

# Perni di posizionamento per maschere - Grado standard, testa lunga



# Perni di posizionamento per maschere - Grado standard, montaggio a vite



**Caratteristiche:** posizionamento in altezza possibile mediante l'utilizzo con rondella di regolazione altezza (illustrata sul nostro sito Web). La gola di scarico lucidata è inferiore rispetto ai prodotti convenzionali per impedire che il pezzo rimanga incastrato.

**Con spallamento**

Tipo		M Materiale	H Durezza	Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
Filettati	Con vite di fermo			Filettati	Con vite di fermo			
LANAR	LATAR	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC	R-ANAR	R-ATAR	EN 1.7220 Equiv.	35-40HRC (Superficie 750HV -)	Cromatura dura
TLANAR	TLATAR	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7-0.8) Anticement. filettature					

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

Gola di scarico finitura superficiale

6.3 / (32 / 16 / 1.6) <sup>6</sup>

• Filettati

• Con vite di fermo

Con trattamento superficiale <sup>6</sup> cambia in <sup>1.6</sup>/<sub>0.05</sub>

⊙ 0.03 A

⊙ e = P/2tan15° + R - (R/sin15°) ⊙ Il foro centrale rimane.

Cod. comp.		P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	Selezione L	ℓ	L <sub>1</sub>	ℓ <sub>1</sub>	H	d	R	Vite di fermo applicabile	Prezzo unitario			
Tipo	Dh7											LANAR	TLANAR	R-ANAR	R-ATAR
Temprato (Filett.)	6	5.0-7.0	20-30	5 8 10	6	8	8	9	4	1	M5				
Cementato (Filett.)	8	5.0-9.0	20-30	5 8 10 12 15	10	8	8	11	5	1.5	M5				
Oro duro (Filett.)	10	4.5-12.0	20-40	5 8 10 12 15	12	10	8	13	7	2	M6				
(Vite di fermo)	10T	4.5-12.0	20-40	5 8 10 12 15	18	5	8	13	7	2	M6				
(Vite di fermo)	12	9.0-13.0	30-50	8 10 12 15 18	15	12	10	15	9	3	M8				
(Vite di fermo)	16	13.0-16.0	30-50	10 12 15 18 20	18	12	10	19	13	4	M8				

**Senza spallamento**

Tipo		M Materiale	H Durezza	Tipo		M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
Filettati	Con vite di fermo			Filettati	Con vite di fermo			
LNNAR	LNTAR	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC	R-NNAR	R-NTAR	EN 1.7220 Equiv.	35-40HRC (Superficie 750HV -)	Cromatura dura
TLNNAR	TLNTAR	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7-0.8) Anticement. filettature					

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

6.3 / (32 / 16 / 1.6) <sup>6</sup>

• Filettati

• Con vite di fermo

Con trattamento superficiale <sup>6</sup> cambia in <sup>1.6</sup>/<sub>0.05</sub>

⊙ 0.03 A

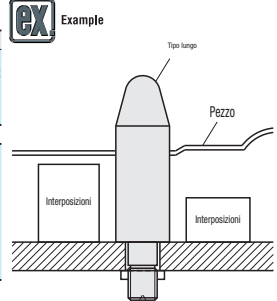
⊙ e = P/2tan15° + R - (R/sin15°) ⊙ Il foro centrale rimane.

⊙ Indica posizioni che saranno <sup>6</sup>/<sub>1</sub> per i perni con trattamento della superficie.

Cod. comp.		P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 1mm	Selezione L	ℓ	L <sub>1</sub>	ℓ <sub>1</sub>	d	R	Vite di fermo applicabile	Prezzo unitario			
Tipo	Dh7										LNNAR	TLNNAR	R-NNAR	R-NTAR
Temprato (Filett.)	6	8.0-12.0	30-50	5 8 10	6	8	8	4	3	M5				
Cementato (Filett.)	8	10.0-16.0	30-50	5 8 10 12 15	10	8	8	5	4	M5				
Oro duro (Filett.)	10	12.0-20.0	30-50	5 8 10 12 15	12	10	8	7	4	M6				
(Vite di fermo)	10T	12.0-20.0	30-50	5 8 10 12 15	15	5	8	7	5	M6				
(Vite di fermo)	12	14.0-25.0	30-50	8 10 12 15 18	15	12	10	9	6	M8				
(Vite di fermo)	16	18.0-32.0	30-50	10 12 15 18 20	18	12	10	13	8	M8				
(Vite di fermo)	20	22.0-35.0	30-50	12 15 18 20	22	12	10	17	8	M8				

