Perni di posizionamento per maschere
Standard, senza spallamento

■**Caratteristiche:** per il grado standard, la tolleranza della dimensione P è $^{0}_{-0.05}$ (per il grado di precisione, $^{0}_{-0.01}$ o $^{0}_{-0.02}$), la concentricità è 0.03 o 0.05 (per il grado di precisione, 0.01 o 0.02).

■Filettati

RoHS10

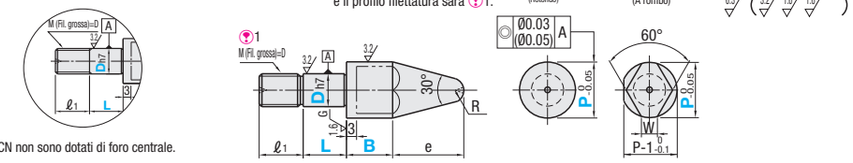
Tipo		M Materiale	H Durezza
ELNNA	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Tempra 35~40HRC
ELNND	A rombo		
TELNNA	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Cementato 55HRC~ (prof. 0.7~0.8)/Anticement. filettature
TELNND	A rombo		

Riferimento:sin15°≈0.259 tan15°≈0.267

Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
R-LNNA	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	35~40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-LNND	A rombo			
D-LNNA	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-LNND	A rombo			
H-LNNA	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento TiCN
H-LNND	A rombo			

(?)1 Profilo filettatura trattamento Dicoat®/TiCN

(?)Gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN avranno la precisione tra ( ) e il profilo filettatura sarà (?)1.



(?)e=P/2/tan15°+R-(R/sin15°)

(?)Gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp. Tipo		Dh7	P configurabile Incrementi di 0.1mm	B configurabile Incrementi di 1mm	Selezione L	ℓ1	R	W	Prezzo unitario ELNNA	ELNND	TELNNA	TELNND	R-LNNA	R-LNND	D-LNNA	D-LNND	H-LNNA	H-LNND
Temprato (Rotondo) ELNNA	Cementato (Rotondo) TELNNA	6	8.0~12.0	(?)2~30	5 8 10	6	3	3									-	-
	Cromo duro (Rotondo) R-LNNA	8	10.0~16.0		5 8 10 12 15	10	4	3.5									-	-
	Dicoat (Rotondo) D-LNNA	10	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	12	4	4										
	TiCN (Rotondo) H-LNNA	10T	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15	15	5	5										
(A rombo) ELNND	(A rombo) TELNND	12	14.0~25.0		(8) 10 12 15 18	15	6	6										
	(A rombo) R-LNND	16	18.0~32.0		(10) 12 15 18 20	18	8	8					-	-	-	-	-	-
	(A rombo) D-LNND	20	22.0~35.0		12 15 18 20	22	8	9					-	-	-	-	-	-
	(A rombo) H-LNND																	

⊗Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo, trattamenti Dicoat® e TiCN.

(?)Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per prodotti con trattamento Dicoat®/TiCN e profilo a rombo.

■Con vite di fermo

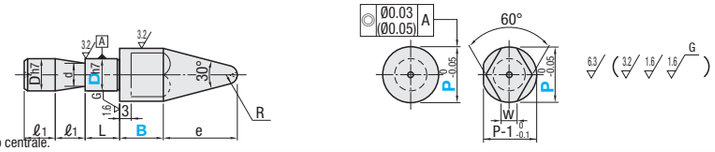
RoHS10

Tipo		M Materiale	H Durezza
ELNTA	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Tempra 35~40HRC
ELNTD	A rombo		
TELNTA	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Cementato 55HRC~ (prof. 0.7~0.8)/Anticement. filettature
TELNTD	A rombo		

Riferimento:sin15°≈0.259 tan15°≈0.267

Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
R-LNTA	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	35~40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-LNTD	A rombo			
D-LNTA	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-LNTD	A rombo			
H-LNTA	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC~ (Superficie 3000HV)	Trattamento TiCN
H-LNTD	A rombo			

(?)Gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN avranno la precisione tra ( ).



(?)e=P/2/tan15°+R-(R/sin15°)

(?)Gli articoli con trattamento Dicoat®/TiCN non sono dotati di foro centrale.

