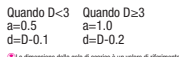
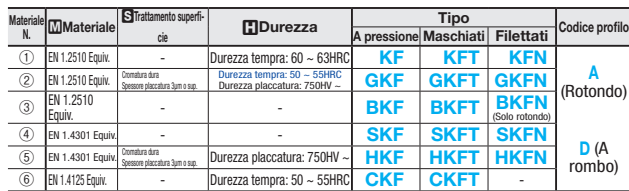
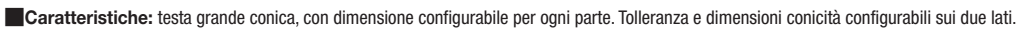
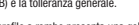


Angolo conicità configurabile, Tolleranze D e P selezionabili



lo D=P,
lo rotondo non presenta gola di scarico.
ndo D = P e le tolleranze sono diverse



D o P	Grado standard				Grado di precisione		
	M	P	G	H	S	A	B
	m6	p6	g6	h7	-	-	-
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0			
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010			
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0			
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012			
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	0	+0.005	0
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	-0.01	0	-0.005
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0			
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018			
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0			
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021			

❗ Il prezzo unitario del tipo di precisione è il prezzo del tipo standard moltiplicato per 1,1.

❗ Cromatura dura non disponibile per i prodotti con tolleranza di precisione.

❗ EN 14125 Equiv. presenta una gola di identificazione in un punto arbitrario della parte D.

❗ Lucidatura forza di centraggio non sempre disponibile per EN 14301 Equiv.

❗ P-2EtaA=0,73 (Diam. punta Ø0,73 o sup.)

Riferimento: $\tan 15^\circ \approx 0,267$ $\tan 30^\circ \approx 0,577$
 $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1,732$

Cod. comp.					P	L	B	E	Selezio- ne A	C	(W)
Tipo	Profilo	Tolleranza D	Tolleranza P	D	Incrementi di 0,01mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm			
KF GKF* BKF SKF HKF* CKF	A (Rotondo)	M P G H *A *B	S M P G H *A *B	1	0.03~0.08	2-3	2.0~5.0	0.5~10.0	15	0.1	0.6
				2	2.00~4.00	2~6	2.0~10.0			0.5	1.2
				3	3.00~6.00	3~6	2.0~10.0				1.5
				4	4.00~7.00	4~8	2.0~10.0				1.8
				5	5.00~8.00	5~10	2.0~10.0			1	2.2
	D (A rombo)	6	6.00~10.00	6~12	2.0~12.0		3				
		8	8.00~13.00	8~16	2.0~15.0	1.5	3.5				
		10	10.00~15.00	10~20	3.0~20.0	45	2		4		
		12	12.00~16.00	12~24	3.0~20.0		60		5		
		13	13.00~18.00	13~26	5.0~20.0				5.5		
		16	16.00~25.00	16~32	5.0~20.0	7					
		20	20.00~30.00	20~40	5.0~20.0	3	9				

Ⓜ Dimensione P tra () applicabile al profilo a rombo. ⓧ Cromatura dura non disponibile per i prodotti con grado di precisione con * (grado di precisione A e B).

Cod. comp.					P	L	B	E	Selezio- ne A	(W)	M (Fil. grossa)	* Coppia di serraggio N- cm	ℓ	
Tipo	Profilo	Tolleran- za D	Tolleran- za P	D	Incrementi di 0.01mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm						
KFT GKFT BKFT SKFT HKFT CKFT	A (Rotondo)	M P G H	S M P G H	5	5.00~8.00	5(9)~10	2.0~10.0	0.5~10.0	15	30	2.2	M2	-	3
				6	6.00~10.00	6(9)~12	2.0~12.0				3	M3	147	5
				6T								M2.6	-	4
				8	8.00~13.00	8(12)~16	2.0~15.0				3.5	M5	676	8
				8T		6(12)~16						M4	333	6
				10		10(12)~20					4	M5	676	8
				10T	10.00~15.00	6(12)~16	3.0~20.0					M4	333	6
				12		12~24					5	M5	676	8
	12T	12.00~16.00	8(12)~18	3.0~20.0	M4	333	6							
	13		13(14)~25		5.5	M8	2803				10			
	13T	13.00~18.00	8(14)~20	5.0~20.0		M6	1156				9			
	16		16~32		7	M8	2803				12			
	16T	16.00~25.00	10(14)~24	5.0~20.0		M6	1156				9			
	20		20~40		9	M8	2803				12			
	20T	20.00~30.00	12(18)~30	5.0~20.0		M6	1156				9			

❗ I perni con dimensione D con T hanno il diametro filettatura ridotto di una misura e uno spessore parete maggiore. (Dimensione D effettiva pari al numero senza "T").

