

Ingranaggi dritti - Larghezza denti, dimensioni mozzo configurabili

Angolo di pressione 20°, modulo 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Tipo			M	S	A
Foro dritto	Foro dritto + Masch.	Sede chiavetta + Masch.	Materiale	Trattamento superficie	Accessori
GEFHB	GEFB	GEFKB	EN 1.1191	-	Vite di fermo (EN 1.7220 Equiv., Ossido nero)
GEFHB	GEFBB	GEFKBB	EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)
GEFHB	GEFBG	GEFKBG	EN 1.4301 Equiv.	-	Vite di fermo (EN 1.4301 Equiv.)

⚠ Vite di fermo non inclusa nei prodotti con foro dritto.

Specifiche foro albero

Foro dritto	Foro dritto + Masch.	Sede chiavetta + Masch.

⚠ Dettagli dimensioni sede chiavetta **P1498**
⚠ Le posizioni della sede chiavetta e dei denti non sono fisse.

■ Elenco dim. foro maschiato

Diam. foro albero P _{H7}	M (Grossa)	Accessori: Vite di fermo
3-5	M3	M3x3
6-12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-40	M8	M8x6

Precisione JIS B 1702 precedente classe 4 (Nuovo JIS B 1702-1 classe 8 Equiv.)

Modulo 0.5, 0.8, 1.0, 1.5

Codice componente	Tipo	Modulo	Numero di denti	B Incrementi di 1mm	Diam. foro albero P _{H7} (Incrementi di 1mm)		Mozzo incrementi di 1mm		Diam. riferimento d	Diam. punta D	Diam. fondo G	Prezzo unitario									
					Foro dritto	Foro dritto + Masch.	Sede chiavetta + Masch.	W				H	Foro dritto			Foro dritto + Masch.			Sede chiavetta + Masch.		
													GEFHB	GEFBB	GEFBG	GEFKB	GEFKBB	GEFKBG	GEFKBS		
													0.5								
													0.8								
													1.0								
													1.5								

Modulo 2.0, 2.5, 3.0

Codice componente	Tipo	Modulo	Numero di denti	B Incrementi di 1mm	Diam. foro albero P _{H7} (Incrementi di 1mm)		Mozzo incrementi di 1mm		Diam. riferimento d	Diam. punta D	Diam. fondo G	Prezzo unitario									
					Foro dritto	Foro dritto + Masch.	Sede chiavetta + Masch.	W				H	Foro dritto			Foro dritto + Masch.			Sede chiavetta + Masch.		
													GEFHB	GEFBB	GEFBG	GEFKB	GEFKBB	GEFKBG	GEFKBS		
													2.0								
													2.5								
													3.0								

- ⊗ Diametro foro albero 9N non disponibile per foro sede chiavetta+masch. ⊗ Quando si specifica "Foro dritto + Masch." e "Sede chiavetta + Masch.", accertarsi che la lunghezza del mozzo soddisfi la condizione "(W)>M+3".
- ⊗ Quando la larghezza dei denti è inferiore, la coppia di trasmissione è inferiore. ⊗ Diametro foro albero 6.35 disponibile per foro dritto e foro dritto+masch.
- ⊗ Specificare 10K come dimensione P se si desidera una larghezza sede chiavetta di 4.0mm (altezza 1.8mm) per il tipo con sede chiavetta + masch. e diametro foro albero di 10. **P1498**
- ⊗ Quando si richiede il profilo A (senza mozzo), specificare W=0.
- ⊗ Quando W=0, la specifica per H non è richiesta.

Ordering Example

Codice componente - Numero di denti - B - P - W - H

GEFHB1.0 - 30 - 8 - 15 - W10 - H26

GEFKBG2.0 - 32 - 15 - 20N - W0

Alterations

Codice componente - Numero di denti - B - P - W - H - (KC90, KC120 ecc.)

GEFBB1.5 - 30 - 20 - 8 - W15 - H30 - KC90

GEFHB1.0 - 40 - 8 - 10 - W0 - KTC20 - K5.0

Variante	Vite di fermo	Dimensione foro maschiato	Foro con gradino	Foro con gradino sui due lati
Codice	KC90, KC120	TPC	DHL, DHR	WDH
Spec.	KC90:aggiunge un'altra vite di fermo a 90°. KC120:aggiunge un'altra vite di fermo a 120°. Non applicabile al tipo con foro dritto.	Cambia la dimensione del foro maschiato. Codice d'ordine TPC4. Solo quando W=0. Non applicabile al tipo con foro dritto.	Cambia i fori albero in fori con gradino. (Z: Incrementi di 1mm J: Incrementi di 0.1mm) Codice d'ordine DHL-Z20-J4. Applicabile solo al tipo con foro dritto.	Cambia i fori albero in fori con gradino sui due lati. (Q,R,S,T: Incrementi di 1mm) Codice d'ordine WDH-Q10-R10-S5-T5. Applicabile solo al tipo con foro dritto.

Variante	Foro asolato laterale	Foro passante laterale	Foro maschiato laterale
Codice	LFC, LTC	KFC, KTC	QFC, QTC
Spec.	Lavora dei fori asolati sulla superficie laterale (30°). (LFC, LTC: Incrementi di 1mm) Applicabile solo a W=0. P+K+4<LFC(LTC)<G-C-4. Selezione M M3, M4, M5, M6. Codice d'ordine LFC20-M3.	Lavora dei fori passanti sulla superficie laterale. (KFC, KTC: Incrementi di 1mm, K: Incrementi di 0.5mm) Applicabile solo a W=0. P+K+4<KFC(KTC)<G-K-4. Selezione K K3.0-K6.0. Codice d'ordine KFC20-K3.5.	Lavora dei fori filettati sulla superficie laterale dell'ingranaggio (QFC, QTC: Incrementi di 1mm). Applicabile solo a W=0. P+M+4<QFC(QTC)<G-M-4. Selezione M M3, M4. Codice d'ordine QFC25-M3. Prof. foro masch. Mx1.5 (Quando B<Mx1.5, passante).