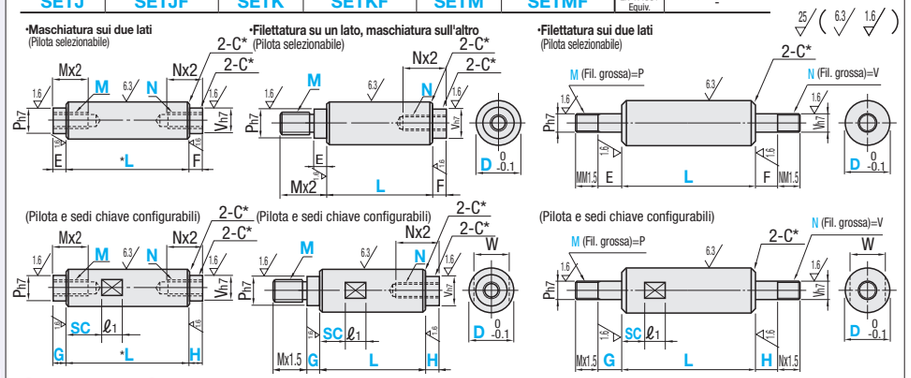
Montanti cilindrici con pilota

Pilota selezionabile/Pilota e sedi chiave configurabili

Montanti cilindrici con pilota

Tipo						M Materiale	S Trattamento superficie
Maschiatura sui due lati		Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro		Filettatura sui due lati			
Pilota selezionabile	Pilota e sedi chiave configurabili	Pilota selezionabile	Pilota e sedi chiave configurabili	Pilota selezionabile	Pilota e sedi chiave configurabili		
NETJ	NETJF	NETK	NETKF	NETM	NETMF	EN 1.0038 Equiv.	-
ETKJ	ETKJF	ETKK	ETKKF	ETKM	ETKMF		Ossido nero
PETJ	PETJF	PETK	PETKF	PETM	PETMF		Nichelatura chimica
SETJ	SETJF	SETK	SETKF	SETM	SETMF	EN 1.4301 Equiv.	-

*C0.2~0.5 sull'angolo



RoHS10

L+E(G)+F(H)≥Mx2+Nx2 Sui prodotti in EN 1.0038 Equiv. è applicato olio antiruggine. La zona vicina alle sedi chiave senza trattamento superficie può diventare lucida mediante smerigliatura.

Maschiatura sui due lati

Codice componente Tipo	D	L Incrementi di 1mm	SC Incrementi di 1 mm Solo con sedi chiave	Selezione M (Grossa)/N (Grossa)	G Incrementi di 1mm	H Incrementi di 1mm	E	F	P	V	W	ℓ1
Pilota selezionabile EN 1.0038 Equiv. NETJ ETKJ PETJ / Pilota e sedi chiave configurabili EN 1.0038 Equiv. NETJF ETKJF PETJF	8	15~150	0~142	3 4	2~ 4	2~ 4	4	4	6	6	7	8
	10	15~350	0~342	4 5	2~ 5	2~ 5	5	5	8	8	8	
	12	20~400	0~390	5 6	2~ 6	2~ 6	6	6	10	10	10	10
	15	25~500	0~490	6 8	2~ 8	2~ 8	8	8	12	12	13	
	20	40~500	0~490	6 8 10 12	2~10	2~10	10	10	16	16	17	
	25	55~600	0~590	6 8 10 12 16	2~12	2~12	12	12	20	20	22	
EN 1.4301 Equiv. SETJ / EN 1.4301 Equiv. SETJF	30	55~700	0~685	6 8 10 12 16	2~16	2~16	16	16	24	20	27	15

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro

Codice componente Tipo	D	L Incrementi di 1mm	SC Incrementi di 1 mm Solo con sedi chiave	Selezione M (Grossa)/N (Grossa)	G Incrementi di 1mm	H Incrementi di 1mm	E	F	P	V	W	ℓ1
Pilota selezionabile EN 1.0038 Equiv. NETK ETKK PETK / Pilota e sedi chiave configurabili EN 1.0038 Equiv. NETKF ETKKF PETKF	8	20~150	0~142	3 4	2~ 4	2~ 4	2	4	6	6	7	8
	10	20~350	0~342	4 5	2~ 5	2~ 5	2	5	8	8	8	
	12	25~400	0~390	5 6	2~ 6	2~ 6	3	6	10	10	10	10
	15	30~500	0~490	6 8	2~ 8	2~ 8	4	8	12	12	13	
	20	40~500	0~490	6 8 10 12	2~10	2~10	5	10	16	16	17	
	25	60~600	0~590	6 8 10 12 16	2~12	2~12	6	12	20	20	22	
EN 1.4301 Equiv. SETK / EN 1.4301 Equiv. SETKF	30	60~700	0~685	6 8 10 12 16	2~16	2~16	7	16	24	24	27	15

Filettatura sui due lati

Codice componente Tipo	D	L Incrementi di 1mm	SC Incrementi di 1mm Solo sedi chiave	Selezione M (Grossa)/N (Grossa)	G Incrementi di 1mm	H Incrementi di 1mm	E	F	W	ℓ1
Pilota selezionabile EN 1.0038 Equiv. NETM ETKM PETM / Pilota e sedi chiave configurabili EN 1.0038 Equiv. NETMF ETKMF PETMF	8	20~150	0~142	3 4 5	2~ 4	2~ 4	4	4	7	8
	10	20~350	0~342	4 5 6	2~ 5	2~ 5	5	5	8	
	12	25~400	0~390	5 6 8	2~ 6	2~ 6	6	6	10	10
	15	30~500	0~490	6 8 10	2~ 8	2~ 8	8	8	13	
	20	40~500	0~490	6 8 10 12	2~10	2~10	10	10	17	
	25	60~600	0~590	6 8 10 12 16	2~12	2~12	12	12	22	
EN 1.4301 Equiv. SETM / EN 1.4301 Equiv. SETMF	30	60~700	0~685	6 8 10 12 16 20	2~16	2~16	16	16	27	15

