

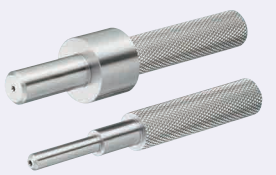
# Perni scanalati per componenti di controllo

## Dritti con gradino, lungh. impugnatura fissa

■ **Caratteristiche:** perni scanalati dritti per maschere di controllo. Per le boccole compatibili, vedere **P.1845~P.1846**.

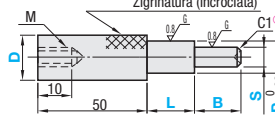
**Dritte con gradino**

■ **Lungh. impugnatura fissa**



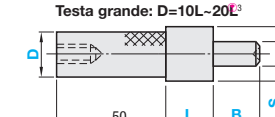
Materiale*1	Durezza	Tipo	
		S <sub>0.02</sub>	Sg6
EN 1.1191 equiv.	-	KJPD	KJPGD
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPDH	KJPGDH
EN 1.4301 equiv.	-	KJPDS	KJPGDS
*2 EN 1.4125 equiv.	45~50HRC	KJPDSC	KJPGDSC

**Testa piccola: D=8~25**  
Zigrinatura (incrociata)



\*1 Per la nichelatura chimica, specificare la variante MN.  
\*2 EN 1.4125 equiv. ha una gola di identificazione sulla parte D.  
\*3 Dimensioni non specificabili uguali a quelle del tipo a testa piccola.

**Testa grande: D=10L~20L<sup>3</sup>**



\*4 Quando P<3, C è 0.5.  
\*5 La giunzione di ciascun gradino può avere una gola di scarico (circa 1mm di larghezza e 0.2mm di profondità).  
\*6 Il tipo a testa larga (D=10L~20L) è disponibile solo per EN 1.1191 equiv.

S	g6
2.00~ 3.00	-0.002 -0.008 -0.012
3.01~ 6.00	-0.005 -0.014 -0.017
6.01~10.00	-0.006 -0.007 -0.020

Impugnature e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.

Codice componente		Incrementi di 0.01mm			Incrementi di 1mm		M
Tipo		D	P	S(P>S)	L	B	
(S <sub>0.02</sub> )	(Sg6)						
(EN 1.1191 equiv.) KJPD	(EN 1.1191 equiv.) KJPGD	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5~25 Quando P≤3.99, L≤Px4	5~25 Quando S≤2.99, B≤Sx4	M4
		10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50			M5
		12	2.50~10.00	2.00~ 9.50			M5
		16	3.50~14.00	3.00~13.50			M5
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPDH	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPGDH	20	10.00~18.00	5.00~17.00	Per EN 1.4301 equiv., L≤Px5	Per EN 1.4301 equiv., B≤Sx5	M5
		25	15.00~23.00	8.00~22.00			M5
		10L	10.00~16.00	5.00~15.00			M5
		12L	12.00~20.00	6.00~19.00			M5
(EN 1.4301 equiv.) KJPDS	(EN 1.4301 equiv.) KJPGDS	16L	16.00~25.00	8.00~24.00	(L+B≤50) Per perni più lunghi, <b>P.1827</b> .		M5
		20L	20.00~30.00	10.00~29.00			M5

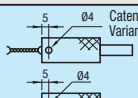
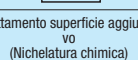
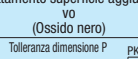
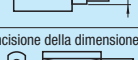

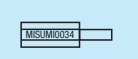
Ordering Example: Codice componente (TIPO, D) - P - S - L - B

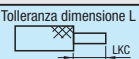
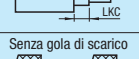

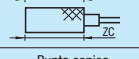
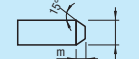
KJPD12 - P8.03 - S5.00 - L5 - B10

D	S <sub>0.02</sub>				Sg6			
	KJPD	KJPDH	KJPDS	KJPDSC	KJPGD	KJPGDH	KJPGDS	KJPGDSC
Testa piccola	8							
	10							
	12							
	16							
	20							
Testa grande	25							
	10L							
	12L							
	16L							
	20L							

Alterations: Codice componente - P - S - L - B - (CH, KH, KF~ecc.)