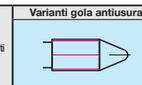
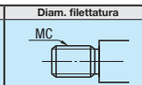
Cod. comp. Tipo		Dh7	P configurabile Incrementi di 0.1mm	B configurabile Incrementi di 1mm	L	ℓ1	d	R	Vite di fermo applic.	W	Prezzo unitario ELNTA	ELNTD	TELNTA	TELNTD	R-LNTA	R-LNTD	D-LNTA	D-LNTD	H-LNTA	H-LNTD
Temprato (Rotondo) ELNTA	Cementato (Rotondo) TELNTA	6	8.0~12.0	(?)2~30	5	8	4	3	M5	3									-	-
	Cromo duro (Rotondo) R-LNTA	8	10.0~16.0		5	8	5	4	M5	3.5									-	-
	Dicoat (Rotondo) D-LNTA	10	12.0~20.0		10	8	7	4	M6	4										
	TiCN (Rotondo) H-LNTA	10T	12.0~20.0		5	8	7	5	M6	5										
(A rombo) ELNTD	(A rombo) TELNTD	12	14.0~25.0		12	10	9	6	M8	6										
	(A rombo) R-LNTD	16	18.0~32.0		12	10	13	8	M8	8					-	-	-	-	-	-
	(A rombo) D-LNTD	20	22.0~35.0		12	10	17	8	M8	9					-	-	-	-	-	-
	(A rombo) H-LNTD																			

(?)Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per prodotti con trattamento Dicoat®/TiCN e profilo a rombo.

Cod. comp.	-	P	-	B	-	L
Tipo D						
ELNNA 10	-	P12.0	-	B10	-	L8 (Filettato)
ELNTA 6	-	P10.0	-	B15		(Con vite di fermo)

Alterations

Cod. comp. Tipo	D		P		B		L		(KC, KD ···ecc.)
ELNNA	6	-	P8.0	-	B14	-	L5	-	KD

	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Lavorazione sede	Diam. filettatura	Lunghezza filettatura
Varianti					
Codice	MK	KC	KD	MC	FC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. (?)Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo (?)Applicabili quando B ≥ 4 Profondità gola: 0.2mm (±0.05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. (?)Applicabile solo al profilo a rombo.	Codice d'ordine KD Lavorazione su un lato. (?)Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. (?)D/3≤M<D Mmin3 (?)Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine FC15 Modifica la lunghezza della filettatura. FC=Incrementi di 1mm D6~10 : M≤FC≤Mx3 D12, 16: M≤FC≤Mx2.5 D20 : M≤FC≤Mx2 (?)Applicabile solo al tipo filettato. ⊗Non applicabile ai trattamenti Dicoat® e TiCN.

Perni di posizionamento per maschere
Profilo punta selezionabile, standard senza spallamento

■**Caratteristiche:** per il grado standard, la tolleranza della dimensione P è $^{0}_{-0.05}$ (per il grado di precisione, $^{0}_{-0.01}$ o $^{0}_{-0.02}$), la concentricità è 0.03 o 0.05 (per il grado di precisione, 0.01 o 0.02).

■Filettati

RoHS10

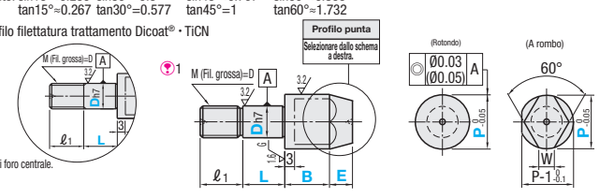
Tipo		M Materiale	H Durezza
SELNNA☐	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Tempra 35~40HRC
SELNND☐	A rombo		
TSELNNA☐	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Cementato 55HRC~ (prof. 0.7~0.8)/Anticement. filettature
TSELNND☐	A rombo		

Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
D-SLNNA☐	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-SLNND☐	A rombo			

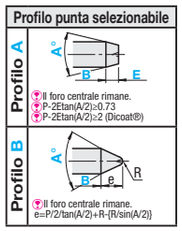
(?)Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra ( ) e il profilo filettatura sarà (?)1.

Riferimento: sin15°≈0.259 sin30°=0.5 sin45°≈0.707 sin60°≈0.866
tan15°≈0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°≈1.732

(?)1 Profilo filettatura trattamento Dicoat® · TiCN



Profilo punta selezionabile



(?)Solo gli articoli con profilo B e trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp. Tipo	Profilo punta	Dh7	P configurabile Incrementi di 0.1mm	B configurabile Incrementi di 1mm	Selezione L	Selezione A	E Incrementi di 1mm	ℓ1	R	W	Prezzo unitario SELNNA☐	SELNND☐	TSELNNA☐	TSELNND☐	D-SLNNA☐	D-SLNND☐
Temprato (Rotondo) SELNNA	A (Conico)	6	8.0~12.0	(?)2~30	5 8 10	*30	1~10	6	3	3						
Cementato (Rotondo) TSELNNA		8	10.0~16.0		5 8 10 12 15	60		10	4	3.5						
Dicoat (Rotondo) D-SLNNA		10	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15			12	4	4						
(A rombo) SELNND		10T	12.0~20.0		(5) (8) 10 12 15			15	5	5						
(A rombo) TSELNND	B (Conico R)	12	14.0~25.0		(8) 10 12 15 18	90		15	6	6						
(A rombo) D-SLNND		16	18.0~32.0		(10) 12 15 18 20	120		18	8	8					-	-
		20	22.0~35.0		12 15 18 20			22	8	9					-	-

⊗Angolo A*30 non applicabile al profilo punta B. Selezionare dal grado standard, senza spallamento (**P.1691**). ⊗Dimensione L tra ( ) non applicabile al profilo a rombo e al trattamento Dicoat®.