Ordering Example

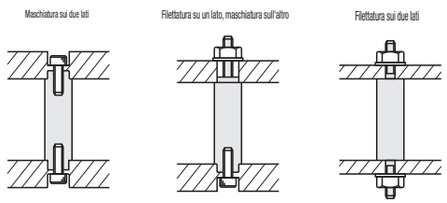
Codice componente - L - SC - M - N - G - H

(Pilota selezionabile) ETKJ10 - 200 - M5 - N5

(Pilota e sedi chiave configurabili) ETKJF10 - 200 - SC150 - M5 - N5 - G2 - H2

Tolleranza dimensione L
L 15~300 ±0.1
L301~600 ±0.3
L601~700 ±0.4
Tuttavia, quando L≤200 e quando il volume di un ordine è inferiore a 10 pz., la lavorazione viene eseguita simultaneamente. La differenza della dimensione L in un ordine è di ±0.02.

Example



Maschiatura sui due lati

Codice componente Tipo	D	Min L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
EN 1.0038 Equiv. NETJ NETJF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.0038 Equiv. Ossido nero ETKJ ETKJF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.0038 Equiv. Nichelatura chimica PETJ PETJF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.4301 Equiv. SETJ SETJF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro

Codice componente Tipo	D	Min L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
EN 1.0038 Equiv. NETK NETKF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.0038 Equiv. Ossido nero ETKK ETKKF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.0038 Equiv. Nichelatura chimica PETK PETKF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.4301 Equiv. SETK SETKF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				

Filettatura sui due lati

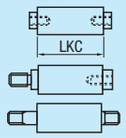
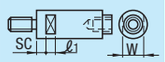
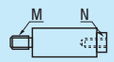
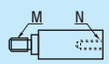
Codice componente Tipo	D	Min L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~700
EN 1.0038 Equiv. NETM NETMF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.0038 Equiv. Ossido nero ETKM ETKMF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.0038 Equiv. Nichelatura chimica PETM PETMF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				
EN 1.4301 Equiv. SETM SETMF	8		-	-	-
	10			-	-
	12			-	-
	15				-
	20				-
	25				-
	30				

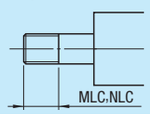
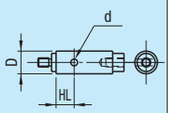
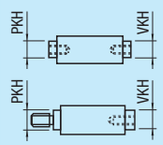
Alterations

Codice componente - L - SC - M - N - G - H - (LKC, SC, NPC, NVC···ecc.)

ETKM10 - 300 - M5 - N5 - MLC5 - NLC5 - SC150

ETKMF10 - 300 - SC250 - M5 - N5 - G2 - H3 - LKC

Varianti	Codice	Spec.
Tolleranza dimensione L 	LKC	Le tolleranze della dimensione L sono le seguenti: Codice d'ordine LKC L / Tolleranza L 15~300 / ±0.05 301~600 / ±0.10 601~700 / ±0.15
Sedi chiave 	SC	SC=Incrementi di 1mm SC≥0 Codice d'ordine SC10 Applicabile solo al tipo con pilota selezionabile. D / W / ℓ1: 8 / 7 / 8; 10 / 8; 12 / 10; 15 / 13; 20 / 17; 25 / 22; 30 / 27 / 15 (ℓ1 = 10)
	NPC	Senza lavorazione per il pilota P sull'estremità con filettatura M. Codice d'ordine NPC Specificare il tipo con pilota configurabile con G. Notare che l'effettiva dimensione G diviene 0 e la dimensione specificata viene applicata alla dimensione L. Non applicabile al tipo con filettatura sui due lati.
	NVC	Senza lavorazione per il pilota V sull'estremità con filettatura N. Codice d'ordine NVC Indicare il tipo con pilota configurabile con H2. Notare che l'effettiva dimensione H diviene 0 e la dimensione specificata viene applicata alla dimensione L. Non applicabile al tipo con filettatura sui due lati.

Varianti	Codice	Spec.
Lunghezza filettatura 	MLC NLC	Modifica la lunghezza delle filettature M e N. Specificare in incrementi di 0.1mm per MLC e NLC. Codice d'ordine MLC10 Mx1≤MLC<Mx1.5 Nx1≤NLC<Nx1.5 Applicabile al tipo con filettatura sui due lati.
Foro passante per chiave esagonale 	HL	HL=Incrementi di 1mm d/2+5≤HL ≤L-(d/2+5) Codice d'ordine HL10 D / d / Largh. chiave esag.: 8 / 2.5 / 2; 10 / 3 / 2.5; 12 / 3.5 / 3; 15 / 4.6 / 4; 20 / 5.8 / 5; 25 / 6.9 / 6; 30 / 9.2 / 8
	PKH VKH	Diametro pilota specificabile. Incrementi di 1mm Codice d'ordine PKH8 VKH15 D / PKH, VKH: 10 / 7; 12 / 8, 9; 15 / 10, 11; 20 / 14, 15; 25 / 18, 19; 30 / 18~23 Non applicabile a D8. Non applicabile al tipo con filettatura sui due lati.