Ordering **Cod. comp.** - P - B - L  
 Example LANTAR 10 - P7.8 - B20  
 LNNAR 8 - P12.0 - B40 - L10

Alterations **Cod. comp.** - P - B - L - (KD, SC, MC, RTC)  
 LNTAR8 - P6.8 - B20 - SC



Varianti	Varianti gola antiusura	Lavorazione sede	Sedi chiave	Diam. filettatura	Modifica raggio di scarico superiore	Modifica angolo punta
	Con spallamento H-P2 H-1-0.1	3 Senza spallamento H1 H2 H3	H1 MC	MC	RTC	RC
Codice	MK	KD	SC	MC	RTC	RC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. ⊙ Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo. ⊙ Quando in uso con RTC, la gola inizia dall'area del valore R + 1 mm. Profondità gole 0.2mm (±0.05mm) Profilo gole gola a V (60°)	Modifica l'angolo della punta. ⊙ Applicabile solo al tipo con spallamento. ⊙ RTC:(H-P)2	Aggiunge sedi chiave. H1 H2 H3 H4 H5 H6 H7 H8 H9 H10 H11 H12 H13 H14 H15 H16 H17 H18 H19 H20 H21 H22 H23 H24 H25 H26 H27 H28 H29 H30 H31 H32 H33 H34 H35 H36 H37 H38 H39 H40 H41 H42 H43 H44 H45 H46 H47 H48 H49 H50 H51 H52 H53 H54 H55 H56 H57 H58 H59 H60 H61 H62 H63 H64 H65 H66 H67 H68 H69 H70 H71 H72 H73 H74 H75 H76 H77 H78 H79 H80 H81 H82 H83 H84 H85 H86 H87 H88 H89 H90 H91 H92 H93 H94 H95 H96 H97 H98 H99 H100	Modifica il diametro della filettatura. D/3; M<D M/min3 ⊙ Applicabile solo al tipo filettato.	Modifica la gola di scarico con il raggio R seguente. R1 R2 R3 ⊙ Applicabile solo al tipo con spallamento. ⊙ RTC:(H-P)2	Modifica l'angolo della punta. 60°, 90°, 120°

**Caratteristiche:** perni con montaggio a vite. La gola di scarico lucidata è inferiore rispetto ai prodotti convenzionali per impedire che il pezzo rimanga incastrato.

**Con spallamento**

Tipo		M Materiale	H Durezza
Con spallamento	Profilo		
ELABA	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
ELABD	A rombo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
TELABA	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7-0.8) Anticement. porzione mascherata
TELABD	A rombo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7-0.8) Anticement. porzione mascherata

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

Gola di scarico finitura superficiale

6.3 / (32 / 16 / 1.6) <sup>6</sup>

⊙ Le dimensioni di rilievo sono valori di riferimento.

⊙ e = P/2tan15° + R - (R/sin15°)

⊙ Profondità del foro pilota per riferimento.

Cod. comp.		P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 0.1mm	L Incrementi di 1mm	ℓ	H	R	M (Fil. grossa)	W	Prezzo unitario			
Tipo	Dh7									ELABA	ELABD	TELABA	TELABD
Temprato (Rotondo)	6	3.0-7.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	10-16	5	9	1	M3	1-2				
Cementato (Rotondo)	8	3.0-9.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	12-20	6	11	1.5	M4	1-2				
(A rombo)	10	4.5-12.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	15-20	8	13	2	M5	1-3				
(A rombo)	10T	4.5-12.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	18-20	8	13	2	M6	1-3				
(A rombo)	12	7.0-13.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	15-20	8	15	3	M5	4				
(A rombo)	16	13.0-16.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	21-32	12	19	4	M8	5				
(A rombo)	20	16.0-20.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	21-40	12	23	4	M8	5				

