

Perni di posizionamento - Profilo punta selezionabile

Filettatura intera



Caratteristiche: a vite senza pilota. Possibilità di ridurre i costi per lavorazione fori su maschere.

(Variante LAC)

RoHS 10

Mate-riale N.	Mate-riale	Trattamento superficie	Durezza	Tipo
①	EN 1.2510 Equiv.	-	Durezza tempr.: 60 ~ 63HRC	JPNG
②	EN 1.2510 Equiv.	Cromatura dura	Durezza tempr.: 50 ~ 55HRC/Durezza placcatura: 750HV ~	GJPNG
③	EN 1.2510 Equiv.	-	-	BJPNG
④	EN 1.4301 Equiv.	-	-	SJPNG

M	(a)	(d)
3	1.3	2.2
4	1.8	2.9
5	2	3.7
6	2.5	4.4
8	3.1	6
10	3.7	7.7
12	4.4	9.4
16	5	13
20	6.3	16.4

Le dimensioni riportate sono di riferimento, non garantite. Nessun foro centrale.

Profilo punta

Profilo A

Profilo B

Profilo C

Cod. comp.				P		B		R		G		Prezzo unitario			
Tipo	Profilo punta	M (Fil. grossa)	* Coppia di serraggio N-cm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 1mm	Incrementi di 1mm	① EN 1.2510 Equiv. Temprato	② EN 1.2510 Equiv. Temprato	③ EN 1.2510 Equiv.	④ EN 1.4301 Equiv.
JPNG GJPNG BJPNG SJPNG	A B C	3	98	3.5~6.0											
		4	225	4.5~7.0											
		5	461	5.5~8.0	1.0~10.0										
		6	784	6.5~10.0	1.0~12.0										
		8	1911	9.0~13.0	1.0~15.0										
		10	3783	11.0~15.0	3.0~20.0										
		12	6605	13.0~18.0											
		16	16366	17.0~25.0											
		20	32928	22.0~30.0	5.0~20.0										

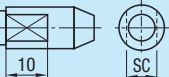
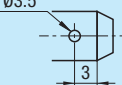
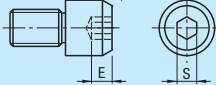
* La coppia di serraggio (valore di riferimento) per i prodotti temprati ha una classe di resistenza 8.8. (Vedere i dati tecnici a P. 2297.) Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Ordering Example

Cod. comp.	-	P	-	B	-	R	-	G
JPNGA3	-	P4	-	B2	-	R2	-	G3
JPNGB5	-	P6	-	B3	-		-	

Alterations

Cod. comp.	-	P	-	B	-	R	-	G	-	(SC, LAC, RAC)
JPNGA3	-	P6	-	B2	-	R3	-		-	SC5

	Sedi chiave	Foro per chiave (Ø3.5)	Lavorazione esagono incassato																															
Varianti																																		
Codice	SC	LAC	RAC																															
Spec.	<p>SC=Incrementi di 1mm [Codice d'ordine] SC5</p> <p>🔗 Quando $B \leq 11$, aggiungi sedi chiave sulla punta.</p> <p>🔗 $P-3 \leq SC \leq P-1$, $SC \geq M$</p>	<p>Aggiungi un foro con Ø3.5. [Codice d'ordine] LAC</p> <p>🔗 Applicabile quando $B \geq 10$ e $P \geq 8$.</p>	<p>Lavorazione di esagoni incassati. [Codice d'ordine] RAC3</p> <table><tr><th>G</th><th>B</th><th>Gamma specificabile S</th><th>S</th><th>E</th></tr><tr><td>4-5</td><td rowspan="3">10~</td><td>2, 2.5</td><td>2</td><td>2</td></tr><tr><td>6-7</td><td>2, 2.5, 3, 4</td><td>3</td><td>2</td></tr><tr><td>8-9</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5</td><td>4</td><td>2.5</td></tr><tr><td rowspan="3">10-30</td><td>10-12.9</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5, 6</td><td>5</td><td>3</td></tr><tr><td rowspan="2">13~</td><td>2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8</td><td>6</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td>8</td><td>5</td></tr></table> <p>🔗 Applicabile solo al Profilo B con M6.</p>	G	B	Gamma specificabile S	S	E	4-5	10~	2, 2.5	2	2	6-7	2, 2.5, 3, 4	3	2	8-9	2, 2.5, 3, 4, 5	4	2.5	10-30	10-12.9	2, 2.5, 3, 4, 5, 6	5	3	13~	2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8	6	4			8	5
G	B	Gamma specificabile S	S	E																														
4-5	10~	2, 2.5	2	2																														
6-7		2, 2.5, 3, 4	3	2																														
8-9		2, 2.5, 3, 4, 5	4	2.5																														
10-30	10-12.9	2, 2.5, 3, 4, 5, 6	5	3																														
	13~	2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8	6	4																														
				8	5																													