KJPD12 - P13.50 - S4.00 - L10 - B16 - ZC30

Varianti	Codice	Spec.
	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. *Solo per le catene, vedere <b>P.1862</b> .
	MN	Viene applicata la nichelatura chimica. *Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. *Combinazione con STC non disponibile.
	STC	Aggiunge trattamento superficie in ossido nero. *Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. *Combinazione con MN non disponibile.
	PKC	Modifica la tolleranza della dimensione P in g6.
	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). *Incisione sul lato opposto se in combinazione con KF e KHS.
	KF	Incisione di lettere o numeri. Codice d'ordine KF-MISUMIO034 Caratteri stampabili: lettere, numeri, punti. *Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. *Orientamento del perno rispetto ai caratteri incisi è arbitrario. *Per l'incisione non è possibile utilizzare simboli, quali ad esempio un trattino (~), diversi da quelli sopra menzionati. *Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KHS. *Fino a 8 caratteri max. *In combinazione con altre opzioni, indicare questa per ultima.

Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica la tolleranza della dimensione L in ±0.05. Codice d'ordine LKC *Quando si utilizza LKC, è possibile specificare incrementi di 0.1mm per la dim. L. *L<30 *P>4
	NMN	Rimuove la gola di scarico tra la parte zigrinata e la parte dritta sul gradino. *Non applicabile al tipo a testa grande.
	ZC	Modifica la lunghezza dell'impugnatura da 50 a 10, 20, 30 e 40. Codice d'ordine ZC20 *I valori 10 e 20 della dim. Z sono disponibili solo con P≥5 e lunghezza perno L≤30 *Quando P≥5 e L+B≤30 *Applicabile solo a EN 1.4301 equiv., EN 1.4125 equiv. *Per lunghi impugnatura 10, non sono lavorati fari maschiati. *Per il tipo a testa grande, sono applicabili solo ZC30 e 40.
	STT	Rende conica la punta. *Applicabile quando L≥10 e B≥10. *La lunghezza m è inclusa in B.
	KHS	Lavorazione sedi sulla testa zigrinata e incisione sulla dimensione S. *Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KF.

Prestare attenzione durante la realizzazione delle varianti di incisione [KH, KF, KHS]

Se il perno e la parte zigrinata sono uniti con adesivo, 10mm di punta non sono lavorati piatti perché la punta è sottile.


# Perni scanalati per componenti di controllo

## Dritti con gradino, lungh. impugnatura selezionabile

■ **Caratteristiche:** perni scanalati dritti per maschere di controllo. Le lunghezze dell'impugnatura sono selezionabili. Per le boccole compatibili, vedere **P.1845~P.1846**.

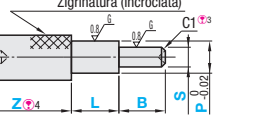
**Dritte con gradino**

■ **Lungh. impugnatura**



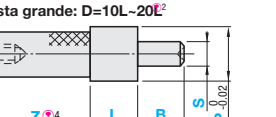
Materiale*1	Durezza	Tipo	
		S <sub>0.02</sub>	Sg6
EN 1.1191 equiv.	-	KJPDZ	KJPGDZ
EN 1.1191 equiv.	45HRC~	KJPDHZ	KJPGDHZ

**Testa piccola: D=8~25**  
Zigrinatura (incrociata)



\*1 Per la nichelatura chimica, specificare la variante MN.  
\*2 Dimensioni non specificabili uguali a quelle del tipo a testa piccola.

**Testa grande: D=10L~20L<sup>2</sup>**



\*3 Quando S≤3, C è 0.5.  
\*4 La giunzione di ciascun gradino può avere una gola di scarico (circa 1mm di larghezza e 0.2mm di profondità).

S	g6
2.00~ 3.00	-0.002 -0.008 -0.012
3.01~ 6.00	-0.005 -0.014 -0.017
6.01~10.00	-0.006 -0.007 -0.020

Impugnature e perni potrebbero essere attaccati con adesivo. Il calore o una forza elevata può causarne il distacco.