⊙ Dimensione W D6, D8: W=2 quando P>5.0 D10, 10T: W=1 quando P<5.0, W=2 quando 5.0≤P≤7.0, W=3 quando P>7.0

**Senza spallamento**

Tipo		M Materiale	H Durezza
Senza spallamento	Profilo		
ELNBA	Rotondo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
ELNBD	A rombo	EN 1.7220 Equiv.	Durezza temprata 35-40HRC
TELNBA	Rotondo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7 - 0.8) Anticement. porzione mascherata
TELNBD	A rombo	EN 1.7242 Equiv.	Durezza cementazione: 55HRC - (prof. 0.7 - 0.8) Anticement. porzione mascherata

Riferimento:  $\sin 15^\circ = 0.259$   
 $\tan 15^\circ = 0.267$

6.3 / (32 / 16 / 1.6) <sup>6</sup>

⊙ e = P/2tan15° + R - (R/sin15°)

⊙ Profondità del foro pilota per riferimento.

Cod. comp.		P Incrementi di 0.1mm	B Incrementi di 0.1mm	L Incrementi di 1mm	ℓ	R	M (Fil. grossa)	W	Prezzo unitario			
Tipo	Dh7								ELNBA	ELNBD	TELNBA	TELNBD
Temprato (Rotondo)	6	8.0-12.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	9-16	5	3	M3	3				
Cementato (Rotondo)	8	10.0-16.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	9-20	6	4	M4	3.5				
(A rombo)	10	12.0-20.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	10-20	8	4	M5	4				
(A rombo)	10T	12.0-20.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	10-24	8	5	M6	4				
(A rombo)	12	14.0-25.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	10-32	8	6	M5	6				
(A rombo)	16	18.0-32.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	10-40	12	8	M8	8				
(A rombo)	20	22.0-35.0	2.0-35.0 (B≤Px4)	10-40	12	8	M8	9				

⊙ Dimensione B selezionabile da 5 mm ~ per profilo a rombo.

Ordering **Cod. comp.** - P - B - L  
 Example ELABA 8 - P6.8 - B14.0 - L10  
 ELNBA 10 - P14.0 - B25.0 - L15

Alterations **Cod. comp.** - P - B - L - (KC, KD, SC, RTC)  
 ELABA10 - P7.0 - B14.0 - L12 - KD

Varianti	Varianti gola antiusura	Posizione sede	Lavorazione sede	Sedi chiave	Modifica raggio di scarico superiore	Modifica angolo punta
	Con spallamento H-P2 H-1-0.1	0° 0°	3 Senza spallamento H1 H2 H3	H1 MC	RTC	RC
Codice	MK	KC	KD	SC	RTC	RC
Spec.	Lavora 4 gole sulla dimensione B. L'usura delle gole indica il grado di usura del prodotto. ⊙ Applicabile solo a prodotti temprati, cementati e con profilo rotondo. ⊙ Quando in uso con RTC, la gola inizia dall'area del valore R + 1 mm. Profondità gole 0.2mm (±0.05mm) Profilo gole gola a V (60°)	Modifica la posizione della sede a 90° rispetto alla posizione standard 0°. ⊙ Applicabile solo al profilo a rombo.	Modifica l'angolo della punta. 60°, 90°, 120°	Aggiunge sedi chiave. H1 H2 H3 H4 H5 H6 H7 H8 H9 H10 H11 H12 H13 H14 H15 H16 H17 H18 H19 H20 H21 H22 H23 H24 H25 H26 H27 H28 H29 H30 H31 H32 H33 H34 H35 H36 H37 H38 H39 H40 H41 H42 H43 H44 H45 H46 H47 H48 H49 H50 H51 H52 H53 H54 H55 H56 H57 H58 H59 H60 H61 H62 H63 H64 H65 H66 H67 H68 H69 H70 H71 H72 H73 H74 H75 H76 H77 H78 H79 H80 H81 H82 H83 H84 H85 H86 H87 H88 H89 H90 H91 H92 H93 H94 H95 H96 H97 H98 H99 H100	Modifica la gola di scarico con il raggio R seguente. R1 R2 R3 ⊙ Applicabile solo al tipo con spallamento. ⊙ RTC:(H-P)2	Modifica l'angolo della punta. 60°, 90°, 120°

