabile solo al profilo A. ♥ $P+K+4 \leq KFC(KTC) \leq G-K-4$		Lavora dei fori filettati sulla superficie laterale dell'ingranaggio (QFC, QTC: Incrementi di 1mm). ♥ Applicabile solo al profilo A. ♥ $P+M+4 \leq QFC(QTC) \leq G-M-4$											
	Selezione M M3, M4, M5, M6 Codice d'ordine LFC20-M3		Selezione K K3.0-K6.0 Codice d'ordine KFC20-K3.5		Selezione M M3, M4 Codice d'ordine QFC25-M3 ♥ Prof. fori masch. Mx1.5 (Quando Bx < Mx1.5, passante)											
Spec.	<table><tr><th>M</th><th>C</th></tr><tr><td>M3</td><td>3.5</td></tr><tr><td>M4</td><td>4.5</td></tr><tr><td>M5</td><td>5.5</td></tr><tr><td>M6</td><td>6.5</td></tr></table> 		M	C	M3	3.5	M4	4.5	M5	5.5	M6	6.5				
M	C															
M3	3.5															
M4	4.5															
M5	5.5															
M6	6.5															