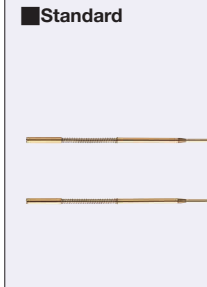


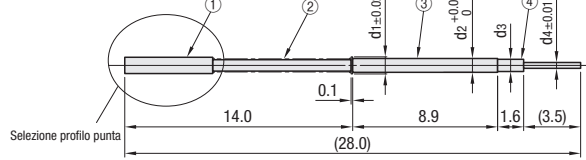
Compressivi sonde a contatto

Standard, a vite, manicotto in resina, molla incorporata, collegamento filettato

Caratteristiche di montaggio delle sonde integrate: le sonde a contatto sono composte da un monoblocco con una spina continua dalla punta al fondo. I minori punti di contatto e la buona conduttività offrono una continuità elettrica stabile, a prescindere dalla lunghezza della corsa.



**GNP6
GNP8
GNP12**



Terminale applicabile P1879

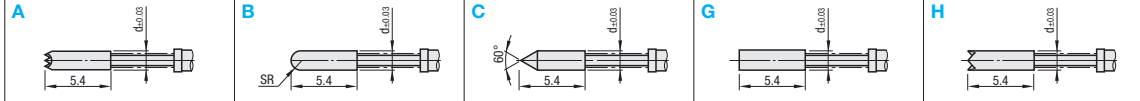
L'estremità corrispondente ha anch'essa una corsa coerente con quella del componente di contatto.

Codice componente	d	d1	d2	d3	d4
GNP6	0.6	0.65	0.5	(0.45)	0.3
GNP8	0.8	0.8	0.6	(0.55)	0.4
GNP12	1.2	1.25	1.05	(0.95)	0.8

N.	Parte	Materiale	Trattamento superficie
1	Puntale	ISO-TC90 Equiv.	Placcatura in oro con sottosmalto in nichel
2	Molla	Acciaio per molle JIS-SWRH	Placcatura in oro
3	Manicotto	Ottone*	Placcatura in oro con sottosmalto in nichel
4	Ghiera	Ottone	Nichelatura

*GNP6 è in bronzo fosforoso.

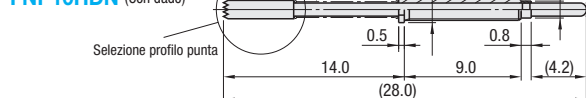
• Profili punta GNP6, GNP8, GNP12



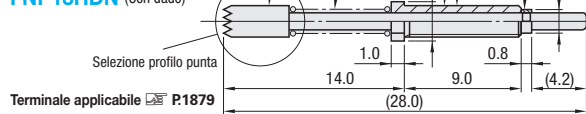
Caratteristiche: il tipo a vite consente la regolazione dell'altezza.



**FNP10
FNP10N (Con dado)
FNP10HDN (Con dado)**



**FNP13
FNP13N (Con dado)
FNP13HDN (Con dado)**



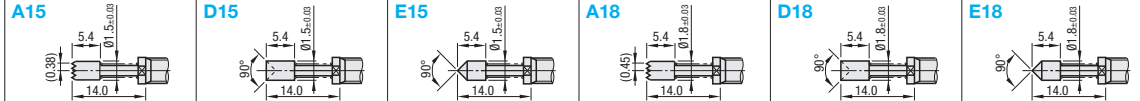
Terminale applicabile P1879

L'estremità corrispondente ha anch'essa una corsa coerente con quella del componente di contatto.

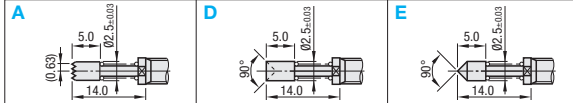
N.	Parte	Materiale	Trattamento superficie
1	Puntale	ISO-TC90 Equiv.	Placcatura in oro con sottosmalto in nichel
2	Molla	Acciaio per molle JIS-SWRH	Placcatura in oro
3	Manicotto	ISO-TC90 Equiv.	Nichelatura
4	Ghiera	Ottone	Placcatura in oro con sottosmalto in nichel

Parte	Materiale	B	(e)	T
Dado (FNP10N)	EN 1.4301 Equiv.	4	4.6	1.6
Dado (FNP13N)	EN 1.4301 Equiv.	5	5.8	2

• Profili punta FNP10, FNP10N, FNP10HDN



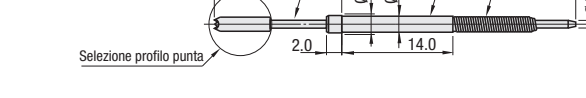
• Profili punta FNP13, FNP13N, FNP13HDN



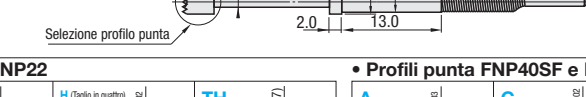
Caratteristiche: il tipo con manicotto in resina può essere utilizzato per evitare continuità elettrica delle maschere.