Codice componente		Incrementi di 0.01mm			Incrementi di 1mm		Selezione Z	M
Tipo		D	P	S(P>S)	L	B		
(S <sub>0.02</sub> )	(Sg6)							
(EN 1.1191 equiv.) KJPDZ	(EN 1.1191 equiv.) KJPGDZ	8	2.50~ 6.00	2.00~ 5.50	5~25 Quando P≤3.99, L≤Px4	5~25 Quando S≤2.99, B≤Sx4	10* 20 30 40	M4
		10	2.50~ 8.00	2.00~ 7.50				M5
		12	2.50~10.00	2.00~ 9.50				M5
		16	3.50~14.00	3.00~13.50				M5
(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPDHZ	(EN 1.1191 equiv. temprato) KJPGDHZ	20	10.00~18.00	5.00~17.00	Per EN 1.4301 equiv., L≤Px5	Per EN 1.4301 equiv., B≤Sx5	30 40	M5
		25	15.00~23.00	8.00~22.00				M5
		10L	10.00~16.00	5.00~15.00				M5
		12L	12.00~20.00	6.00~19.00				M5
(EN 1.4301 equiv.) KJPDSC	(EN 1.4301 equiv.) KJPGDSC	16L	16.00~25.00	8.00~24.00	(L+B≤50) Per perni più lunghi, <b>P.1827</b> .			M5
		20L	20.00~30.00	10.00~29.00				M5

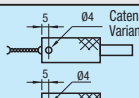
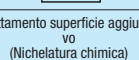
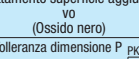
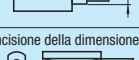

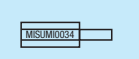
Ordering Example: Codice componente (TIPO, D) - P - S - L - B - Z

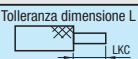
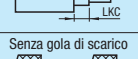
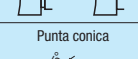
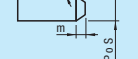
KJPGDZ16L - P20.25 - S16.00 - L25 - B20 - Z30

D	S <sub>0.02</sub>		Sg6	
	KJPDZ	KJPDHZ	KJPGDZ	KJPGDHZ
Testa piccola	8			
	10			
	12			
	16			
	20			
Testa grande	25			
	10L			
	12L			
	16L			
	20L			

Alterations: Codice componente - P - S - L - B - Z - (CH, KH, KF~ecc.)

KJPGDZ16 - P8.00 - S6.00 - L25 - B20 - Z30 - NMN

Varianti	Codice	Spec.
	CH	Monta una catena di sicurezza (lunga 600mm) sul corpo del perno. *Solo per le catene, vedere <b>P.1862</b> .
	MN	Viene applicata la nichelatura chimica. *Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. *Combinazione con STC non disponibile.
	STC	Aggiunge trattamento superficie in ossido nero. *Applicabile solo al materiale EN 1.1191 equiv. *Combinazione con MN non disponibile.
	PKC	Modifica la tolleranza della dimensione P in g6.
	KH	Lavora sedi sulla testa zigrinata e incide la dimensione P (con orientamento caratteri arbitrario). *Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. *Incisione sul lato opposto se in combinazione con KF e KHS.
	KF	Incisione di lettere o numeri. Codice d'ordine KF-MISUMIO034 Caratteri stampabili: lettere, numeri, punti. *Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. *Orientamento del perno rispetto ai caratteri incisi è arbitrario. *Per l'incisione non è possibile utilizzare simboli, quali ad esempio un trattino (~), diversi da quelli sopra menzionati. *Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KHS. *Fino a 8 caratteri max. *In combinazione con altre opzioni, indicare questa per ultima.

Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica la tolleranza della dimensione L in ±0.05. Codice d'ordine LKC *Quando si utilizza LKC, è possibile specificare incrementi di 0.1mm per la dim. L. *L<30 *P>4
	NMN	Rimuove la gola di scarico tra la parte zigrinata e la parte dritta sul gradino. *Non applicabile al tipo a testa grande.
	STT	Rende conica la punta. *Applicabile quando L≥10 e B≥10. *La lunghezza m è inclusa in B.
	KHS	Lavorazione sedi sulla testa zigrinata e incisione sulla dimensione S. *Non applicabile alla lunghezza impugnatura 10. *Incisione sul lato opposto se in combinazione con KH e KF.

Prestare attenzione durante la realizzazione delle varianti di incisione [KH, KF, KHS]

Se il perno e la parte zigrinata sono uniti con adesivo, 10mm di punta non sono lavorati piatti perché la punta è sottile.