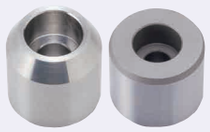
Perni di posizionamento

Montaggio a vite/Con pilota/Montaggio a vite grandi

Spec.Change
Printed in Purple

Caratteristiche: corpo del perno fissato mediante bulloni. Utilizzabili per aree in cui le viti maschiate non sono idonee, dal momento che il bullone può essere serrato dalla sommità della guida di inserimento.

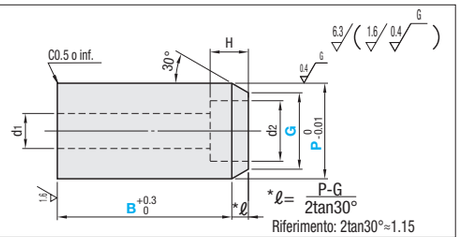
Montaggio a vite



RoHS10

M Materiale	S Trattamento superficie	H Durezza	Tipo
EN 1.1191 Equiv.	-	Durezza tempra: 45 ~ 50HRC	LPZ
EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Durezza tempra: 45 ~ 50HRC	LPZB
EN 1.1191 Equiv.	Cromatura dura	Durezza tempra: 45 ~ 50HRC	LPZR
EN 1.4301 Equiv.	-	-	LPZS
EN 1.4301 Equiv.	Cromatura dura	-	LPZH
EN 1.4125 Equiv.	-	Durezza tempra: 50 ~ 55HRC	LPZC

Cromatura dura: spessore placcatura 3µm/durezza placcatura 750HV ~



$*\ell = \frac{P-G}{2\tan 30°}$

Riferimento: 2tan30°≈1.15

Cod. comp. Tipo	N.	P Incrementi di 0.01mm	B Incrementi di 0.1mm	G Incrementi di 1mm	d1	d2	H	Vite applicabile	* Coppia di serraggio N·cm	Prezzo unitario LPZ	LPZB	LPZR	LPZS	LPZH	LPZC
LPZ LPZS LPZB LPZH LPZR LPZC	3	11.00~15.00	10.0~25.0	9≤G<P	3.5	6.5	4	M3	147						
	4	12.00~20.00	10.0~25.0	10≤G<P	4.5	8	5	M4	333						
	5	14.00~20.00	10.0~30.0	12≤G<P	5.5	9.5	6	M5	676						
	6	15.00~25.00	12.0~40.0	13≤G<P	6.5	11	7	M6	1156						
	8	18.00~25.00	14.0~50.0	16≤G<P	9	14	9	M8	2803						

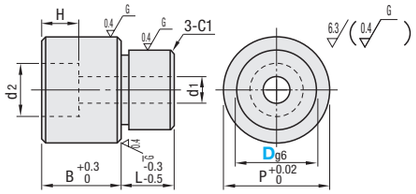
* La coppia di serraggio (riferimento) sarà compresa nella Classe di resistenza della coppia di serraggio nei Dati tecnici ☞ P. 2297 (10.9). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Con pilota

RoHS10

M Materiale	S Trattamento superficie	H Durezza	Tipo
EN 1.2510 Equiv.	-	Durezza tempra: 60 ~ 63HRC	JPMA
EN 1.2510 Equiv.	Cromatura dura	Durezza tempra: 50 ~ 55HRC	GJPMA
EN 1.4301 Equiv.	-	-	SJPMA
EN 1.4125 Equiv.	-	Durezza tempra: 50 ~ 55HRC	CJPMA

Cromatura dura: spessore placcatura 3µm/durezza placcatura 750HV ~



Cod. comp. Tipo	Dg6		P	d1	d2	H	B	L	Vite applicabile	* Coppia di serraggio N·cm	Prezzo unitario JPMA	GJPMA	SJPMA	CJPMA
JPMA GJPMA SJPMA CJPMA	6	-0.004 -0.012	10	3.5	6.5	4	10	5	M3	147				
	8	-0.005 -0.014	12	4.5	8	5			M4	333				
	10		15	5.5	9.5	6			M5	676				
	12	-0.006 -0.017	16	6.5	11	7			M6	1156				
	15		20	6.5	11	7	15	10						
	16			9	14	9			M8	2803				
	20	-0.007 -0.020	30	11	17.5	11			M10	5557				
	25			14	20	13			M12	9702				

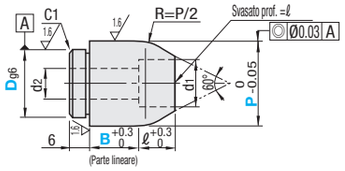
* La coppia di serraggio (riferimento) sarà compresa nella Classe di resistenza della coppia di serraggio nei Dati tecnici ☞ P. 2297 (10.9). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