**FNP22SF
FNP22**



**FNP40SF
FNP40**

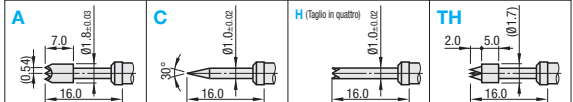


Terminale applicabile P1879

* Per il profilo TH, questa dimensione è 34.0.
L'estremità corrispondente ha anch'essa una corsa coerente con quella del componente di contatto.

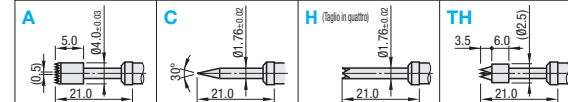
N.	Parte	Materiale	Trattamento superficie
1	Puntale	ISO-TC90 Equiv.	Nichelatura
2	Manicotto	Resina acetilica	-
3	Molla	Acciaio inox	-

• Profili punta FNP22SF, FNP22



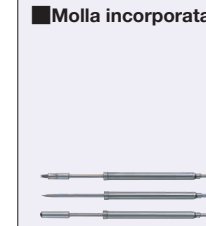
Per il profilo A, il materiale della testa e dell'albero è ottone e ISO-TC90 Equiv. rispettivamente.
Per il profilo TH, il supporto è in BS e l'ago in JIS-SWRH.

• Profili punta FNP40SF e FNP40

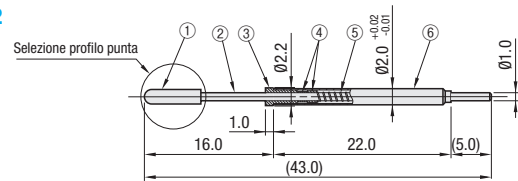


Per il profilo A, il materiale della testa e dell'albero è ISO-TC90 Equiv. e JIS-SWRH rispettivamente.
Per il profilo punta C, il materiale del puntale è JIS-SWRH.
Per il profilo TH, il supporto è in BS e l'ago in JIS-SWRH.

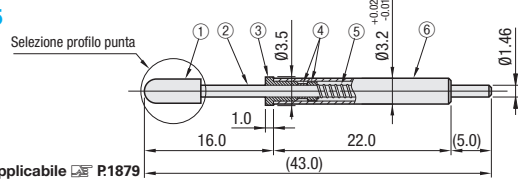
Caratteristiche: il tipo con molla integrata impedisce interferenze esterne e l'ingresso di polvere.



FNPS22



FNPS35



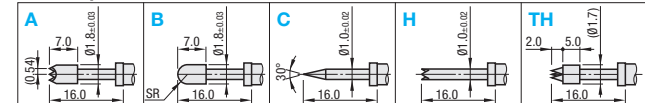
Terminale applicabile P1879

L'estremità corrispondente ha anch'essa una corsa coerente con quella del componente di contatto.

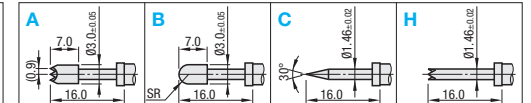
N.	Parte	Materiale	Trattamento superficie
1	Testa	Ottone	Nichelatura chimica
2	Puntale	JIS-SWRH	Nichelatura
3	Cuscinetto	Ottone	Nichelatura chimica
4	Ghiera	Acciaio inox	-
5	Molla	Acciaio per molle JIS-SWRH	Placcatura in oro
6	Manicotto	Argento tedesco	Nichelatura chimica

N.	Parte	Materiale	Trattamento superficie
1	Testa	Ottone	Nichelatura chimica
2	Puntale	ISO-TC90 Equiv.	Nichelatura chimica
3	Cuscinetto	Ottone	Nichelatura chimica
4	Ghiera	Ottone	Nichelatura chimica
5	Molla	Acciaio inox	-
6	Manicotto	Ottone	Nichelatura chimica

