

[Alta precisione] Tavole scorrevoli lineari a ricircolo di sfere su assi XY

Testina micrometrica grossa/fine

■Caratteristiche: tavole rigide ad alta precisione. Anche il complessivo in pila su assi XY ha un'altezza di soli 40mm o inferiore e non richiede l'allineamento in verticale. Con regolazione grossa/fine adatta a tutte le applicazioni.

■Assi XY Testina micrometrica regolazione grossa/fine



Asse X: P1921

Configurazione riferimento standard

Piano orizzontale base: Parallelismo: 0.02

Piano verticale base: Ortegualità: 0.04

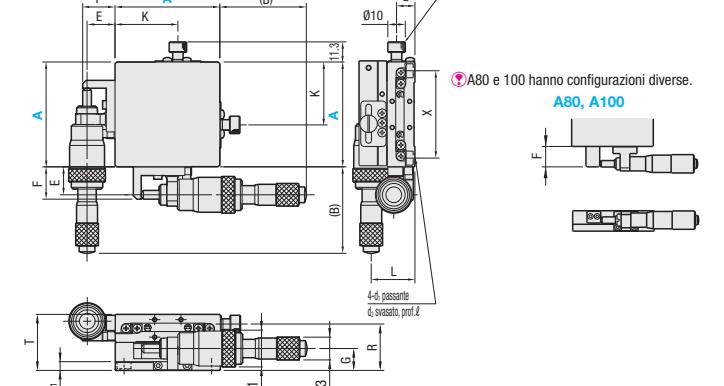
Linea base: (Vite detagliata)

Linea base (Gola):

Le tavole con guida lineare a ricircolo di sfere MISUMI hanno riferimenti paralleli e verticali rispetto all'asse di traslazione. I riferimenti corrispondono a quelli illustrati.

XYSKG

(40≤A≤80)



Asse X: P1921

RoHS 10

A80 e 100 hanno configurazioni diverse.

A80, A100

4-d passante

d1, svasta, prof. l

Le dimensioni di attacco della superficie superiore, vedere le tavole scorrevoli lineari a ricircolo di sfere su asse X a P1921. Vedere i dati CAD per i dettagli.

Per i materiali delle testine micrometriche e delle viti senza fine, vedere P2005.

Per le dimensioni di attacco della superficie superiore, vedere le tavole scorrevoli lineari a ricircolo di sfere su asse X a P1921. Vedere i dati CAD per i dettagli.

Codice componente	Vista dall'alto				Vista frontale				Vista laterale				Accessori (4 pz.)				
	Tipo	A	(B)	E	F	K	G	R	T	T1	Q	L	X	d1	d2	l	Tipo M-L
XYSKG	40	60				26				4.5			32	3.5	6	3.5	SCB3-6
	50	55			16	31	11.6	26.5	32		10.5	27.6	40				
	60	50				36				5			50				
	70	50.5				46.5	12.5	29.5	36	6	11.5	30.5	60		4		
	80	49.5			25	55	11	34.5	40	6.5	14.5	31	70		4.5		SCB4-6

•Prestazioni

Codice componente	Tipo	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Capacità di carico orizzontale (N)	Precisione dist. percorsa			Capacità car. momentaneo (N·m)	Rigidità torsionale ("N·cm)	Parallelismo	Peso (kg)	Prezzo unitario	
					Rettilegge	Parall. trasl.	Beccheggio						
XYSKG	40	40x40	Reg. grossa	95.1				5.0	5.0	5.0	0.63	0.70	0.63
	50	50x50	±6.5mm	144.1	1μm	12μm	25"	6.0	6.8	6.0	0.24	0.28	0.24
	60	60x60	Reg. fine	192.1				9.0	10.0	9.0	0.13	0.16	0.13
	70	70x70	0.2 mm	219.5	3μm	15μm		12.9	13.8	12.9	0.09	0.10	0.09
	80	80x80		255.8				17.7	18.2	17.7	0.06	0.08	0.06

