

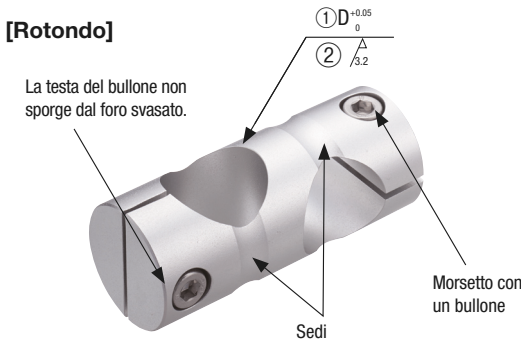
Tabella di selezione tipo di morsetto

| Tipo | | Profilo | Caratteristiche | Fissaggio | Pagina | |
|---------------------------|--|--|---|---|-------------------------|---------------|
| | | | | | Foro rotondo | Foro quadrato |
| Perpendicolari | Morsetti utilizzati per incrociare due montanti | Rotondi, diam. uguale, configurazione perpendicolare | Tipo rotondo per serraggio semplice e riduzione dei costi | Fissaggio con vite | P2163 | - |
| | | Standard | Il tipo a passo configurabile più comune incluso nella gamma di prodotti | Galletto/Maniglia a ripresa Fissaggio con vite | P2166 P2164-2169 | P2181 |
| | | In due pezzi | Attacco post-montaggio su strutture composte da montanti | Fissaggio con vite | P2171 | - |
| | | AT in due pezzi | Montante lato singolo salvaspazio | Fissaggio con vite | P2171 | - |
| | | Antirotazione | Angoli dei montanti regolabili | Fissaggio con vite | P2173 P2174 | - |
| Paralleli | Per fissaggio di due montanti paralleli | Standard | Fissaggio di montanti paralleli | Fissaggio con vite | P2172 | - |
| Maschiati | Attacco diretto dei dispositivi tramite fori maschiati | Standard | Attacco verticale dei dispositivi sui montanti | Galletto/Maniglia a ripresa Fissaggio con vite | P2175 P2176 P2177 | - P2182 |
| | | | In due pezzi | Attacco post-montaggio su strutture con montanti Per montaggio di oggetti perpendicolarmente ai montanti | Fissaggio con vite | P2179 |
| | | Standard | Attacco orizzontale dei dispositivi sui montanti | Galletto/Maniglia a ripresa Fissaggio con vite | P2175 P2176 P2178 | - P2182 |
| | | | In due pezzi | Attacco post-montaggio su strutture con montanti Per montaggio di oggetti in parallelo rispetto ai montanti | Fissaggio con vite | P2179 |
| Braccio/Barra | Montaggio su morsetti perpendicolari come guide | Braccio | Il montante viene fatto ruotare circolarmente tramite il braccio montato sui morsetti | Fissaggio con vite | P2184 | - |
| | | Barra | Barra cilindrica come guide di trasportatori | Fissaggio con vite | P2184 | - |
| Meccanismo di regolazione | Il montaggio sotto il morsetto consente regolazioni manuali fini fino a 5mm. | Meccanismo di regolazione | Il montaggio sotto il morsetto consente regolazioni manuali fini di telecamere e sensori a sbarramento. | Fissaggio con vite | P2170 | - |

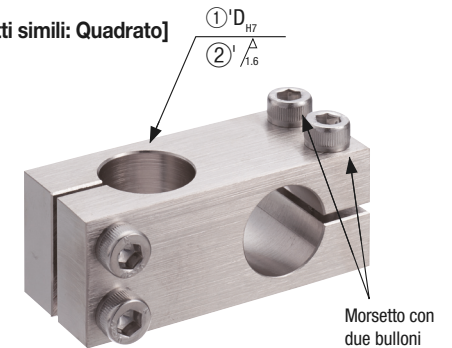
* I prodotti con lo stesso profilo includono varie misure, come i tipi standard e compatti. Per i dettagli, vedere la pagina di ciascun prodotto.
* I morsetti con galletto e maniglia a ripresa sono adatti per modifiche frequenti della configurazione tramite fissaggio manuale.

Caratteristiche del morsetto rotondo

[Rotondo]



[Prodotti simili: Quadrato]



Punto 1 Modifica delle specifiche per consentire l'uso dei morsetti in applicazioni di media precisione e riduzione dei costi grazie a un diverso processo di produzione

[Rotondo]

| | |
|--|------------------|
| ① Tolleranza foro albero | 0~+0.05 |
| ② Rugosità superficie foro albero | Ra3.2 |
| ⇒ Precisione di montaggio tra albero e foro albero | Precisione media |

Per l'accoppiamento, si consigliano le tolleranze dell'albero g6 - f8.

[Prodotti simili: Quadrato]

| | |
|--|--------------------|
| ① Tolleranza foro albero | H7 |
| ② Rugosità superficie foro albero | Ra1.6 |
| ⇒ Precisione di montaggio tra albero e foro albero | Elevata precisione |

Per l'accoppiamento, si consiglia la tolleranza dell'albero g6.

⇒ **Riduzione del prezzo di massimo il 44% rispetto alle parti simili (tipo quadrato)**

Punto 2 Riprogettazione di profilo e standard per il serraggio semplificato dei morsetti

Il tipo rotondo, al contrario del prodotto simile (tipo quadrato), non ha angoli e può essere serrato facilmente con le sedi intorno al foro dell'albero.

Quindi, un morsetto rotondo offre un serraggio saldo anche con un solo bullone per garantire una lavorabilità ad elevata efficienza!

Prova di carico massimo

Serrare alberi e morsetti alla coppia di serraggio standard [N·m] ed eseguire una prova di carico massimo per rilevare il momento in cui albero e morsetto iniziano a muoversi.

| Diam. foro albero Ø20 in EN 1.1191 Equiv. | Rotondi | | Quadrati | |
|--|---------------------|--------------------------|--------------------------|------------------|
| | Con bullone | Carico max. (kN) | Con bullone | Carico max. (kN) |
| M5-20 (Morsetto singolo) | Carico verticale | 12.63 | M6-25 (Morsetto doppio) | 13.12 |
| | Carico di rotazione | 0.96 | Carico verticale | 0.97 |
| Diam. foro albero in lega di alluminio Ø10 | Con bullone | M4-10 (Morsetto singolo) | M5-15 (Morsetto singolo) | |
| | Carico verticale | 10.59 | Carico di rotazione | 0.58 |
| | | 0.72 | | |

I valori di carico massimo (kN) sono riportati solo per riferimento e non sono garantiti.

⇒ Equiv. al tipo quadrato oppure offre una maggiore forza di serraggio

Punto 3 Selezione di 3 parametri: materiale, trattamento superficie e diametro del foro albero! 28 standard offerti in totale.

| Diam. foro albero | C-KDST (EN 1.1191 Equiv. + Ossido nero) | C-MDKT (EN 1.1191 Equiv. + Nichelatura chimica) | C-ALKD (Leghe di alluminio + Anodizzazione nera) | C-HLKD (Leghe di alluminio + Anodizzazione trasparente) |
|-------------------|---|---|--|---|
| 6 | | | | ● |
| 8 | ● | | | ● |
| 10 | ● | | | ● |
| 12 | ● | | | ● |
| 15 | ● | | | ● |
| 20 | ● | | | ● |
| 25 | ● | | | ● |
| 30 | ● | | | - |

Per i dettagli sui morsetti rotondi, vedere P2163