• Profili punta FNPS22



• FNPS35

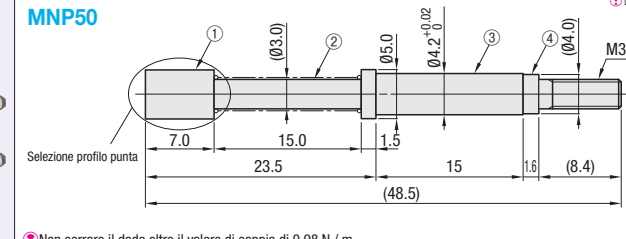
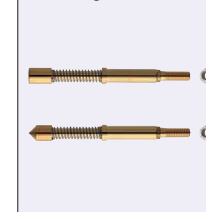


Per il profilo TH, il supporto è in BS e l'ago in JIS-SWRH.

Caratteristiche: non è richiesta alcuna saldatura in quanto i terminali a crimpare a occhiello e i conduttori tondi sono infilati nelle filettature e fissati con dadi.

Collegamento filettato

MNP50



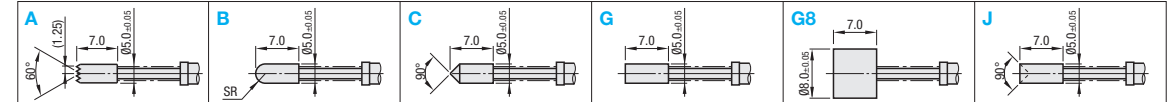
L'estremità corrispondente ha anch'essa una corsa coerente con quella del componente di contatto.

Accessori: Dado (2 pz.)

N.	Parte	Materiale	Trattamento superficie
1	Puntale	ISO-TC90 Equiv.	Placcatura in oro con sottosmalto in nichel
2	Molla	Acciaio per molle JIS-SWRH	Placcatura in oro
3	Manicotto	Ottone	Placcatura in oro con sottosmalto in nichel
4	Ghiera	Ottone	Nichelatura
5	Dado	Acciaio inox	-

Non serrare il dado oltre il valore di coppia di 0.98 N/m.

• Profili punta MNP50



Codice componente	Passo di montaggio (Min)	Corsa massima	Pressione molla		Corrente ammessa	Resistenza	Ciclo di sostituzione (Rif.)	Dim. foro di montaggio per ins. a pressione (Rif.)	Prezzo unitario/Sconto volumi elevati		
			Iniziale	2/3 della corsa					1 - 69 pz.	70 - 99	100 - 500
GNP6	0.8mm	3.4mm	26gf	80gf	0.5A	50mΩ	100,000 volte	0.48-0.5mm			
GNP8	1.0mm	3.4mm	23gf	80gf	1A		300,000 volte	0.58-0.6mm			
GNP12	1.5mm	4.0mm	32gf	95gf	3A			1.03-1.05mm			
FNP10	3.0mm	4.5mm	60gf	105gf	3A	80mΩ	300,000 volte	M2x0.25			
FNP10N (Con dado)	(6.0mm)		56gf	175gf							
FNP10HDN (Con dado)			60gf	100gf				M2.5x0.35			
FNP13	5.0mm	4.0mm	60gf	100gf	3A	80mΩ	300,000 volte	M2.5x0.35			
FNP13N (Con dado)	(7.0mm)		58gf	175gf							
FNP13HDN (Con dado)											
FNP22SF	3.0mm	7.0mm	0gf	100gf	3A	80mΩ	300,000 volte	1.98-2.00mm			
FNP22			150gf								
FNP40SF	5.0mm	17.0mm*	0gf	220gf	3A	80mΩ	300,000 volte	3.48-3.50mm			
FNP40			300gf								
FNPS25	3.0mm	8.0mm	51gf	180gf	3A	80mΩ	300,000 volte	1.98-2.00mm			
FNPS35	4.0mm		66gf	200gf							
MNP50	7.0mm<9.0mm>	7.6mm	228gf	455gf	5A	35mΩ	300,000 volte	4.18-4.2mm			

Passi di montaggio tra () applicabili alle sonde a contatto con dado. Passi di montaggio MNP50 tra <> applicabili al profilo punta G8. * Il profilo punta A misura 14.0mm; TH 9.5mm. Per ordini superiori ai valori indicati, richiedere un preventivo.

Ordering Example

Codice componente	Profilo punta
GNP12	G
FNP10N	E15
FNP13	A
MNP50	G8

