



Spec. Change
Printed in Purple

Con spallamento

RoHS10

Tipo		Materiale	Durezza
Gola circonferenza	Profilo		
ELASA	Rotondo	EN 1.7220	Durezza temprata 35-40HRC
ELASD	A ramo	Equiv.	
TELASA	Rotondo	EN 1.7242	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7-0.8)/ Anticementificazione
TELASD	A ramo	Equiv.	

Tipo		Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Gola circonferenza	Profilo			
D-LASA	Rotondo	EN 1.2379	55HRC ~ (Superficie 3000 HV)	Trattamento Dicoat®
D-LASD	A rombo			
R-LASA	Rotondo	EN 1.7220	35~40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-LASD	A rombo			

Gola di scarico finitura superficiale

Le dimensioni di rilievo

D	ℓ ₁	d	Vite di fermo applicabile
6	6	4	M5
8		5	
10		7	
12	8	9	M6
16		13	

Cod. comp.				P		B		L		H	R	W	Prezzo unitario							
Tipo				Dn7	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm		Incrementi di 1mm					ELASA	ELASD	TELASA	TELASD	D-LASA	D-LASD	R-LASA	R-LASD
Temprato (Rotonda) ELASA	Cementato (Rotonda) ELASD	Croma dura (Rotonda) R-LASA	Dicoat (Rotonda) D-LASD	6	-0.012	3.0-7.0				9	1	1-2								
				8	0	3.0-9.0				11	1.5	1-2								
				10	-0.015	4.5-12.0		⚡ 2-30 (B<P x 4)		13	2	1-3								
(A rombo) ELASD	(A rombo) TELASD	(A rombo) R-LASD	(A rombo) D-LASD	12	0	9.0-13.0				15	3	4								
				16	-0.018	13.0-16.0				19	4	5								

Senza spallamento



RoHS 10

Tipo		Materiale	Durezza
Gola circonferenza	Profilo		
ELNSA	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35~40HRC
ELNSD	A rombo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7~0.8)/ Anticement. filettature
TELNSA	Rotondo		
TELNSD	A rombo		

Tipo		Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Gola circonferenza	Profilo			
R-LNSA	Rotondo	EN 1.7220	35-40HRC (Superficie 750HV ~)	Cromatura dura
R-LNSD	A rombo	Equiv.		
D-LNSA	Rotondo	EN 1.2379	55HRC ~ (Superficie 3000 HV)	Trattamento Dicoat®
D-LNSD	A rombo	Equiv.		

$$\left(\left(\frac{32}{16} \right) \frac{16}{16} \sqrt{\frac{G}{\dots}} \right)$$

Technical drawing of a mechanical assembly. The drawing shows a shaft with a central section labeled 'A' and a conical section labeled 'B'. The shaft has a diameter of D_{h7} and a length of l_1 . The central section 'A' has a diameter of d_{h7} and a length of l_1 . The conical section 'B' has a diameter of 32 and a length of e . The shaft is supported by a bearing with a diameter of 32 and a length of 3 . The bearing is labeled 'B'. The shaft is also labeled 'A' and 'B'. The drawing includes dimensions l_1 , l_1 , l , 3 , 32 , 32 , 30° , and e . The drawing is a technical drawing of a mechanical assembly.

(Rotondo) (A rombo)

Technical drawings showing two views of a part: a round view (Rotondo) and a rhombus view (A rombo).

The round view shows a circular feature with a diameter dimension of $\varnothing 0.03$ and a tolerance of $(\varnothing 0.05)$. A feature control frame indicates a circular runout tolerance of $P_{0.05}$.

The rhombus view shows a diamond-shaped feature with a width dimension of W and a tolerance of $P-1_{-0.1}$. A feature control frame indicates a circular runout tolerance of $P_{0.05}$. The angle between the sides is 60° .

D	ℓ_1	d	Vite di fermo applicabile
6	6	4	M5
8		5	
10		7	
12	8	9	M6
16		13	
20		17	

Cod. comp.				P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	L Incrementi di 1mm	R	W	Prezzo unitario								
Tipo		Dn7	ELNSA						ELNSD	TELNSA	TELNSD	R-LSNSA	R-LSNSD	D-LSNSA	D-LSNSD		
Temprato (Rotondo) ELNSA	Cementato (Rotondo) TELNSA	Cromo duro (Rotondo) R-LSNSA	Dicoat (Rotondo) D-LSNSA	6	-0.012	8.0-12.0	 2-30	5-10	3	3							
				8	0	10.0-16.0			4	3.5							
				10	-0.015	12.0-20.0			4	4							
				12	0	14.0-25.0			6	6							
(A rombo) ELNSD	(A rombo) TELNSD	(A rombo) R-LSNSD	(A rombo) D-LSNSD	16	-0.018	16.0-32.0			8	8				-	-	-	-
				20	-0.021	22.0-35.0			8	9				0	0	0	0

Ordering Example	Cod. comp.		P	B	L
	Tipo	D			
	ELASA	6	P5.0	B10	L5
	ELNSA	8	P12.0	B15	L8

