

Pignoni senza chiavetta

Serie 35B, 40B

■ **Caratteristiche:** la resistenza degli alberi non viene compromessa poiché non è necessario lavorarli. Facile posizionamento.



RoHS10

Tipo	Pignoni		Boccole	
	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Temp. di esercizio
LFSP35B, LFSP40B	EN 1.1191 Equiv.	-	EN 1.1191 Equiv.	-20~80°C
BLFSP35B, BLFSP40B	(Punta denti temprata a induzione)	Ossido nero		

Profilo **A**

Profilo **B**

• Profilo boccola

Serraggio a 3 viti
(Dimensione D 10, 12)

Serraggio a 4 viti
(Dimensione D 15 - 25)

Foro maschiato per rimozione

■ **Serie 35B** Per le catene, vedere **P1535**.

Codice componente		Diam. foro albero	Profi- lo	Dp	Do	H	L	t	Prezzo unitario	
Tipo	Numero di denti	DH7							LFSP35B	BLFSP35B
LFSP35B BLFSP35B	12	10	A	36.80	41	30.5	20	4.3		
	13	10		39.80	44	32				
	14	10 12		42.81	47	32				
	15	10 12		45.81	51	35				
	16	10 12 15 16	B	48.82	54	37				
	18	12 15 16 17		54.85	60	44				
	20	12 15 16 17 18 20 22		60.89	66	50				

⚠ Solo profilo A per i pignoni a 12 denti. I pignoni con * hanno gole sul D.E. del mozzo.

■ **Serie 40B** Per le catene, vedere **P1535**.

Codice componente		Diam. foro albero DH7	Profi- lo	Dp	Do	H	L	t	Prezzo unitario	
Tipo	Numero di denti								LFSP40B	BLFSP40B
LFSP40B BLFSP40B	12	12 15 16 17	A	49.07	55	40	22	7.2		
	13	12 15 16		53.07	59	37				
	14	12 15 16 17		57.07	63	42				
	15	12 15 16 17 18 20		61.08	67	46				
	16	15 16 17 18 20 22	B	65.10	71	50				
	17	15 16 17 18 20 22		69.12	76	54				
	18	15 16 17 18 20 22 25		73.14	80	57				
	19	15 16 17 18 20 22 25		77.16	84	62				
	20	15 16 17 18 20 22 25		81.18	88	67			25	

I pignoni con * hanno gole sul D.E. del mozzo.

Tabella delle dimensioni boccola/prestazioni

Diam. foro albero D	D1	D2	D3	d1	(L1)	L2	ℓ	Coppia max ammes- sa N·m {kgf·m}	Carico di spinta ammesso kN {kgf}	Viti		Coppia di serraggio viti N·m {kgf·m}	Foro maschiato per rimozione	
10	30	22	12	4.5	10.5	16.5	5	39 {4.0}	5.34 {545}	3	M4x16	4.0 {0.41}	M4x2	
12	32	24	14					48 {4.9}			M4x18			
15	36	28	17.6					12		22				6
16	37	29	18.6	13	23	83 {8.5}		8.74 {895}		8.3 {0.85}				M5x2
17	38	30	19.6			5.5					14			
18	43	33	20.6	154 {15.7}										
20	46	36	23.4	171 {17.4}										
22	48	38	24.6	186 {19.16}										
25	52	42	28.4	216 {21.8}										

• Tolleranza albero g6 e rugosità della superficie albero Ra6.3 standard.

• Con lavorazione della sede chiavetta o profilo a D sull'albero di montaggio, la coppia di trasmissione diminuisce di circa il 15% o più.

⚠ Nel caso in cui la coppia trasmissibile superi i valori indicati in tabella, l'albero potrebbe slittare e rappresentare un grave pericolo. Accertarsi che il componente venga utilizzato entro la gamma di coppia ammissa.

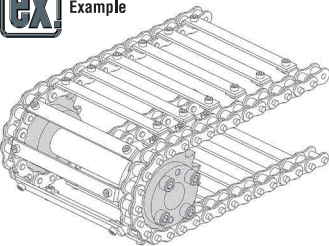


Caratteristiche

Quando si aggiunge una sede chiavetta a un albero, la posizione dei denti/delle chiavette è fissa. Tuttavia, l'uso di pignoni senza chiavetta su tale albero consente di regolare liberamente la posizione dei denti e quindi facilita la messa in fase.



Example



Nota sull'installazione

- Serrare le viti della boccola dopo aver inserito l'albero. (La boccola può deformarsi se le viti vengono serrate prima di aver inserito l'albero.)
- Utilizzare la chiave dinamometrica per serrare le viti.
- Non utilizzare viti di serraggio diverse da quelle incluse.