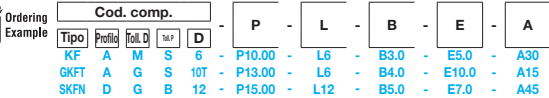
📌 Note sulla resistenza della porzione sotto la testa a  **P.1566** 📌 Dimensione L tra () applicabile al profilo a rombo. 📌 Confermare la profondità del foro pilota a  **P.1566**. I fori possono essere passanti.

* La coppia di serraggio (riferimento) sarà compresa nella Classe di resistenza della coppia di serraggio nei Dati tecnici **P2297** (10.9). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Cod. comp.					P	L	B	E	Selezio- ne A	M (Fil. grossa)	* Coppia di serraggio N- cm	(W)
Tipo	Profilo	Tolleranza D	Tolleranza P	D	Incrementi di 0,01mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 0,1mm	Incrementi di 0,1mm				
KFN GKFN* BKFN SKFN HKFN*	A (Rotondo)	M P G H A B	S M P G H A B	3	3.50-6.00	2-6	2.0-10.0	0.5-10.0	15	M 3	147	1.5
				4	4.50-7.00	2-8	2.0-10.0			M 4	333	1.8
				5	5.50-8.00	3-10	2.0-10.0			M 5	676	2.2
				6	6.50-10.00	3-10	2.0-12.0			M 6	1156	3
				8	9.00-13.00	5-10	2.0-15.0			M 8	2803	3.5
	D (A rombo)			10	11.00-15.00	5-15	3.0-20.0		45	M10	5557	4
				12	13.00-18.00	8-15	3.0-20.0			M12	9702	5
				16	17.00-25.00	8-20	5.0-20.0			M16	24108	7
				20	22.00-30.00	10-20	5.0-20.0		60	M20	46942	9

⊗ Cromatura dura non disponibile per i prodotti con grado di precisione con * (grado di precisione A e B).

* La coppia di serraggio (riferimento) sarà compresa nella Classe di resistenza della coppia di serraggio nei Dati tecnici **P:2297** (10.9). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.



📌 **Prezzo del grado di precisione**
Quando si selezionano le tolleranze A e B, moltiplicare per 1.1 il prezzo unitario indicato.
Esempio di calcolo del prezzo
KFAAB10-P11.05-L12-B5.5-E5.0-A30

[illegible][illegible][illegible]

Varianti	Maschiatura	Guida di inserimento	Punta sferica	Canale di sfianto																		
Codice	MH	GDC	RC	AC																		
	Aggiunge un foro maschiato. <u>Codice d'ordine</u> MH	Aggiunge la guida di inserimento. <u>Codice d'ordine</u> GDC	Modifica la gola di scarico in R0.5. <u>Codice d'ordine</u> RC	Aggiunge un canale di sfianto. <u>Codice d'ordine</u> AC																		
Spec.	MH <table><tr><th>D</th><th>MH (R0.5 pressata)</th><th>ℓ2</th></tr><tr><td>6</td><td>M3</td><td>4</td></tr><tr><td>8-13</td><td>M4</td><td>6</td></tr><tr><td>16-20</td><td>M6</td><td>9</td></tr></table> ℓ2 ♡ Applicabile quando D≥6 ✖ Non applicabile al tipo Maschiato.	D	MH (R0.5 pressata)	ℓ2	6	M3	4	8-13	M4	6	16-20	M6	9	Guida di inserimento D <table><tr><th>D</th><th>ℓ</th></tr><tr><td>3-12</td><td>1</td></tr><tr><td>13-20</td><td>2</td></tr></table> ℓ ✖ Non applicabile quando D≤2 ✖ Non applicabile al tipo Filettato.	D	ℓ	3-12	1	13-20	2	RC (R0.5) RC (R0.5) ♡ Applicabile quando P-D≥2	D-0.15 D-0.15 D=P (Rotondo) D=P (Rotondo) ✖ Non applicabile al tipo Filettato.
D	MH (R0.5 pressata)	ℓ2																				
6	M3	4																				
8-13	M4	6																				
16-20	M6	9																				
D	ℓ																					
3-12	1																					
13-20	2																					

⚠ Applicabile quando $P-D \geq 2$