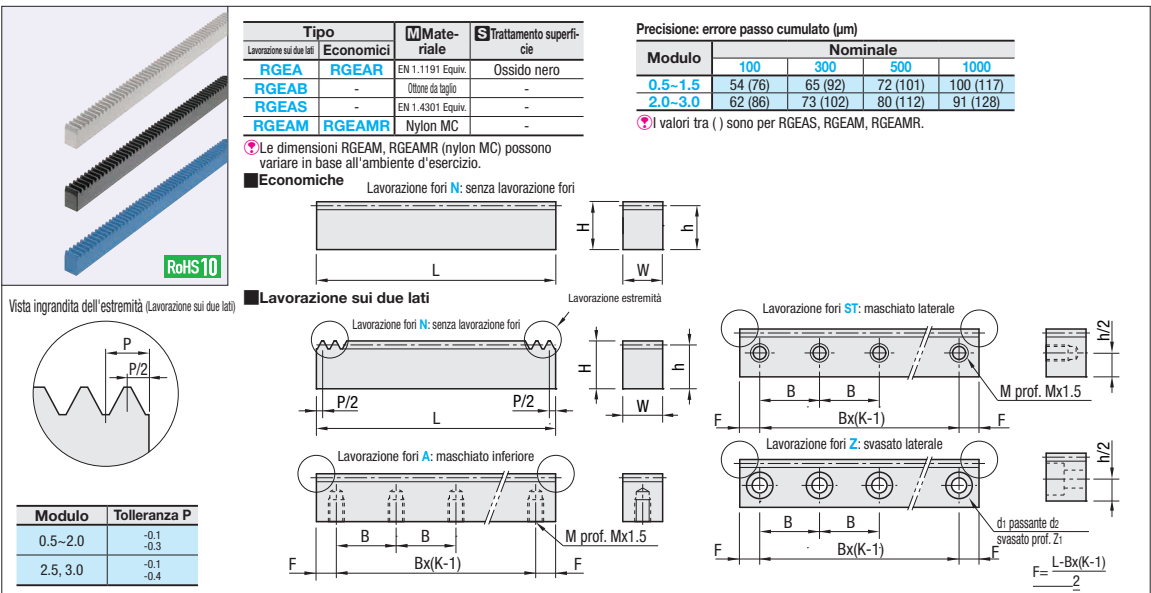


Cremagliere - L fissa

Angolo di pressione 20°, modulo 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

Cremagliere - L configurabile (Lavor. su un lato)

Angolo di pressione 20°, modulo 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0



Codice componente		Nominale	Lavorazione fori	Numero di denti effettivi	L	P (Passo)	W	H	h	B (Passo foro)	M (Grossa)	d1	d2	Z1	K (Numero di fori)	Prezzo unitario					
Tipologia	Modulo															Lavorazione sui due lati					
																	Economiche	Lavorazione sui due lati			
																	Lavorazione fori N	Lavorazione fori M	Lavorazione fori ST	Lavorazione fori Z	
(EN 1.1191 Equiv.) Lavorazione sui due lati RGEAE Economiche RGEAR	1.0	100	N (Nessuna lavorazione fori)	30(29)	94.25(98)	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	-	-	-	-		
		300		95(94)	298.45(303)										-	-	-	-			
		500		159	499.51(505)										-	-	-	-			
	1.5	100	A (Maschiato inferiore)	21(20)	98.96(101)	4.712	15	20	18.5	180	M4	4.5	8	4.5	2	-	-	-	-		
		300		63(62)	296.88(303)										-	-	-	-			
		500		106(105)	499.51(505)										-	-	-	-			
	2.0	100	ST (Maschiato laterale)	15(14)	94.25(98)	6.283	20	25	23	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-		
		300		47(46)	295.31(303)										-	-	-	-			
		500		79	496.37(505)										-	-	-	-			
	2.5	100	Z (Svasato laterale)	12(11)	94.25(100)	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-		
		300		38(37)	298.45(303)										-	-	-	-			
		500		63	494.8(505)										-	-	-	-			
	3.0	100		10(9)	94.25(101)	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	2	-	-	-	-		
		300		31(30)	292.17(303)										-	-	-	-			
		500		53(52)	499.51(505)										-	-	-	-			
(Ultimo da taglio) RGEAB	0.5	300	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	0.8	300		120	301.59	2.513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	0.5	300	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	0.8	300		120	301.59	2.513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	(EN 1.4301 Equiv.) RGEAS	1.0	300	N (Nessuna lavorazione fori)	95	298.45	3.142	10	10	9	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	-	-	-	-	
		500	159		499.51	-										-	-	-			
		1.5	300	A (Maschiato inferiore)	63	296.88	4.712	15	15	13.5		M4	4.5	8	4.5	3	-	-	-	-	
			500		106	499.51										-	-	-	-		
		2.0	500	ST (Maschiato laterale)	79	496.37	6.283	20	20	18		M5	5.5	9.5	5.5	3	-	-	-	-	
1000			159		999.02	-										-	-	-			
2.5		500	Z (Svasato laterale)	63	494.8	7.854	25	25	22.5	M6		6.5	11	6.5	3	-	-	-	-		
	1000	127		997.45	-						-				-	-					
3.0	500	Z (Svasato laterale)	53	499.51	9.424	30	30	27	M8	9	14	9	3	-	-	-	-	-			
	1000		106	999.03									-	-	-	-					
(Nylon MC) Lavorazione sui due lati RGEAM Economiche RGEAMR	0.5	300	N	192	301.59	1.571	3	9	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	0.8	300		120	301.59	2.513	4	10	9.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	1.0	300	N, A ST, Z	95	298.45	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2	-	-	-	-		
		500		159	499.51(505)										-	-	-	-			
	1.5	500	N	105	(505)	4.712	15	20	18.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		2.0		500	79					(505)	6.283	20	25	23	-	-	-	-	-	-	-
	2.5	500		63	(505)	7.854	25	30	27.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		3.0		500	52					(505)	9.424	30	35	32	-	-	-	-	-	-	-