Montaggio

- Pulire la superficie dell'albero e applicarvi un leggero strato di olio o grasso. (Non usare olio o grasso contenenti bisolfuro molibdeno.)
- Pulire a fondo le superfici di contatto di pignone e boccola prima di lubrificarle con olio o grasso. Lubrificare le superfici di vite e sede adottando la medesima procedura.
- Assemblare pignoni e boccola prima di inserire l'albero. (Non serrare le viti sulla boccola prima di aver inserito l'albero.)
- Dopo l'inserimento, serrare le viti di bloccaggio con una chiave dinamometrica procedendo in diagonale e iniziando con un serraggio leggero (circa 1/4 della coppia di serraggio specificata).
- Serrare ulteriormente le viti a una coppia maggiore (circa 1/2 della coppia specificata).
- Serrare alla coppia prescritta.
- Infine, serrare le viti alla coppia indicata seguendo la linea perimetrale.

Rimozione

- Prima di iniziare l'intervento, accertarsi che il sistema sia completamente arrestato.
- Allentare le viti di serraggio seguendo la linea perimetrale.
- Inserire una vite in un foro per rimozione e serrare in modo uniforme.
- Per il rimontaggio, ripetere la procedura descritta in "Installazione".



Codice componente	-	Numero di denti	-	d
Example	LFSP35B16	-	15	- A

[Rullo S] Catene a doppio passo, pignoni e maglie di collegamento

Serie 2040B, 2050B

■ **Caratteristiche:** la piastra piatta consente il trasporto diretto dei pezzi.



RoHS10

Tipo	M Materiale
CHEW40 CHEW50	Acciaio

Maglia di collegamento*

* L'ultima maglia è la maglia di collegamento.

Codice componente	N. di maglie (Specificare un numero pari)	Massima tensione ammessa (kN)	1 unità (N. di maglie)	Prezzo unitario	Addebito taglio
CHEW40	4~	2.75	120 (Lung. circonferenza 3,048mm)		
CHEW50	4~	4.41	96 (Lung. circonferenza 3,048mm)		

• Dettagli dimensione catena

Tipo	a	b	c	d	e	f	g	h	m	n
CHEW40	11.7	25.4	1.5	7.95	7.95	3.97	1.5	8.02	9.53	17.55
CHEW50	14.6	31.75	2	9.53	10.16	5.09	2	10.15	11.6	21.75



Ordering	Codice componente	-	N. di maglie
Example	CHEW40	-	200

Pignone dedicato per tipo S a doppio passo



RoHS10

Tipo	M Materiale
SP2040B SP2050B	EN 1.1191 Equiv. (Punta denti temprata a induzione)

Accessori: Vite di fermo
(Solo per specifiche foro albero **N**)

Spec. foro albero **S** **N**
(Foro pilota) (Chiavetta nuovo JIS + Maschiatura)

Specifiche foro albero

Diam. foro albero D	Sede chia- vetta bocca	Vite di fermo M
20	6x2.8	6
25, 30	8x3.3	8
35	10x3.3	8

⚠ Lo sfalsamento tra punta dei denti e sede chiavetta è di ±0.5mm.

Per i tenditori per catene a doppio passo, vedere **P1552**.

Codice componente	Spec. foro albero	Specifica S (Dhs)	Specifica N (Dh7)	Numero di denti operativi	Dp	Do	Mozzo H L	X	ℓ	Mas- sa (kg)	Prezzo unitario Specifica S Spec. N (In stock) Spec. N (Non In stock)
SP2040B	19	S	14	20* 25* 30 35	9	1/2	78.23	84	60	0.64	
	21	S	14	20 25 30 35	10	1/2	86.17	92	69	0.93	-
	23	N	14	20 25 30 35	11	1/2	94.15	100	77	0.99	-
	25	N	14	20* 25 30 35	12	1/2	102.14	108	63	1.06	
SP2050B	19	S	14	20 25* 30 35	9	1/2	97.78	105		1.1	
	21	S	14	20 25 30 35	10	1/2	107.72	115		1.62	-
	23	N	16	20 25 30 35	11	1/2	117.68	125		1.74	-
	25	N	16	25 30 35	12	1/2	127.67	135		1.87	-



Ordering	Codice componente	-	Specifica for	-	Diam. foro albero
Example	SP2040B21	-	N	-	20

Maglie di collegamento dedicate per tipo S a doppio passo



RoHS10

JNTWC

M Materiale: Acciaio

Codice componente		Prezzo unitario	Sconto volumi elevati
Tipo	N.	1 ~ 20 maglie	21 ~ 50 maglie
JNTWC (Acciaio)	40		
	50		

⚠ Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.



Ordering	Codice componente
Example	JNTWC40