

Fazzoletti

Con fori passanti/svasati, posizione fori fissa

Caratteristiche: fori passanti e fori svasati selezionabili. I fori sul lato A o sul lato B possono essere modificati in fori maschiati.



Tipo		
Grado standard (Perpendicolarità: 0,05/100)	Grado di precisione (Perpendicolarità: 0,02/100)	Materiale
Fori passanti	Fori svasati	Fori passanti
RBD S	RBYS	RGDS
RBD B	RB YB	RGDB
RBD M	RB YM	RGDM
RBD A	RB YA	RGDA
RBD W	RB YW	RGDW
RBD V	RB YV	RGDV
RBD F	-	RGDF

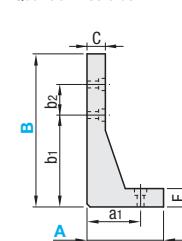
☒ B200 o sup. non disponibili per i tipi di precisione e con fori svasati.

Tavella di selezione di fori e bulloni

Tipo fori	Fori passanti			Fori svasati		
	Diam. nominale vite					
Profilo	d	d	d	d	d	d
Specifiche lavorazione	5	6	8	4	5	6
Dimensione	5	6	8	4	5	6
d	5,5	6,5	9	4,5	5,5	6,5
h	4,4	5,4	7	9,5	11	11

Dettagli elencati nella sezione delle dimensioni

Quando A=30 o 50



Quando A=80, 100 o 150

A	a1	C	b1	b2	E
30	20	8			
50	35	12			
80	50	15			
100	60	20			
150	90	30			

* 1 foro di montaggio per B50 o inf.

Quando A=30 o 50 e B=30 o 50

Quando A=80 o 100 o 150 e B=80 o 100 o 150

Quando A=30 o 50 e B=100 o 120 o 150

Quando A=80 o 100 o 150 e B=100 o 120 o 150

Quando A=30 o 50 e B=200 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=200 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=300 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=300 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=400 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=400 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=500 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=500 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=600 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=600 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=700 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=700 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=800 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=800 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=900 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=900 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1000 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1000 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1100 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1100 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1200 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1200 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1300 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1300 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1400 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1400 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1500 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1500 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1600 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1600 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1700 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1700 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1800 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1800 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=1900 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=1900 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2000 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2100 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2100 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2200 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2200 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2300 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2300 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2400 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2400 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2500 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2500 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2600 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2600 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2700 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2700 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2800 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2800 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=2900 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=2900 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3000 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3000 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3100 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3100 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3200 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3200 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3300 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3300 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3400 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3400 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3500 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3500 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3600 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3600 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3700 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3700 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3800 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3800 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=3900 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=3900 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4000 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4000 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4100 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4100 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4200 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4200 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4300 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4300 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4400 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4400 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4500 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4500 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4600 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4600 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4700 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4700 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4800 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4800 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=4900 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=4900 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5000 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5000 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5100 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5100 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5200 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5200 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5300 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5300 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5400 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5400 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5500 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5500 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5600 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5600 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5700 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150 e B=5700 o sup.

Quando A=30 o 50 e B=5800 o sup.

Quando A=80 o 100 o 150