Alterations  Cod. comp. - P - B - L - (KC, KD, SC, RTC)
ELASA10 - P10.0 - B15 - L10 - KD

	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Lavorazione sede		Sedi chiave	Modifica raggio gola di scarico superiore	Modifica angolo punta												
Varianti		Con/senza spallamento 	Con spallamento 	Senza spallamento 		• Dicoat® • Altro 													
Codice	MK	KC	KD		SC	RTC	RC												
Spec.	Lavora 4 goli sulla dimensione Ø. L'usura della gola indica il grado di usura del prodotto. * Applicabile su prodotti benzina, diesel e a pila stivati. * Applicabile quando B ≥ 4 * Quando in uso con RTC, la gola vicino all'area del valore R + 1 mm. Profondità gola: 0.2mm (±0.05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	<u>Codice d'ordine</u> KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. * Applicabile solo al profilo a rombo.	<u>Codice d'ordine</u> KD Lavorazione su un lato. * Applicabile solo al profilo rotondo.		<u>Codice d'ordine</u> SC Aggiunge sedi chiave. <table><tr><td>H</td><td>9</td><td>11</td><td>13</td><td>15</td><td>19</td></tr><tr><td>H1</td><td>7</td><td>8</td><td>11</td><td>13</td><td>17</td></tr></table> * Applicabile solo al profilo rotondo con spallamento.	H	9	11	13	15	19	H1	7	8	11	13	17	<u>Codice d'ordine</u> RTC2 Modifica la gola di scarico con il raggio R seguente. <u>Secondo</u> R1 R2 R3 * Applicabile solo al tipo con spallamento. * RTC: H-P/2 * B:5	<u>Codice d'ordine</u> RC60 Modifica l'angolo della punta. <u>Secondo</u> 60°, 90°, 120°
H	9	11	13	15	19														
H1	7	8	11	13	17														

Con spallamento

RoHS 10

Tipo			Materiale	Durezza
Con gola circonferenza	Con intaglio	Profilo		
ELASA	ELACA	Ritondo	EN 1.7220	Durezza temprata 35~40HRC
ELASD	ELACD	A rambio	EN Equ.	
TELASA	TELACA	Ritondo	EN 1.7242	Durezza cementazione: 55HRC - (gr. 0.7-0.8)/ Anticimementi filettature
TELASD	TELACD	A rambio		

Profilo punta selezionabile	
Profilo A	Profilo B
Il foro centrale rimane. $e = 2 \cdot \phi / (\pi \cdot A / (2 \cdot B) - 1) \cdot 73$	Il foro centrale rimane. $e = \frac{2 \cdot \phi}{\pi \cdot A / (2 \cdot B \cdot \sin(\theta/2)) - 1} \cdot 73$

Technical drawing of a fillet (Gola di scarico) showing dimensions: R0.2, 0.5, 0.1, -0.05, and P-0.15.

● Con gola circonferenza

Profilo punta
Selezionare dallo schema sopra.

• Con intaglio

The drawing shows a shaft with a keyway. The keyway has a width l_2 and a depth h . The shaft has a diameter D_{H7} and a length L . The keyway is located at a distance A from the left end. The keyway has a fillet radius R and a chamfer 1.6×3 . The shaft has a chamfer $3/2$ at the right end. The profile view shows a circular cross-section with a diameter D_{H7} and a length B . The profile view is labeled "Profilo punta" and "Selezionare dallo schema sopra".

Con gola circonferenza				Con intaglio				
D	ℓ ₁	d	Vite di fermo applicabile	D	ℓ ₂	ℓ ₃	h	Vite di fermo applicabile
6		4	M5	6	5.5	2.5	1.0	M4
8	6	5		8				M5
10		7		10	7.5	3.5	1.2	
12		9	M6	12				M6
16	8	13		16	10.5	5.5	2.0	

ℓ2 è la dimensione raccomandata per la posizione della punta della vite di fermo.

Cod. comp.										Soluzio- ne A	E (Profilo A) Incrementi di 1mm	H	R	W	Prezzo unitario									
Tipo		Profilo punta	Dn7	P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	L		Con gola circonfrenza							Con intaglio									
[Con gola circonfrenza]	[Con intaglio]					Profilo gola circonfrenza Incrementi di 1mm	Selezione profilo intaglio	ELASA	ELASO						TILASA*	TILASO	ELACA	ELACD*	TILACA	TILACD*				
Temprato (Rotondo)	Temprato (Rotondo)	Temprato (Rotondo)	Cementato (Rotondo)	6 -0.012	3.0-7.0	2-30 (B≤Px4)	5-10	10	12	16	*30 60 90 120	1-10	9	1	1-2									
ELASA	TELASA	ELACA	TELACA	8 0	3.0-9.0			12	16	19				11	1.5	1-2								
				10 -0.015	4.5-12.0									13	2	1-3								
(A rombo)	(A rombo)	(A rombo)	(A rombo)	12 0	9.0-13.0			12	16	19			20	15	3									
ELASO	TELASO	ELACD	TILACD	16 -0.018	13.0-16.0			19	20	25			19	4	4									

