

Fazzoletti

Con fori passanti/svasati, posizione fori fissa

Fazzoletti

Con fori passanti, posizione fori configurabile

Caratteristiche: fori passanti e fori svasati selezionabili. I fori sul lato A o sul lato B possono essere modificati in fori maschiati.






Tabella di selezione di fori e bulloni

Tipo fori	Fori passanti	Fori svasati																								
Profilo																										
Specifiche lavorazione	<table><tr><td>Dimensione</td><td>5</td><td>6</td><td>8</td></tr><tr><td>d</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></table>	Dimensione	5	6	8	d	5.5	6.5	9	<table><tr><td>Dimensione</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr><tr><td>d</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td></tr><tr><td>d1</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td></tr><tr><td>h</td><td>4.4</td><td>5.4</td><td>7</td></tr></table>	Dimensione	4	5	6	d	4.5	5.5	6.5	d1	8	9.5	11	h	4.4	5.4	7
Dimensione	5	6	8																							
d	5.5	6.5	9																							
Dimensione	4	5	6																							
d	4.5	5.5	6.5																							
d1	8	9.5	11																							
h	4.4	5.4	7																							

Quando A=30 o 50

A	a1	C
30	20	8
50	35	12

Quando A=80, 100 o 150

A	a1	a2	C
80	50	15	20
100	60	20	25
150	90	30	40


Grado standard con fori passanti/svasati (B200 o sup. non disponibili per il tipo con fori svasati.)

Codice componente	Tipo	A	Selezione B	Selezione T
Fori passanti (EN 1.0038 Equiv.)	RBDS	30	30 50 80 100	12 10
Fori svasati (EN 1.0038 Equiv.)	RBYS	50	50 80 100	12 10
Fori passanti (EN AW-5052 Equiv.)	RBDM	80	150	12 16 12 16
Fori svasati (EN AW-5052 Equiv.)	RBDA	100	80 100 150 200 250	12 16 12 16
Fori passanti (EN 1.4301 Equiv.)	RBDV	150	100 150 200 250 300	12 16 12 16
Fori svasati (EN 1.4301 Equiv.)	RBDY		150 200 250 300	12 16 12 16

Grado di precisione - Con fori passanti

Codice componente	Tipo	A	Selezione B	Selezione T
Fori passanti (EN 1.0038 Equiv.)	RBDS	30	30 50 80 100	12 10
Fori svasati (EN 1.0038 Equiv.)	RBYS	50	50 80 100	12 10
Fori passanti (EN AW-5052 Equiv.)	RBDM	80	150	12 16 12 16
Fori svasati (EN AW-5052 Equiv.)	RBDA	100	80 100 150	12 16 12 16
Fori passanti (EN 1.4301 Equiv.)	RBDV	150	100 150	12 16 12 16
Fori svasati (EN 1.4301 Equiv.)	RBDY		150 150	12 16 12 16

Caratteristiche: passo dei fori di montaggio configurabile. Se il passo dei fori di montaggio non corrisponde alla dimensione fissa (fori passanti) sulla pagina a sinistra, è disponibile lo standard seguente.



Quando A=30 o 50 e B=30 o 50

Un foro di montaggio sui due lati A e B.

Quando A=30 o 50 e B=80 o 100

Un foro di montaggio sul lato A.

Quando A=80 o 100

Un foro di montaggio sul lato A.

Codice componente

Tipo	A	B	Incrementi di 1mm	H	T	C	E				
			Passo fori lato A	Passo fori lato B							
			X	F	Y	G					
(EN 1.0038 Equiv.) RBDS RBDPDB RBDPM (Lega di alluminio serie 5000) RBPDA RBPDW (EN 1.4301 Equiv.) RBPDF	30	30 50	20-24	-	*1	Y≥(B/2)+6	3 4 5	12	10	8	8
	80										
	50	50	30-44	-	*1	Y≥(B/2)+6	3 4 5	12	10	12	12
	80 100										
80	80 100	50-56	F≥Hx2 e X+F≤A-8 0 0*3	Y≥(B/2)+8	G≥Hx2 e Y+G≤B-8 0 0*3	5 6 8	12	12	20	20	
100	100 150	60-76								25	25

Esempio di calcolo del prezzo unitario RBD100-150-T16 A+B= Dimensione A + Dimensione B =100+150=250	Esempio di calcolo per il grado di precisione RGDA100-150-T16
---	--

A+B	Prezzo unitario con tolleranza grado standard (Con tolleranza di precisione: Prezzo in tabella x 1.1)															
	Fori passanti								Fori svasati							
	EN 1.0038 Equiv.				EN AW-5052 Equiv.				EN 1.4301 Equiv.				EN 1.0038 Equiv.			
	RBDS	RBDPDB	RBDPM	RBDY	RBDV	RBDW	RBDX	RBDZ	RBYS	RBYB	RBYM	RBYW	RBDA	RBDV	RBYW	RBYV
60																
80																
100																
110																
130																
150																
160																
180																
200																
230																
250																
280																
300																
330																
350																
400																
450																

A+B	Prezzo unitario					
	EN 1.0038 Equiv.			EN AW-5052 Equiv.		EN 1.4301 Equiv.
	RBDPDS	RBDPDB	RBDPDM	RBDPDA	RBDPDW	RBDPDF
60						
80						
100						
110						
130						
150						
160						
180						
200						
250						