Perni di riferimento

Esagono incassato, intaglio

Caratteristiche: il foro esagonale consente il facile montaggio con una chiave esagonale.

Esagono incassato

RoHS 10

Materiale	Trattamento superficie	Durezza	Tipo
EN 1.1191 Equiv.	-	-	JPLR
	Nichelatura chimica	-	JPLRM
	-	Durezza tempr.: 50 ~ 55HRC	JPLRK
EN 1.4301 Equiv.	-	-	JPLRS

Dim. P - Tolleranza

P	ge
5.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Cod. comp.		P		B		l		E		Prezzo unitario			
Tipo	M (Fil. grossa)	* Coppia di serraggio N-cm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	JPLR	JPLRM	JPLRK	JPLRS
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS	3	98	5.0~6.0	6.5~10.0	6.5~10.0	2	2						
	4	225	5.0~7.0	6.5~10.0	6.5~10.0	2	2.5						
	5	461	6.0~8.0	6.5~10.0	6.5~10.0	2	3						
	6	784	6.5~10.0	6.5~12.0	6.5~12.0	2	3						
	8	1911	8.5~12.0	7.5~12.0	7.5~12.0	2.5	4						
	10	3783	10.5~15.0	8.5~12.0	8.5~12.0	3	5						

Notare che i perni a diametro filettatura piccolo hanno una porzione sotto la testa sottile.
La coppia di serraggio (valore di riferimento) per i prodotti temprati ha una classe di resistenza 8.8. (Vedere i dati tecnici a P. 2297.) Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Caratteristiche: l'intaglio sulla testa piatta consente il facile montaggio con un cacciavite.

Intaglio

RoHS 10

Materiale	Trattamento superficie	Durezza	Tipo
EN 1.1191 Equiv.	-	-	JPLB
	Nichelatura chimica	-	JPLBM
	-	Durezza tempr.: 50 ~ 55HRC	JPLBK
EN 1.4301 Equiv.	-	-	JPLBS

Dim. P - Tolleranza

P	ge
3.0~6.0	-0.004 -0.012
6.1~10.0	-0.005 -0.014
10.1~15.0	-0.006 -0.017

Cod. comp.		P		B		Prezzo unitario			
Tipo	M (Fil. grossa)	* Coppia di serraggio N-cm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	2	-	3.0~5.0	5.0~10.0	5.0~10.0				
	3	98	3.5~6.0	2.0~10.0	2.0~10.0				
	4	225	4.5~7.0	2.0~10.0	2.0~10.0				
	5	461	5.5~8.0	2.0~10.0	2.0~10.0				
	6	784	6.5~10.0	2.0~12.0	2.0~12.0				
	8	1911	8.5~12.0	2.0~12.0	2.0~12.0				
	10	3783	10.5~15.0	2.0~12.0	2.0~12.0				

Notare che i perni a diametro filettatura piccolo hanno una porzione sotto la testa sottile.
La coppia di serraggio (valore di riferimento) per i prodotti temprati ha una classe di resistenza 8.8. (Vedere i dati tecnici a P. 2297.) Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Ordering Example

Cod. comp.	-	P	-	B
JPLR6	-	P8.5	-	B6.5
JPLB8	-	P9.5	-	B3.2

(Esagono incassato)
(Intaglio)

Example

Da utilizzare come guide per pezzi con contatto laterale in assenza di carichi di taglio.