❗ Variante RC convenzionale (modifica dell'angolo) sostituibile con profilo punta B

Senza spallamento

RoHS 10

Tipo			Male- riale	H Durezza
Con gola circonferenza	Con intaglio	Profilo		
ELNSA	ELNCA	Ritondo	EN 1.7220	Durezza temprata 35~40HRC
ELNSD	ELNCD	A rambos	Equiv.	
TELNSA	TELNCA	Ritondo	EN 1.7242	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7-0.8)
TELNSD	TELNCD	A rambos	Equiv.	Anticement. filettatura

Profilo punta selezionabile	
Profilo A  Il foro centrale rimane. $P \cdot 2 \tan(A/2) \geq 0.73$	Profilo B  Il foro centrale rimane. $e \geq 2 \cdot \tan(A/2) \cdot B \cdot \sin(A/2)$

--	--

[illegible]

• Con intaglio

Profilo punta
Selezionare dallo schema sopra.



 (Rotondo)



 (A rombo)



 60°



 W
 P-1 0.1

Con gola circonferenza					Con intaglio				
D	ℓ1	d	Vite di fermo applicabile		D	ℓ2	ℓ3	h	Vite di fermo applicabile
6		4	M5		6	5.5	2.5	1.0	M4
8	6	5			8				M5
10		7			10	7.5	3.5	1.2	
12		9	M6		12				M6
16	8	13			16	10.5	5.5	2.0	
20		17			20				

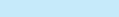
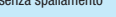
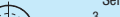
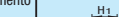
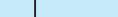
 L2 è la dimensione raccomandata per la posizione della punta della vite di fermo.

Cod. comp.				P	B	L	Soleno- ne A	E (Profilo A) Incrementi di 1mm	R	W	Prezzo unitario									
Tipo		Profilo punta	Dn7	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 1mm	Profilo gola circonferenza Incrementi di 1mm					Selezione profilo intaglio	Con gola circonferenza			Con intaglio					
[Con gola circonferenza]	[Con intaglio]											ELNSA	ELNSD	TELNSA	TELNSD	ELNCA	ELNCD	TELNCA	TELNCD	
Temprato ELNSA	Temprato TELNSA	Temprato Cementato (Rotondo) ELNCA TELNCA	A (Conico)	6	0 -0.012	8.0-12.0		10	12	16	*30		3	3						
				8	0	10.0-16.0		12	16	19			4	3.5						
				10	0 -0.015	12.0-20.0		12	16	19			4	4						
(A rombo) ELNSD	(A rombo) TELNSD	(A rombo) ELNCD TELNCD	B (Conico R)	12	0	14.0-25.0	*2-30	5-10	12	16	19	20	1-10		4	4				
				16	0 -0.018	18.0-32.0				19	20	25			8	8				
				20	-0.021	22.0-35.0				19	20	25			8	9				

⊗ Angolo A°30 non applicabile al profilo punta B del tipo con gola circonferenza. Selezionare dal tipo con gola circonferenza (P1699). ⊕ Variante RC convenzionale (modifica dell'angolo) sostituibile con profilo punta B.
⊕ Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per profilo a rombo.

Ordering Example	Cod. comp.			P	B	L	A	E
	Tipo	Profilo punta	D					
	ELASA	A	6	P5.0	B10	L5	A60	E5
	ELNCA	B	6	P8.0	B10	L10	A60	

Alterations  Cod. comp. - P - B - L - A - E - (KC, KD, SC, RTC)
ELNSAB10 - P128 - B15 - L10 - A60 - KD

	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Lavorazione sede	Sedi chiave	Modifica raggio gola di scarico superiore												
Varianti		Con/senza spallamento 	Con spallamento H-P ≥ 2  Senza spallamento 														
Codice	MK	KC	KD	SC	RTC												
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. ⚡ Applicabile solo a profili temperati, cementati e con profilo rotolato ⚡ Applicabili quando B ≥ 4 ⚡ Usare sia un RTC, sia una valvola di ritorno di Ø1 = 1 mm. Profondità gola: 0,2mm (±0,05mm) Profilo gola: gola a V (90°)	Codice d'ordine KC Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. ⚡ Applicabile solo al profilo a rombo.	Codice d'ordine KD Lavorazione su un lato. ⚡ Applicabile solo al profilo rotolato.	Codice d'ordine SC Aggiunge sedi chiave. <table border="1"> <tr> <td>H</td><td>9</td><td>11</td><td>13</td><td>15</td><td>19</td> </tr> <tr> <td>H</td><td>7</td><td>8</td><td>11</td><td>13</td><td>17</td> </tr> </table> ⚡ Applicabile solo al profilo rotolato con spallamento	H	9	11	13	15	19	H	7	8	11	13	17	Codice d'ordine RTC2 Modifica la gola di scarico con il raggio R seguente. Seleziona R1 R2 R3 ⚡ Applicabile solo al tipo con spallamento. ⚡ RTC: (H-P)/2 ⚡ R: 5
H	9	11	13	15	19												
H	7	8	11	13	17												