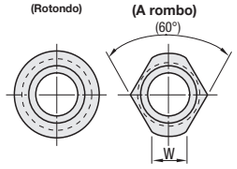
Montaggio a vite grandi

RoHS10

M Materiale	S Trattamento superficie	H Durezza	Profilo	Tipo B selezionabile	Tipo B configurabile
EN 1.7220 Equiv.	-	Durezza tempra: 35 ~ 40HRC	Rotondo	LBNA	LBNFA
			A rombo	LBND	-

6.3 (1.6)





Cod. comp. Tipo	Dg6		P Incrementi di 0.1mm	B Selezione	B Incrementi di 1mm	ℓ	W	d1	d2	Vite applicabile	* Coppia di serraggio N·cm	Prezzo unitario LBNA	LBND	LBNFA
LBNA (Rotondo) LBND (A rombo) LBNFA (Rotondo)	16	-0.023	22.0~24.9	5 10 15 20	-	7.5	7	11	6.6	M6	1156			-
	20	-0.027	25.0~29.9		5~20	11	10	14	9	M8	2803			
			30.0~37.9			13		17.5	11	M10	5557			
			38.0~39.9			16	12	20	14	M12	9702			
			40.0~49.9			20	16							
			50.0~59.9			25	20							
	30		60.0~80.0			35	28							

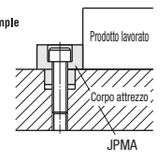
Dimensione D 16 applicabile solo a LBNA e LBND.

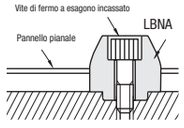
* La coppia di serraggio (riferimento) sarà compresa nella Classe di resistenza della coppia di serraggio nei Dati tecnici ☞ P. 2297 (10.9). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

Ordering Example

Cod. comp.	-	P	-	B	-	G	
LPZ5	-	P16.00	-	B25.5	-	G15	(Montaggio a vite)
JPMA15							(Con pilota)
LBNA20	-	P30.0	-	B10			(Montaggio a vite grandi)

Example





Perni di posizionamento

Eccentrici/Con flangia piatti

Spec.Change
Printed in Purple

Caratteristiche: perni di posizionamento utilizzati quando la posizione dei fori è diversa tra l'area di attacco e l'area di posizionamento. Per l'uso, fissare la flangia con i bulloni.

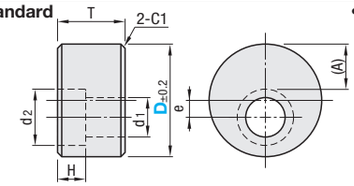
Eccentrici

RoHS10

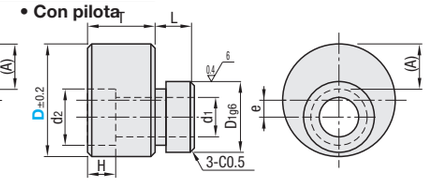
M Materiale	S Trattamento superficie	H Durezza	Tipo Standard	Tipo Con pilota
EN 1.2510 Equiv.	-	Durezza tempra: 60 ~ 63HRC	JPEA	JPEIA
EN 1.2510 Equiv.	Cromatura dura Spessore placcatura 3µm o sup.	Durezza tempra: 50 - 55HRC/Durezza placcatura: 750HV -	GJPEA	-
EN 1.4301 Equiv.	-	-	SJPEA	SJPEIA
EN 1.4125 Equiv.	-	Durezza tempra: 50 ~ 55HRC	CJPEA	CJPEIA

6.3 (0.4) G

• Standard



• Con pilota



Cod. comp. Tipo	D	d1	d2	T	H	Vite applicabile	* Coppia di serraggio N·cm	e	(A)	D1	D1g6	L	Prezzo unitario Standard JPEA	GJPEA	SJPEA	CJPEA	Con pilota JPEIA	SJPEIA	CJPEIA
Standard JPEA GJPEA SJPEA CJPEA / Con pilota JPEIA SJPEIA CJPEIA	10	3.5	6.5	6	4	M3	147	1	2.75	-	-	-					-	-	-
	12	4.5	8	8	5	M4	333	1.2	3.2	8	-0.006 -0.017	8							
	16	5.5	9.5	10	6	M5	676	2	5.25	8		8							
	20	6.5	11	12	7	M6	1156	2.5	7	11	-0.007 -0.020	10							
	25	9	14	16	9	M8	2803	3.5	9	14		12							
	32	11	17.5	20	11	M10	5557	5	12.25	17	-0.009 -0.025	15							
	40	14	20	24	13	M12	9702	7	17	20		18							

* La coppia di serraggio (riferimento) sarà compresa nella Classe di resistenza della coppia di serraggio nei Dati tecnici ☞ P. 2297 (10.9). Non applicabile quando si utilizzano materiali di blocco o rondelle di sicurezza.