(?)Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per con trattamento Dicoat®/profilo a rombo.

■Con vite di fermo

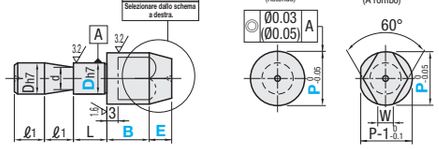
RoHS10

Tipo		M Materiale	H Durezza
SELNTA☐	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Tempra 35~40HRC
SELNTD☐	A rombo		
TSELNTA☐	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Cementato 55HRC~ (prof. 0.7~0.8)/Anticement. filettature
TSELNTD☐	A rombo		

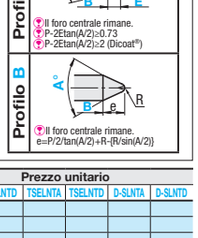
Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
D-SLNTA☐	Rotondo	EN 1.2379 Equiv.	55HRC ~ (Superficie 3000HV)	Trattamento Dicoat®
D-SLNTD☐	A rombo			

(?)Gli articoli con trattamento Dicoat® avranno la precisione tra ( ).

Riferimento: sin15°≈0.259 sin30°=0.5 sin45°≈0.707 sin60°≈0.866
tan15°≈0.267 tan30°=0.577 tan45°=1 tan60°≈1.732



Profilo punta selezionabile



(?)Solo gli articoli con profilo B e trattamento Dicoat® non sono dotati di foro centrale.

Cod. comp. Tipo	Profilo punta	Dh7	P configurabile Incrementi di 0.1mm	B configurabile Incrementi di 1mm	Selezione A	E Incrementi di 1mm	L	ℓ1	d	R	Vite di fermo applic.	W	Prezzo unitario SELNTA	SELNTD	TSELNTA	TSELNTD	D-SLNTA	D-SLNTD
Temprato (Rotondo) SELNTA	A (Conico)	6	8.0~12.0	(?)2~30	*30	1~10	5	8	4	3	M5	3						
Cementato (Rotondo) TSELNTA		8	10.0~16.0				5	8	5	4	M5	3.5						
Dicoat (Rotondo) D-SLNTA		10	12.0~20.0		60		10	8	7	4	M6	4						
(A rombo) SELNTD		10T	12.0~20.0				5	8	7	5	M6	5						
(A rombo) TSELNTD	B (Conico R)	12	14.0~25.0		90		12	10	9	6	M8	6						
(A rombo) D-SLNTD		16	18.0~32.0				12	10	13	8	M8	8					-	-
		20	22.0~35.0		120		12	10	17	8	M8	9					-	-

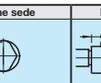
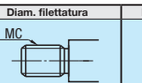
⊗Angolo A*30 non applicabile al profilo punta B. Selezionare dal grado standard, senza spallamento (**P.1691**).

(?)Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per con trattamento Dicoat®/profilo a rombo.

Cod. comp.		P		B		L		A		E
Tipo	Profilo punta D									
SELNNA	A 16	-	P18.0	-	B21	-	L15	-	A60	- E2 (Filettato)
SELNTA	B 10	-	P14.0	-	B10	-			A60	(Con vite di fermo)

Alterations

Cod. comp. Tipo	Profilo punta	D		P		B		L		A		E	(KC, KD ···ecc.)
SELNTA	A	6	-	P8.0	-	B14			-	A30	-	E2	- KD

	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Lavorazione sede	Diam. filettatura	Lunghezza filettatura
Varianti					
Codice	MK	KC	KD	MC	FC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. (?)Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo (?)Applicabili quando B ≥ 4 Profondità gola: 0.2mm (±0.05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. (?)Applicabile solo al profilo a rombo.	Codice d'ordine KD Lavorazione su un lato. (?)Applicabile solo al profilo rotondo.	Codice d'ordine MC8 Modifica il diametro della filettatura. (?)D/3≤M<D Mmin3 (?)Applicabile solo al tipo filettato.	Codice d'ordine FC15 Modifica la lunghezza della filettatura. FC=Incrementi di 1mm D6~10 : M≤FC≤Mx3 D12, 16: M≤FC≤Mx2.5 D20 : M≤FC≤Mx2 (?)Applicabile solo al tipo filettato. ⊗Non applicabile ai trattamenti Dicoat® e TiCN.