•Risoluzione testina micrometrica reg. grossa/fine: Grossa: 10μm, Fine: 0.5μm

Ordering Example: Codice componente XYSKG40

Alterations: Codice componente XYSKG40 - (CR, A, H)

Variante	Posizione della testina micrometrica e della vite senza fine		Morsetto rinforzato	
	Attacco laterale - Dx/Sx invertita	Centro	Morsetto a disco	
Spec.				A 40, 50, 60, 70, 15.8 J1 10 80 14.8 15
				Combination with the A variant is not available. Mechanism of serraggio a disco che non applica alcun carico sulla superficie della tavola. Tenuta della posizione migliore rispetto al metodo di fissaggio standard.

Code CR A H

•Le dimensioni di attacco della testina micrometrica, della vite senza fine e del morsetto sono diverse da quelle dei prodotti standard. Per i dettagli, vedere i dati CAD.

•Per le testine micrometriche o le viti senza fine montate in posizioni diverse da quelle mostrate sotto, vedere "Tipo con specifiche selezionabili" (P1989).

•Coprimanopola HDZR13 (venduto separatamente): il diametro della vite con testina micrometrica da Ø13 può essere aumentato installando la copertura. P2004

•Copertura prolunga HEXT13 (venduta separatamente): il diametro della manopola di avanzamento con testina micrometrica e vite senza fine da Ø13 può essere aumentato. P2004

[Alta precisione] Tavole scorrevoli lineari a ricircolo di sfere su assi XY

Morsetto opposto con manopola

■Caratteristiche: l'albero testina micrometrica ad attacco laterale è contrapposto da una vite con manopola per migliorare la resistenza alle vibrazioni e garantisce una maggiore forza di bloccaggio.

■Assi XY, morsetto opposto con manopola

XYSGNT

L
A
B
K
E
X
L
T
R
H
P
Q
G
d1
d2
l

Morsetto opposto

Q
Morsetto (M3x5)
(M2x3.5 per A=25)
4-d1
dz svasato, prof. l

XYSGNT25

•Con configurazione staffa di avanzamento differente.

Asse X: P1924

RoHS 10

•Dimensioni dei fori di montaggio della piastra superiore

•Il materiale della staffa sarà differente solo per tavole quadrate da 25.

•Per i materiali delle testine micrometriche e dei morsetti opposti, vedere Viti di regolazione ANKSS su P1712.

•L'albero morsetto opposto ha un esagono incassato (esagono 2.5, profondità 2.5) sull'estremità.

Codice componente	Tipo	Corpo principale	Sfera	Molla	Staffa per testina micrometrica		Supporto
					Materiale	Trattamento superficie	
XYSGNT	25	EN 1.4125	Nichelatura chimica	EN 1.4125	58HRC~	EN AW-5052 Equiv.	SCB2-4
	40	Equiv.					
	50	EN 1.4125					
	60	EN 1.4125					
	70	EN 1.4125					

•Prestazioni

Codice componente	Tipo	Vista dall'alto				Vista frontale				Vista laterale				Accessori (4 pz.)					
		A	(B)	E	K	L	D	G	T	T1	R	H	P	Q	X	d1	d2	l	Tipo M-L
XYSGNT	25	30	7		15	84.5	9.3	6.7	24	3.7	20.5	19	6	8.5	20	2.5	4.2	2.5	SCB2-4
	40	23.8			26									32					SCB3-6
	50	18.8			31	100.3	13	8.9	32	4.5	26.5	24.9	10	10.5					SCB4-6
	60	13.8			36									50	4.5	8	4	4.5	
	70	14.3				46.5			10	36	6	29.5	28	11.5	60				

•Prestazioni

Codice componente	Tipo	Superf. tavola (mm)	Distanza percorsa (mm)	Capacità car. orizzontale (N)	Precisione dist. percorsa			Capacità car. momentaneo (N·m)	Rigidità torsionale ("N·cm)	Parallelismo	Veritäl	Peso (kg)	Prezzo unitario
Rettilegge	Parall. trasl.	Beccheggio											

<tbl_r cells="13" ix="4"