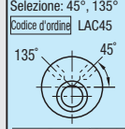
Ordering Example

Cod. comp.
JPEA32
SJPEIA25

Alterations

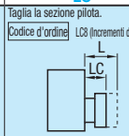
Cod. comp.	-	(LAC, LC)
JPEIA20	-	LAC45

Varianti	Foro per chiave	Taglio per pilota
Codice	LAC	LC
Spec.	Lavorazione di fori per chiave. Selezione: 45°, 135°	Taglia la sezione pilota.
	Codice d'ordine LAC45	Codice d'ordine LC8 (Incrementi di 1mm)



D	Diam. foro per chiave	ℓ
16, 20	3.5	3
25, 32, 40	5	6

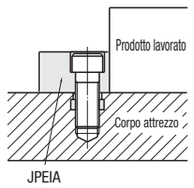
È specificabile solo 1 foro.



D	LC	D	LC
12	6~7	25	8~11
16	6~7	32	10~14
20	6~9	40	12~17

Applicabile solo al tipo con pilota.

Example



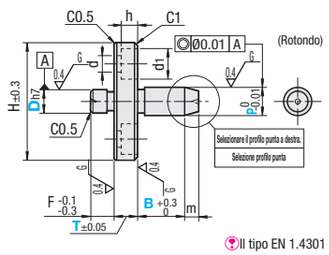
• Regolazione eccentrica semplice grazie alla presenza del pilota.

Con flangia piatti

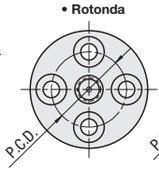
RoHS10

M Materiale	S Trattamento superficie	H Durezza	Flangia rotonda Rotondo	Flangia rotonda A rombo	Flangia compatta Rotondo	Flangia compatta A rombo
EN 1.2510 Equiv.	-	Durezza tempra: 60 ~ 63HRC	MASA	MASD	MATA	MATD
EN 1.4301 Equiv.	-	-	SMASA	-	SMATA	-
EN 1.4301 Equiv.	Cromatura dura Spessore placcatura: 3µm o sup.	Durezza placcatura: 750HV ~	HMASA	-	HMATA	-

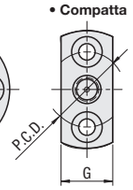
6.3 (0.4) G



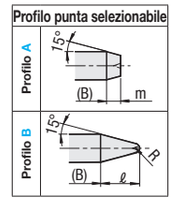
• Rotonda



• Compatta



Profilo punta selezionabile



Il tipo EN 1.4301 Equiv. può essere non lucidato e privo di foro di centraggio.

$\ell = \frac{P}{2} / \tan 15° + R - (R/\sin 15°)$

Riferimento: tan15°≈0.267, sin15°≈0.259

Cod. comp. Tipo	Profilo punta	Dh7		P Incrementi di 0.01mm	B Incrementi di 0.1mm	T Incrementi di 0.1mm	F	H	G	P, C, D	d	d1	h	m	R	(W)
Flangia rotonda MASA MASD SMASA HMASA / Flangia compatta MATA MATD SMATA HMATA	A	5	0 -0.012	3.00~5.00	3.0~10.0	5.0~10.0	5	25	11	16	3.5	6.5	3.5	3	1	1.5
		6		4.00~7.00	3.0~12.0											1.8
		8	0 -0.015	6.00~9.00	3.0~15.0	7.0~15.0	5	36	16	24	5.5	9.5	5.5	4	1.5	2.2
		10		7.00~11.00	4.0~20.0										2	3
	B	12	0 -0.018	8.00~12.00	4.0~20.0										3	3.2
		16		13.00~16.00	5.0~20.0	11.0~20.0	10	54	24	37	9	14	9	5	4	4
		20	0 -0.021	16.00~20.00	5.0~20.0										5	5.5

Cod. comp.	-	P	-	B	-	T
MASAA8	-	P6.50	-	B7.5	-	T8.2

Flangia rotonda

D	Prezzo unitario MASA	MASD	SMASA	HMASA
5				
6				
8				
10				
12				
16				
20				

Flangia compatta

D	Prezzo unitario MATA	MATD	SMATA	HMATA
8				
10				
12				
16				
20				

Valori 5 e 6 della dimensione D non applicabili al tipo con flangia compatta.